

MECHANICAL DIGI CUT SHEAR

DCT-SERIES

1245,2045,2545,3045,1265,2065,2565,3065,
High Mechanism, High Speed &
Excellent NC System.
It's The Future Progressive Machine.

AMADA

人にやさしくシステムアップ

未来派宣言。

無から有へ、静から動へ、――――。
何かが新たに始まるとき、そこには創造の一撃が。
空想より科学へ、イメージより具体へ、――――。
夢を現実にするために、人は機械を生み出してきた。
求めるものは、豊かさとゆとり。
めざしているのは、よりよき未来。
刻み込まれた歴史の軌跡を、
すべて〝今〟へとフィードバックして、
未来を射程距離に捉えたマシンの威容。
メカニカル・デジカット・シャー、ＤＣＴシリーズ。
21世紀へと向かうシャーリングの歴史は、
再び、ここから始まります。

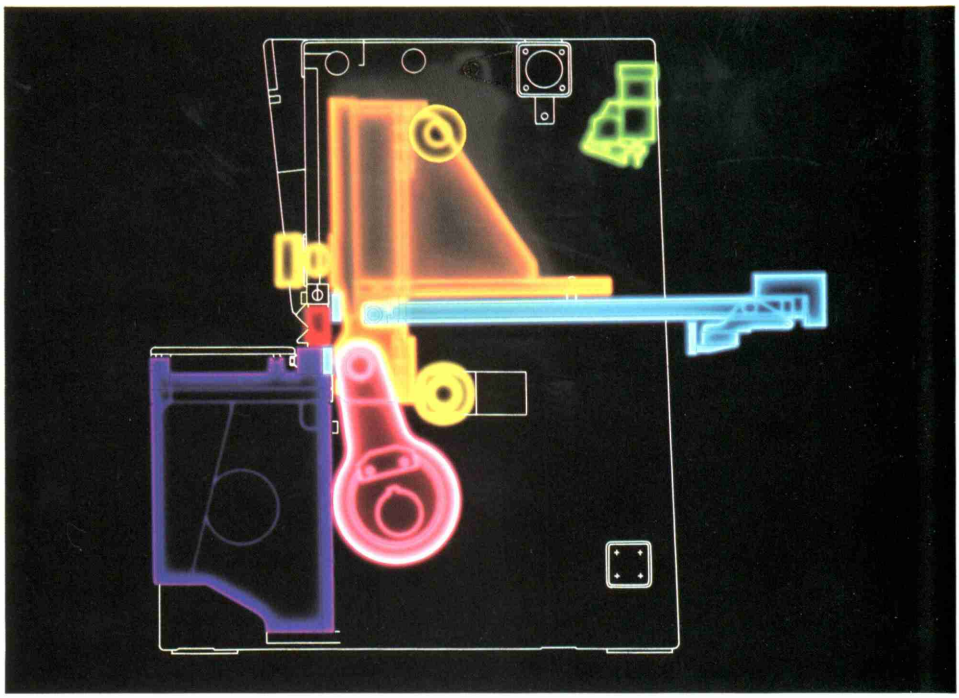


未来をひらく切断

シャーリング・マシンの理想の形を実現するために、ユーザ
究極のメカニカルシャー・DCTシリーズ。精度をもとめてよりハ
数々の先進機能を搭載して、薄板から厚板まで高品質な加

鋼板・溶接構造

精度を上げるためには、できるだけ小さなシャー角と、より大きな切断力が必要です。そしてそのパワーを支える強靱なボディが不可欠となってきます。DCTシリーズはとくにテーブル・ラムの剛性をさらに高め耐久性ともに優れた鋼板溶接構造のフレームを採用しました。



高S.P.M.

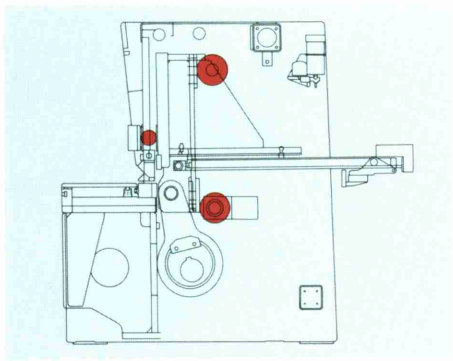
生産性をさらにあげるため高いS.P.M.を実現しました。さらに、ペダルを踏みこんだままでもラム作動を上死点で一定時間休止させることができる上昇端ポーズ機能によって作業効率はグンとアップします。

