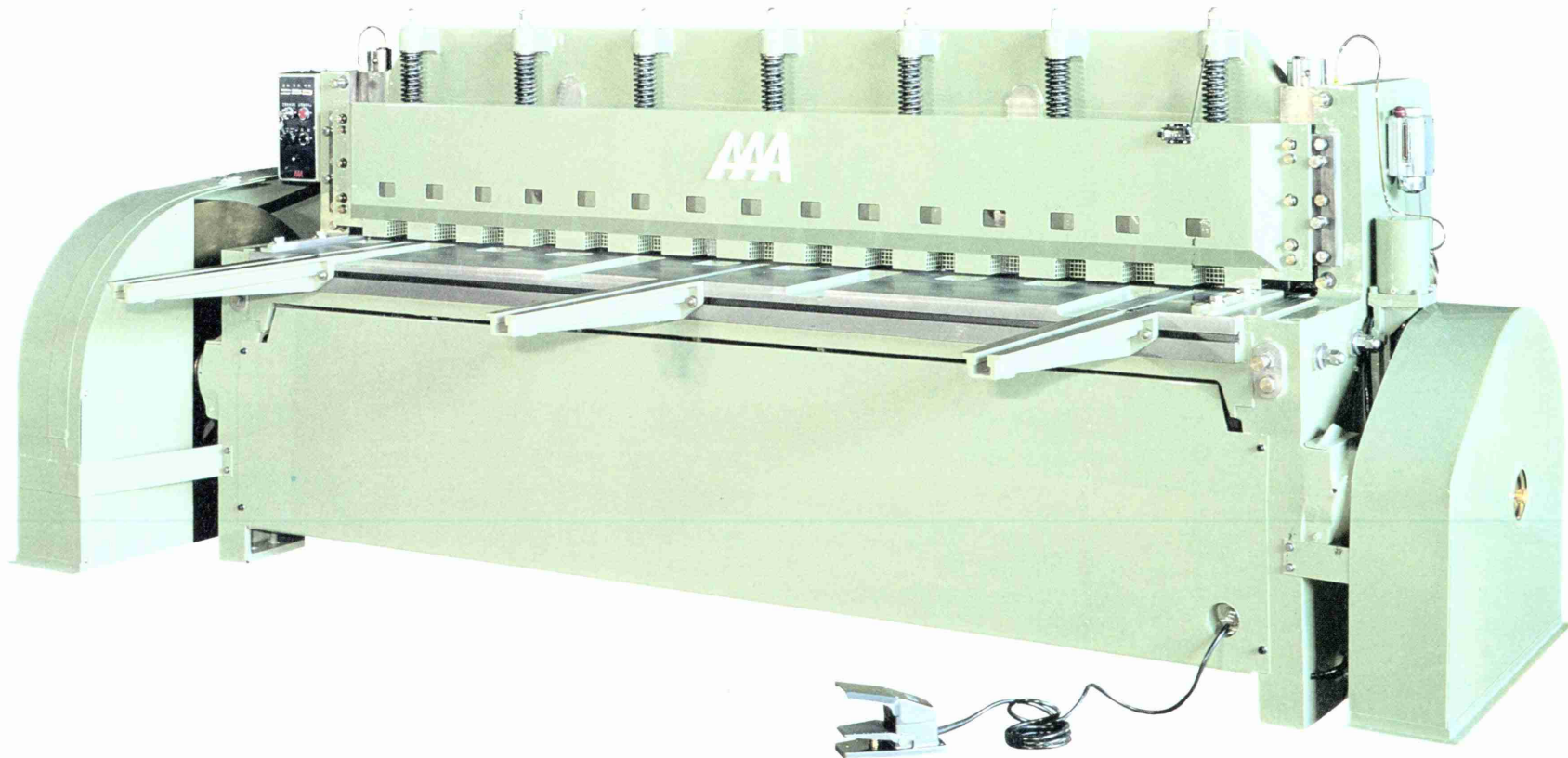


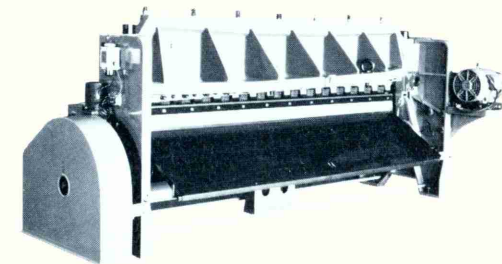
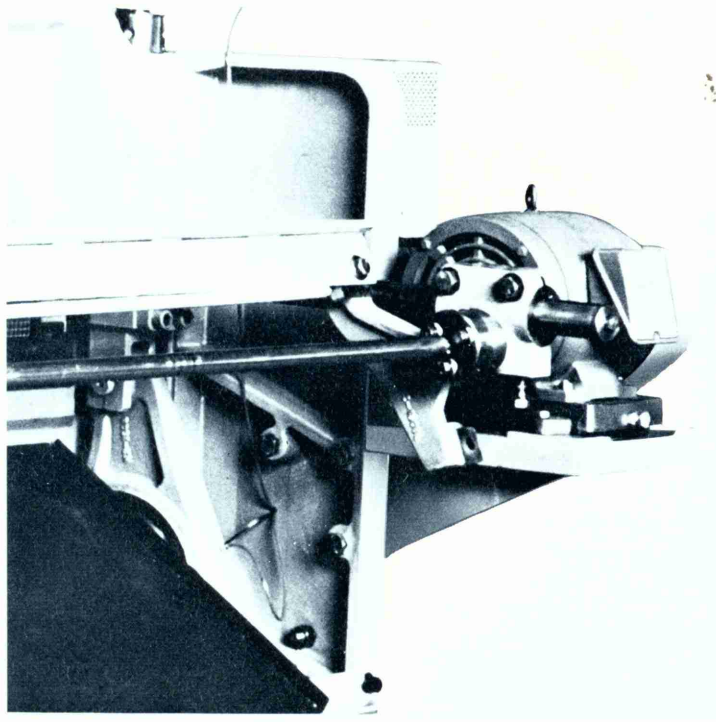
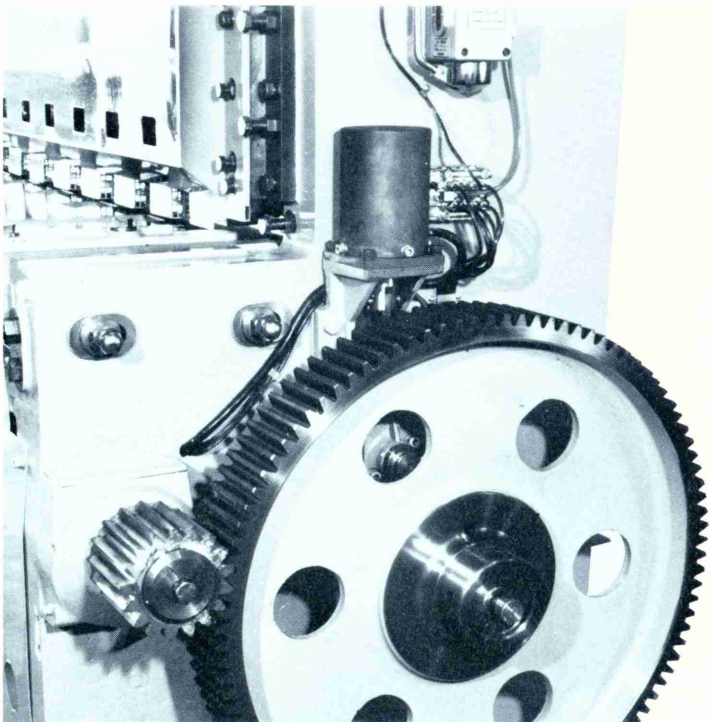
AAA

AIZAWA IRON WORKS, CO.,LTD.



N3-1508

squaring shear / N3 TYPE



株式会社 相澤鐵工所

本社・工場 ☎334 埼玉県川口市江戸1丁目16番10号
 電話 川口(0482)(81)3740番(代表)
 テレファックス(0482)(82)4787

岩手工場 ☎029-42 岩手県胆沢郡前沢町南陣馬8-4
 電話 (01975)(6)3181番(代表)
 テレファックス(01975)(6)3183

名古屋営業所 ☎456 名古屋市中区平和2丁目2番4号 真水ビル1F
 電話 (052)(331)7307番

大阪営業所 ☎550 大阪市西区京町堀2-11-17
 電話 (06)(441)2707~8番

広島営業所 ☎739-12 広島県高田郡向原町坂252-22
 電話 (082646)2294番

九州営業所 ☎815 福岡市博多区山王12-14 吉川ビル305号
 電話 (092)(477)4788番

札幌営業所 ☎061-24 札幌市西区手稲前田10条19丁目7番1号
 電話 (011)(683)3624番

金沢営業所 ☎929-02 石川県石川郡美川町南町ア-6
