

KIWA

直立ボール盤



TRADE

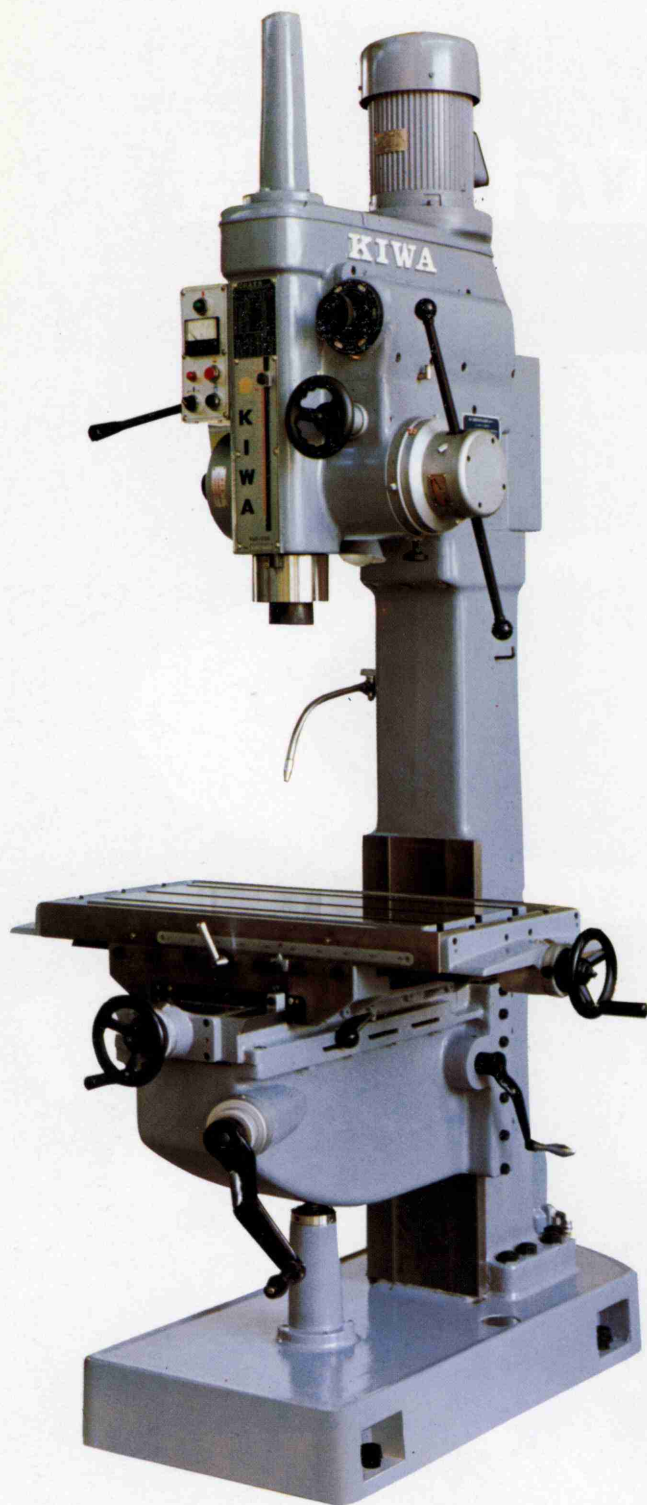


MARK

株式会社 紀和鉄工所

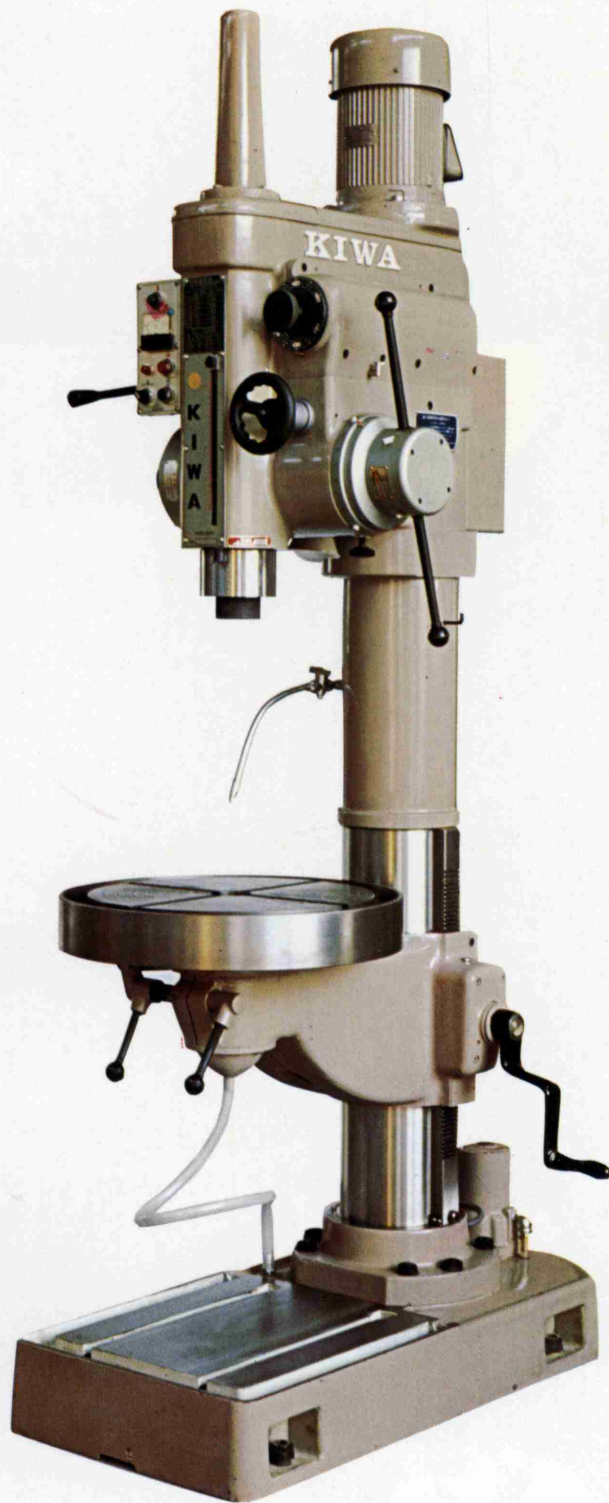
KUD-700

■スライドテーブル方式



KUD-650

■重切削強力型



すべての機能を備えた直立ボール盤

■ スライドテーブル方式 (700)

角テーブルはねじ送りで前後左右に移動します。

■ ハンドルの目盛カラー機能 (700)

前後左右のハンドルは正確な位置決めを行う為目盛カラーがついております。

■ 角型コラム (700)

コラムは角型で剛性を高め且つテーブルの昇降も平型擡動面により横振れがありません。

