

卓上ボール盤シリーズ

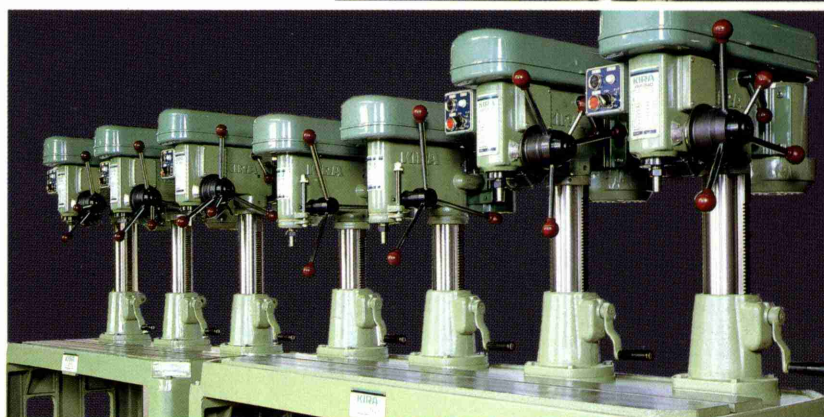
KIRA

汎用ボール盤
汎用ボール盤(強力型)
自動送り付ボール盤
万能ボール盤
タッピング盤
卓上ラジアルタッピング盤
連立ボール盤
エアーメーションボール盤
自動ボール盤
自動タッピング盤



KIRA CORPORATION

INDEX



	能力 ページ	3mm・6mm	13mm	19~23mm	25mm
汎用ボール盤	1	KHD-6 KND-8	NSD-13R		
汎用ボール盤 (強力型)	2		NSD-340	KID-420 KID-420L	
自動送り付ボール盤	3		KRDG-340	KRDG-420P	KRDG-420
万能ボール盤	4		KRTG-340		KRTG-420
タッピング盤 (ボール盤兼用型)	5	KRT-10	KRT-340	KRT-420P	KRT-420
卓上タッピングラジアル盤	6				KBR-600T
連立ボール盤	7		02DM~04DM	12DM~14DM	



汎用ボール盤

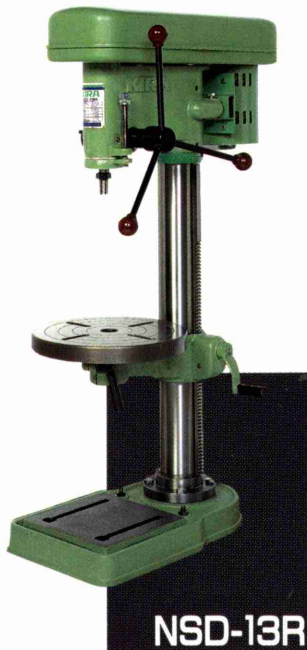
手軽に使える
卓上タイプです！



KHD-6

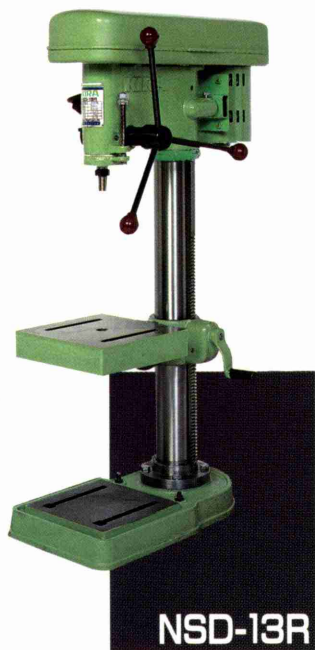


KND-8



NSD-13R

(丸テーブル)



NSD-13R

(角テーブル)

●特長

- 0.4～3mmの穴あけに。
- 12,000回転の小型超精密高速ボール盤です。
- ドリルチャック付きです。

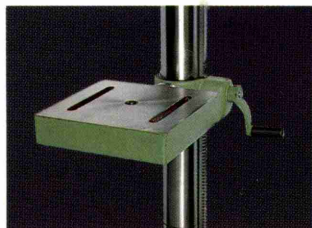
●特長

- 2～6.5mmの穴あけに。
- 小径用として、最も多用途に普及している小型ボール盤です。

●特長

- 3～13mmの穴あけに。
- 卓上ボール盤として広範囲に使用されているボール盤です。
- 丸テーブルは芯合せが容易に出来、角テーブルは、傾斜します。

●角テーブル型



●丸テーブル型



●主な仕様

単位mm

汎用ボール盤				汎用ボール盤			
機種	型	式		機種	型	式	
	KHD-6	KND-8	NSD-13R		KHD-6	KND-8	NSD-13R
振	り	165	254	330	主軸の回転数	50Hz	850・1750 3400
穴あけ能力	スチール	0.4～2.5	2～5	3～10	r.p.m	12,000 (無負荷)	415・750・1330・2300
	イモノ	0.4～3	2～6.5	3～13		60Hz	1000・2100 4100
主軸とテーブルとの最大距離		—	289	丸430 角460	電 動 機		
主軸とベースとの最大距離		170	383	590	51W単相直巻 整流子モーター		
主軸の最大上下動		40	60	80	200W 4P		
主軸端のテーパ		J.T.No.D	J.T.No.I	J.T.No.6	V ベルト の 寸 法		
コ ラ ム の 直 径		40φ	60φ	80φ	—		
テ ー ブ ル の 大 き さ		—	196□	285φ234□	機 械 の 総 高 さ		
テ ー ブ ル の 上 下 動		—	289	410	520		
					機 械 の 質 量 kg		
					16		
					33		
					67		
					ベースの大きさ(前後×左右)		
					292×208		
					362×210		
					464×268		
					主軸関係のベアリング		
					6000zz 1コ		
					6001zz 1コ		
					6201LLB 2コ		
					6204LLB 2コ		
					6003z 1コ 51103 1コ		
					6202z 1コ 6205 2コ		



汎用ボール盤(強力型)



(丸テーブル)



(角テーブル)



KID-420



KID-420L

●特長

- 3～13mmの強力穴あけに。
- 250Wモーターを装着した強力デラックス型です。

●特長

- 4～20mmの穴あけに。
- モーターを大きくすれば23mmまで穴あけ可能。
- テーブルは角・丸とご指定下さい。
- KID-420L型は柱が200mm長く多軸等のアタッチメントをご利用の時に便利です。

