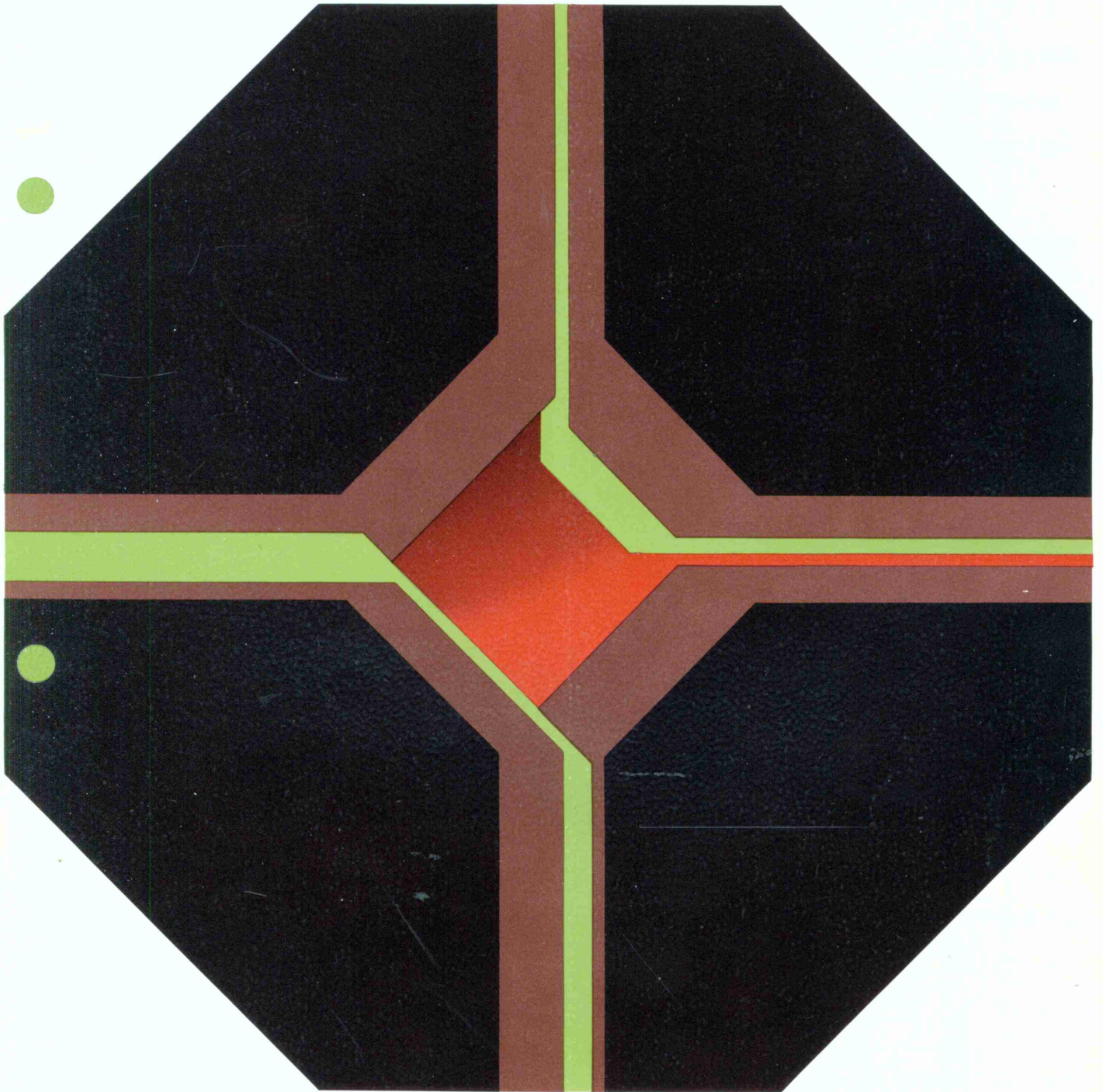
