

空圧式カシメ盤

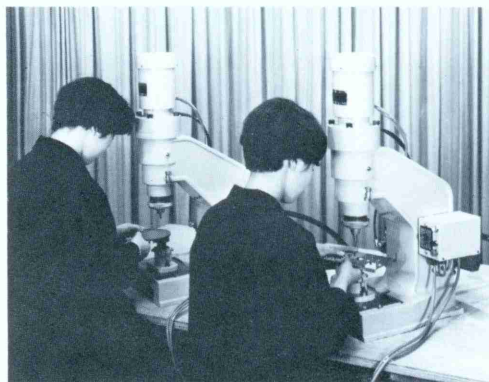
精密卓上リベッティングマシン

Hi-Prod

KOKI SHOKAI

エアーシリンダによる加圧と、ポンチ（カシメ矢）は回転しないサイレンサリベッティングマシンを、能力と特性を生かして9機種をそろえました。

いずれもカシメ盤専門のメーカーが長年の経験をもとに研鑽設計し、加うるに全く新しいアイデアをとり入れた新機構による製品です。



緩衝装置つき空圧式カシメ盤

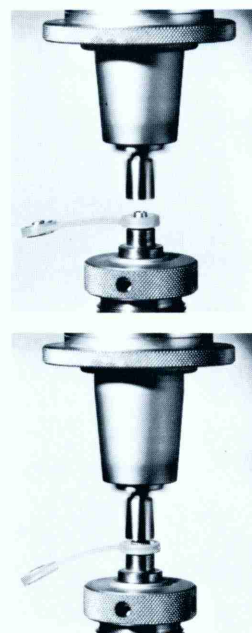
—ポンチの直圧力が鉋端に加わりません—

この画期的な〈緩衝機構〉の採用によってリベットが曲ったまま加締たり、器材の破損、変形、鉋の直径膨脹……等のトラブルがなくなります。又、鉋鉋後のローテーションは速く作業能率は抜群！

効果的なカシメ作業を行なうことができます。

⇒
ポンチと鉋の接する時点では、その圧力が一旦ゼロに近い状態にして、再度ポンチの降下圧力を加えて、鉋頭を形成する。

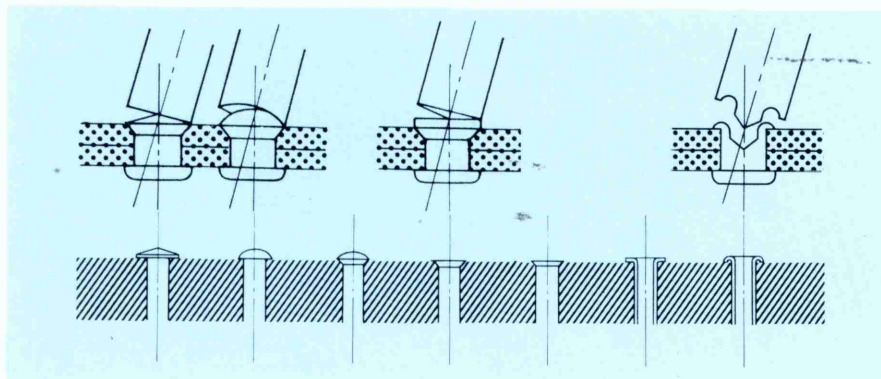
⇒
終末にてカシメ盤の総圧力が加わり鉋を締める。



*ここが優れています。

- 1 絶対安全です…非常時には足踏みスイッチを外すとポンチ上昇。
- 2 操作は簡単…熟練技術不必要、未経験者、女子でもたやすく使用出来ます。長時間作業しても疲れません。
- 3 加工音はしません…
- 4 高い信頼性…高能率による生産向上。
- 5 小型で高性能…移動が便利な上、ふところが大きい。
- 6 広い用途…ポンチの交換により、丸頭、平頭、鳩目等あらゆるカシメが出来ます。
- 7 ストロークの調整はリング状ナットにて行ない、0.1mm以下のカシメ量の加減ができます。
- 8 微細の調節可能なアルビルスタンドを備えてあります。

多種類のポンチがワンタッチで簡単に交換できます。



ポンチ、アンビルの加工は貴社加工製品をご提示下されば当社にて加工致します。

永年の経験で修得した技術により、如何なる難しいカシメ仕事も貴社との共同で解決出来る様努力致しますのでご相談下さい。

(8頁参照)