■ 逆転自動切換装置 (550 F S・550 F P・650・700)

弊社独特の装置です。ドッグをセットすることにより一定の深さに達した時スピンドルが自動的に逆転します。

KUD-550FP

■実用切削油型



KUD-550FS

■実用普通型



■ 切削注油装置 (550 F P・650・700)

タンクは本機ベース自体で別タンクは不要です。
ポンプは本機コラム後部に設置してます。

■ 送りの過負荷安全装置 (全機種)

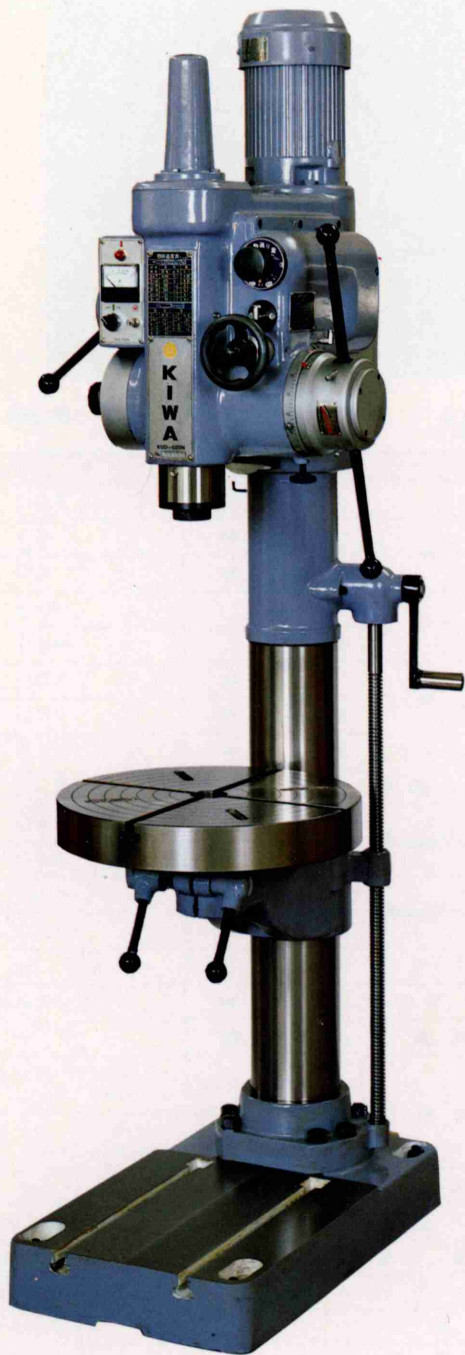
調節の容易なクラッチ機構による過負荷安全装置をそ
なえております。

■ 任意逆転切換装置 (全機種)