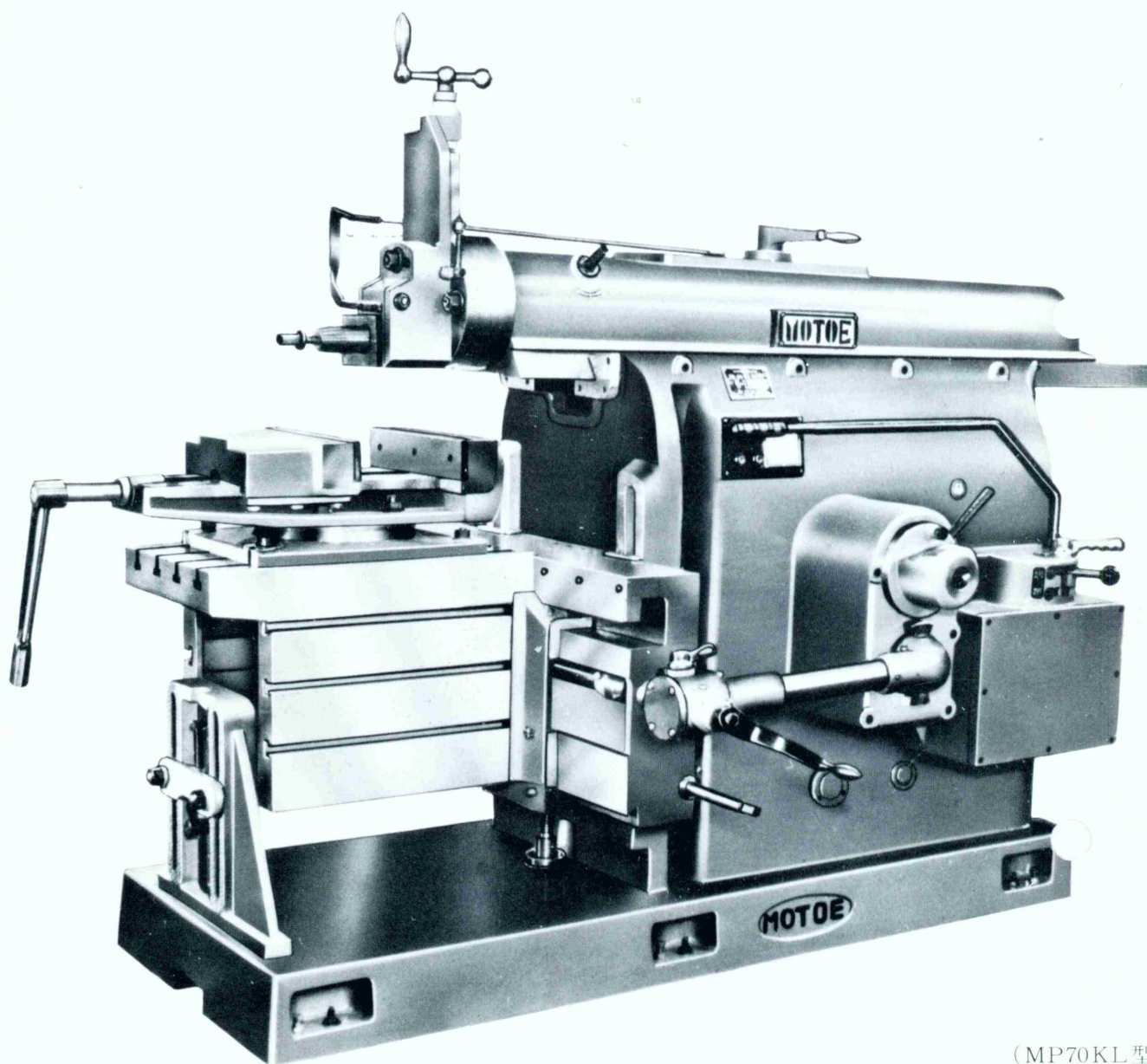


