

# 環境対応高精度成型研削盤 MSG-ECO シリーズ

MSG-200H1-ECO

MSG-250H1-ECO

MSG-200HMD-ECO

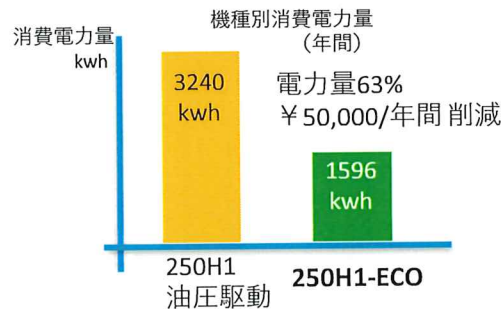
MSG-250HMD-ECO

## 左右駆動軸に油圧レス機構を採用

左右駆動軸にサーボモーター駆動を採用することにより消費電力削減（63%削減）を達成しました。油圧シリンダの発熱機構を有さない為切込み精度の安定化、熱による鋳物の変形を最小限に抑制します。

その他効果

油使用料（油圧タンク） 0 L  
C o 2 削減量 912kg・kwh削減  
テーブル最小ストローク 30mm



左右軸駆動用サーボモーター

### 加工事例



金型部品

円筒加工  
パイロットパンチ

電子金型部品

### アクセサリ

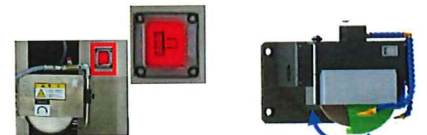


センタレス  
回転装置

光学砥石成型装置

0.0001mm  
デジタル表示器

### 安全装置



主軸回転表示灯

自動砥石安全カバー

実際の製品は外観上画像と異なる場合がございます。予めご了承下さい。

仕様		MSG-200H1-ECO	MSG-250H1-ECO	MSG-200HMD-ECO	MSG-250HMD-ECO
容量	テーブル作業面の大きさ	350×160mm	480×200mm	350×160mm	480×200mm
前後	ハンドル1回転送り量	3mm	6mm	3mm	6mm
	微動送り1目盛送り量 (OP)	0.001mm	0.002mm	OP	OP
上下	ハンドル1回転送り量	2mm	2mm	2mm	2mm
	微動送り1目盛送り量 (OP)	0.001mm	0.001mm	OP	OP
砥石	外径×幅×内径	φ205×20×31.75mm	φ205×20×31.75mm	φ205×20×31.75mm	φ205×20×31.75mm
	回転数 (50Hz/60Hz)	2,900/3,460rpm	2,900/3,460rpm	2,900/3,460rpm	2,900/3,460rpm
電動機	砥石軸用	1.0kw/2P V3	1.0kw/2P V3	1.0kw/2P V3	1.0kw/2P V3
電源	所要電力	2KVA	2KVA	5KVA	5KVA
所要床面積	開口×奥行×高さ	1480×1180×1750mm	1900×1310×1750mm	2300×1350×1750mm	1850×1310×1750mm
重量	機械本体	850kg	1140kg	1000kg	1250kg

超精密加工でしあわせな未来を

**MHT 株式会社 三井ハイテック**

本社 九州、中国地区  
〒807-8588 福岡県北九州市八幡西区小嶺二丁目10番1号  
TEL(093)614-1142 担当 綾戸 立岩  
東京支社  
〒108-0073 東京都港区三田三丁目13番16号三田43MTビル3階  
TEL(03)5484-8700 担当 土居

<https://www.mitsui-high-tec.com>



名古屋営業所  
〒450-0002 愛知県名古屋市中村区名駅四丁目4番10号  
名古屋クロスコートタワー15階 TEL(052)581-7465 担当 本保  
大阪営業所  
〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島六丁目1番1号  
新大阪プライムタワー12階1205号室 TEL(06)6309-3388 担当 脇山