

KIWA

ボール盤



TRADE

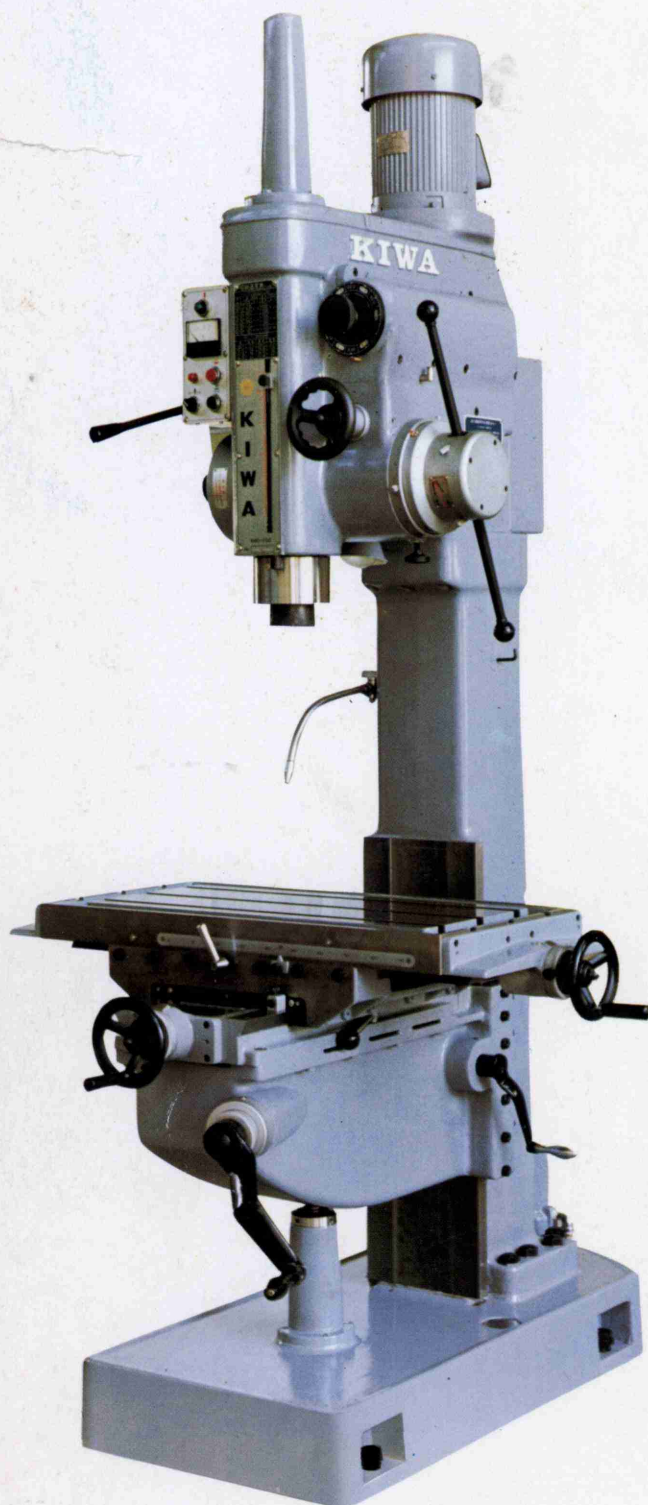


MARK

株式会社 紀和鉄工所

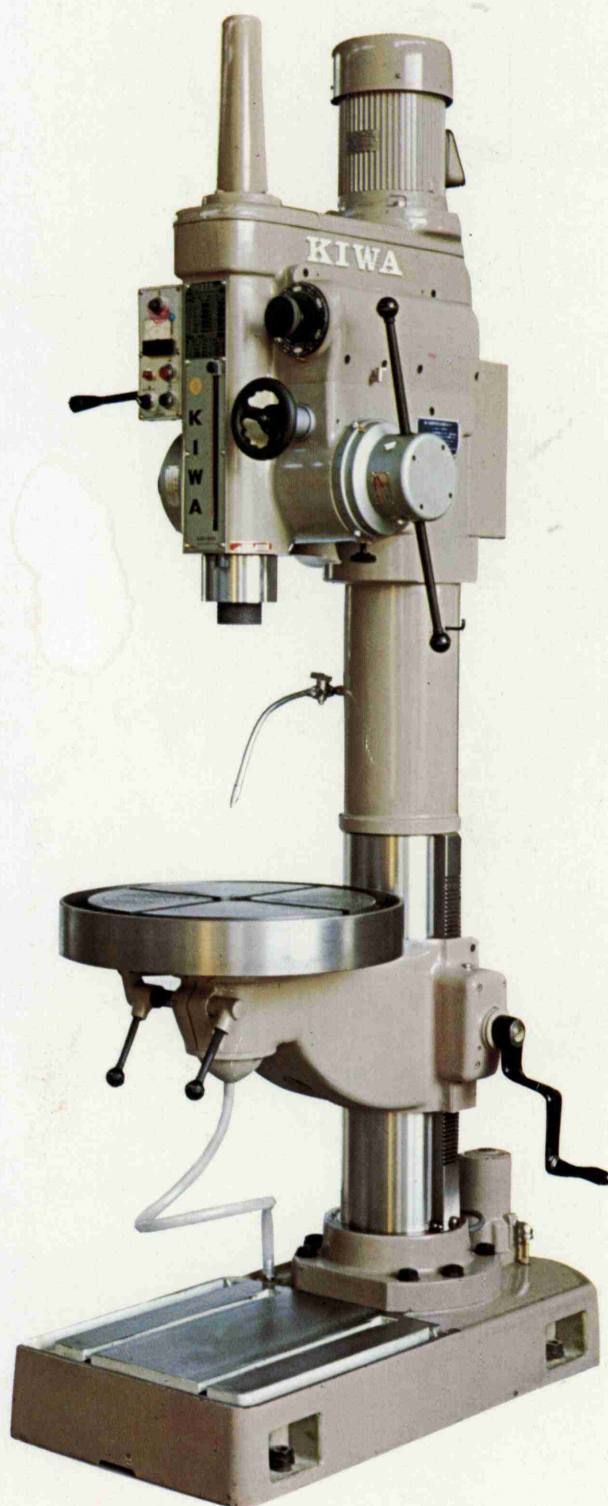
KUD-700

■スライドテーブル方式



KUD-650

■重切削強力型



すべての機能を備えた直立ボール盤

■スライドテーブル方式 (700)

角テーブルはねじ送りで前後左右に移動します。

■ハンドルの目盛カラー機能 (700)

前後左右のハンドルは正確な位置決めを行う為目盛カラーがついております。

■角型コラム (700)

コラムは角型で剛性を高め且つテーブルの昇降も平型揺動面により横振れがありません。

■便利な上限停止装置 (500 F S・550 F P・650・700)

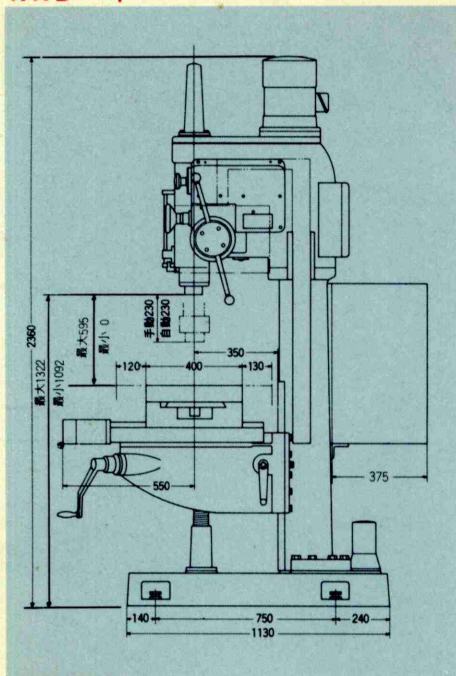
スピンドルが上限に達した時、主軸は自動的に停止しますから便利です。

(但し主軸運転セレクトスイッチの操作により連続回転も可能です)

■逆転自動切換装置 (550 F S・550 F P・650・700)

弊社独特の装置です。ドッグをセットすることにより一定の深さに達した時スピンドルが自動的に逆転します。

KND-4



《機械本体の仕様》

握	り	700mm
穴あけ能力	銅	55mm
	鋳鉄	60mm
ネジ立て能力	銅	M33
	鋳鉄	M40
中ぐり能力	銅	100mm
	鋳鉄	100mm
主軸端とテーブル上面迄の距離	最大	615mm
	最小	0mm
主軸の上下移動距離		230mm
テーブル左右移動量 (X 軸)		450mm
テーブル前後移動量 (Y 軸)		250mm
主軸穴のターバー		M.T.No5
テーブルの大きさ		800×400mm
主軸速度変換数		9段
主軸回転数	60Hz	64、90、130、215、300、445
		600、850、1250 r.p.m
	50Hz	53、75、110、178、250、370 500、710、1040 r.p.m
主軸送り変換数		6段
自動送り		0.05・0.10・0.15・0.20・0.30・0.40mm
主電動機		2.2Kw 4p
ベースの大きさ		580×1,130mm
切削油ポンプ		60w 2p
機械の総高さ		2,360mm
概重量		1,200~1,250kg

