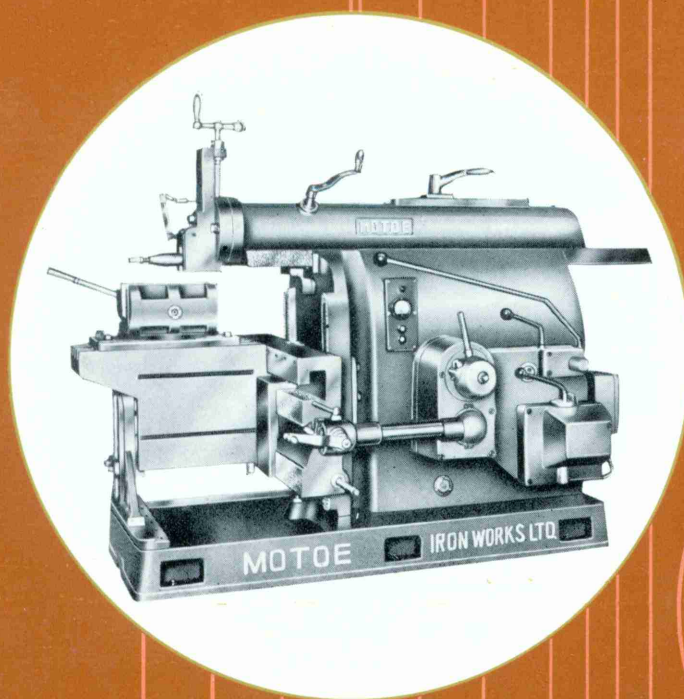


MOTOE

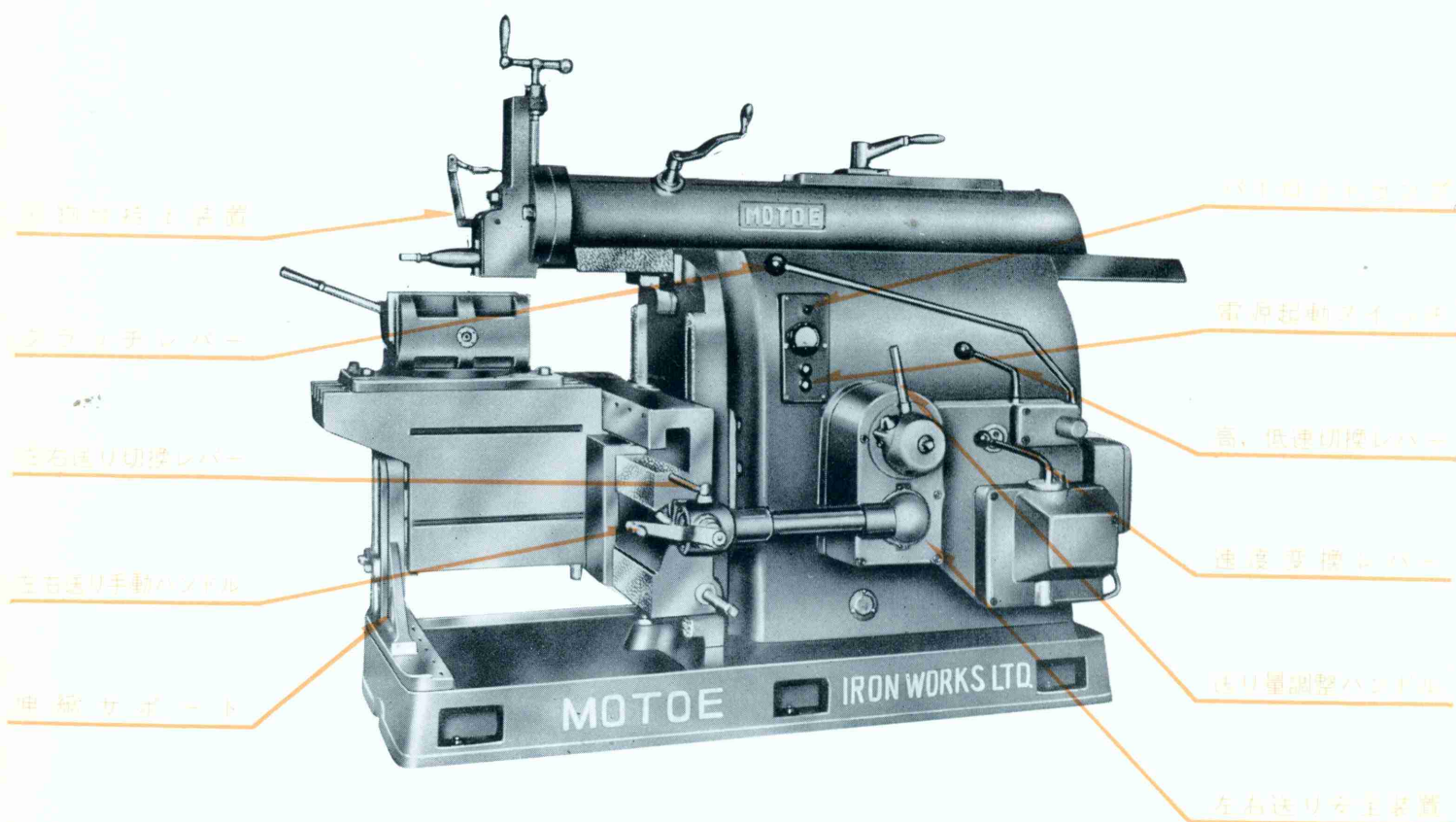
**MACHINE
TOOLS**



SHAPING MACHINE

MOTOE TEKKOSYO

MP/C600A 型 ²⁴吋 ₆₀₀耗 強力形削盤



本機の 特長

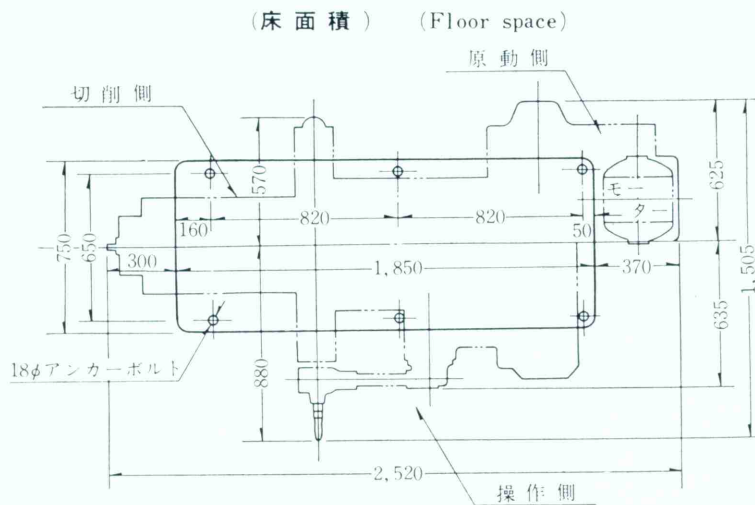
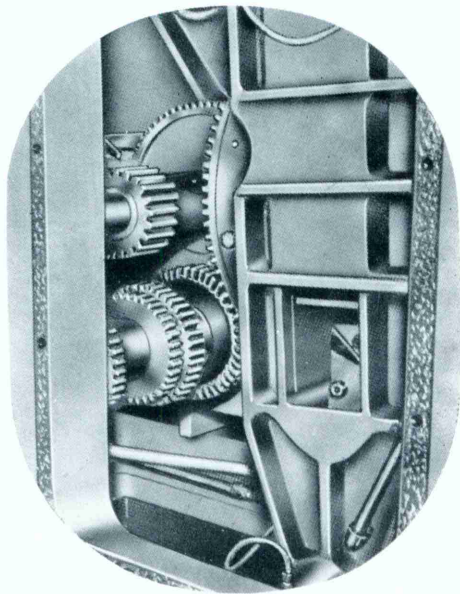
- 1. 型式** 本体 (Body), ラム (Rum) はサドル型とし、テーブル (Table), サドル (Saddle) 等には充分にリブを入れ剛性を増し、いずれも焼鈍して歪を取ってあります。
原動部はVベルト掛単板特殊クラッチ方式とし、ストロークはギヤーチェンジ方式で8変換出来るようになっています。
- 2. 材質** 本体, ラム, サドルおよびテーブル等の高級鋳鉄, 伝導軸は滲炭肌焼鋼を用い高周波焼入れ研磨仕上, 歯車は同じく滲炭焼入れしてあります。
軸受はボールベアリングおよび砲金を用い充分に精度を持たせてあります。
- 3. 給油** 強性潤滑注油方式を採用し、濾過装置 (Filter) を通して各伝動部, 及摺動部に、むらなく強性注油を行っています。
- 4. その他** すべてレバー操作方式で安全確実に操作出来ます。
- 5.** 本機は各種精密工作並びに強力工作物切削用として好評を博しています。
- 6. 刃物台・自動持上装置**
切削行程を終り、戻り行程に入る時、刃物台が持上装置により自動的に持上り、バイトの刃先を保護し、刃物の寿命を著しく長く保持させます。又、それにより美しい仕上面が得られます。

MOTOE



