


Human & Hi-tech
人にやさしくシステムアップ

Horizontal Bandsaw Machine Series

HFA-300

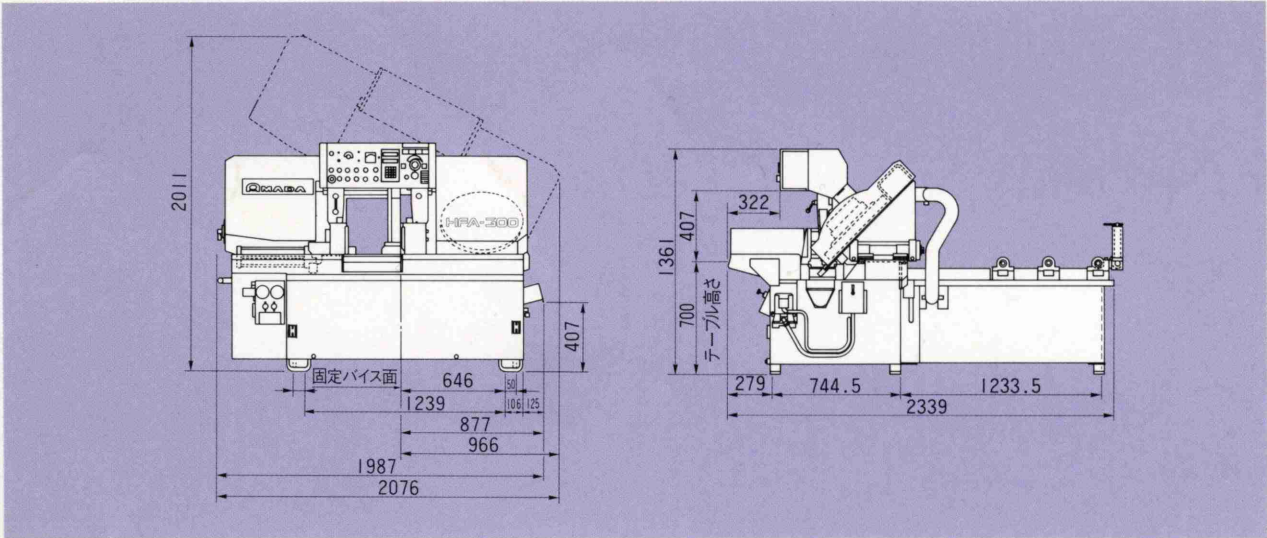
テクノロジー先進形



 AMADA

HFA-300

■商用図



■特長

1. 多種(寸法)・少量(個数)の切断を効率的に行うF機能。

切断寸法、切断個数を自由に入力できるプログラム機能を搭載。1回のセットで、1本の素材からさまざまな寸法の製品を切り出すことができます。入力容量は99種類。ほとんどの切断にフレキシブルに対応します。さらに、一連の作業の途中で、特急品の割り込み作業を行うことも可能です。

2. 材料ロスを最小限に抑える切曲り検出装置。

あらかじめ切曲り量を設定。鋸刃摩耗や切込み条件設定ミスにともなう切曲りが設定量以上に発生すると、マシンが自動停止し、材料ロスを最小限に食い止めます。(オプション)

3. トラブルを削減。省力化を生むシャフトレススパイラルチップコンベア。

油圧モーター駆動方式のシャフトレスのスクリュを採用。粉状の切粉から糸状の切粉までスムーズに排出し、トラブルを削減しています。さらに、チップケースの傾斜を大きくして、切削油の持出しを減少。省力化を図っています(PAT.P.)

4. 自己診断機能を搭載。トラブルに迅速に対応。

機械にトラブルが発生した際、即座にエラーコードを表示。トラブル箇所が直ちに判明しますので、対応がスピーディに行えます。また作業による操作間違いに対してはアラームブザーで通報。操作ミスによる、不良品の切断、鋸刃の損傷を防止します。



■仕様

		HFA-300	
切断能力(W×H)	(mm)	φ330	330×330
束ね切断(W×H)	(mm)	150~250	22~160
鋸刃速度	(m/min.)	15~120	(無段)
鋸刃寸法(W×t×L)	(mm)	32×1.066	×4115
自動送り長さ	(mm)	9999.9	
モータ	鋸刃用	(kW-P)	3.7-4
	油圧用	(kW-P)	1.5-4
	切削油用	(kW-P)	0.18-2
	その他	(kW-P)	0.06-4(ワイヤーブラシ)
タンク容量	油圧油	(ℓ)	36
	切削油	(ℓ)	64
許容積載重量	(kg)	2000	
本体	送りストローク	(mm)	500
	残材長さ	(mm)	50(180束ね時)
	最小クランプ幅	(mm)	0クランプ
機械寸法(W×L×H)	(mm)	2076×2339	×2011
機械重量	(kg)	1700	
自己診断機能		有り	
ステーション数		99ステーション	
半自動位置決め		有り	

本仕様は改良等のため予告なく変更することがあります。

※表紙の切曲り検出装置、バイス減圧弁、防振ローラーはオプションです。