クラス最小のシャー角

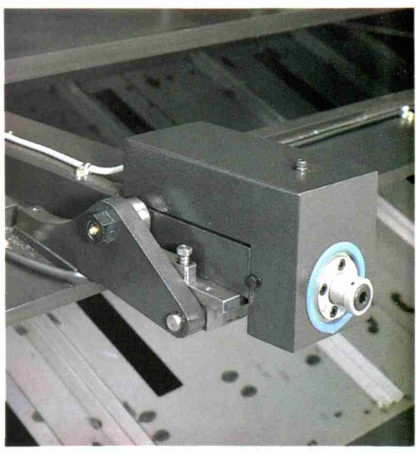
高剛性設計により、全機種クラス最小のシャー角を実現しました。ボウやツイストの発生をおさえた、より高精度で美しいワークの加工が可能です。

ローラーガイド方式

ロングガイドおよびローラーガイド機構により常に安定したストロークが得られ、さらに高精度なクリアランスが、保持できます。







NCバックゲージ(4.3m/60HZ)

テンキー入力により、9種類の切断幅、自動位置決めをマイコン制御で行います。使いやすい前面集中操作盤に加え、位置決めスピードを大幅にアップし、誰でも簡単に迅速・正確な加工が行えます。さらに、幅狭の切断材料がスムーズに落下する、プルバック機能、広幅切断に有効な自動反転機能、平行度・原点調整が容易な微調整機能、メンテナンスモニタなど充実したスペックとなっています。

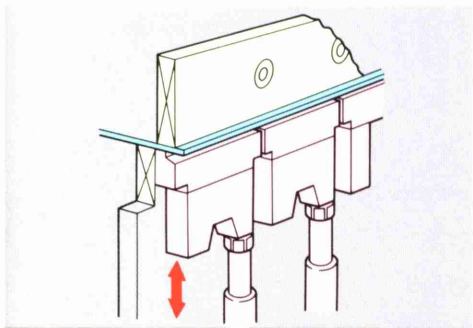


力、構造と機能。

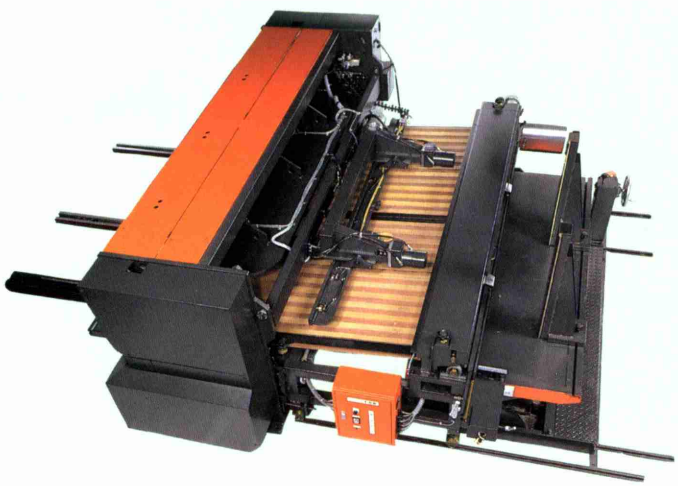
・ニーズを分析・研究し、幾たびものテストを経て開発された、
フルに、クォリティをもとめてより強靱に。鮮やかなフォルムに
に対応するアマダ・メカトロ技術の結晶です。











板厚自動検出装置

板厚を自動的に検出し、その板厚に応じた最適なクリアランスを設定、バックゲージの位置補正を自動的に行います。さらに3種類(SS, A1, SUS)の材質選択機能で、それぞれの材質に適しただれやかえりの少ない高精度切断が可能です。従来機では時間のかかっていたクリアランス調整が簡単なワンタッチ操作でおこなえるため、時間の短縮が大幅に向上します。

NCフロントゲージAMADAN-FG

シャーリング作業のフロント位置決めをNC制御する自動定寸装置。ワーク位置決めの段取り時間を大幅に短縮、材料のダレもなく、簡単な操作で誰でも簡単に高精度な加工が行えます。NCT加工後の多数個取り切断やトリミング加工にも威力を発揮。最大1000行程(99プログラム)を入力・記憶できるほか、自己診断機能、アラーム表示など多彩な機能を搭載しています。

