

Human & Hi-tech
人にやさしくシステムアップ

Horizontal Bandsaw Machine Series

H-350H

変幻自在

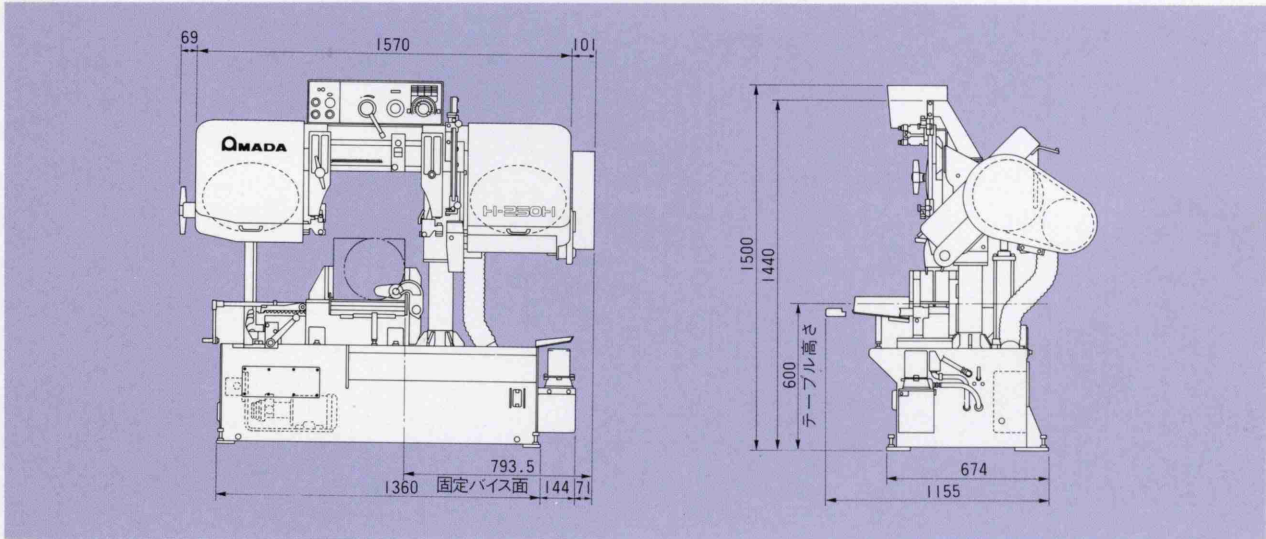


AMADA

Horizontal Bandsaw Machine Series

H-250H

■商用図



■特長

- 1. P.Fバルブを採用。独自の切込み制御方式により、簡単操作で高速重切削を実現。**
自動盤全機種に搭載している独自の切込制御方式を採用。簡単に最適条件が設定でき、ハイクオリティな加工を実現します。
- 2. 切断深度が設定可能。フライス加工前の荒加工に対応。**
水平降下切削方式ですので、下降限の調整によって、簡単に切断の深さを任意設定することができます。溝加工等広い範囲に応用可能です。
- 3. 正確な切断位置の確認を実現するライトビーム。**
ライトビームにより、鋸刃の影をワーク上に投影。正確な切断位置を見やすくはっきりと確認できます。
- 4. 正確な切断位置決めを容易にした材料送り装置とバイス。**
材料の送りおよび固定を正確に行うために、鋸刃の前後にバイスジョーをバランスよく配置。小物なども正確にクランプできます。

■仕様

H-250H			
切断能力(W×H)	(mm)	φ250	300×250
鋸刃速度	(m/min.)	27・40・54・68・80	
鋸刃寸法(W×t×L)	(mm)	25×0.95×3505	
モータ	鋸刃用 (kW-P)	2.2-4	
	油圧用 (kW-P)	0.4-4	
	切削油用 (kW-P)	0.1-2	
タンク容量	油圧油 (ℓ)	12	
	切削油 (ℓ)	35	
本体送りバイス	最小クランプ幅 (mm)	0クランプ	
機械寸法(W×L×H)	(mm)	1740×1155×1500	
機械重量	(kg)	500	

本仕様は改良等のため予告なく変更することがあります。

