

汎用精密平面研削にエコノミーニュータイプ

シンプルイズベスト 圧倒的なコストパフォーマンス。

3タイプの基本パッケージ+オプションで、
使い勝手の良い精密平面研削加工が身近に。

確実な上下自動送りと…… ……容易な手動微動切込み

- 自動切込み送り量は、切込み量調節ネジにより、0.002～0.03mmの範囲で設定可能。全自動サイクルで定寸点に達するとテーブルが自動右端停止。
- また右端停止ボタンによっても設定ストロークの右端で停止でき、段取り替えの効率をアップ。
- 手動微動切込みは、操作盤上の寸動ボタンでワンタッチ操作。

信頼性の高い…… ……テーブル前後・左右送り

- 前後自動送りは、ボールネジと高精度オイルモータの組合わせにより正確で、反転位置設定もドックにより容易。
- テーブルドックとサドル内蔵の無接点スイッチの組合わせにより、スムーズで静かなテーブル左右反転と作業者の安全を確保。

独自の自動潤滑機構と…… ……高剛性機械構造

- 油圧ユニットはコンパクト内蔵タイプで油圧・潤滑兼用のため保守が容易。
- 落差式自動潤滑方式によるスムーズな給油で案内面の浮上がり対策も万全。
- トイ軸はアンギュラコンタクトベアリングを採用した軸方向の伸びが少ない高精度タイプ。
- サドルの前後の案内面はV-V。フレーム後部幅はコラム幅にあわせた高剛性設計で難削材の加工にも対応。
- テーブルは一体構造で安定した左右送りを実現。

新発売



PSG-63EN

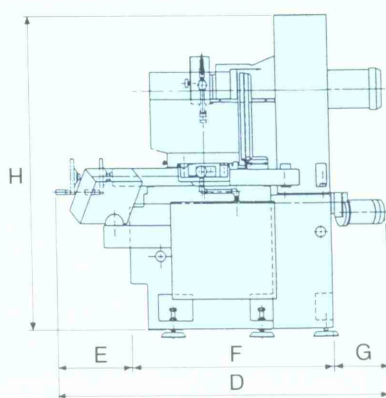
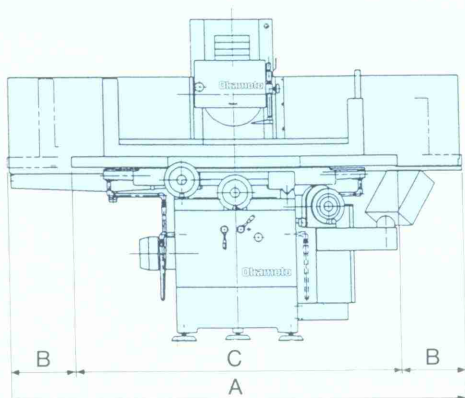
※本機写真はオプションを含んでいます。

精密平面研削盤

PSG-EN

シリーズ

外形图



外形寸法

单位 mm

	A	B	C	D	E	F	G	H
PSG-52EN	2400	478	1444	1662	361	991	310	1728
PSG-63EN	2625	375	1875	1903	429	1161	313	1768
PSG-84EN	3309	475	2360	2234	514	1411	309	2018

標準付属品

1. GRIND-X砥石(15×60H2G)
2. トイシフランジ(締付、抜取ナット付)
3. 卓上式ドレッサ(ダイヤモンドツール付)
4. 標準工具および工具箱
5. 基礎ボルトおよび受皿
6. 防水カバー
7. 脱磁コントローラ(自動式 MA-3A)