- 深さ設定の目盛は、ダイヤル式で見易く、簡単にセット出来ます。
- ベルトの掛換えは、モータースライドレバーで行えます。

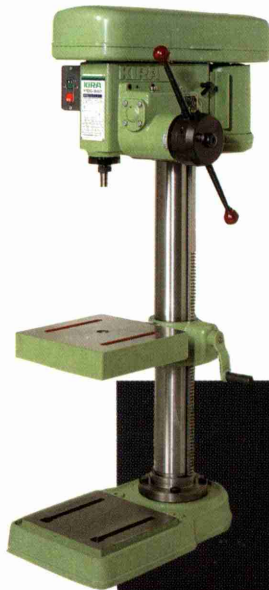
●主な仕様

単位mm

機 種		汎用ボール盤(強力型)			機 種		汎用ボール盤(強力型)				
型 式		NSD-340		KID-420	KID-420L	型 式		NSD-340		KID-420	KID-420L
振 り		330		420		主軸の回転数 r.p.m	50Hz	415・750・1330・2300		4P 250・370・620 1400・1650・2500	
穴あけ能力	スチール	3~11		4~19						6P 170・250・420 950・1150・1750	
	イモノ	3~13		4~23			60Hz	500・900・1600・2800		4P 300・450・750 1700・2000・3000	
主軸とテーブルとの最大距離		丸468	角498	角470丸425	角670丸625	電 動 機		250W 4P		0.75KW 4P(全開)	
主軸とベースとの最大距離		628		660	860	V ベ ル ト の 寸 法		A-39		A-34・A-26	
主 軸 の 最 大 上 下 動		80		130		機 械 の 総 高 さ		1030		1275	1475
主 軸 端 の テ ー パ ー		J.T.No.6		M.T.No.2		ベースの大きさ(前後×左右)		464×268		600×340	
コ ラ ム の 直 径		80φ		100φ		機 械 の 質 量 kg		72		130	140
テ ー ブ ル の 大 き さ		234□285φ		300□370φ		主 軸 関 係 の ベ ア リ ン グ		6203z1コ 511031コ		6006zz1コ 6005zz1コ	
テ ー ブ ル の 上 下 動		410		425				6202z1コ 6205z2コ		511061コ 6207zz2コ	



自動送り付ボール盤●安全装置付



KRDG-340



KRDG-420P



KRDG-420

●特長

- 3～13mmの自動穴あけに

●特長

- 4～19mmの自動穴あけに

●特長

- 4～25mmの自動穴あけに
- 送り量はギヤー3段切換で、ワンタッチでできます。
- 低速↔高速はギヤーの切換えです。合計8段変速で広範囲な回転が得られます。

- スピンドル、ラックスリーブとも太く剛性に富んでいます。
- 送り操作は主軸ハンドルを任意の位置で横へ倒すと送りクラッチが入ります。
- テーブルは丸・角とご指定下さい。

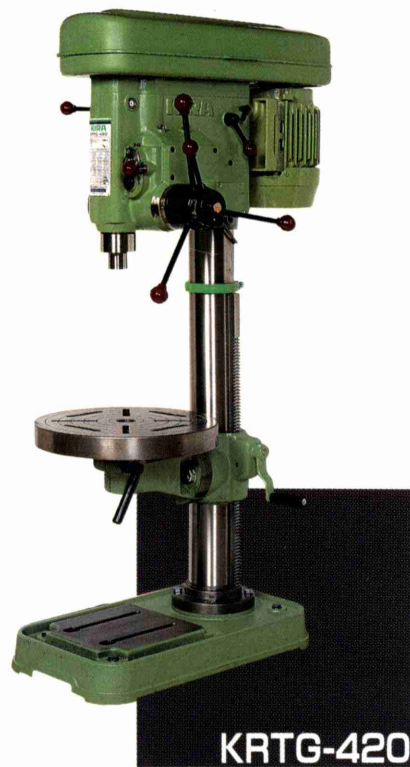
●主な仕様

単位mm

機 種		自動送り付ボール盤			機 種		自動送り付ボール盤			
型 式		KRDG-340	KRDG-420P	KRDG-420	型 式		KRDG-340	KRDG-420P	KRDG-420	
振 り		330	420		テ ー ブ ル の 上 下 動		410	425		
穴 あ け 能 力	ス チ ール	3 ～ 10	4 ～ 16	4 ～ 20	主軸の回転数 r.p.m	50Hz	415 ・ 750 1330 ・ 2300	170 ・ 250 420 ・ 950 1150 ・ 1750	低速 90 ・ 140 225 ・ 375 高速 295 ・ 475 760 ・ 1280	
	イ モ ノ	3 ～ 13	4 ～ 19	4 ～ 25			60Hz	500 ・ 900 1600 ・ 2800	200 ・ 300 500 ・ 1150 1400 ・ 2100	低速 106 ・ 170 270 ・ 450 高速 355 ・ 570 920 ・ 1540
主軸とテーブルとの最大距離		丸468 角498	丸425 角470	丸485 角530	主軸 1 回 転 の 自動送り量		0.07～0.14 3段	0.07～0.24 4段	0.09・0.13・0.19	
主軸とベースとの最大距離		628	660	720	電 動 機 (全閉)		0.4KW 4 P	0.75KW 6 P	0.75KW 4 P	
主 軸 の 上 下 動		80	全ストローク120、自動115		V ベ ル ト の 寸 法		A-39	A-34, A-27	A-40	
主 軸 端 の テ ー バ ー		J.T.No.6	M.T.No.2	M.T.No.3	機 械 の 総 高 さ		1030	1270	1324	
ベースの大きさ(前後×左右)		464×268		600×340		機 械 の 質 量 kg		80	145	170
コ ラ ム の 直 径		80φ	100φ		主 軸 関 係 の ベ ア リ ン グ		6203z 1 コ 51103 1 コ 6202z 1 コ 6205z 2 コ	6006zz 1 コ 51106 1 コ 6005zz 1 コ 6207z 2 コ	6007zz 1 コ 6206z 1 コ 6005zz 1 コ 51107 1 コ 6006 1 コ	
テ ー ブ ル の 大 き さ		285φ 234□	370φ 300□							



万能ボール盤●安全装置付



●特長

- 穴あけ作業はKRDG-340型と全く同じで、手動・自動 いずれも可能で、定寸装置もあります。
- ねじ立ても、あらかじめ設定した深さで、自動的に逆 転する定寸装置付です。
- ねじ立て途中、任意の位置で逆転できる足踏スイッチ をオプション装備しています。