送り操作ハンドルを操作することにより任意に
スピンドルが逆転します。

KUD-520N

■コンパクト型



■コンパクトできわめて経済的です。(520N)

小型ながら穴明能力が大きい——40mm

理想的な仕様、性能が折込まれてます。

疲労感を感じさせない操作レバー及びハンドル操作機能
主電動機は2HPモーター使用で安定した作業が可能

2,360

1,322

645

1,092

15

230

700

350

110

400

140

120

740

220

1,080

35

470

35

ペット巾

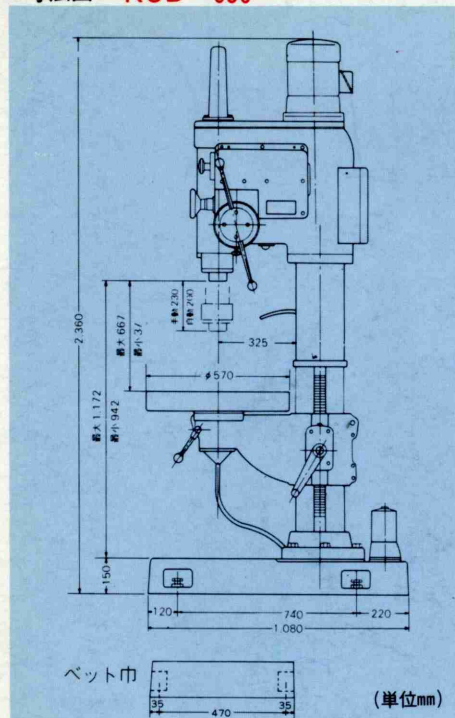
(単位mm)

(单位mm)

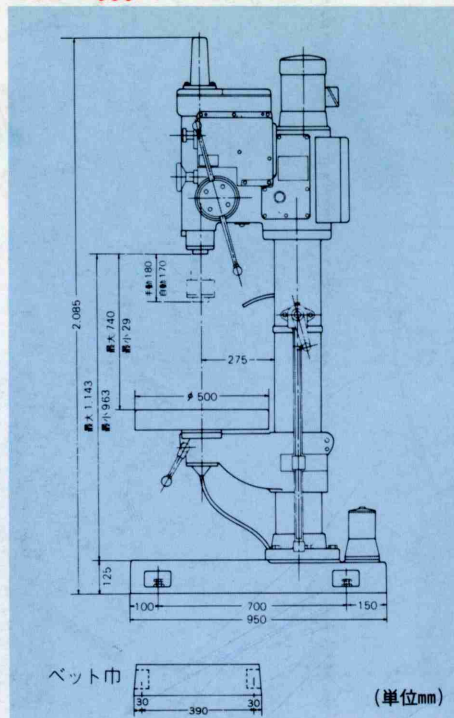
機	種	単 位	KUD-700
振	り	mm	700
穴 あ け 能 力	鋼	mm	55
	鋳 鉄	mm	60
ネ ジ 立 て 能 力	鋼		M33
	鋳 鉄		M40
中 グ リ 能 力	鋼	mm	100
	鋳 鉄	mm	100
主 軸 端 と テーブル	最 大	mm	645
上 面 迄 の 距 離	最 小	mm	手 動 15 自 動 45
主 軸 の 上 下 移 動 距 離	手 動	mm	230
	自 動	mm	200
テーブル最大移動距離	左 右	mm	450
	前 後	mm	250
主 軸 穴 の テ ー バ			M. T. No. 5
テ ー ブ ル の 大 き さ	mm		800×400
主 軸 速 度 変 換 数	段		9
主 軸 回 転 数	60Hz	r. p. m	64・90・130・215・300・445・ 600・850・1250
	50Hz	r. p. m	53・75・110・178・250・370・ 500・710・1040
主 軸 送 り 変 換 数	段		6
自 動 送 り 量	mm/rev		0.05・0.10・0.15・0.20・0.30・0.40
主 電 動 機			2.2KW 4 P
ベ ー ス の 大 き さ	mm		540×1080
切 削 油 ポ ン プ			60W 2 P
機 械 の 総 高 さ	mm		2,360
概 重 量	kg		1,050