操作パネル

パッケージ

- ☐ ① 本体 + 電磁チャック
☐ ② 本体 + 電磁チャック + 注水装置
☐ ③ 本体 + 電磁チャック + 注水装置マグネチックセパレータ付

特別付属品

- 吸塵注水装置
- 吸塵注水装置マグネチックセパレータ付
- 手動式上部ドレッシング装置
- 油圧式上部ドレッシング装置
- 前後微動送り装置(ウォーム式)
- トイシ軸無段変速装置
- デジタルスケール(カウンタ、コラム取付)
- 空冷オイルクーラ
- 予備トイシ(GRIND-X)
- 予備トイシフランジ
- トイシバランス装置(BW-260, BW-360)
- マイクロバランス(MB-1)
- 作業灯(コンセント)
- GRIND-X油圧油
(52EN 20L×4, 63EN 20L×5, 64EN 20L×8)
- GRIND-X研削液

仕 様

項目			単位	PSG-52EN	PSG-63EN	PSG-84EN
容 量	テーブル作業面の大きさ(長さ×幅)		mm	550×200	605×300	805×400
	テーブルの移動量(手動：左右×前後)		mm	650×230	750×340	950×440
	テーブルの上面からトイシ下面までの距離	50Hz	mm	47.5～397.5(φ205)	22.5～322.5(φ355)	22.5～522.5(φ355)
		60Hz			47.5～347.5(φ305)	47.5～547.5(φ305)
	取付け標準チャックの寸法		mm	500×200×80	600×300×80	800×400×105
工作物許容重量(チャックを含む)			kgf	200	420	700
テーブル	T溝の幅×数		mm×N.	17×1		17×3
	左右送り速度(平均)		m/min	0.3～25		3.0～25
	左右ハンドル1回転の送り量		mm	47		
	前後手動送り	ハンドル1回転送り量	mm	5		
		ダイヤル1目盛送り量	mm	0.02		
	前後自動送り	間欠送り	mm	0.5～12	0.5～20	
		連続送り	m/min	0.1～1.0		0.2～1.0
トイシ頭	自動切込送り量(トラバース&ブランジ)		mm	0.002～0.03		
	手動切込送り	ハンドル1回転送り量	mm	0.5		
		ダイヤル1目盛送り量	mm	0.002		
	スパークアウト回数		回	0～5		
ト イ シ	上下速進速度(50/60Hz)		mm/min	400/480		
	外径×幅×内径(50/60Hz)		mm	φ205×19×φ50.8	φ355/φ305×38×φ127	
	回転速度(50/60Hz)		rpm	3000/3600	1500/1800	
モ ー タ	トイシ軸用		kW/P	1.5/2	3.7/4	
	油圧ポンプ用		kW/P	0.75/4	1.5/4	2.2/4
	上下速進用		kW/P	0.4/4		
電 源	所要電源		—	3相200V 50/60Hzまたは220V 60Hz		
	所要電力(特別付属のチャック、注水装置を含む)		kVA	4.5	7.5	8
占有面積	間口×奥行×高さ		mm	2365×1662×1728	2625×1903×1768	3309×2234×2018
機械重量	正味		kgf	1500	1900	3200

 注意

- 当社製品をご使用の際は、付属の取扱説明書に記載されている安全に関わる危険・警告・注意書及び実機に取付けられている同表示をよくお読み下さい。
- 改良等により予告なく製品の仕様その他を変更することがあります。

標準色はブラウン系ライトグレー(マンセル記号5Y6/1)です。
なお指定色の場合は別途お見積致します。

株式会社 岡本工作機械製作所

本社 〒223 横浜市港北区箕輪町二丁目7番3号

本 社 業 部 電話 045(562)2813 FAX 045(562)3209 海外營業部 電話 045(562)3113 FAX 045(562)3122

首都圏グループ ☎045(562)2813 名古屋営業所 ☎052(832)4871 富山営業所 ☎0764(21)1625

北関東営業所 ☎0273(85)5300 石口産呂業所 ☎032(332)4671 富田営業所 ☎0734(27)1929
広島営業所 ☎0848(48)5720 福岡営業所 ☎092(611)5286

北關東營業所 ☎0275(83)3300 弘島營業所 ☎8948(48)8728
大阪營業所 ☎06(339)0121 仙台營業所 ☎022(247)6201