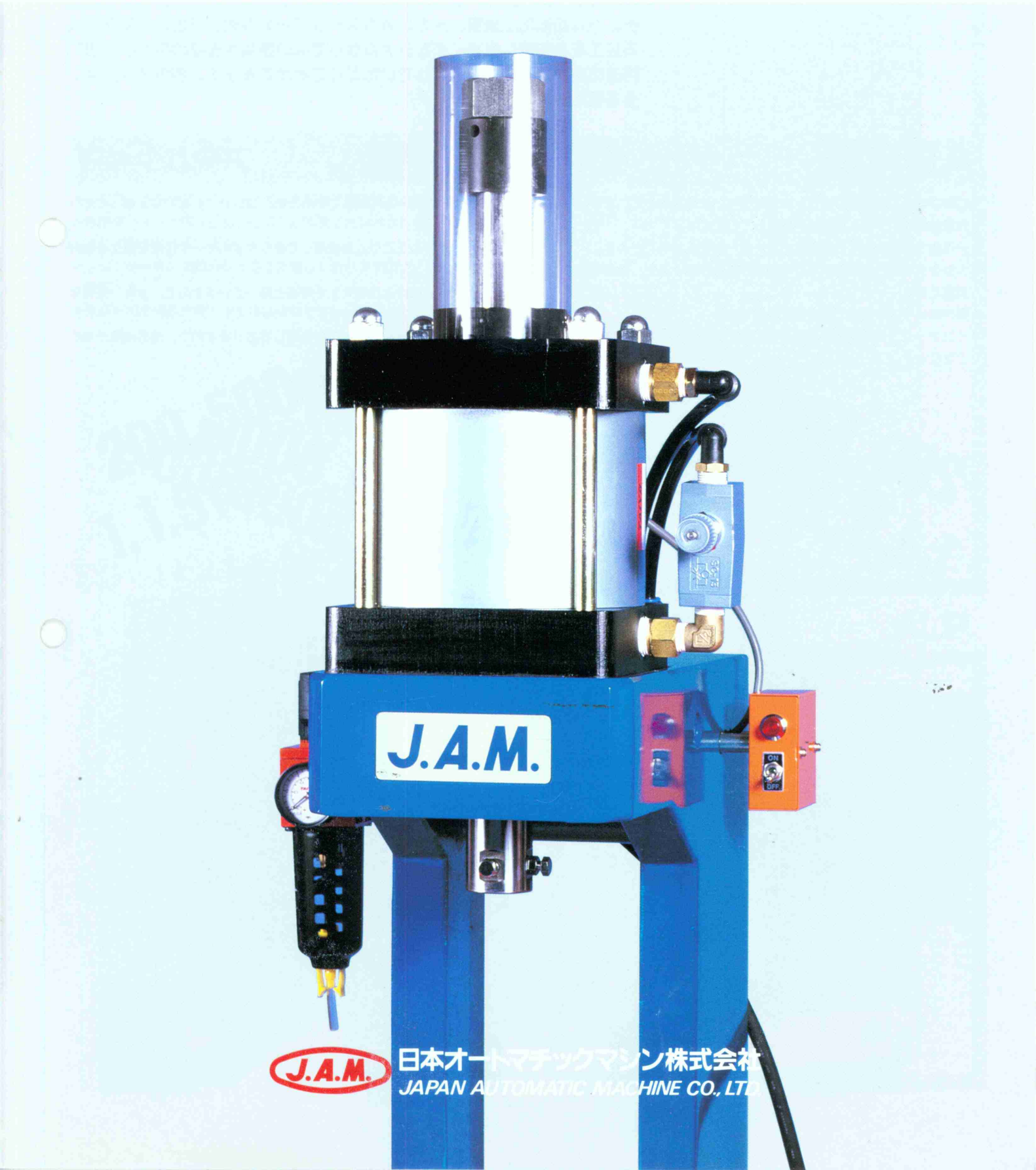
ジアム

PRESS

CAT. NO. 2B02

曲げ、絞り、圧入、刻印、圧着等に偉力を発揮します。

PRESS卓上エアープレス



J.A.M.
日本オートマチックマシン株式会社
JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.