全面逆板押え

切断時のボウ、ツイスト、キャンバーの発生を極小におさえるために新開発された装置です。材料を上刃と装置によってハサみながら切断を行うことで、ワークのゆがみを無くし、精度をより一層高めます。また、切断面のシャープな直角度を出す効果もあり、より美しいワークを得ることができます。

リターンコンベア

ラム風調型リターンコンベアで従来より2倍のストロークを実現。高生産性に大きくアシストします。又、サポート状態でのバックゲージ移動を可能にし、大幅な作業効率が図れます。

エア式材料支持装置

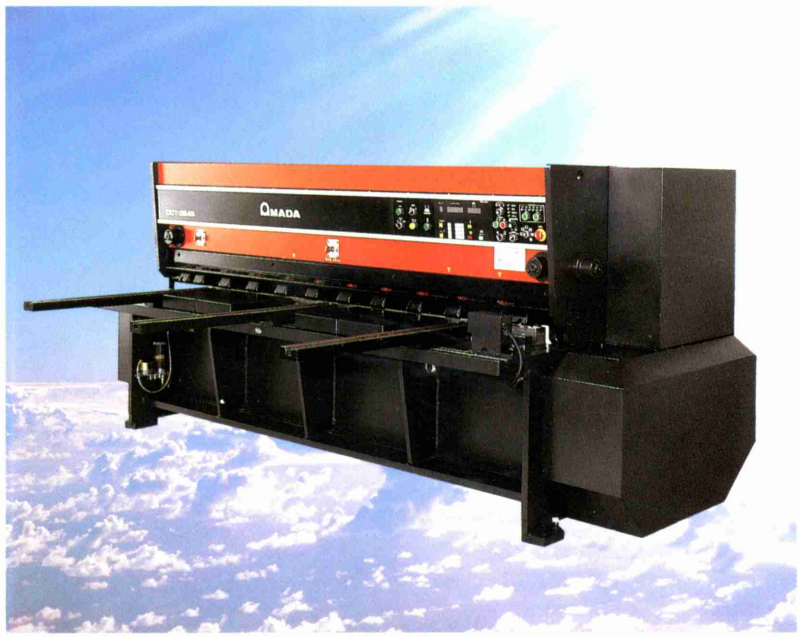
非磁性材料の薄板広幅精密切断に最適な装置です。支持バーにはプラスチックローラを装着し材料の無傷対策を図っています。

その他、ゲージ接触式自動切断機能、ケガキ合せ用ライトビームなど、既存タイプのすぐれた機能は全て継承しています。

未来派の実力、その証明。

4.5 SERIES

■板厚4.5t・薄板対応のメカニカル・デジ・カットシャー。
■高性能NCオートバックゲージにより、位置決め速度4.3(60Hz)/3.6(50Hz)m/min.と従来機の4倍以上にアップ。
■シャー角は1°10'とクラス最小。ボウ、ツイスト、キャンバーなどを極小におさえ、より高精度な加工を実現。
■ストローク数はDCT-1245で65S.P.M.,DCT-2045,2545で60S.P.M.と高生産性を実現。
■電動式クリアランスで板厚に応じて自動的に調整。
■電磁摩擦クラッチ&ブレーキ採用により衝撃音・作動音を低減。



6.5 SERIES

■板厚6.5t・中板用のメカニカル・デジ・カットシャー。
■高性能NCオートバックゲージにより位置決め速度は4.3(60Hz)/3.6(50Hz)m/min.と従来機の4倍以上にアップ。
■シャー角は1°10'とクラス最小。ワークの変形をおさえて、より高精度な加工を実現。
■60S.P.M.の高生産性。電動式クリアランス調整装置ボタン操作によりクリアランスの調整がワンタッチで行えます。
■電磁摩擦クラッチ&ブレーキの採用により衝撃音・作動音を低減。



