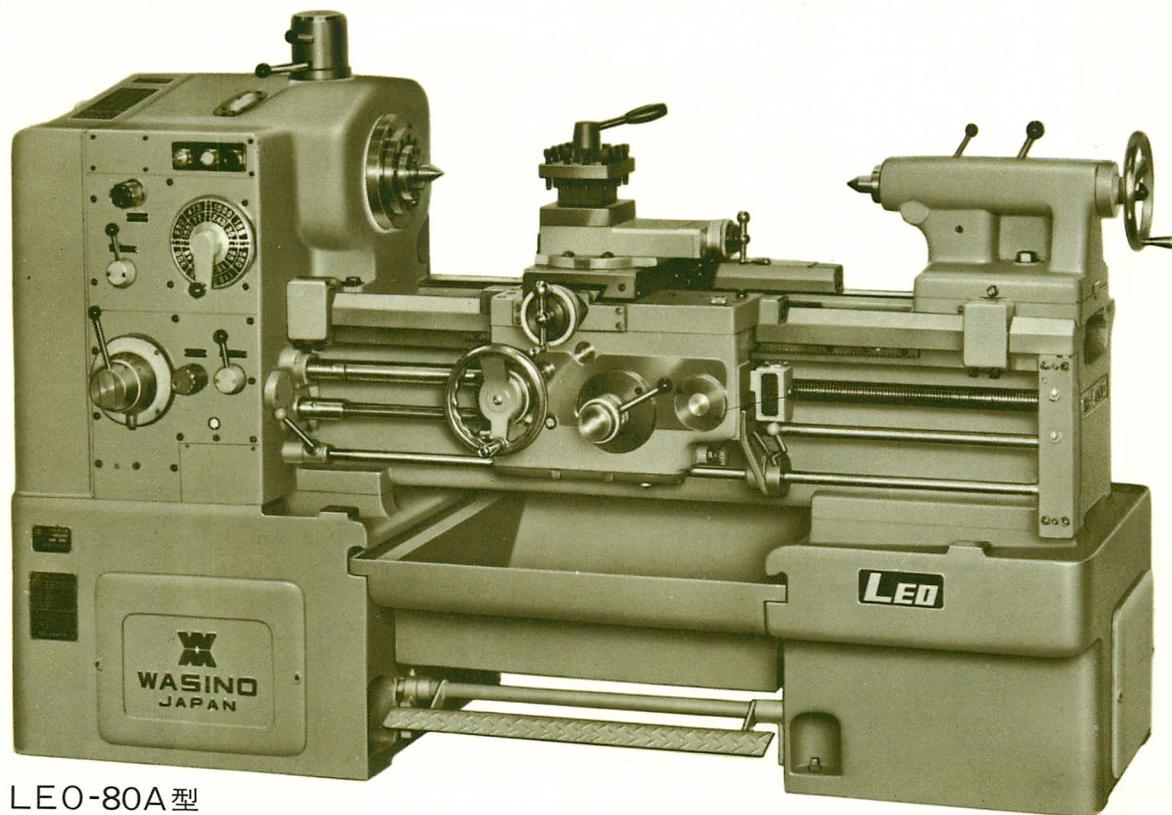


LEO^{レオ}シリーズ 型

高速精密旋盤

LEO-80A (6呎) ・ 100A (7呎) ・ 125A (8呎) ・ 150A (9呎)



LEO-80A型

レオ旋盤の特長

1. ベッドの摺動面は焼入・研削仕上げされ ベッド巾は415mmと特に広くしてあるので 剛性があり 強剛な主軸台 往復台とあいまって強力な切削ができます。
2. 主軸速度の変換は16段で バックギヤーレバーを併用した便利なダイヤル直示式になっています。
3. 主軸速度の変速域はきわめて広いので 広範囲の作業ができ よく使われる回転数帯は特に速度比が細かくなっています。
4. 主軸は3点で支持され 主軸端はチャック類を直接つけるショートテーパノーズ方式(ASA-A-1-6) ですから 加工物を軸受に近くつけることができます。
5. 歯車を取替えることなく 広範囲なメートルネジ・インチネジの切削ができ 換え歯車を2個交換するだけでモジュールネジ またはD.Pネジも切削できます。ノルトン歯車の変換はワンレバー操作でできます。
6. 1本のレバーで ハーフナットの掛け・はずしと自動送りの左右 前後の切替え および掛け・はずしが迅速 正確に行なえます。
7. 自動送り中に過負荷のかかった場合にはエプロンのドロップウォームが有効に働きます。
8. 作業者がどの位置でも踏める急停止用ブレーキを備えています。
9. 主軸台の潤滑は機械の背面に設けた油槽よりポンプで強制給油しております。刃物台前後送り雄ネジは焼入・ネジ研削仕上げされ 油槽に浸してあるので 長く精度が維持されます。

WASINO MACHINE CO., LTD.