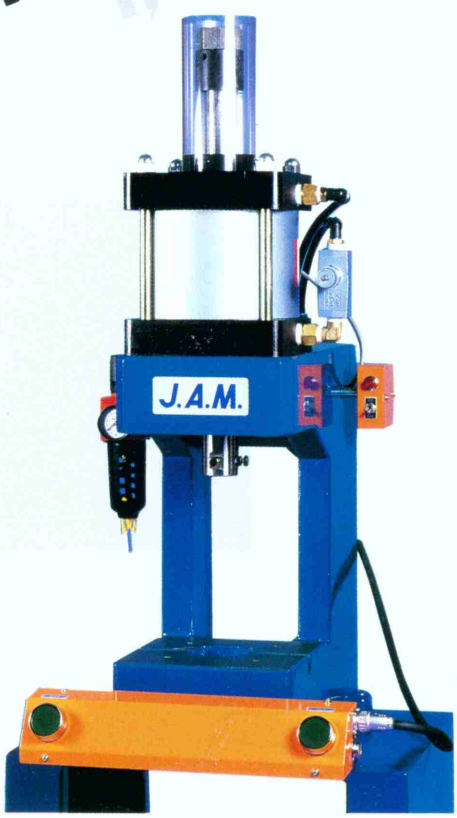
多種多様なニーズに応える先進技術

ジャムの卓上エアープレスは実績ある精密卓上プレスの技術を随所に生かし開発された、シンプルで高性能なマシンです。特に衝撃的な荷重では問題の多かった、曲げ、絞り、圧入、刻印、圧着等に偉力を発揮します。全機にラム回転防止機構、メカニカルストッパーを装備し安定した精度による加工をお約束します。またジャムならではの豊富な機種の中から、加工用途に合わせた機種を選定していただくことができます。専用オプションも各種とり揃えております。

APP型　ゲートタイプ

- C型フレームの採用により、汎用性の高い仕様となっています。
- 作業性の高いゲート型構造を採用しております。
- 一体物で鋳造されておりますので、高い剛性を維持できます。
- シリンダー等、無給油タイプを使用しておりますので、油の飛散がなく清潔です。
- 操作は両手操作押釦で安全性は抜群です。
- インデックステーブルとの組み合わせにより、安全で高能率の機械仕様となります。

200, 500kg
1, 1.5, 2, 3TON



ALP型　アームタイプ

- 本体にシリンダーを内蔵しているため、コンパクトな形状となっております。
- フレームにアルミニウムを使用しておりますので、大巾な軽量化を実現しました。
- 出力がアーム比により増大する構造となっていますので、少ない空気量で高出力を得ることができます。
- シリンダー等、無給油タイプを使用しておりますので、油の飛散がなく清潔です。
- 操作は両手操作押釦で安全性は抜群です。

300, 500, 800kg



の卓上エアープレス

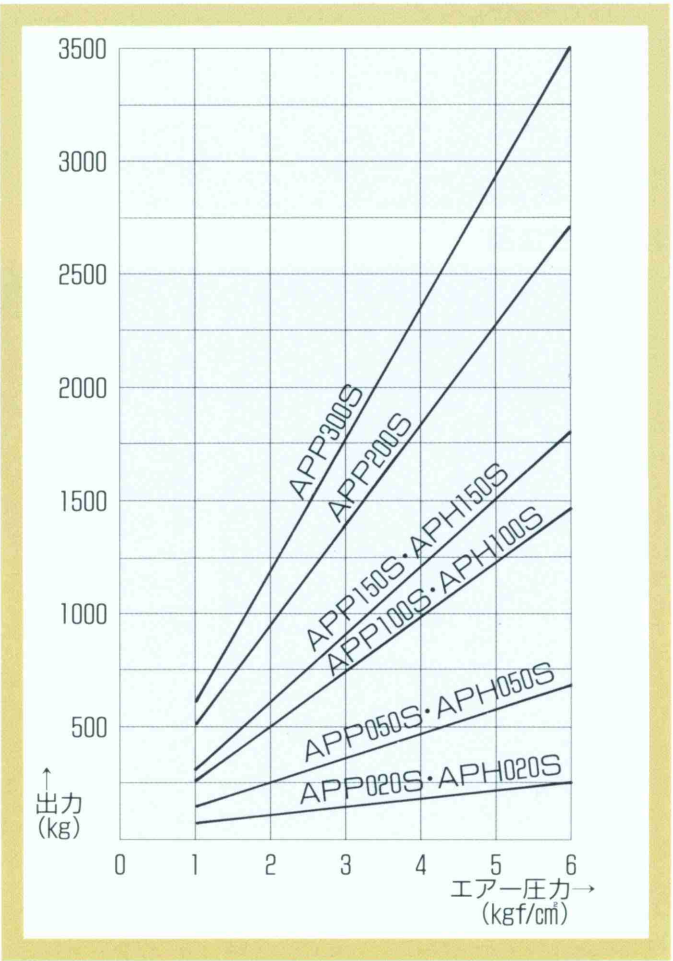
APH型　ハーフタイプ

- 加工物に合わせてオープンハイトを任意に設定することができます。
- 専用機ラインの中に組み込むことが容易でコンパクトなプレスユニットとして偉力を発揮します。
- シリンダー等、無給油タイプを使用しておりますので、油の飛散がなく清潔です。
- 操作は両手操作押釦で安全性は抜群です。