●特長

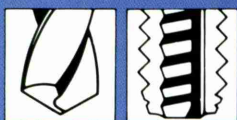
- 穴あけ作業は、自動送り付で送り量はギヤー 3 段切換 で、ワンタッチで出来ます。
- 低速↔高速はギヤーの切換で合計 8 段変速で広範囲な 回転が得られます。
- スピンドル、ラックスリーブとも太く非常に剛性に富 んでいます。

- 自動穴あけ機能とタッピング機能を兼ね備えた多目的作業に便利なボール盤で、モーターは全閉形でとくに正逆転用に開 発された専用 モーターを使用しています。又いづれも安全装置付で過負荷から機械を保護します。

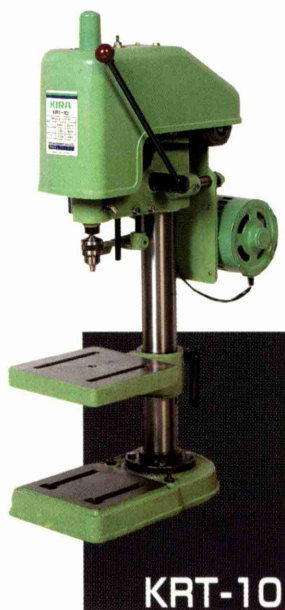
●主な仕様

単位mm

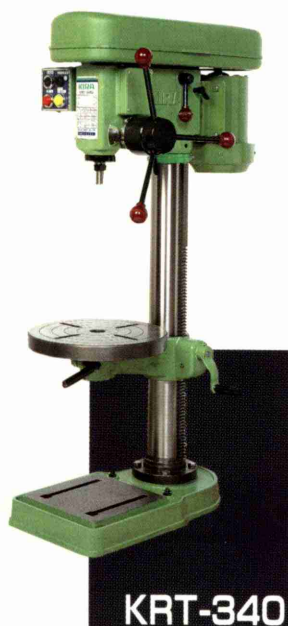
機 種		万能ボール盤		機 種		万能ボール盤	
型 式		KRTG-340	KRTG-420	型 式		KRTG-340	KRTG-420
振 り		330	420	テ ー ブ ル の 上 下 動		410	425
ね じ 立 能 力	スチール	4～10	6～16	主 軸 の 回 転 数 r.p.m	50Hz	290・500 900・1600	低速 90・140・225・375 高速 295・475・760・1280
	イ モ ノ	4～12	6～20		60Hz	350・600 1100・1900	低速 106・170・270・450 高速 355・570・920・1540
穴 あ け 能 力	スチール	3～10	4～20	主 軸 1 回 転 の 自 動 送 り 量		0.07～0.14(3段)	0.09・0.13・0.19
	イ モ ノ	3～13	4～25	電 動 機 (全 閉)		0.4KW・6 P	0.75KW・4 P
主軸とテーブルとの最大距離		丸468 角498	丸485 角530	V ベ ル ト の 寸 法		A-40	A-40
主軸とベースとの最大距離		628	720	機 械 の 総 高 さ		1030	1324
主 軸 の 上 下 動	ね じ 立	75	115	ベ ー ス の 大 き さ (前 後 × 左 右)		464×268	600×340
	穴 あ け	80	120	機 械 の 質 量 kg		85	170
主 軸 端 の テ ー バ ー		J.TNo.6	M.TNo.3	主 軸 関 係 の ベ ア リ ン グ		6203z 1コ 51103 1コ	6007zz 1コ 6206z 1コ
コ ラ ム の 直 径		80φ	100φ			6202z 1コ 6205z 2コ	6005zz 1コ 51107 1コ 6006 1コ
テ ー ブ ル の 大 き さ		285φ 234□	370φ 300□				



タッピング盤 (ボール盤兼用型) ●安全装置付



●ねじ立専用



●特長

- 1 ~ 6 mm のねじ立に。
- 正逆転は機械装置 (コンクラッチ式) で、モーターは一方回転ですので家庭用電灯線 (単相100V) でも使用できます。
- 作業能率をあげるため切削戻り回転を早くしてあります。
- ドリルチャック付です。

●特長

- 4 ~ 12 mm のねじ立に。
(穴あけは13mm)
- 正逆専用モーターを採用していますから苛酷な正逆転にも充分耐えられます。
- ツマミスイッチの操作ひとつで、ボール盤にもなり、タッピング盤にもなります。

●特長

- 5 ~ 16 mm のねじ立に。
(穴あけは20mm)
- 6 P モーターを使用し、中間プーリーを組込んでいますから低速回転が得られます。
- ツマミスイッチの操作ひとつで、ボール盤にもなり、タッピング盤にもなります。

●特長

- 6 ~ 20 mm のねじ立
(穴あけは25mm)
- 正逆専用モーターの採用と高速↔低速ギヤーを組み込み8段の回転が得られます。
- ツマミスイッチの操作ひとつで、ボール盤にもなり、タッピング盤にもなります。