 電話 (0762)(78)5417番

代理店

■特 長

●クラッチ関係

クラッチは助勢装置付のピンクラッチで、クラッチピン、ストライクピン、クラッチバーはクロムモリブデン鋼を使用して渗炭焼入(肌焼)を施してあります。

●減速関係

ピニオンギヤーには特殊材質を採用しギヤー音の最少化を計りギヤー音に依る作業者の疲労と騒音に依る公害問題を解決しております。

●注油関係

オイルは全て給油ポンプと分配器に依り確実な注油が出来ます。尚メインギヤーのブリスはシャフトの芯より注油出来る方式を採用し焼付を防止してあります。

●後定規関係

後定規の前後スライドはガイドバーのラックが左右運動式となっている為寸法出しは迅速に又スライダは確実なクランプに依って容易に寸法出しが出来ます。バックゲージはハネ上げ可能です。

●消音シールド

消音シールドは2枚の薄鋼板の間に樹脂をサンドイッチ状にはさみ、騒音をひきおこす振動を強力に減衰すると同時に、両側の鋼板の質量により遮音を行う最新の防音材を使用しております。

■仕 様

型 式 番 号	N3-1304	N3-1306	N3-1308	N3-1504	N3-1506	N3-1508	N3-1604
加工板厚(mm)	3.2			4.5			6.5
加工長さ(mm)	1280	2060	2550	1280	2060	2550	1270
毎分行程数	60	60	45	60	6	45	50
所要馬力(kW)	1.5	2.2	3.7	2.2	3.7	5.5	3.7

※機械の改良等に伴ない予告なく変更することがあります。