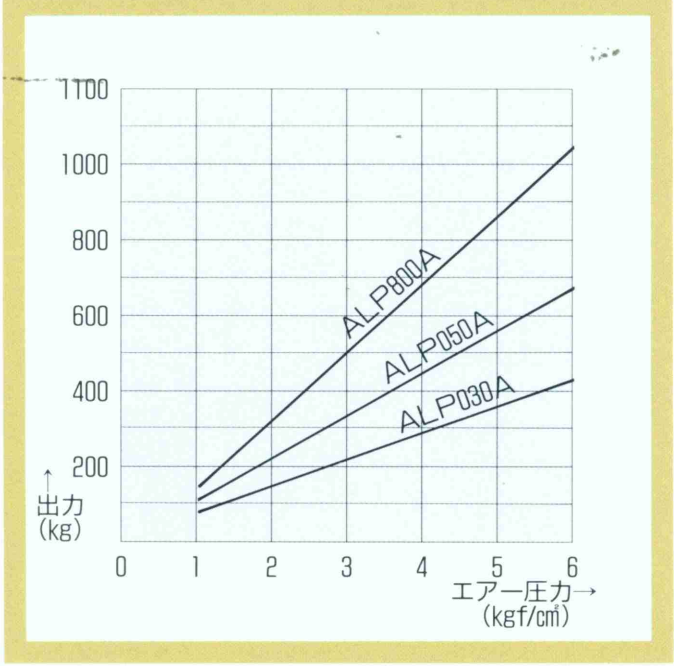
200,500kg
1,1.5TON



理論出力図　APP・APH



理論出力図　ALP



APPシリーズ

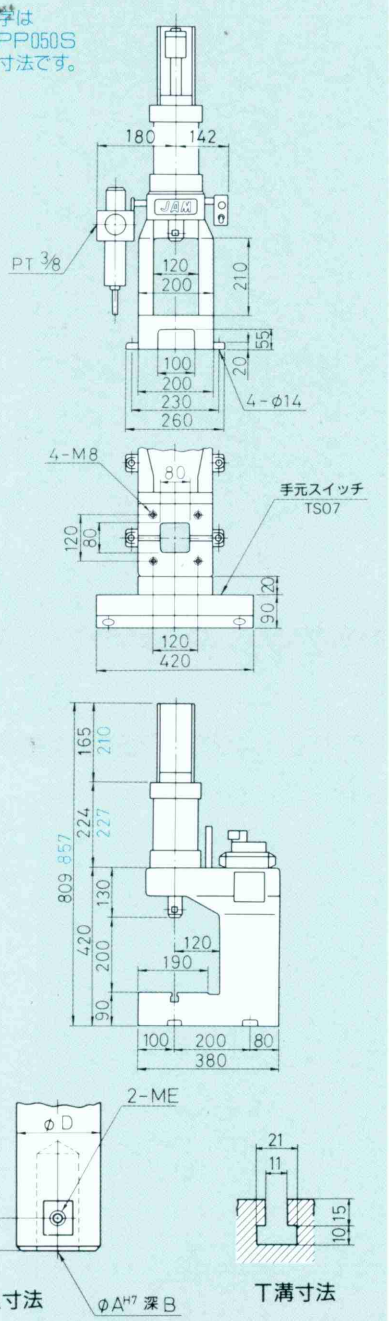
■仕　　様■

型　　式	APP020S	APP050S	APP100S	APP150S	APP200S	APP300S
圧力能力(TON)	0.2	0.5	1	1.5	2	3
ストローク長さ (mm)	75	100	100	100	100	100
オープンハイト (mm)	200	200	250	250	300	300
ギャップ (mm)	120	120	140	140	180	180
ストローク調整量 (mm)	25	25	25	25	25	25
シャンク穴 (mm)	φ20×35	φ22×40	φ25×50	φ25×50	φ40×50	φ40×50
ベット面寸法 (mm)	180×180	180×180	220×220	220×220	280×280	280×280
シリンダー径 (mm)	φ80	φ125	φ180	φ200	φ180	φ200
空気消費量(Nl/strok)	7	15	30	38	43	54
常用空気圧(kgf/cm)	5	5	5	5	5	5
電　　源	AC100V、1A	AC100V、1A	AC100V、1A	AC100V、1A	AC100V、1A	AC100V、1A
操作方法	両手操作式	両手操作式	両手操作式	両手操作式	両手操作式	両手操作式
本体重量 (kg)	60	90	150	160	180	200