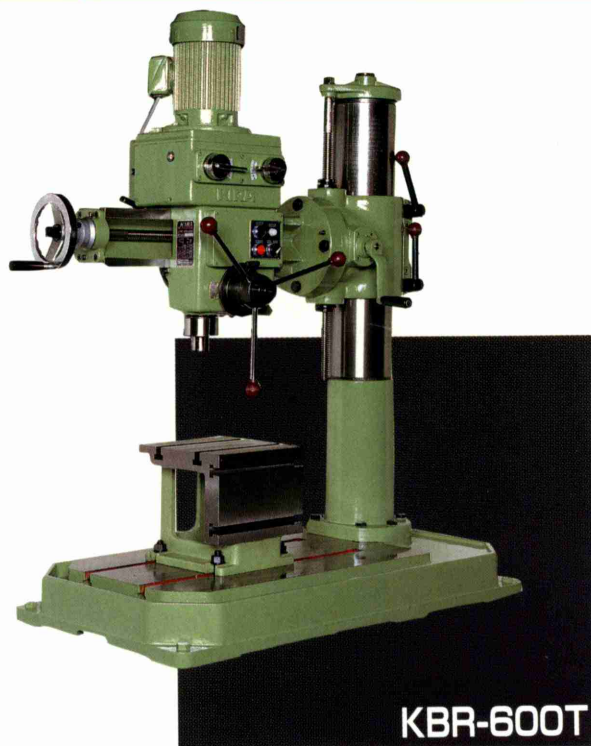
●主な仕様

単位 mm

機 種						機 種								
型 式		KRT-10	KRT-340	KRT-420P	KRT-420	型 式		KRT-10	KRT-340	KRT-420P	KRT-420			
振 子		254	330	420		テ ー ブ ル の 上 下 動		250	410	425				
ね じ 立 能 力	スチール	1 ~ 5	4 ~ 10	5 ~ 14	6 ~ 16	主軸の回転数 r.p.m	50Hz	切刃 480 戻り 580	850 1050	280 580 1400	380 1200 2100	160 410 1150	240 950 1750	低速 90・140 225・375 高速 295・475 160・1280
	イモノ	1 ~ 6	4 ~ 12	5 ~ 16	6 ~ 20		60Hz	切刃 580 戻り 700	1050 1250	320 700 1700	450 1400 2500	190 490 1400	290 1150 2100	低速 106・170 270・450 高速 355・570 920・1540
穴 あ け 能 力	スチール	—	3 ~ 11	4 ~ 16	4 ~ 20	電 動 機		200W 4P	0.4KW4P(全開)	0.75KW6P(全開)	0.75KW4P(全開)			
	イモノ	—	3 ~ 13	4 ~ 19	4 ~ 25	V ベ ル ト の 寸 法		K-57	A-27, A-24	A-34, A-27	A-40			
主軸とテーブルとの最大距離		298	468	425	485	機 械 の 総 高 さ		813	1030	1270	1324			
主軸とベースとの最大距離		392	628	660	720	ベースの大きさ(前後×左右)		362×210	464×268	600×340				
主軸の上下動	ね じ 立	40	75	115		機 械 の 質 量 kg		45	80	143	165			
	穴 あ け	—	80	120		主軸関係のベアリング		含油軸受	6203z1コ51103 1コ 6202z1コ6205z 2コ	6006z21コ51106 1コ 6005z21コ6207z22コ	6007z21コ51107 1コ 6005z21コ6006 1コ			
主 軸 端 の テ ー バ ー		J.T.No.1	J.T.No.6	M.T.No.2	M.T.No.3									
コ ラ ム の 直 径		60φ	80φ	100φ										
テ ー ブ ル の 大 き さ		196□	285φ	370φ										



卓上ラジアルタッピング盤



KBR-600T

●特長

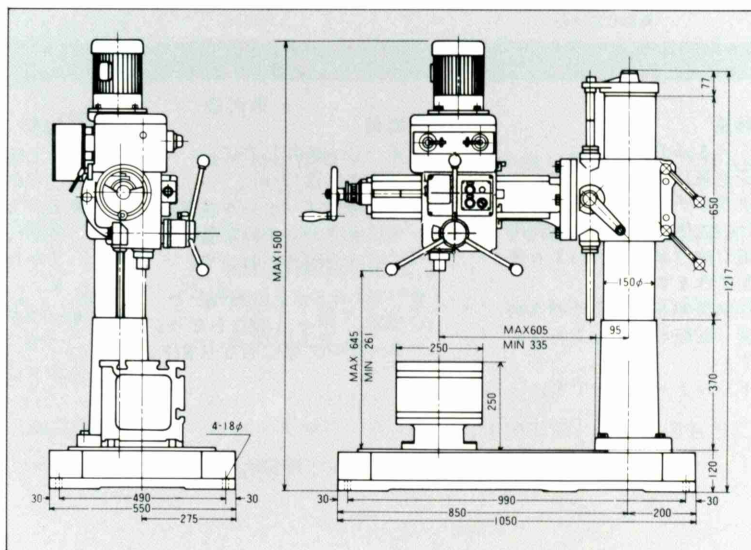
- キラ独特の正逆転機構を組入れた卓上型ラジアルタッピング盤です。
- オールギヤーの4段変速で、ギヤーはすべて焼入れ研削仕上をしています。
- 0.75KWのモーターを使用し、強力重切削ができます。
- スピンドルテーバーは、M.T.No.3で強力作業が可能です。
- 主軸ヘッドは、ネジでアーム上を左右に動き、マイクロメーターカラーで0.1ミリまで直読できます。

●寸法図

●フロアスタンド



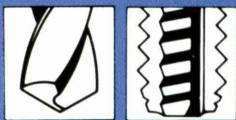
- 特別付属として、機械の据付台を用意しています。



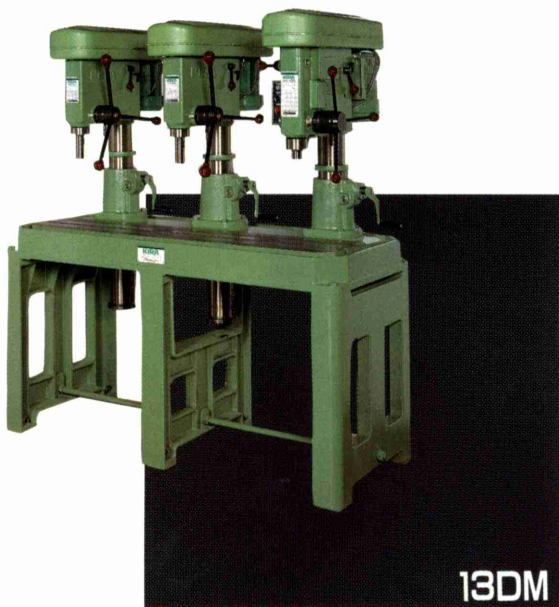
●主な仕様

単位mm

型 式	KBR-600T	型 式	KBR-600T
ね じ 立 能 力	スチール M6-M16 イモノ M6-M20	主 軸 の 上 下 動	穴あけ120 ねじ立て115
穴 あ け 能 力	スチール 4-20 イモノ 4-25	主 軸 の 回 転 数 r.p.m	50Hz 130、260、500、930 60Hz 160、315、600、1120
主軸中心よりコラム仕上面までの最大距離	625	コ ラ ム 仕 上 面 の 直 径	150φ
主軸中心よりコラム仕上面までの最小距離	355	機 械 の 総 高 さ	1500
主軸中心よりコラムフランジ取付面までの最大距離	605	ベ ー ス の 大 き さ (前後×左右)	1050×550
主軸先端よりベース面までの最大距離	645	電 動 機 (全 閉)	0.75KW 4P
主軸先端よりベース面までの最小距離	261	ボ ッ ク ス テ ー ブ ル	250×250×250
主 軸 端 の テ ー バ ー	M. T. No.3	機 械 の 総 質 量	420kg



