

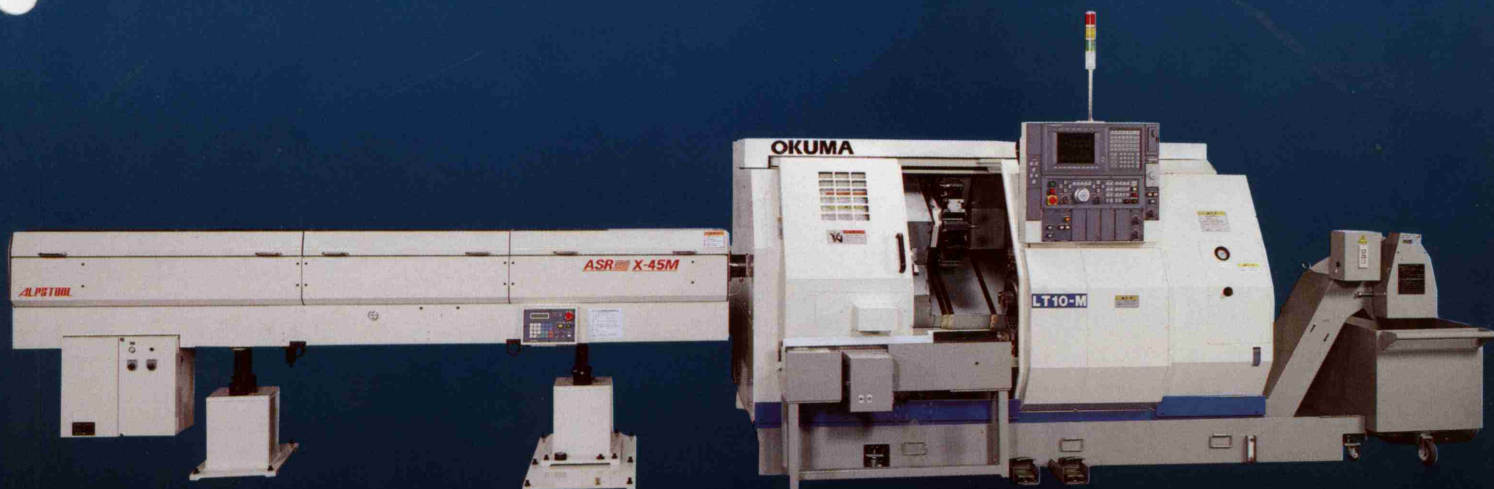
小型対向主軸ターニングセンタ

NEW

LT 10-M

小物ワークの工程集約 (M加工) 結合(対向主軸)のキーマシン!

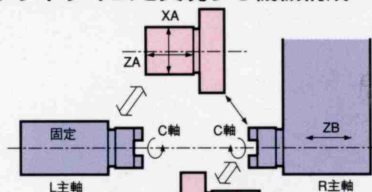
- 1マシン全加工 …………… ●小物ワークの高能率・高精度な表裏旋削・複合加工
●理想のサイクルバランス L・R同時並行加工、R主軸同時4軸加工
- 高速・高生産性 …………… ●高速ビルトインモータ主軸 6,000min⁻¹
●高速旋回NC刃物台 0.3秒/1インデックス
●高速回転工具主軸 6,000min⁻¹
●高速早送り X:15,Z:20m/min



LT10-M

自在の機械構成

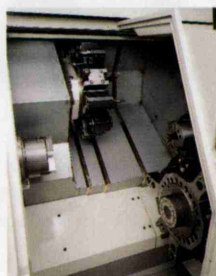
●ミニマムタクトタイムを実現する機械構成



●理想のサイクルバランス

同能力 L・R主軸, 上・下タレット
L・R同時並行加工, R主軸同時4軸加工

V12複合刃物台 (上・下)