主 要 寸 法 (Specifications)

ベ ッ ド の 大 き さ	1,850×750	最 大 ス ト ロ ー ク	700 ^{mm}
テ ー ブ ル の 大 き さ	686×405	テ ー ブ ル の 上 下 送 り	380 ^{mm}
キ カ イ の 総 長 さ	2,520	“ の 水 平 “	700 ^{mm}
“ の 総 巾	1,505	刃 物 の 上 下 “	200 ^{mm}
“ の 総 高 さ	1,670	“ の 斜 き	45°
“ の 総 重 量	3,200kg	ス ト ロ ー ク 変 換 度	10～110回 (8 変 速)
電 動 機 (日 立 製)	200V, 5HP, 4P	(10. 14. 20. 28. 40. 56. 80. 110)	
バ イ ス の 巾	320 ^{mm}	テ ー ブ ル 送 り 量	0.1 ^{mm} ～3.0 ^{mm}
バ イ ス の 開	400 ^{mm}		



■ そのたのことがらについて

標準附属品

- a. 日立製 3 相交流 220V. 5HP. 4P 電動機 1 台 (マグネットスイッチ附)
- b. 旋 回 万 力…………… 1 台
- c. スパナおよびハンドル…………… 1 組
- d. 強 制 注 油 装 置…………… 1 式
- e. バイト持上装置…………… 1 式

本 江 鉄 工 所

製 造 元
本 江 鉄 工 所
富 山 県 高 岡 市

株 式 会 社 井 上 商 店

本 社 大 阪 市 南 区 竹 屋 町 4 3 T E L 大 阪 (271) 7 4 7 1 ~ 4
立 売 堀 営 業 所 大 阪 市 西 区 立 売 堀 北 通 3 T E L 大 阪 (541) 0608 ・ 7391
東 京 支 店 東 京 都 港 区 芝 三 島 町 9 T E L 東 京 (431) 3876 ・ 5706