MACHINE TOOLS



MOTOE IRON WORKS., LTD.

MP-70KL 型



(MP70KL型)

● 70KL 主要寸法

公 称 ス ト ロ ー ク	7 0 0 ^{mm}	テ ー ブ ル 送 り 量	0.2~2.6 ^{mm}
最 大 ス ト ロ ー ク	7 7 0 ^{mm}	テ ー ブ ル の 寸 法	6 3 5×4 0 5×4 3 5 ^{mm}
テ ー ブ ル 水 平 移 動 距 離	7 0 0 ^{mm}	バ イ ス の 寸 法	3 6 0×7 5×4 0 0 ^{mm}
刃 物 台 の 上 下 移 動 距 離	2 0 0 ^{mm}		
テ ー ブ ル と ラ ム と の 最 大 距 離	4 9 0 ^{mm}		
テ ー ブ ル の 上 下 移 動 距 離	3 2 0 ^{mm}	電 動 機	5 H ^p
ス ト ロ ー ク 数 (毎 分)	A 41, 60, 85, 103 B 11, 16, 23, 27 (812 変 速)	概 算 重 量	3, 5 0 0 kg

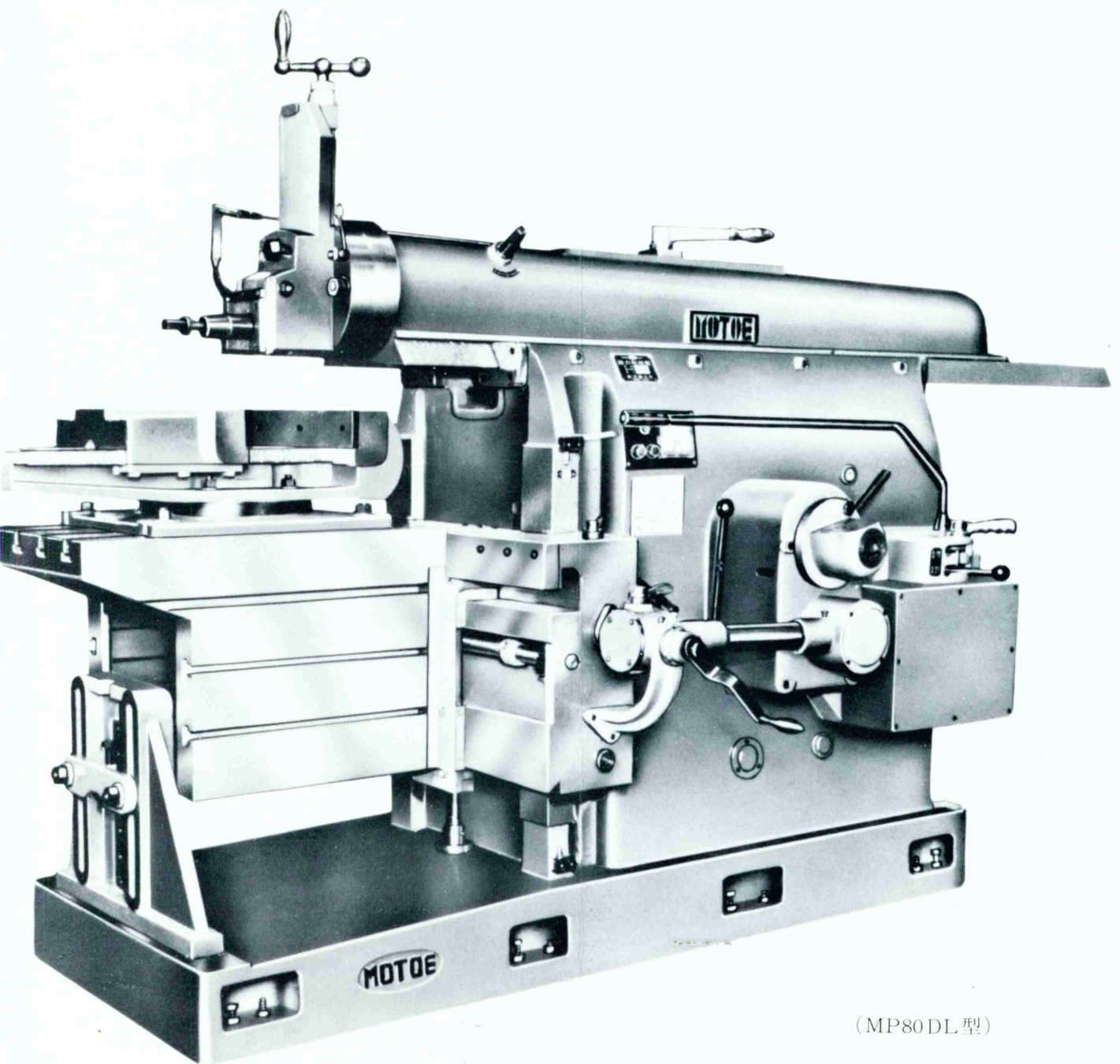
MOTOE

モトエの 強力 形削盤

本機は斯界の要望に最も適応するよう多年の経験と幾多の資料並に最新の技術を基に日夜たゆまぬ研究の結果生みだされた独創的な設計構造を有する近代的な形削盤でしかも操作簡単にして強力切削且つ能率的で特に切削精度は永年稼動しても精度を保つよう製作し現在市場にある他機にて到底見ることのできない優秀機として各種強力精密切削用として広く好評を博しています。



MP-80DL 型



(MP80DL型)