主要諸元

項目 ＼ シリーズ / 機種		DCT-4.5シリーズ				DCT-6.5シリーズ			
		DCT1245	DCT2045	DCT2545	DCT3045	DCT1265	DCT2065	DCT2565	DCT3065
駆動方式		メカニカルアンダードライブ				メカニカルアンダードライブ			
切断能力(板厚×長さ)		4.5t×1270mm	4.5t×2020mm	4.5t×2520mm	4.5t×3070mm	6.5t×1270mm	6.5t×2020mm	6.5t×2520mm	6.5t×3070mm
シャー角(度°分')		1°10'				1°10'			
ストローク数(S.P.M.)		65	60			60			
クリアランス調整		電動可変式				電動可変式			
クラッチ・ブレーキ		電磁クラッチ・ブレーキ				電磁クラッチ・ブレーキ			
上刃スライド方式		ローラーガイド方式				ローラーガイド方式			
ライトビーム(ハロゲンランプ)		50W×2個		50W×3個		50W×2個		50W×3個	
自動切断用接点		3接点(長・短切り換え)				3接点(長・短切り換え)			
運転操作モード		単動・連動・ポーズ・寸動・切・自動				単動・連動・ポーズ・寸動・切・自動			
板押え	方　式	油圧分割式				油圧分割式			
	本　数	7本	10本	12本	14本	7本	10本	12本	14本
バックゲージ	速度(60Hz時)	4300mm/min				4300mm/min			
	有効範囲	5～1000mm(逆板押え付 逆板下降 5～1000mm 逆板上昇 15～1000mm)				5～1000mm(逆板押え付 逆板下降 5～1000mm 逆板上昇 15～1000mm)			
	後退端自動反転機能	あり				あり			
サイドゲージ有効長さ		1000mm				1000mm			
電動機	主電動機	3.7kW	5.5kW		7.5kW	5.5kW		7.5kW	11kW
	バックゲージ	0.4kW				0.4kW			
	クリアランス	0.1kW				0.1kW			
電動機械重量		4200kg	5200kg	6000kg	7200kg	4300kg	5500kg	7600kg	8800kg

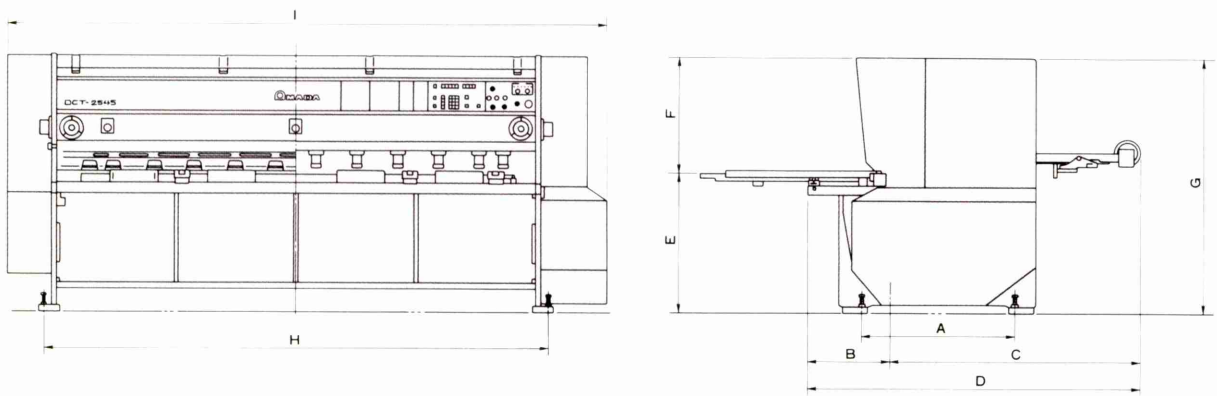
※本仕様は改良等のため予告なく変更することがあります。

オプションメニュー

板厚自動検出装置		◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
プルバック・単独板押え・独立油圧ユニット		◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
全面逆板押え		◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
材料支持装置	電磁式	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
	エア式	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
	全面逆板押え用エア式	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
焼入プレート		◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
バックゲージスピード10m		◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
前後装置	高速リターンコンベア	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
	NC・フロントゲージ	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

▲はいづれかの選択です。

商用図



■単位は(mm)

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
DCT-1245	930	500	1540	2040	840	700	1540	1784	2534
DCT-2045	930	500	1540	2040	840	700	1540	2534	3104
DCT-2545	930	500	1540	2040	840	700	1540	3048	3618
DCT-3045	960	600	1540	2140	840	800	1640	3568	4138
DCT-1265	930	500	1540	2040	840	700	1540	1784	2534
DCT-2065	930	500	1540	2040	840	700	1540	2548	3148
DCT-2565	960	500	1540	2040	840	800	1640	3048	3648
DCT-3065	1090	600	1540	2140	840	845	1685	2584	4184



株式会社 アマダ
〒259-11 神奈川県伊勢原市石田200 TEL.(0463)96-1111(代)
TEL.(0463)96-3315(直)

このカタログはリサイクルペーパーを使用しています。
アマダ自然環境保護委員会

9202-02