MODEL 2601

⇐ ダンパーによる緩衝力をより大きくし、又カシメ代の目盛を更に0.1mmの微調整ができるように円周目盛を施しています。精密小物部品の加工に最適です。



⇐ MODEL 2602-B

ヘッドで50ミリ上下の調節ができます。特殊治具の取付などがある場合便利です。



⇐ MODEL 2605

強力な加圧力を用いて鉄リベット12ミリ迄のカシメ作業に用いられます。カシメ形式の如何によっては更に大径の鉋のカシメも可能です。

又、テーブル上下調節がハンドルの回転一つで軽く、精細に調整することができ、なおテーブル上下の動きが大きくなってあるため特殊治具も簡単に取付けることが可能です。





⇨ MODEL 2603

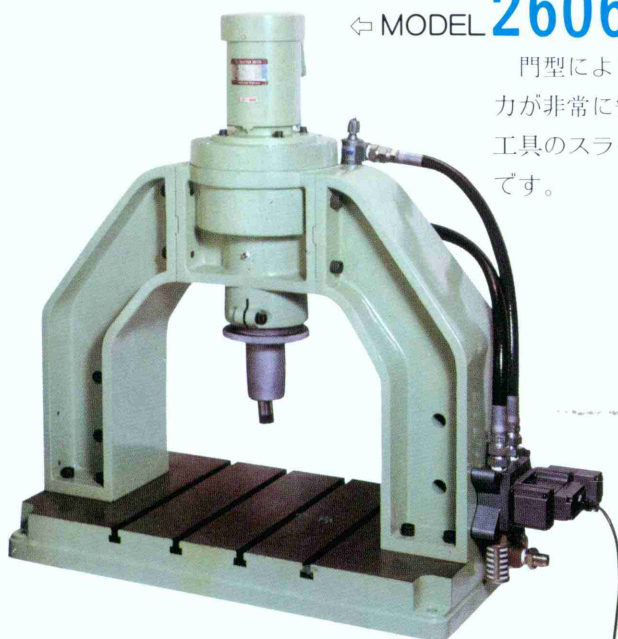
このクラスの機械には相当大きなスペースも必要とされる場合を考慮し中心よりフレームのコラムまで200ミリと余裕をもたせました。