- ・クイックチェンジ (VDI30)
- ・高速旋回 0.3秒/1インデックス
- ・高速早送り X:15,Z:20m/min
- ・複合加工能力

エンドミル $\phi 13$
同期タップ M10

左・右同能力主軸

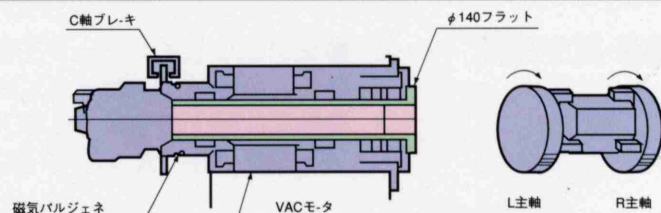
●同能力 L・R主軸

VAC7.5/5.5kW

主軸回転速度 6,000min⁻¹

●ビルトインモータによるダイレクトC軸制御

●L・R主軸同期・同位相制御



LT10-M仕様

機種			LT10-M
能力・容量	往復台上の振り	mm	400
	ノーズ間距離	mm	Max 960
	最大加工径	mm	210
	最大加工長さ	mm	130
移動量	X軸移動量	mm	XA:195(175+20)/XB:195(175+20)
	Z軸移動量	mm	ZA:700/ZB:730
	C軸移動量	度	360° (回転軸制御角度0.001°)
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹ {rpm}	L、R:50~6,000
	主軸変速レンジ数		L、R:自動2段 (VACモータによる巻線切換)
	主軸端		L、R: $\phi 140$ フラット
	主軸貫通穴径	mm	L、R: $\phi 53$
刃物台	主軸軸受内径	mm	L、R: $\phi 80$
	刃物台の形式		上、下:複合V12 NCノンリフト
	刃物台の工具取付け本数		上、下:12本 (L、M共用)
	外径バイトシャンク寸法	mm	$\square 20 \times 20$ (VDIホルダシャンク径 $\phi 30$)
	内径工具シャンク径	mm	$\phi 32$ (VDIホルダシャンク径 $\phi 30$)
回転工具主軸回転速度	刃物台割り出し時間	S	0.3 (1インデックス)
		min ⁻¹ {rpm}	上、下:50~6,000
回転工具主軸変速レンジ数			無段
早送り速度 (X、Z)		mm/min	X:15,000 Z:20,000
早送り速度 (C)		min ⁻¹ {rpm}	C:200 (主軸VACモータによる制御)
電動機	主軸用電動機	kW	VACビルトイン7.5/5.5 (30分/連続)
	回転工具主軸用電動機	kW	VAC 2.2/1.1 (13分/連続)
	送り軸用電動機	kW	XA:BL3/XB:BL2
		kW	ZA:BL3/ZB:BL3
機械の大きさ	切削剤用電動機	kW	0.25×2
	芯高	mm	1,000
	機械の高さ	mm	1,765
	所要床面の大きさ	mm×mm	2,700×1,950
	機械質量 (数値制御装置を含)	kg	6,000
数値制御装置			OSP7000L

※'95 OMF展示周辺技術 … ハイパワーコレットチャック (L主軸…増圧機構式)、バーフィーダー、パーツキャッチャー、ワーク払い出しコンベア



オークマ株式会社

本社・大口工場 / 〒480-01 愛知県丹羽郡大口町下小口5-25-1
☎ 0587(95)7823 FAX 0587(95)4091 <営業部>
可児工場 / 〒509-02 岐阜県可児市下切姫ヶ丘2
☎ 0574(63)5620 FAX 0574(63)5625

東京支店 / 〒100 東京都千代田区丸の内2-1 (東京海上ビルディング新館11階)
☎ 03(3213)4611 FAX 03(3213)4655

大阪支店 / 〒564 大阪府吹田市南吹田5-13-25
☎ 06(339)9081 FAX 06(339)9099

名古屋支店 / 〒462 名古屋市中区辻町1-32
☎ 052(915)5611 FAX 052(914)9439

山形営業所 ☎ 0236(25)8639
郡山営業所 ☎ 0249(46)7853
新潟営業所 ☎ 025(246)1221
大宮営業所 ☎ 048(634)9861
三島営業所 ☎ 0599(87)8259
京滋営業所 ☎ 075(645)2171
明石営業所 ☎ 078(929)1782
広島営業所 ☎ 082(874)7771
九州営業所 ☎ 092(572)5211
三河営業所 ☎ 0566(77)5211
金沢営業所 ☎ 048(684)9861
浜松営業所 ☎ 053(464)2911

仙台営業所 ☎ 022(288)9100
日立営業所 ☎ 0294(35)1128
太田営業所 ☎ 0278(31)8721
厚木営業所 ☎ 0462(25)1777

南大坂営業所 ☎ 0722(23)8222
岡山営業所 ☎ 086(241)0200
高松営業所 ☎ 0878(68)2530

長野営業所 ☎ 0268(24)0381
諏訪出張所 ☎ 0268(52)3310

●機械の改良にともない、お断りなく仕様などを変更させていただくこともあります。

Pub. No. 95OMF-LT10-M-1200 (Oct. 1995)