■外形寸法■

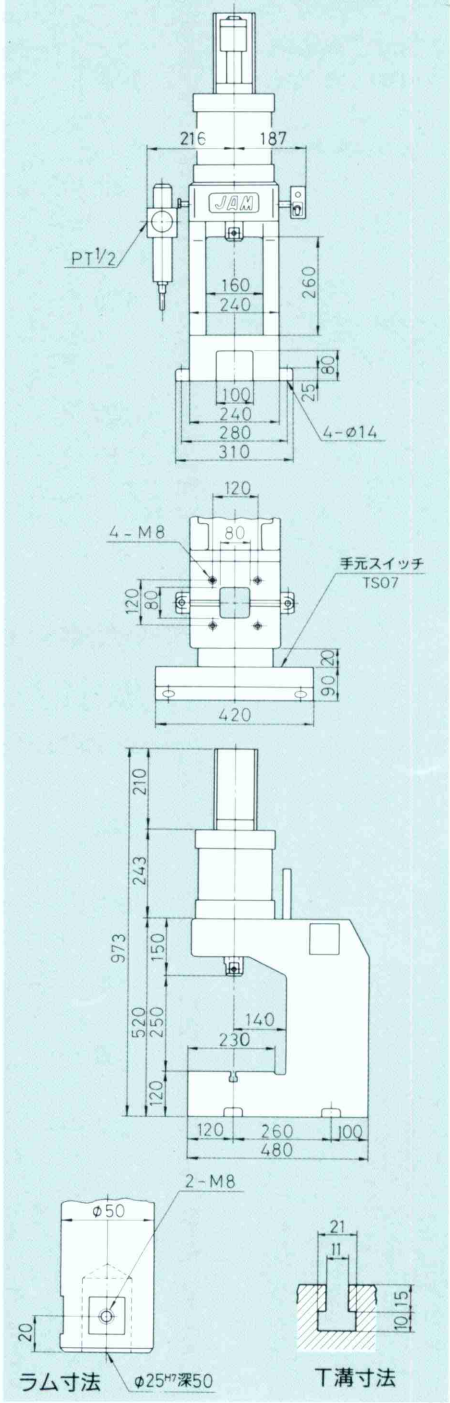
APP020S,APP050S

※青字は APP050S の寸法です。

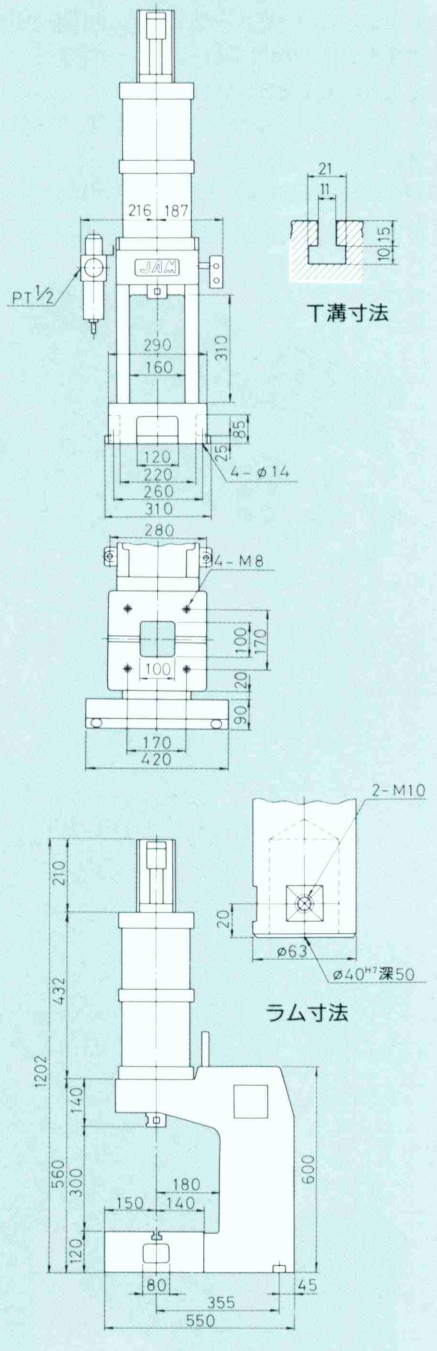


	A	B	C	D	E
APP020S	20	35	15	32	6
APP050S	22	40	15	40	8

APP100S, APP150S



APP200S,APP300S



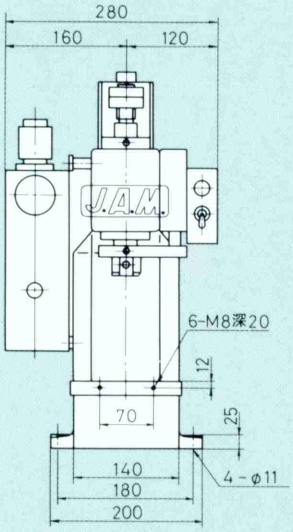
ALPシリーズ

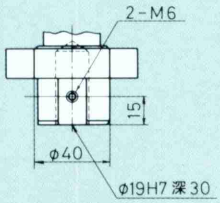
■仕　　様■

型　　式	ALP030A	ALP050A	ALP080A
圧力能力 (TON)	0.3	0.5	0.8
ストローク長さ (mm)	40	60	60
オープンハイト (mm)	160	180	180
ギャップ (mm)	100	115	115
ストローク調整量 (mm)	20	25	25
シャンク穴 (mm)	φ19×30	φ19×35	φ19×35
ベット面寸法 (mm)	140×150	180×190	180×190
シリンダー径 (mm)	φ80	φ100	φ125
空気消費量 (Nl/strok)	6.2	12.5	18.5
常用空気圧 (kgf/㎠)	5	5	5
電　　源	AC100V、1A	AC100V、1A	AC100V、1A
操作方法	両手操作式	両手操作式	両手操作式
本体重量 (kg)	30	46	58