ポンチとテーブル間の距離もヘッドで50ミリ、アンビルスタンドで50ミリ、ストロークで40ミリと調節ができ1台の機械で比較的広範囲の作業に応じられます。



MODEL 2604

⇨ 卓上タイプで鉄鋌10mmまでカシメられる強力型です。

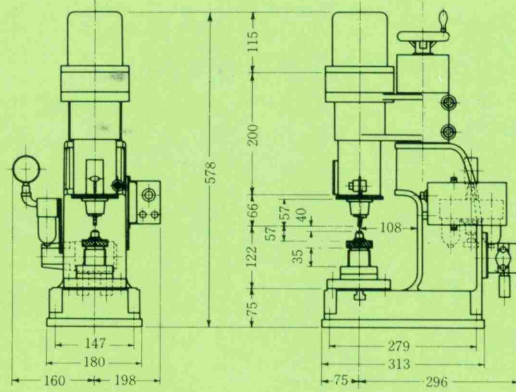


⇨ MODEL 2606

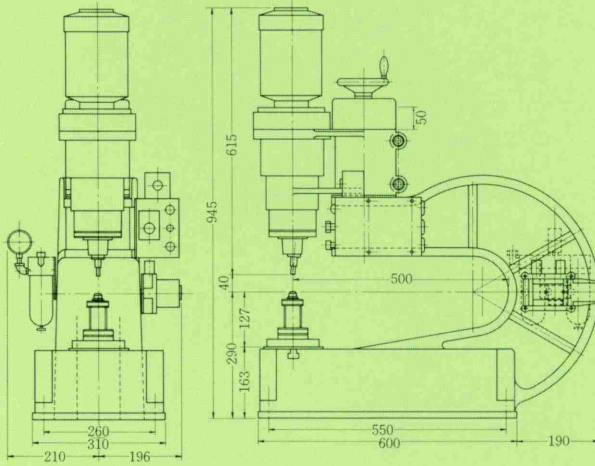
門型により加圧時に力が非常に安定し、治工具のスライドに便利です。

各機種寸法図

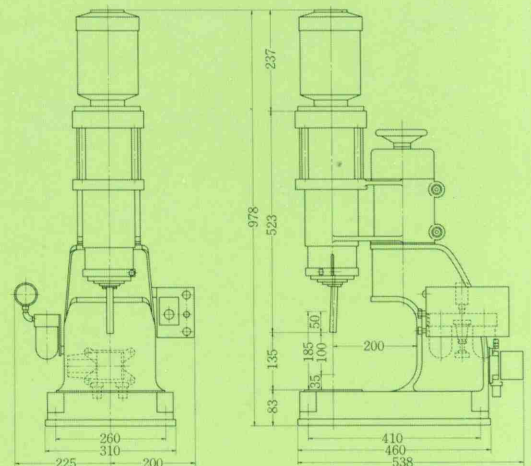
2601



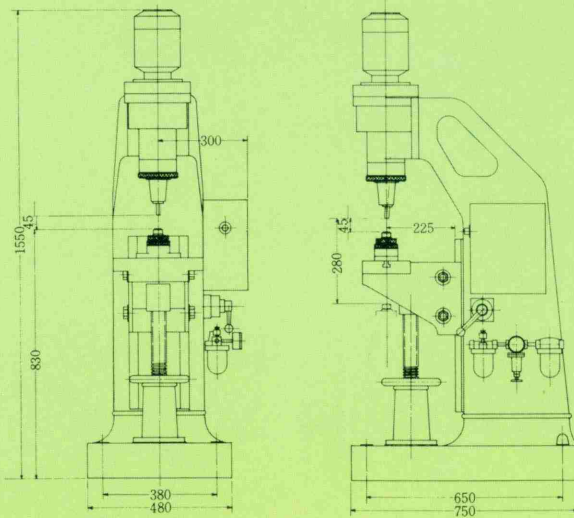
2603-500D



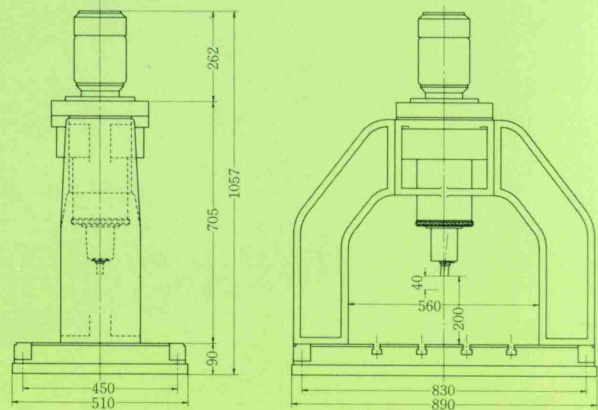
2603-100ST