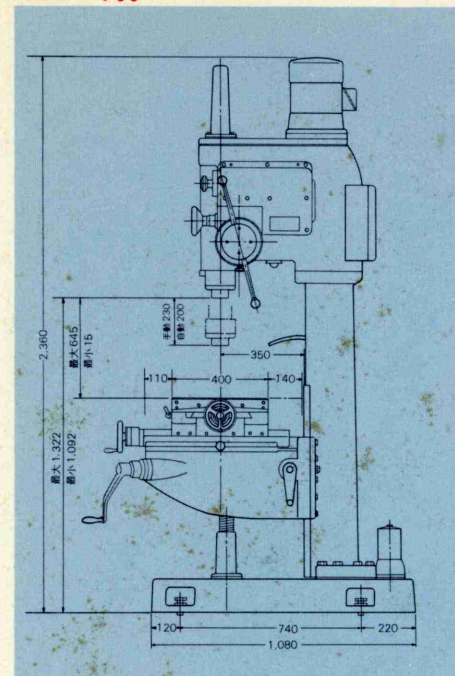
《NC装置の仕様》

制 御 軸	2 軸
同 時 制 御 軸	2 軸 (ポジショニング早送り)
最 小 設 定 単 位	0.01mm
最 大 指 定 値	±999.99mm
プ ロ グ ラ ム 容 量 最 大	100ブロック (80穴加工)
設 定 方 法	キー入力方式
制 御 方 式	マイクロプロセッサCPU
指 令 方 式	インクレメンタル方式
表 示	プログラムNo.
	シーケンスNo.
	M機能表示
	Xデータ表示
	Yデータ表示
	現在位置表示
早送り位置決め速度 X 軸	5,000mm/min
Y 軸	300mm/min
主 軸 早 送 り 速 度	4,000mm/min
メ モ リ 方 式	バッテリーバックアップ(電源入自動充電)
主 軸 サ イ ク ル	電源OFFでメモリ内容2週間保持する
そ の 他 機 能	6選択方式(10選択方式)
	自動原点復帰
	手動原点復帰
	自動加減速
	カセット
電 源 容 量	4KVA 200/220V 50/60Hz

(機械の改良により、本仕様は予告なく変更することがあります)

● 寸法図

KUD—700



《仕 様》

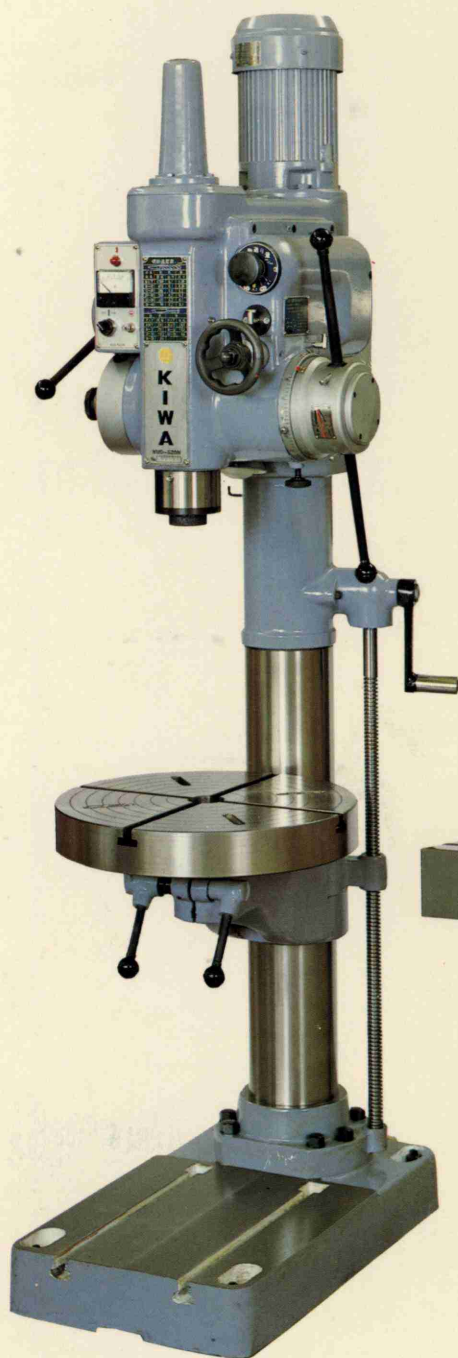
(单位mm)