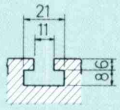
■外形寸法■

ALP030A

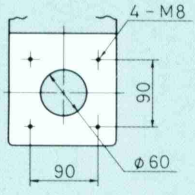




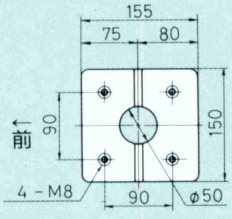
ラム寸法



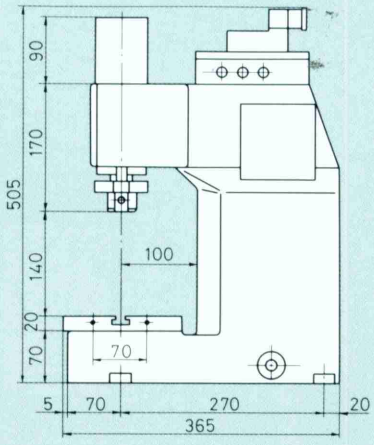
T溝寸法



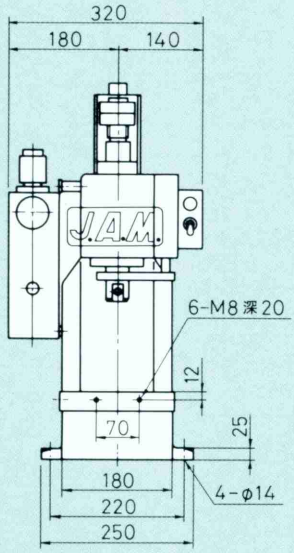
ベット面加工図

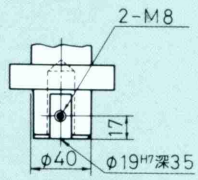


ボルスター寸法

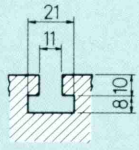


ALP050,ALP080A

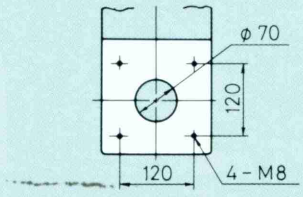




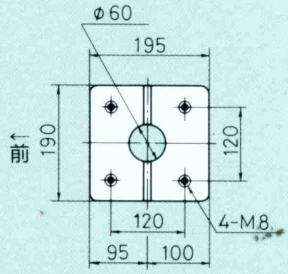
ラム寸法



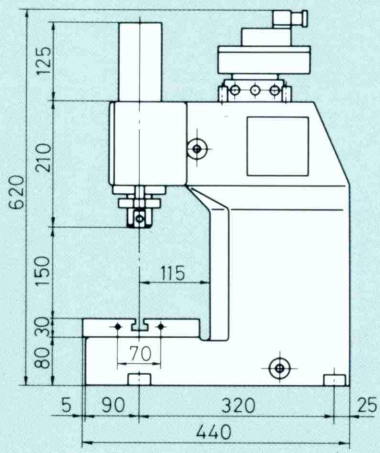
T溝寸法



ベット面加工図



ボルスター寸法



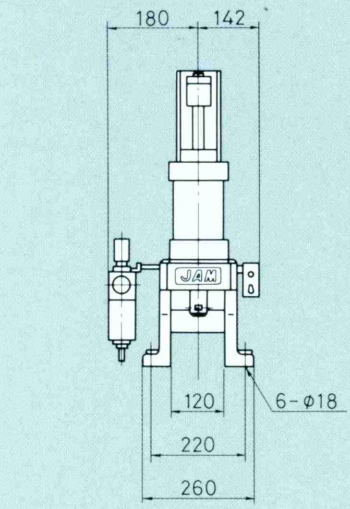
APHシリーズ

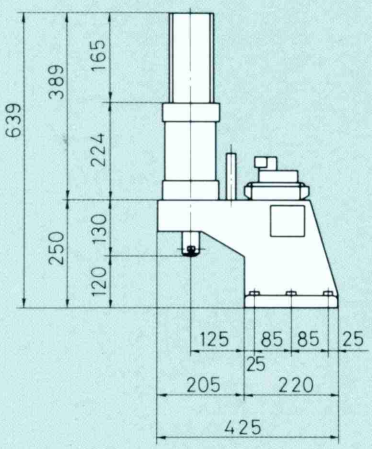
■仕　様■

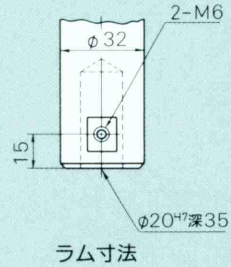
型式	APH020S	APH050S	APH100S	APH150S
圧力能力 (TON)	0.2	0.5	1	1.5
ストローク長さ (mm)	75	100	100	100
オープンハイト (mm)	自在	自在	自在	自在
ギャップ (mm)	125	125	125	125
ストローク調整量 (mm)	25	25	25	25
シャンク穴 (mm)	φ20×35	φ22×40	φ25×50	φ25×50
ベット面寸法 (mm)	——	——	——	——
シリンダー径 (mm)	φ80	φ125	φ180	φ200
空気消費量(Nl/strok)	7	15	30	38
常用空気圧 (kgf/cm²)	5	5	5	5
電源	AC100V、1A	AC100V、1A	AC100V、1A	AC100V、1A
操作方法	両手操作式	両手操作式	両手操作式	両手操作式
本体重量 (kg)	55	70	120	130