連立型ボール盤



13DM



04DM

●特長

- 作業量が非常に多く、数台のボール盤を投入しなければならない場合には、このような連立型を使用すれば効果的です。スペースが節約でき、作業者も移動範囲が狭くなり疲労を軽くします。
- 各種ボール盤、タッピング盤を搭載して穴あけ、面取り、ネジ立て等を1つの作業台上で行なうことができます。
- 13mm型、20mm型ともに2連、3連、4連の各機種を用意しています。

●13mm型の連立式の搭載可能機種

NSD-13R _____
 NSD-340 _____ (ボール盤)
 KRDG-340 _____
 KRT-340 _____ (タッピング盤)
 KRTG-340 _____ (万能ボール盤)
 KTV-1 _____ (自動タッピング盤)
 KRDG-340AM _____ (自動ボール盤)

●20mm型の連立式の搭載可能機種

KID-420 _____
 KRDG-420P _____ (ボール盤)
 KRDG-420 _____
 KRT-420P _____ (タッピング盤)
 KRT-420 _____
 KRTG-420 _____ (万能ボール盤)
 KID-420HC _____ (エアレーションボール盤)
 KID-420HCS _____ (ステップフィードボール盤)
 KTV-2 _____ (自動タッピング盤)
 KRDG-420PAM _____ (自動ボール盤)



カップリングA カップリングB

●カップリング

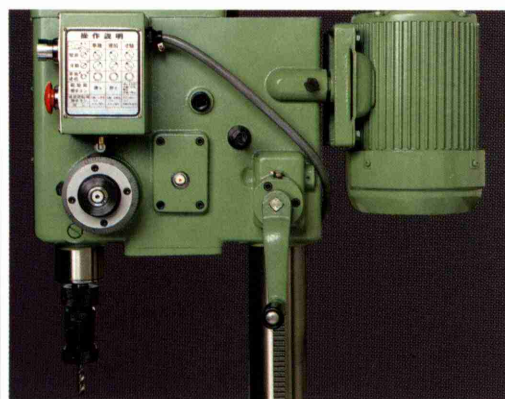
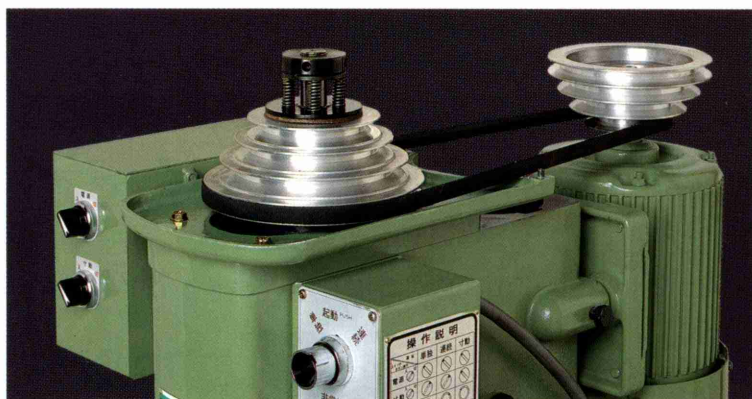
02~04DM用のカップリングAと
 12~14DM用のカップリングBの
 販売もいたします。用途にあわ
 せてご利用ください。

●主な仕様

単位mm

2 連 型	3 連 型	4 連 型	型 式	2 連 型	3 連 型	4 連 型
02 D M	03 D M	04 D M		12 D M	13 D M	14 D M
260			ベ ー ス 上 の 振 り	350		
340型は406、13R型は375、KTV－Ⅰは336			主軸とベースの最大距離	420型は600、KTV－Ⅱは366		
340型、13R型は80、KTV－Ⅰは70			コ ラ ム の 直 径	420型は100、KTV－Ⅱは80		
310×890	310×1390	310×1890	ベ ー ス の 作 業 面 積	310×890	310×1390	310×1890
500			機 械 の 中 心 距 離	500		
800	820		ベ ー ス ま で の 高 さ	800	820	
1580	1600		機 械 の 総 高 さ	約2000		
600×1000	600×1500	600×2000	ベースの大きさ(前後×左右)	600×1000	600×1500	600×2000
340型は270、13R型は240、KTV－Ⅰは310			主 軸 ヘ ッ ド の 上 下 動	420型は350、KTV－Ⅱは310		
380	560	780	機 械 の 質 量 kg	500	780	1050
カップリングA (02～04DM用)		専用コラム、カップリング 上下用ラック装置付	カップリングB (12～14DM用)		専用コラム、カップリング 上下用ラック装置付	

INDEX



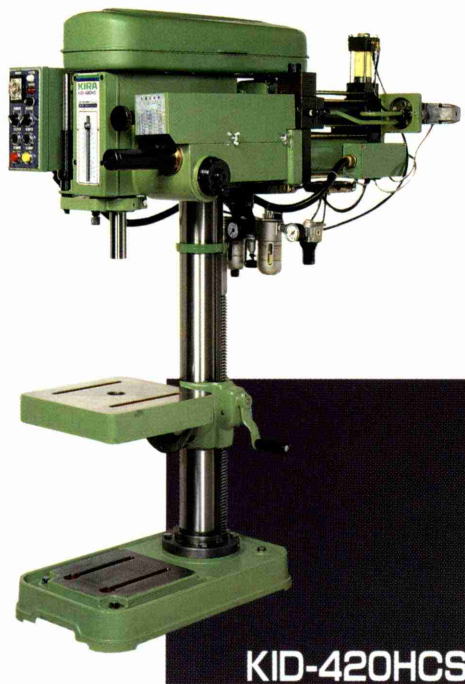
	能力 ページ	8mm	13mm	16mm・19mm	30mm
エアメーションボール盤	9			KID-420HC	
ステップフィードボール盤 (深穴用)	9			KID-420HCS	
自動ボール盤	10		KRDG-340AM	KRDG-420PAM	
自動タッピング盤 (立型)	11	KTV-1		KTV-2	KTV-3
自動タッピング盤 (横型)	12	KTH-1		KTH-2	KTH-3



エアーメーションボール盤



KID-420HC



KID-420HCS

●特長

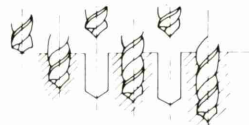
- 送り速度を一定に保持する特殊機構を内蔵したハイドロチェッカーシリンダーを採用し、穴あけ貫通時等、送りに対する負荷抵抗が急激に減少しても、突込むようなことはありません。
- 主軸スタート用の足踏スイッチが簡単に取付けられるようにコンセントが取りつけてあります。
- サイレンサーが標準附属としてあり、エアー特有の騒音がありません。
- 手動送りの切換えで、芯出し等も容易にできます。
- 切削送り速度は絞り弁のツマミ操作で無段階に変えることができます。
- テーブルは丸・角とご指定下さい。