機 種		単 位	KUD-700
振	り	mm	700
穴 あ け 能 力	銅	mm	55
	鋳 鉄	mm	60
ネ ジ 立 て 能 力	銅		M33
	鋳 鉄		M40
中 グ リ 能 力	銅	mm	100
	鋳 鉄	mm	100
主軸端とテーブル 上 面 迄 の 距 離	最 大	mm	645
	最 小	mm	手 動 15 自 動 45
主軸の上下移動距離	手 動	mm	230
	自 動	mm	200
テーブル最大移動距離	左 右	mm	450
	前 後	mm	250
主 軸 穴 の テ ー バ			M, T, No. 5
テ ー ブ ル の 大 き さ		mm	800×400
主 軸 速 度 変 換 数		段	9
主 軸 回 転 数	60Hz	r. p. m	64・90・130・215・300・445・ 600・850・1250
	50Hz	r. p. m	53・75・110・178・250・370・ 500・710・1040
主 軸 送 り 変 換 数		段	6
自 動 送 り 量		mm/rev	0.05・0.10・0.15・0.20・0.30・0.40
主 電 動 機			2.2KW 4P
ベ ー ス の 大 き さ		mm	540×1080
切 削 油 ポ ン プ			60W 2P
機 械 の 縦 高 さ		mm	2,360
概 重 量		kg	1,050