■外形寸法■

APH020S

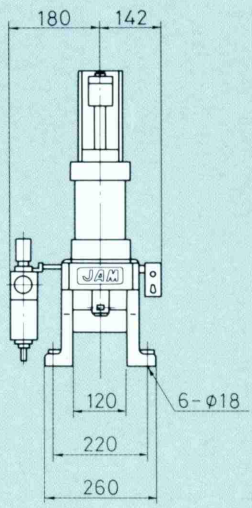


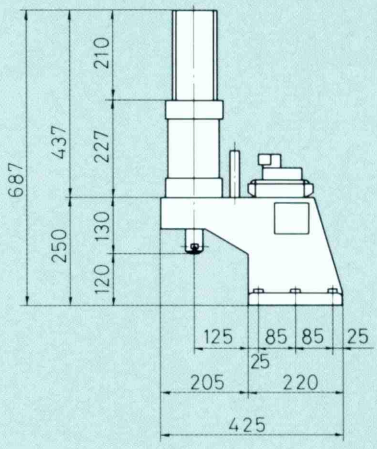


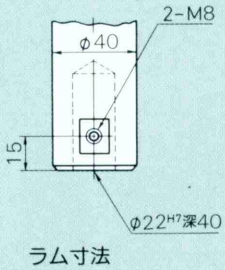


ラム寸法

APH050S

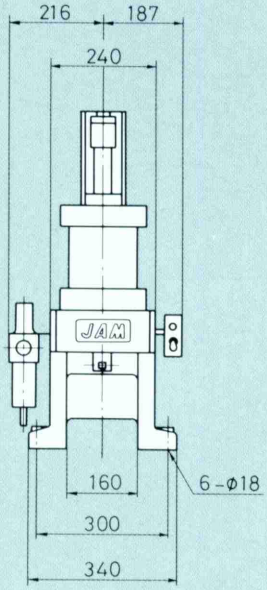


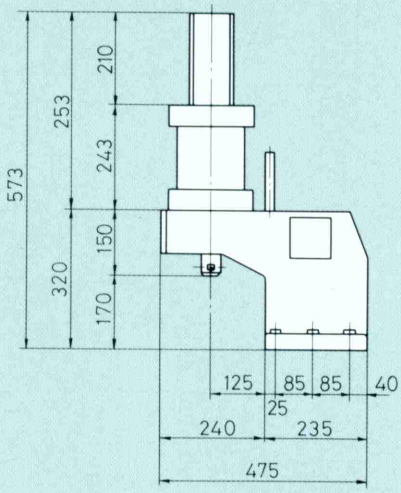


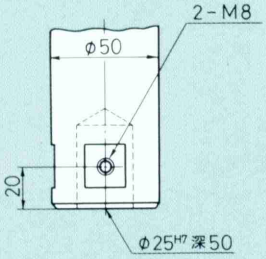


ラム寸法

APH100S, APH150S



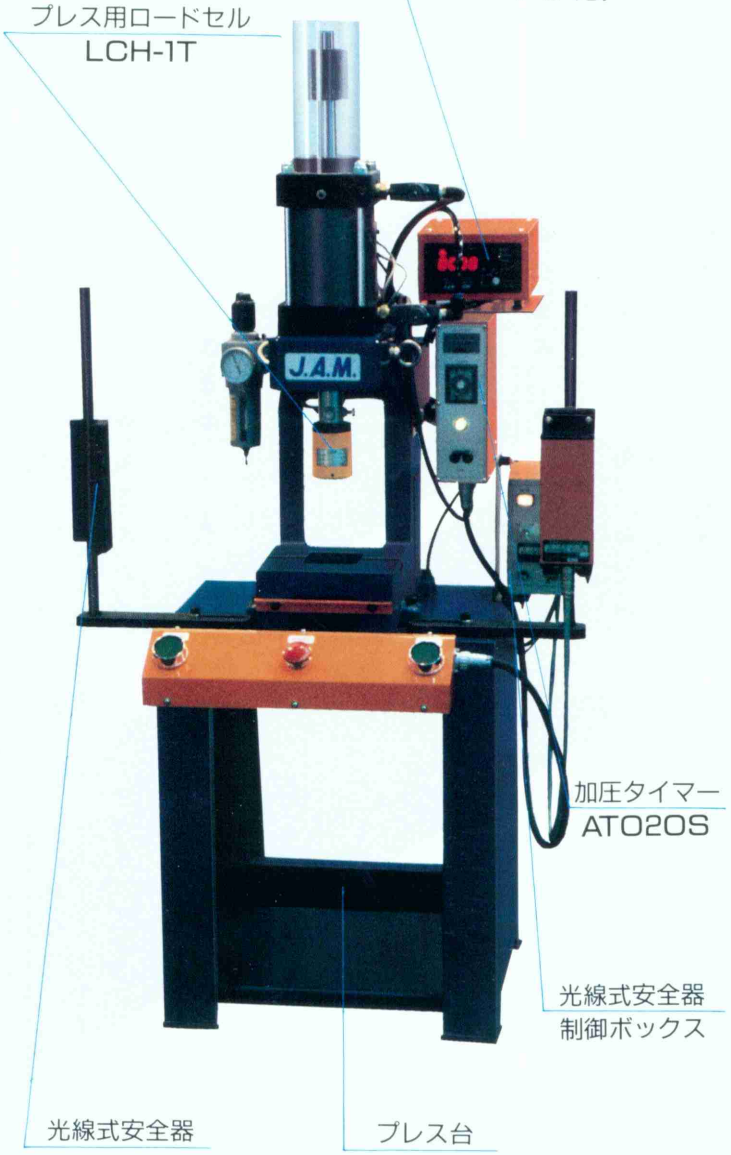




ラム寸法

卓上エアープレス関連機器