●KID-420HC型は

- 切換スイッチの切換えでドゥエル作業が可能です。ドゥエルタイムはタイマーで自由にセットでき、ザグリ作業とか、深さ精度のきびしい作業に効果を発揮します。
- 早送り、切削送り長さ共、ストロークの範囲内で自由にかえられます。
- オプションを使用すれば連続サイクル運転、ジャンプフィード等も可能です。
- ドリル穴の深さ精度の高い作業には、ドゥエル装置(標準仕様)を使用してください。

●KID-420HCS型は

- 深穴加工用のボール盤です。
- 切削トルクを検出して、ステップ動作をするので、ドリルの折損がなく高能率に加工できます。(特許)
- 切削トルクを自由に設定できるので大変便利です。
- ステップフィード
ドリル径の4倍程度以上の深い穴あけをするときは、切粉の排除と切削油の供給をよりよくするために、ドリルを何回か、前進・後退させる必要があります。このような主軸の送りを自動的に行なうことをステップフィードといいます。



●主な仕様

単位:mm

型 式		KID-420HC/KID-420HCS	型 式		KID-420HC/KID-420HCS	
振 り		4 2 0	V ベ ル ト 寸 法		A-34、A-27	
穴 あ け 能 力		イ モ ノ 4 ~ 19	必 要 コ ン プ レ ッ サ ー		0.75KW	
		スチール 4 ~ 16	空 気 消 費 量 Nℓ/min		105(毎分往復回数-6)	
主 軸 端 の テ ー バ ー		M.T.No.2	総 高 さ		1 2 7 0	
主 軸 の ス ト ロ ー ク		1 2 0	総 質 量 kg		2 0 2	
主軸とテーブルとの最大距離		角470、丸425	主 軸 の 回 転 数 r.p.m	50Hz		60Hz
早 送 り m/min		4		170		200
切 削 送 り mm/min		40 ~ 1000		250		300
切 削 送 り 方 式		エアーハイドロ方式		420		500
使 用 空 気 圧 kg/cm²		5		950		1150
電 動 機 (全閉)		0.75KW 6 P		1150		1400
テ ー ブ ル の 大 き さ		370φ 300□		1750		2100
ベ ー ス の 大 き さ (前後×左右)		600×340	シ リ ン ダ ー 内 径		100φ	



自動ボール盤



KRDG-340AM



KRDG-420PAM

●特長

- スタート用押ボタンの操作により早送り→切削送り→早戻りのサイクルを自動で行ないます。又、スタート用の足踏スイッチ（特別付属）を簡単に取付けられるように、制御盤にコンセントが取付けてあります。
- 早送り・切削送りの長さは、ストロークの範囲内で自由に簡単にかけられます。又、ハンドルの手送り操作で芯出しも容易にできます。
- 特別付属を使用すれば連続運転や、インデックステーブル等と連動させることもできます。
- 切削送りは機械的な伝達機構で行なっていますので、主軸の1回転当りの送り量がはっきりするため孔明け作業に便利です。
- 主軸の早送り用エアーシリンダーは、切削送り中でも常に作動していますので、主軸の切換時等の作動がスムーズです。
- サイレンサーは標準付属ですので、エアー特有の騒音がありません。
- テーブルは角・丸とご指定下さい。

●主な仕様

単位mm

型 式	KRDG-340AM	KRDG-420PAM	型 式	KRDG-340AM	KRDG-420PAM
振 子	330	420	主 軸 の 回 転 数	415 750 1330 2300	170 250 420 950 1150 1750
穴 あ け 能 力	スチール	10	r.p.m	60Hz	500 900 1600 2800
	イモノ	13			200 300 500 1150 1400 2100
			主 軸 1 回 転 の 自 動 送 り 量	0.07~0.14 3段	0.07 0.11 0.16 0.24
主 軸 と テーブル と の 最 大 距 離	丸468 角498	丸425 角470	早 送 り 早 戻 り 速 度	4 m/min	4 m/min
主 軸 と ベース と の 最 大 距 離	628	660	電 動 機 (全 閉)	0.4KW 4P	0.75KW 6P
主 軸 の 最 大 上 下 動	80	120	V ベ ル ト の 寸 法	A-39	A-34 A-27
主 軸 端 の テーパ	J.T.No.6	M.T.No.2	機 械 の 総 高 さ	1030	1270
コ ラ ム の 直 径	80φ	100φ	ベースの大きさ(前後×左右)	464×268	600×340
テ ー ブ ル の 大 き さ	285φ 234□	370φ 300□	機 械 の 質 量 kg	91	175
テ ー ブ ル の 上 下 動	410	425	主 軸 関 係 の ベ ア リ ン グ	6203z 1コ 51103 1コ 6202z 1コ 6205z 2コ	6006zz 1コ 51106 1コ 6005zz 1コ 6207zz 2コ



自動タッピング盤●(立型)安全装置付



KTV-1



KTV-2



KTV-3

※タップチャック標準付属品です。

●特長 (実用新案 2 件)

①自動送り方式です。

- 交換歯車を取付けることによって、タップのピッチと同じピッチの送りをあたえますから、軟かい材料や薄板材料のネジ立てでも、精度の高いネジを加工することができます。
- 送り機構のバックラッシュを完全に除いていますから、逆転時にも送りが遅れることなく、常にタップの1回転に1ピッチづつ、前進し後退しますから、加工物が押されたり、持ち上げられたりすることがありません。そのため加工物を押えつけておく必要はなく、回されないように保持するだけの簡単な取付治具で作業ができます。
- 送り機構には安全装置が組込んでありますから、タップが下孔の無いところに当たった時でも、この装置によって機械を保護します。

②連続運転ができます。

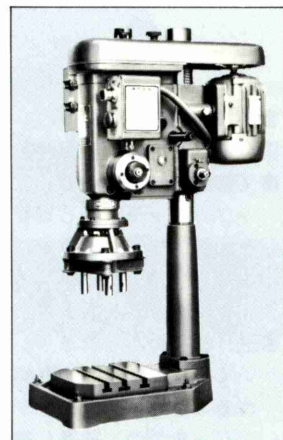
- セレクトスイッチの切換で、連続サイクル運転と、単動サイクル運転ができます。連続サイクル運転にすれば、正転前進、逆転後退を繰返し、自動運転をしますから作業者は加工物を供給するだけで全く熟練を要しません。
- 主軸スタート用の足踏スイッチを取付けるコンセント付です。

