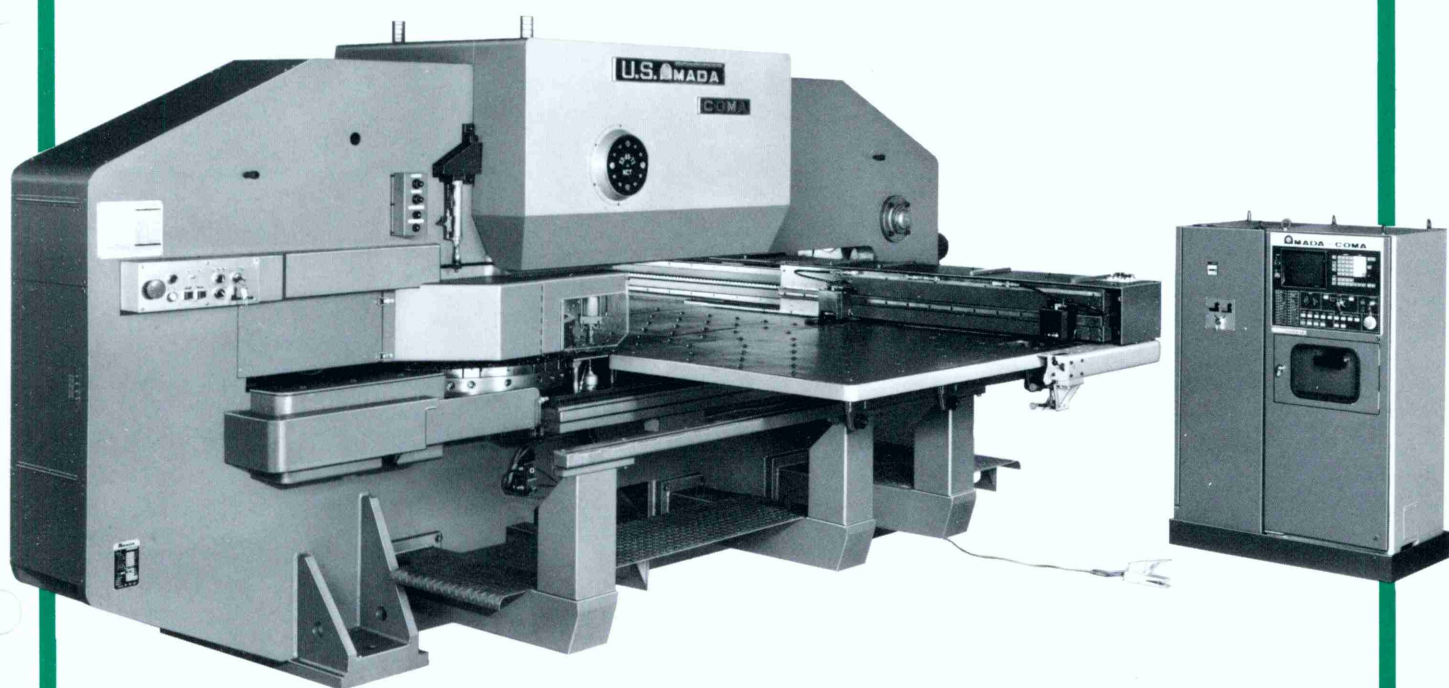


AMADA NUMERICALLY CONTROLLED TURRET PUNCH PRESS



NCT COMA

《NCパンチング》 **TIME AND COST SAVING**

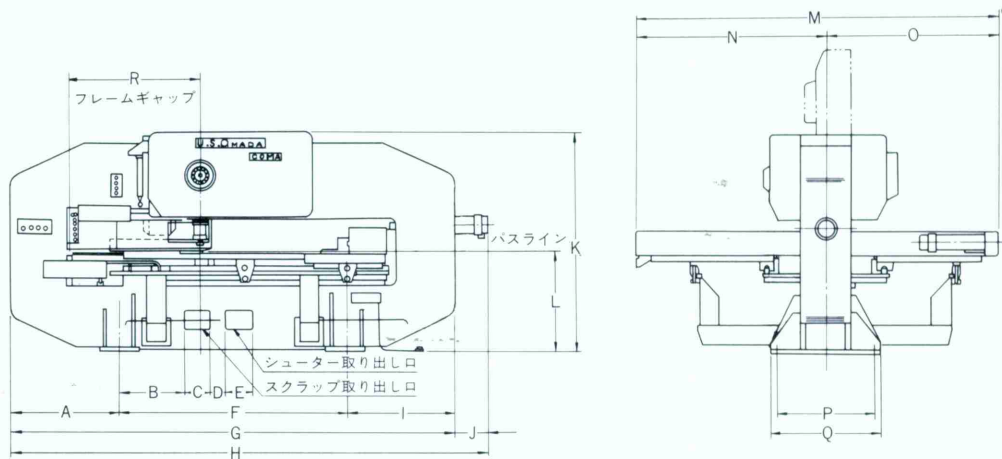


AMADA

C.N.C.TURRET PUNCH PRESS 《COMAシリーズ》

数値制御付きタレットパンチプレス

本機は NCT シリーズの一環として、ハイスピード、厚板、大きなワークと最高級の仕様を装備した数値制御付きタレットパンチプレスです。



(単位 ㎜)

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
COMA-30・36・36	1,047	610	250	165	280	1,950	3,924	3,962	927	38	2,016	870	2,166	999	1,167	750	900	1,200
COMA-H50・50・50	1,094	657.5	250	165	280	2,300	4,488	4,845	1,094	357	2,220	1,003	2,869	1,354	1,515	980	1,100	1,315
COMA-H50・50・72	1,094	657.5	250	165	280	2,300	4,488	4,845	1,094	357	2,220	1,003	3,657	1,914	1,743	980	1,100	1,315
COMA-H50・60・72	992	1,015	250	165	280	3,015	4,999	5,356	992	357	2,368	1,068	3,657	1,914	1,743	980	1,100	1,570

●特長

- 1.ブリッジ構造フレームによる高精度の維持、金型の長寿命。
- 2.ブリッジ構造により大きな材料(5'×10')の加工に必要な、大きなフトコロの剛性が合理的にとれます。
- 3.3トラック方式による豊富な金型ステーション(72個)のため工具交換時間なし。