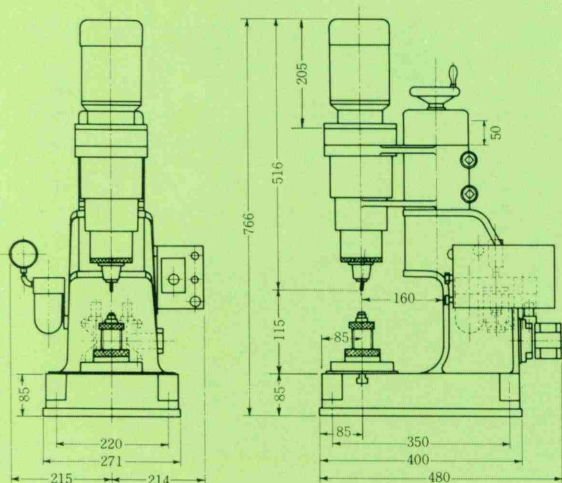
2605



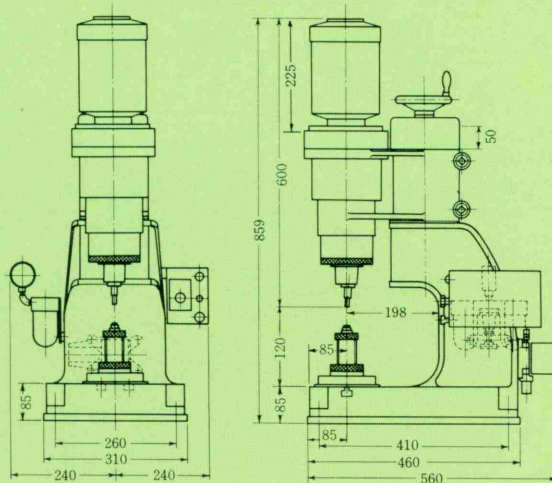
2606



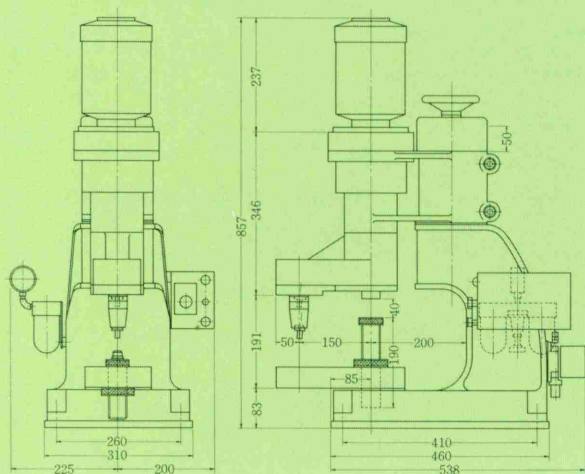
2602-B



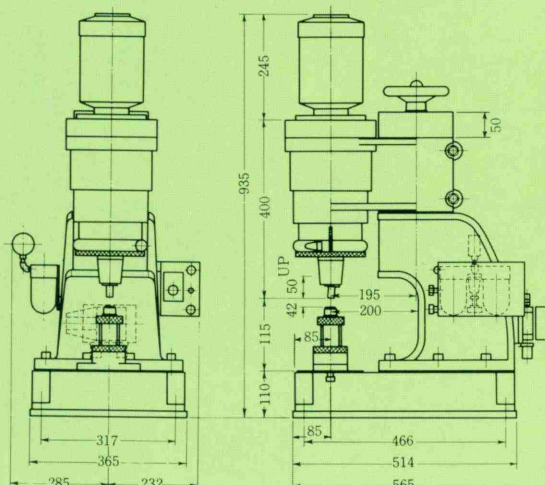
2603



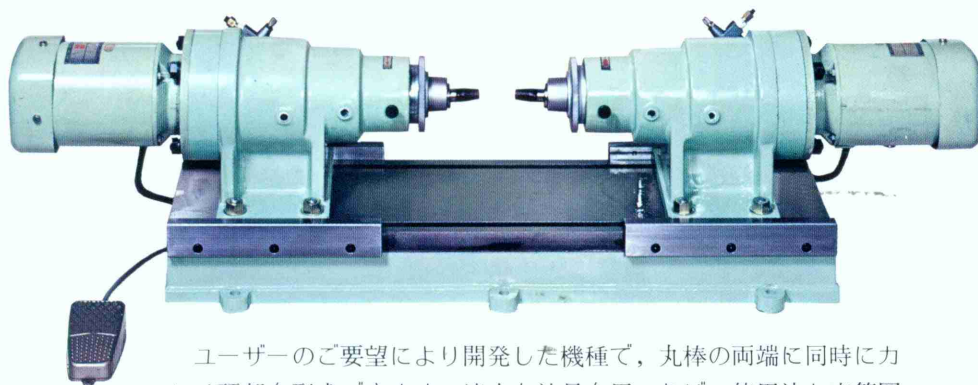
2603-L



2604



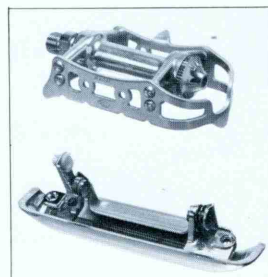
2602横置対面型



ユーザーのご要望により開発した機種で、丸棒の両端に同時にカシメ頭部を形成できます。適当な治具を用いれば、使用法も広範囲になります。又、一方を横置アンビルにすれば頭付鉋のカシメに適應できます。能力12ミリまでの機種をとりそろえました。