③主軸回転の安全装置があります。

- プーリーに安全装置が組込まれています。下孔が小さすぎたり底つき穴につかえた時等この安全装置が働いて、タップの折損を防止します。

④その他の機能及び特長

- 非常逆転用押釦がついておりますから、例えば安全装置が働いて、ネジ立て途中で停止したとき等非常のときに押せば逆転します。
- 寸動用セレクトスイッチがついており、深さ決め芯出し等に便利です。
- 特別仕様として左ねじ専用型及び左右ねじ兼用型も用意しております。



4軸アタッチメント付KTV-1L

KTV-1、及び2型にはコラムを250mm長くしたLタイプがあり、多軸を取りつけたときタップとベースとの間隔によりゆうがあります。
 註 1) 多軸質量はKTV-1で5kg、KTV-2で13kgを超えないようにして下さい。
 2) 多軸には回り止め用のガイドを設けて下さい。

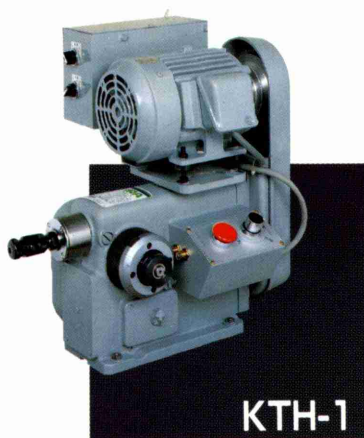
●主な仕様

単位mm

型 式	KTV-1	KTV-2	KTV-3	型 式	KTV-1	KTV-2	KTV-3
ネ ジ 立 能 力	M2～M8	M4～M16	M10～M30	ネジ立可能なピッチ	0.25・0.35 0.4・0.45 0.5・0.6 0.7・0.75 0.8・0.9 1.0・1.25	0.5・0.7 0.75・0.8 0.9・1.0 1.25・1.5 1.75・2.0	0.7・0.75 0.8・0.9 1.0・1.25 1.5・1.75 2.0・2.5 3.0・3.5
振	354	390	450	この表中から ご指定の交換 歯車が二組つ きます	ミ	リ	山/時
主 軸 の 上 下 動	55	65	75				
主軸とベース上面との最大距離	336	366	665				
ヘッドの上下動	300	300	507				
主 軸 端 の テ ー バ ー	J.T.No.2	J.T.No.3	M.T.No.3	機械の総高さ	912	1005	1405
ベース作業面の大きさ(前後×左右)	240×220	340×310	380×380	ベースの大きさ(前後×左右)	450×300	580×400	635×470
電 動 機 (全閉)	0.4KW 6 P	0.75KW 6 P	1.5KW 6 P	機械の質量	98kg	143kg	254kg
主 軸 の 回 転 数 r.p.m	50Hz	440・750 1330	180・300 430・590	60・95 150・237	附属品交換歯車	2組	2組
	60Hz	530・900 1600	220・360 520・710	71・112 180・280			



自動タッピング盤●(横型)安全装置付



KTH-1



KTH-2



KTH-3

※タッピングチャックは標準付属品です。

●特長 (実用新案 2 件)

①自動送り方式です。

- 交換歯車を取付けることによって、タッピングのピッチと同じピッチの送りをあたえますから、軟かい材料や薄板材料のネジ立てでも、精度の高いネジを加工することができます。
- 送り機構のバックラッシュを完全に除いていますから、逆転時にも送りが遅れることなく、常にタッピングの 1 回転に 1 ピッチずつ、前進し後退しますから、加工物が押されたり、持ち上げられたりすることがありません。そのため加工物を押えつけておく必要はなく、回されないように保持するだけの簡単な取付治具で作業はできます。

- 送り機構には安全装置が組込んでありますから、タッピングが下孔の無いところに当たった時でも、この装置によって機械を保護します。

②連続運転ができます。

- セレクトスイッチの切換で、連続サイクル運転と・単動サイクル運転ができます。連続サイクル運転にすれば、正転前進、送転後退を繰返し、自動運転をしますから作業者は加工物を供給するだけで全く熟練を要しません。
- 主軸スタート用の足踏スイッチを取付けるコンセント付です。

③主軸回転の安全装置があります。

- プーリーに安全装置が組込まれています。下孔が小さすぎたり底つき穴につかえた時等この安全装置が働いて、タッピングの折損を防止します。

④その他の機能及び特長

- 非常逆転用押釦がついておりますから、例えば安全装置が働いて、ネジ立て途中で停止したとき等非常のときに押せば逆転します。
- 寸動用セレクトスイッチがついており、深さ決め芯出し等に便利です。
- 特別仕様として左ねじ専用型及び左右ねじ兼用型も用意しております。