WASINO

●LEO-80A 100A 125A 150A型 高速精密旋盤

仕 機	機 種	単 位	LEO-80A	LEO-100A	LEO-125A	LEO-150A
振りおよび心間距離						
ベッド上の振り	mm			490		
＃(面板より185mmの間)	mm			530		
前後送り台上の振り	mm			260		
心間最大距離	mm		800	1,000	1,250	1,500
主 軸						
床面よりの心高	mm			1,080		
主軸貫通穴径	mm			54		
主軸穴のテーパ	M.T			NO.6		
センタのテーパ	M.T			NO.4		
速度変換数	段			16		
回転速度※(1)	r p m		19~1,500 または 23~1,800 または 25~2,000 または (32~2,500)			
刃 物 台						
前後送り台移動距離	mm			295		
刃物送り台移動距離	mm			140		
前後送りハンドル目盛	mm			1目 0.025		
刃物送りハンドル目盛	mm			1目 0.02		
心 押 台						
センタの移動距離	mm			150		
センタのテーパ	M.T			NO.4		
送 り						
往復台移動距離	mm		780	1,010	1,240	1,470
送り変換数	種			32		
左右・前後送り量の範囲	mm/rev			0.05~0.7		
ネ ジ 切 り						
親ネジのピッチ※(2)	mm		6または4 ¹¹ /25.4			
ネジ切りの範囲	mm		7~1			
メートルネジ	mm		4~28 ¹¹ /25.4			
インチネジ	T.P.I		3.5~0.5			
モジュールネジ	M		8~56			
D.Pネジ	P					
ベ ッ ド						
長さ	mm		1,900	2,130	2,360	2,590
巾	mm		415			
電 動 機						
主軸駆動用	kW		5.5kW 4P			
機 械 の 大 き さ						
全長×全巾×全高	mm		2,230×1,110×1,370	2,460×1,110×1,370	2,690×1,110×1,370	2,920×1,110×1,370
機械の概重量	kg		2,000	2,100	2,200	2,300

注※(1)(2)上記の回転数範囲、親ねじのピッチはいずれかに本機ご注文の際、ご選定下さい。

主軸各回転速度詳細 ○ 19 30 48 60 77 95 118 155 185 243 300 375 475 580 950 1,500 r p m
 ○ 23 36 58 72 92 113 142 184 222 290 360 448 570 700 1,140 1,800 r p m
 ○ 25 40 65 80 102 126 158 204 246 324 400 500 630 780 1,270 2,000 r p m
 ○(32 50 80 100 128 158 200 255 310 400 500 625 790 970 1,590 2,500 r p m)

通 常 付 属 品

三ツ爪スクロールチャックNo.9.....1個
 調整工具
 回シ板.....1個
 両口スパナ3個,片口スパナ1個,ボックススパナ1個
 固定センタ(内1個は超硬チップ付き).....2個
 ネジ回シ2個,六角棒スパナ2個,引掛スパナ2個
 標準電装品.....1式

特 別 付 属 品

面板(外径425φ).....1個
 四ツ爪単動チャックNo.12.....1個
 固定振止メ.....1個
 モジュール・D.Pネジ用換エ歯車.....1組
 移動振止メ.....1個
 切りくずよけ.....1組
 切削油剤装置(電動ポンプ付き).....1組
 回転センタ.....1個
 ナライ削り装置.....1式
 タレット型ベッドストッパ.....1個
 向う刃物台.....1組
 長手自動定寸装置.....1式
 基礎ボルト.....1組
 ネジ切り上げ装置.....1式
 テーパ削り装置.....1式
 前後自動定寸装置.....1式

ワシノ機械株式会社

本社 名古屋市中村区堀内町4-1(毎日ビル5階) 電話 551-5141(代)
 東京支店 東京都中央区八重洲4-3(住友生命八重洲ビル6階) 電話 273-1821(代)
 大阪支店 大阪市北区梅田8(新阪急ビル11階) 電話 361-2231(代)
 福岡事務所 福岡市天神一丁目12-1(福岡東海ビル6階) 電話 75-2858
 工場 愛知県安城市今村町西荒曾根108 電話安城-8611(代)