■ 代理店

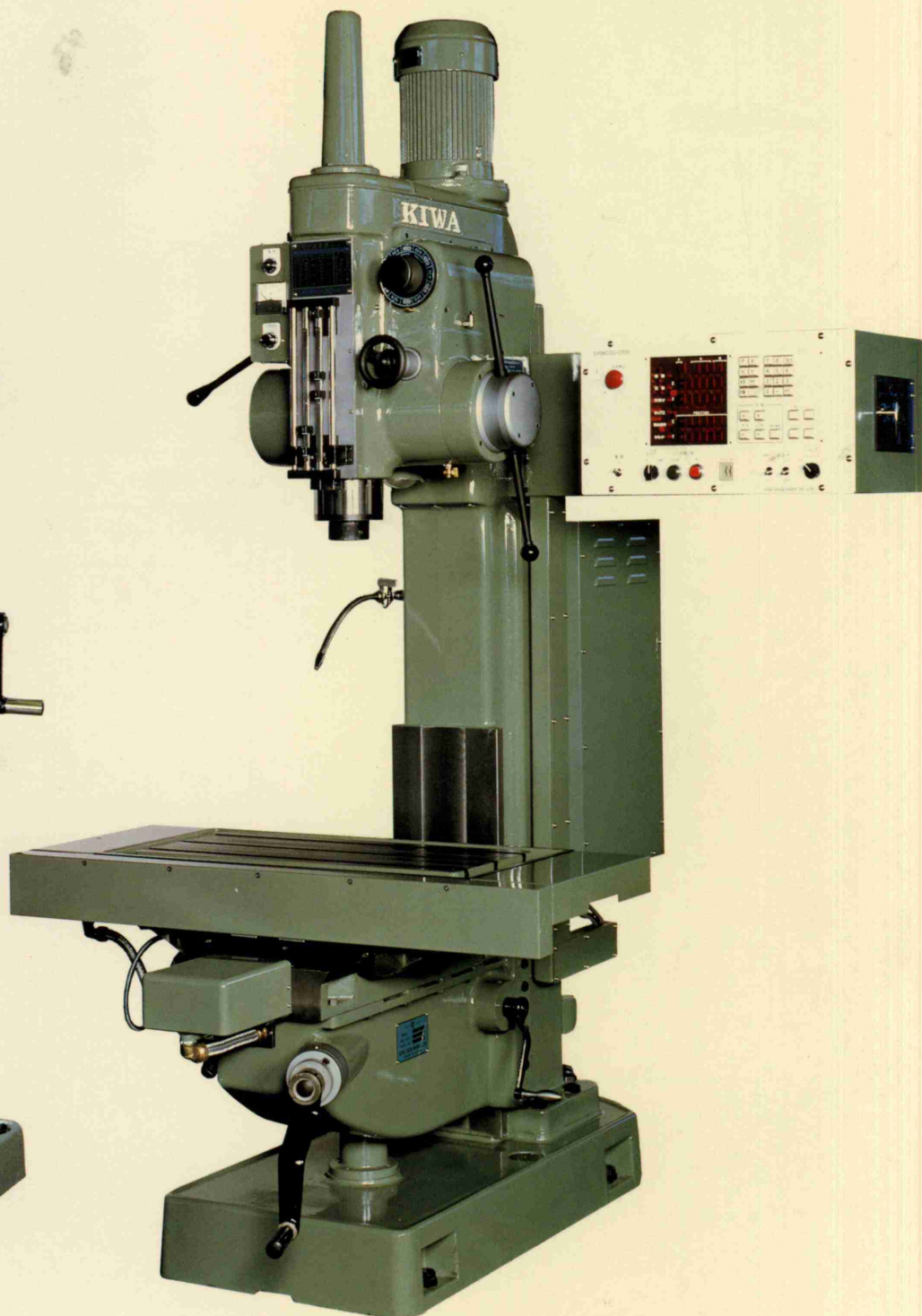
KUD-520N

■コンパクト型



KND-4

■NCボール盤



■コンパクトできわめて経済的です。(520N)

小型ながら穴明能力が大きい——40mm

理想的な仕様、性能が折込まれてます。

疲労感を感じさせない操作レバー及びハンドル操作機能

主電動機は2HPモーター使用で安定した作業が可能

■位置決め操作が簡単。

しかもローコストで省力化に
貢献するNCボール盤です。

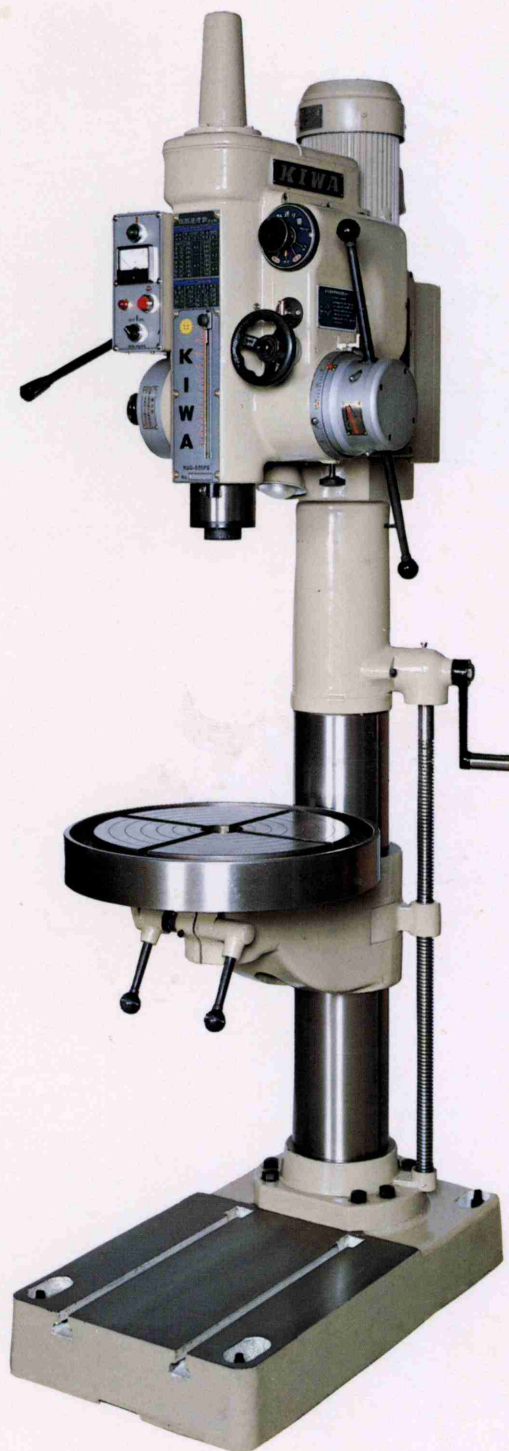
KUD-550FP

■ 実用切削油型



KUD-550FS

■ 実用普通型



■ 切削注油装置 (550 F P ・ 650 ・ 700)

タンクは本機ベース自体で別タンクは不要です。
ポンプは本機コラム後部に設置しています。

■ 送りの過負荷安全装置 (全 機 種)

調節の容易なクラッチ機構による過負荷安全装置をそ
なえております。

■ 任意逆転切換装置 (全 機 種)

送り操作ハンドルを操作することにより任意に
スピンドルが逆転します。

本社工場 奈良県橿原市出合町232
電話 橿原07442 (2)3136(代) ㊦634

電話 榑原07442 (2) 3 1 3 6 (代) 〒634