● 80DL 主要寸法

公称ストローク	800 ^{mm}	テーブル送り量	0.2~2.6 ^{mm}
最大ストローク	870 ^{mm}	テーブルの寸法	750×455×485 ^{mm}
テーブル水平移動距離	800 ^{mm}	バイスの寸法	400×75×450 ^{mm}
刃物台の上下移動距離	220 ^{mm}	テーブル左右早送り(毎分)	1,010 ^{mm} /min
テーブルとラムとの最大距離	500 ^{mm}	テーブル上下早送り(毎分)	190 ^{mm} /min
テーブルの上下移動距離	330 ^{mm}	電 動 機	7.5HP
ストローク数(毎分)	A 32, 47, 64, 81 (8段変速) B 9, 13, 18, 22	概 算 重 量	4,500 kg

主要特徴

型 式

本体及びラムは強力切削及び精度保持に耐え得るように非常に巾広くて、長く、深い断面を有する函型で、しかも内面は縦横に充分に力骨を配し、いかなる無理な衝撃にも高精度を維持出来るよう留意してあります。原動部は多板特殊クラッチ(ディスククラッチ)方式とし、速度変換はギヤーチェンジ方式でこの変換は特殊クランク方式を採用しているため、ハンドルの数が少なく操作が迅速容易であります。

ス ト ロ ー ク 変 換 装 置

本機が特に強力且つ精密切削に有利な点は従来のクランクギヤーと駆動ギヤーとをスライドさせずにヘリカルギヤー(特殊鋼鍛造)を採用してバックラッシュを除き、運転を清凈にし、切削面の歯うつりを防いでいる。しかも形削盤の骨子になるクランク軸(特殊鋼)は安定を保つため揺動面の巾を広くしているので強力切削に耐えラムの往復運動を円滑にしている。

ストロークはクランクギヤー内部に特殊機構を施し運転中如何なる位置にでも容易に変換することが出来且つ外部の目盛表示と一致します。

テ ー ブ ル 自 動 送 り 装 置

テーブル左右自動送りは偏心クランク並にラッチェット機構によって行われラッチェット歯車にはボールベアリングを用いスラスト荷重による送りムラを防止し、レバーの操作により運転中に於ても容易に且つ安全に撰択できます。MP-80DLの場合の早送りはローラチエンと特殊クラッチ装置によりテーブル上下及び左右をレバーの切換により毎分1,010mmの速度で駆動され作業能率向上の助けをします。

材 質

本体、ラム及びクロスレール、テーブル等すべて厳選された高級鋳鉄を使用し、完全にシーズニングを施されてあります。特にクロスレール、テーブルは重量物締付による局部歪を防止するため強固な厚さと充分なるリブを付けてあります。駆動軸は高周波焼入れ研磨仕上を施し各種歯車は特殊鋼を使用し焼入後の調質及びラップ仕上に特に留意し各軸受は砲金(LBC₃)及びボールベアリングを用い充分に精度を持たせてあります。

給 油

スライド面及び回転軸の潤滑には、本体内部のギヤーポンプにより濾過器を通じてむらなく給油され、その給油状態をオイルポットにより観察することが出来ます。特に本体ラムの揺動面の高速回転の熱現象による切削精度の誤差をなくするために弊社独自のアイデアによる油溝が加工されてあります。

塗 装

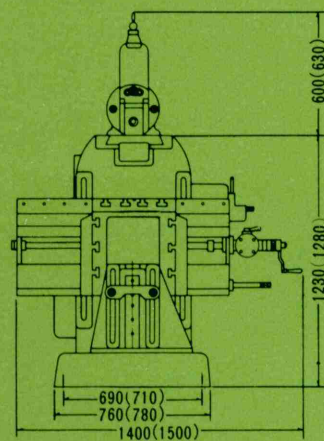
本機の塗装は永年使用に耐えるよう考慮し(ポリバNCバテK-20)を使用し、しかも充分光沢のあるよう仕上げてあります。

そ の 他

特殊仕様の御注文も御引受け致しております。

(型状寸法等に多少の変更することがありますから御含み願います)

MP-70KL型・80DL型外形寸法図 () 寸法はMP-80DL型を示す



標準附屬品

- a. 電動機, 3 相交流 220V (4P) 7.5HP
(マグネットスイッチ付) 1 台
- b. 旋 回 万 力..... 1 台
- c. スパナおよびハンドル..... 1 組
- d. 強 制 注 油 装 置..... 1 式
- e. バイト上げ装置..... 1 式



富山県高岡市 TEL (0766) 21-1874(代)

代理店