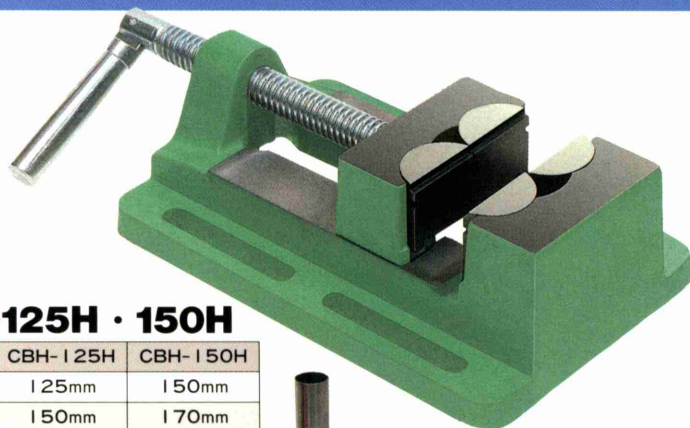
●主な仕様

単位mm

型 式				KTH-1	KTH-2	KTH-3	型 式				KTH-1	KTH-2	KTH-3
ネ ジ 立 能 力				M 2 ～ M 8	M 4 ～ M16	M10 ～ M30	ネジ立可能なピッチ				0.25・0.35 0.4・0.45 0.5・0.6 0.7・0.75 0.8・0.9 1.0・1.25	0.5・0.7 0.75・0.8 0.9・1.0 1.25・1.5 1.75・2.0	0.7・0.75 0.8・0.9 1.0・1.25 1.5・1.75 2.0・2.5 3.0・3.5
主 軸 ス ト ロ ー ク				55	65	75	この表中から ご指定の交換 歯車が二組つ きます				ミ リ		
主 軸 と 取 付 面 と の 高 さ				200	200	250							
主 軸 端 の テ ー パ ー				J.T.No.2	J.T.No.3	M.T.No.3							
電 動 機 (全閉)				0.4KW 6 P	0.75KW 6 P	1.5KW 6 P							
主 軸 の 回 転 数 r.p.m		50Hz	440・750	180・300	60・95	機 械 の 総 高 さ		485		501		623	
			1330	430・590	150・237			44・40・36 32・28・24 20		20・19・18 16・14・12		19・18・16 14・12・11 10・8	
		60Hz	530・900	220・360	71・112	機 械 の 質 量		57kg		73kg		130kg	
			1600	520・710	180・280			附 属 品 交 換 歯 車		2 組		2 組	

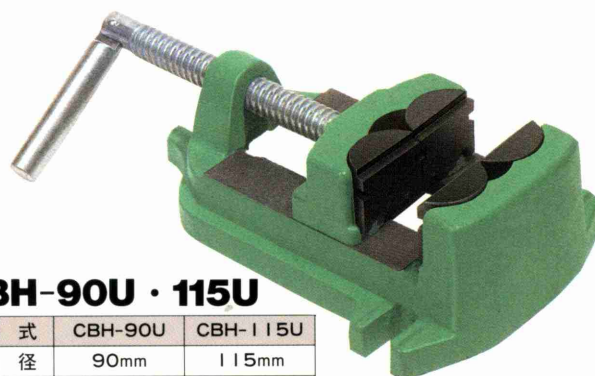
ボール盤に最適！

強力型マルチバイス 万能バイス



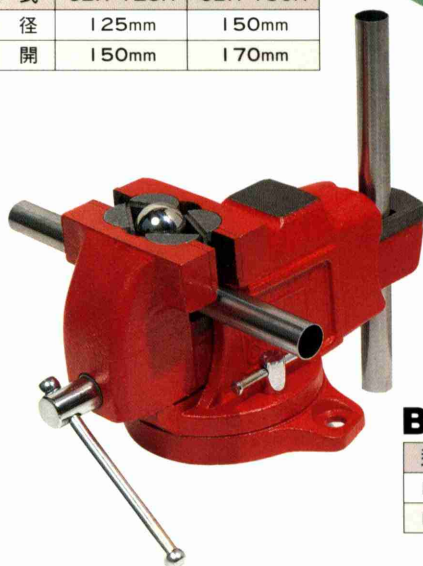
CBH-125H・150H

型 式	CBH-125H	CBH-150H
口 径	125mm	150mm
口 開	150mm	170mm



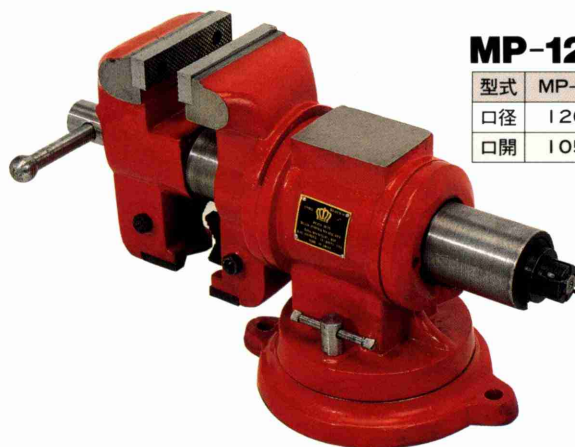
CBH-90U・115U

型 式	CBH-90U	CBH-115U
口 径	90mm	115mm
口 開	90mm	110mm



BVH-125U4

型 式	BVH-125U4
口 径	125mm
口 開	125mm



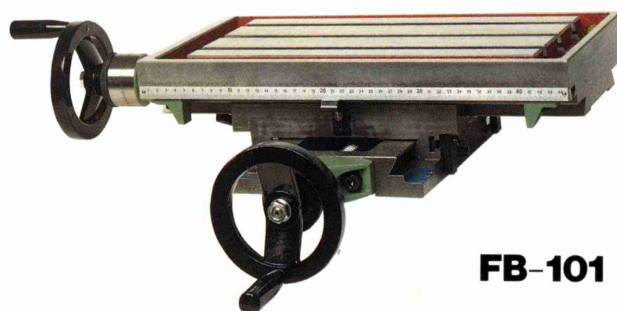
MP-120・150

型 式	MP-120	MP-150
口 径	120mm	150mm
口 開	105mm	120mm

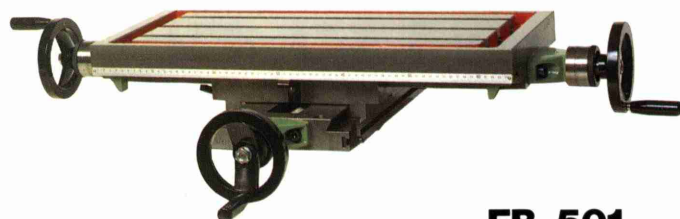
クロススライドテーブル



FB-H



FB-101



FB-501

主な仕様		単位 mm		
型 式	FB-H	FB-101	FB-501	
テーブル面積	300×160	450×242	650×270	
ストロークX.Y	180×84	210×148	380×237	
質 量	16Kg	50Kg	90Kg	

株式会社 キラ・コーポレーション

本 社	〒444-05	愛知県幡豆郡吉良町富好新田字中川並39-1
		TEL<0563>32-1161(代) FAX<0563>32-3241
東京営業所	〒115	東京都北区赤羽西1-3-4 クラタビル5F
		TEL<03>3906-4523(代) FAX<03>3906-4590
名古屋営業所	〒466	名古屋市昭和区白金3丁目13番18号
		TEL<052>882-5875(代) FAX<052>871-3344
浜松営業所	〒435	浜 松 市 上 西 町 43-3
		TEL<053>462-7701(代) FAX<053>462-7703
大阪営業所	〒550	大阪市西区北堀江4丁目8番5号 長妻ビル2F
		TEL<06>532-2627(代) FAX<06>532-0569

●機械の改良にともない、予告なく仕様並びに形状等変更することがありますのでご了承下さい。