■ 代理店

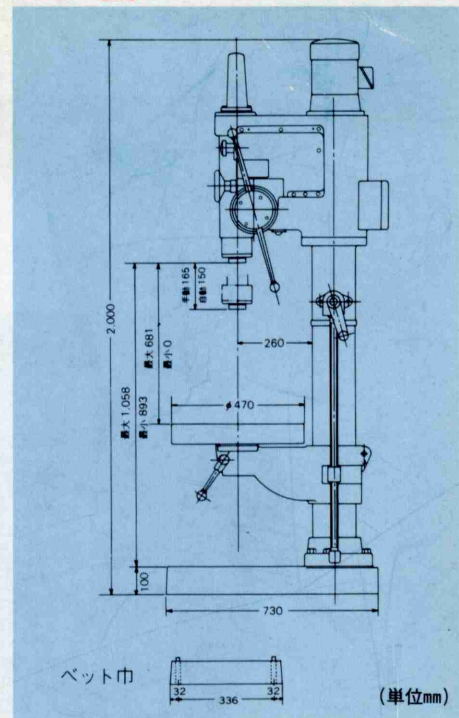
●寸法図 KUD-650



KUD-550FP



KUD-520N



《仕 様》

(単位mm)

機 種		単 位	KUD-650	KUD-550FP	KUD-550FS	KUD-520N
振	り	mm	650	550	550	520
穴 あ け 能 力	鋼	mm	55	40	40	40
	鋳 鉄	mm	60	50	50	—
ネ ジ 立 て 能 力	鋼		M33	M22	M22	M18
	鋳 鉄		M40	M27	M27	M20
中 グ リ 能 力	鋼	mm	100	—	—	—
	鋳 鉄	mm	100	—	—	—
主軸端とテーブル 上面迄の距離	最 大	mm	667	740	740	681
	最 小	mm	手 動 37 自 動 67	手 動 29 自 動 39	手 動 29 自 動 39	0
主軸端とベース 上面迄の距離	最 大	mm	1,172	1,143	1,143	1,058
	最 小	mm	942	963	963	893
主軸の上下移動距離	手 動	mm	230	180	180	165
	自 動	mm	200	170	170	150
主 軸 穴 の テ ー バ			M・T・No. 5	M・T・No. 4	M・T・No. 4	M・T・No. 4
テ ー ブ ル の 直 径		mm	570	500	500	470
テ ー ブ ル の 移 動 距 離		mm	400	520	520	535
主 軸 速 度 変 換 数		段	9	9	9	6
主 軸 回 転 数	60Hz	r.q.m	64・90・130・215・ 300・445・600・850・ 1250	87・150・248・330・ 480・590・840・980・ 1350	87・150・248・330・ 480・590・840・980・ 1350	85・183・263・385・ 573・1200
	50Hz	r.q.m	53・75・110・178・ 250・370・500・710・ 1040	72・125・206・274・ 398・490・697・813・ 1120	72・125・206・274・ 398・490・697・813・ 1120	71・153・219・321・ 478・1000
主 軸 送 り 変 換 数		段	6	3	3	3
自 動 送 り 量		mm/rev	0.05・0.10・0.15 0.20・0.30・0.40	0.1・0.2・0.3	0.1・0.2・0.3	0.05・0.1・0.2
主 電 動 機			2.2KW 4P	1.5KW 4P	1.5KW 4P	1.5KW 4P
ベ ー ス の 大 き さ		mm	540×1080	450×950	450×825	400×730
切 削 油 ポ ン プ			60W 2P	60W 2P	—	—
機 械 の 総 高 さ		mm	2,360	2,085	2,085	2,000
概 重 量		kg	900	620	580	430

(注：機械の改良により本仕様は予告なく変更することがあります。)



営 業 サービス 株式会社 紀 和

本 社 東大阪市本庄西1丁目124番地
電話 大阪06 (744) 0321(代) 〒578
F A X 06 (744) 0307
東京営業所 東京都港区南麻布1-13-8
電話 東京03 (453) 4753・4743番 〒106
F A X 03 (453) 2282

製 造 元 株式会社 紀 和 鉄 工 所

本 社 工 場 奈良県橿原市出合町232
電話 橿原07442 (2) 3136(代) 〒634
F A X 07442 (4) 3112
名 張 工 場 三重県名張市蔵持町原出522-51