卓上エアープレスを更に使い易く、ご利用いただくために専用の関連機器を用意しております。



圧力管理装置

■特　　長■

- 荷重のかかりかたを測定できるので、金型の摩耗状態を管理することができます。
- 一定荷重のもとで均一な製品を生産できるので品質管理が容易になります。
- プレス機の実質パワーが把握できるため、オーバーロードの把握ができます。

LCH-1T,5T



型　　式	定格容量
PC43P-1T	1tf
PC46B-1T	
PC43P-5T	5tf
PC46B-5T	

※圧力管理装置はLCHとPCの組み合わせによります。

PC43P



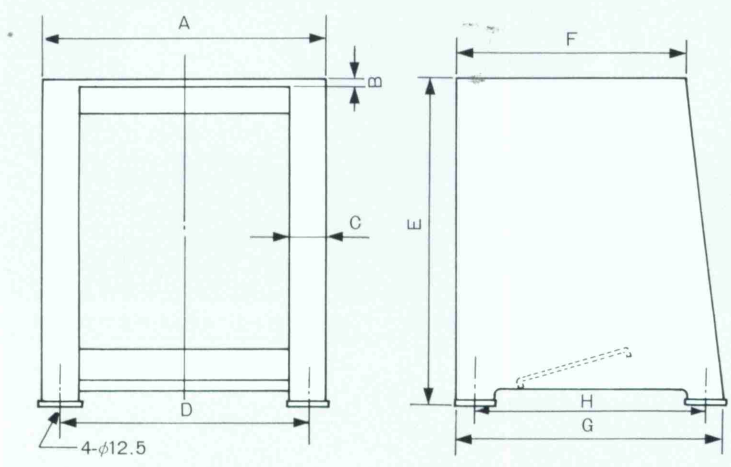
- 小型、軽量、ローコスト。
- 応答が20msecと高速です。
- ピークホールドも可能です。
- アナログ出力が標準でついています。