両頭部品の加工に最適です。

▽自転車ペダルと自動車ドア把手



各機種の仕様

仕 様 \ 機 種	2601	2602-B	2603	2604	2605	2606(門型)
カシメ能力軟鋼 ϕ	3	5	8	10	12	15
ポンチとコラムの距離(フコロ)	110	160	200	200	225	
ポンチとテーブル面との最大間隙	167	165	175	165	280	200
" 最小間隙	87	115	120	115	0	
アンビルスタンドの高さ	62	62	62	76		
アンビルスタンド上下の動き	60	60	60	60		
ヘッド上下の動き	50	50	50	50		
機械の総高さ	639	808	910	957	1,565	1,057
機械の重量(約kg)	55	90	121	190	370	410
所用床面積	180×310	270×400	310×460	360×510	480×750	510×890
カシメ時間調整範囲(秒)	1～6	1～12	1～12	0.1×9.9	0.1×9.9	0.1×9.9
電 源 (V)	100, 200	100, 200	200	200	200	200
ヘッド駆動モーター	100V 60W 200V 75W	100V 0.2kW 200V 0.2kW	0.4kW	0.4kW	0.4kW	0.75kW
常用圧力(kg)	0.3～5	0.3～5	1～5	1～5	1～5	
ストローク(最大)	30	40	40	40	45	40

インデックステーブル付

各種のタイプにインデックステーブル、スライディングスタンド等の自動供給及び自動取出等、あらゆる自動化に応じますのでご相談下さい。



適 用 機 種	2601・2602-B・2603・2604・2605
インデックスのテーブル直径 ϕ	200 ～ 400
サブテーブル直径 ϕ	250 ～ 600
割 出 数 (標 準)	3, 4, 6, 8, 12, [等分の一様]
" (特 別)	5 ～ 24 [御指定]
割 出 時 間 (秒)	0.7 ～ 3.8
割 出 精 度	テーブル外周で0.03 ϕ 以内
作 業 垂 直 荷 重 kg	500 ～ 1,500
サブテーブル荷重受 kg	500 ～ 1,500
回 転 方 向	上より見て時計方向
配電盤, 操作ボックス, 付	