- 4.強電シーケンスのソフト化による信頼性の向上とオーバートラベルの事前チェック等の安全装置。
- 5.3軸制御によるテーブルスピード50m/分、H.P.M200回タレット回転30R.P.M.のハイスピード加工。
- 6.応答性の良いストリップミス検出を標準装備。
- 7.板押え付き金型のメリットを生かし、かつ薄板から厚板までの広範囲な仕様。

●仕様

		COMA50・60・72	COMA50・50・72	COMA50・50・50	COMA30・36・36
プレス能力 (ton)		50	50	50	30
最大加工サイズY(mm)×X(mm)		1,525×3,660	1,270×3,660	1,270×2,540	955×1,830
最大加工板厚 (mm)		6.0 9.0	6.0 9.0	6.0 9.0	6.0
加工精度 (mm)		±0.15	±0.15	±0.15	±0.15
金型ステーション数 (個)		72	72	72	72
テーブル送り速度 (m/min)		50	50	50	50
最大パンチひん度 (25mmピッチ)		200	200	200	240
タレット回転速度 (R.P.M)		30 (両方向回転)	30 (両方向回転)	30 (両方向回転)	30 (両方向回転)
プレスストローク数	パンチング	300	300	300	350
	ニブリング	300	300	300	350
制御軸		同時3軸	同時3軸	同時3軸	同時3軸
指令方式		アブソリュート インクルメンタル併用	アブソリュート インクルメンタル併用	アブソリュート インクルメンタル併用	アブソリュート インクルメンタル併用
最小設定単位 (mm)		0.01	0.01	0.01	0.01
オートリポジショニング		スタンダード	スタンダード	スタンダード	スタンダード
供給エア圧 (kg/cm ²)		5.7	5.7	5.7	5.7
機械重量 (ton)		18	17	16.5	11

※本機にはエアースource、タイパーおよび金型(ガイド含む)をご用意下さい。

※本仕様ならびに装備は改良等のため予告なく変更することがあります。



株式会社

アマダ