PC46B



- オートゼロが標準つき。
- サンプルレートが高速(200/秒)
- 外部信号によりピークホールド・データホールドが可能。(センサー オプション)
- アナログ出力が標準つき

プレス台(別売のハイマウントを取り付けた場合は高さが38㎜高くなります)



単位：mm

適応プレス	APP020S APP050S ALP030S	APP100S APP150S ALP050S ALP080S	APP200S APP300S
プレス台	PT050A	PT100A	PT200A
A	500	540	600
B	12	12	16
C	80	80	80
D	420	460	520
E	600	620	580
F	385	480	630
G	470	555	630
H	390	475	550
重量(kg)	50	60	75

卓上エアープレス関連機器

関連機器対応表

機器名及び型式 ＼ 製品名		APP 020S	APP 050S	APP 100S	APP 150S	APP 200S	APP 300S	ALP 030A	ALP 050A	ALP 080A	APH 020S	APH 050S	APH 100S	APH 150S
プレス台	PT050A	●	●					●						
	PT100A			●	●				●	●				
	PT200A					●	●							
※ハイマウント	KM100-60	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
光線式安全器	SD-20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
エアーブロー装置	AB03-1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
フートスイッチ	FS03	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
加圧タイマー	AT020S	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
プリセットカウンター	PC02	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
圧力管理装置	PC43P-1T	●	●	●							●	●	●	
	PC46B-1T	●	●	●							●	●	●	
	PC43P-5T			●	●	●	●						●	●
	PC46B-5T			●	●	●	●						●	●
指定色塗装		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
オールエアータイプ対応		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
集音サイレンサー取付		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

※ハイマウントはプレス台用のレベラー付防振ゴム

インデックステーブル

■特　長■

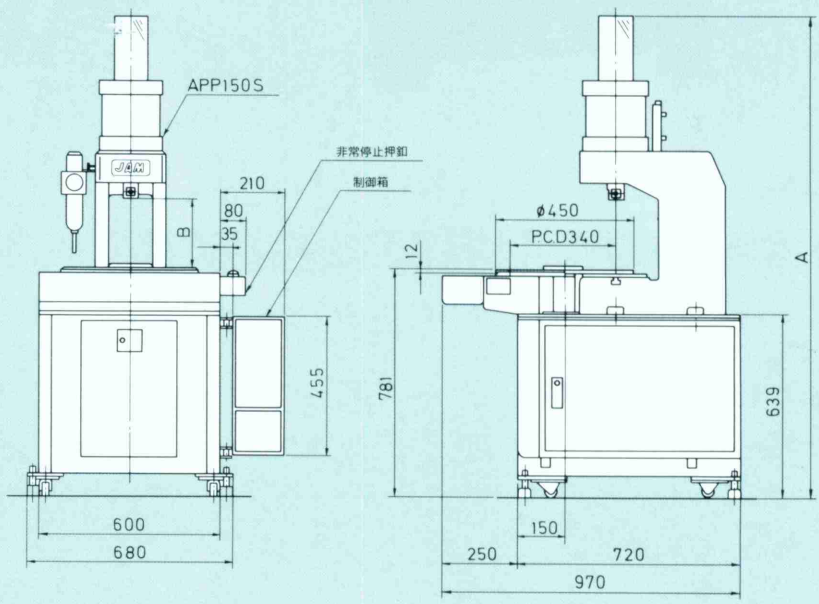
- ローラーギヤーの内蔵により高速運転による高精度な割出しを可能にしました。
- 制御はシーケンスコントローラーを使用しております。さらにユーザーサイドの制御回路追加もできます(I/Oユニット追加可、別売)
- コンパクトなユニットとして開発され専用機ラインの一部としても使用できます。

■仕　様■

※テーブル径φ600も特注いたします。

型式	ML450A
割出数	6・8・12
テーブル径(mm)	φ450
テーブルピッチ径(mm)	φ340
テーブル回転速度(S)	0.3〜1.5
割出精度(mm)	P.C.D.上±0.02
割出方式	ローラーギヤー
制御方式	単動、間欠、連続
電源	単相、AC100V
本体重量(kg)	175

製品名	APP020S	APP050S	APP100S APP150S
A	1458	1506	1612
B	158		228



●仕様は、予告なく変更することがありますのでご了承ください。

J.A.M. 日本オートマチックマシン株式会社

本社営業部／〒146 東京都大田区下丸子3-28-4 ☎ (03)756-1431
大阪支店／〒550 大阪市西区北堀江2-12-21 ☎ (06)533-2651
名古屋支店／〒465 名古屋市名東区豊が丘3009 ☎(052)774-8871
関東営業所／〒360 埼玉県熊谷市箱田4-6-31 ☎(0485)21-3241
工　場／横浜工場・原町工場・端子工場・いわき工場