横置 2 軸型

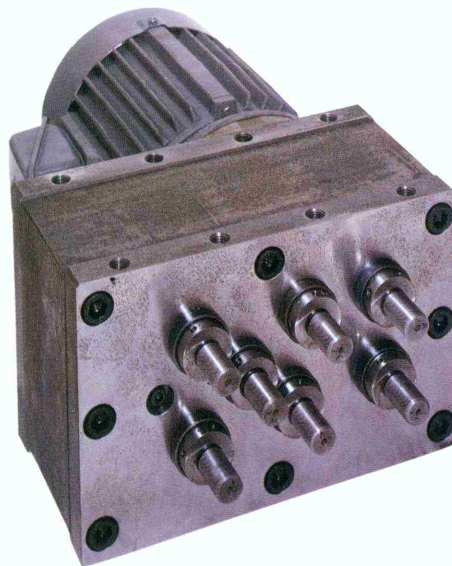


2603-L

比較的カシメ物が大きく、リベットのセンターに対しヘッド部分が邪魔になるような場合に使用されます。

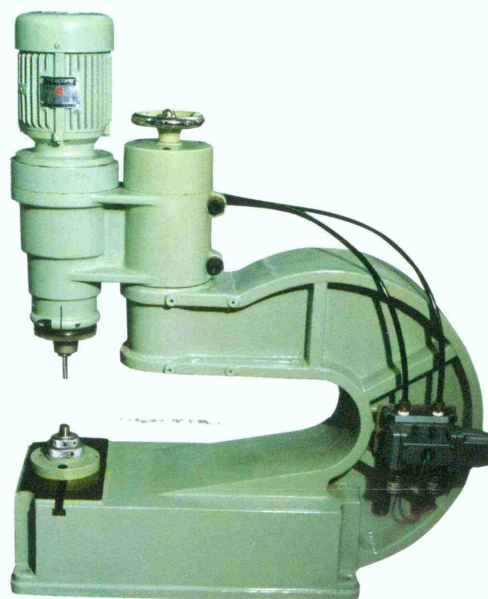


堅形 7 軸型



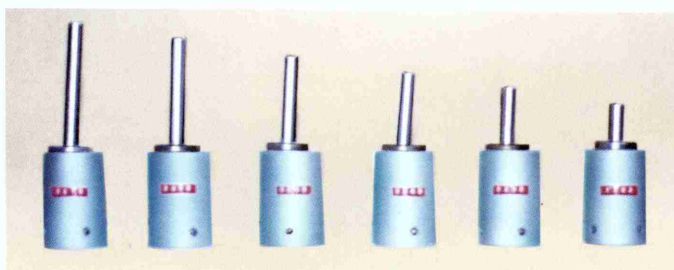
2603-500D

フトコロが500ミリありますので、加工物が1,000ミリまでの長尺物のカシメが可能です。



多軸仕様一覧表

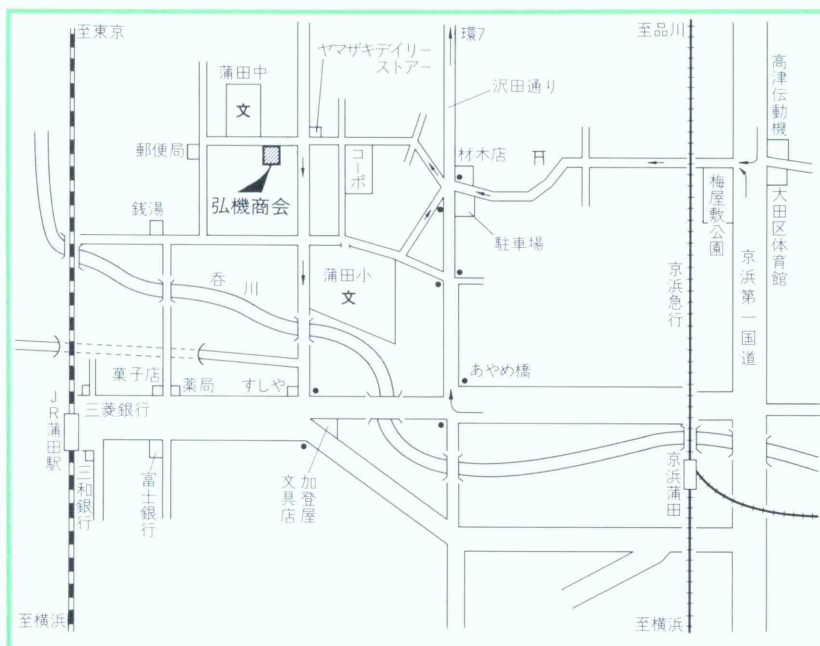
機 種	単純仕様 空 気 圧 力 5 kg/cm ² 総 圧 力	ストローク	単軸ポンチ スラスト荷重	二軸銑間寸法 最少～最大	一 点 毎 の スラスト荷重	動 力	回 転 数	多点カシメ 基 本 直 径
2 6 0 1	225kg	30mm 微調整20mm	745kg			3φ 4P 0.075kW	50Hz 1350 60Hz 1650	
2 6 0 2-B	430kg	40mm 微調整20mm	745kg	19.4～22.4 22.5～40	310kg	3φ 4P 0.2kW	50Hz 1450 60Hz 1735	35φ 40φ
"	"	"		17.6～30	140kg	"	"	40φ
"	"	"		3点カシメ 特 設 計	140kg	"	"	30φ
2 6 0 3	615kg	"	980kg	31 ～ 56	440kg	3φ 4P 0.4kW	50Hz 1435 60Hz 1720	26φ
2 6 0 4	950kg	"	1270kg	44 ～ 80	745kg	"	"	56φ
2 6 0 5	1080kg	"	1270kg			"	"	80φ
2 6 0 6 (門型ジャンボ)	2000kg	"	2650kg	80 ～ 130 最大180φ 同心多点	980kg	3φ 4P 0.75kW	50Hz 1450 60Hz 1740	スタンド型
2 6 0 2 2 6 0 3	横置対向型及フランチ型							
2 6 0 3	ストローク60mmヨリ100mmロングポンチ型							



ポンチホルダーと ポンチに付いて

標準品（写真右端）ではポンチの出が短かくて加工物により底の深い物等、カシメが出来ない場合がありますが、ポンチホルダーとポンチを交換することによりカシメが可能ですのでご相談下さい。

案内図



▲本社



株式 弘 機 商 會
會社

本 社 東京都大田区蒲田 1 - 24 - 6
TEL 732-5461(代) 〒 144
FAX 732-5464
大 阪 TEL 06-312-9714