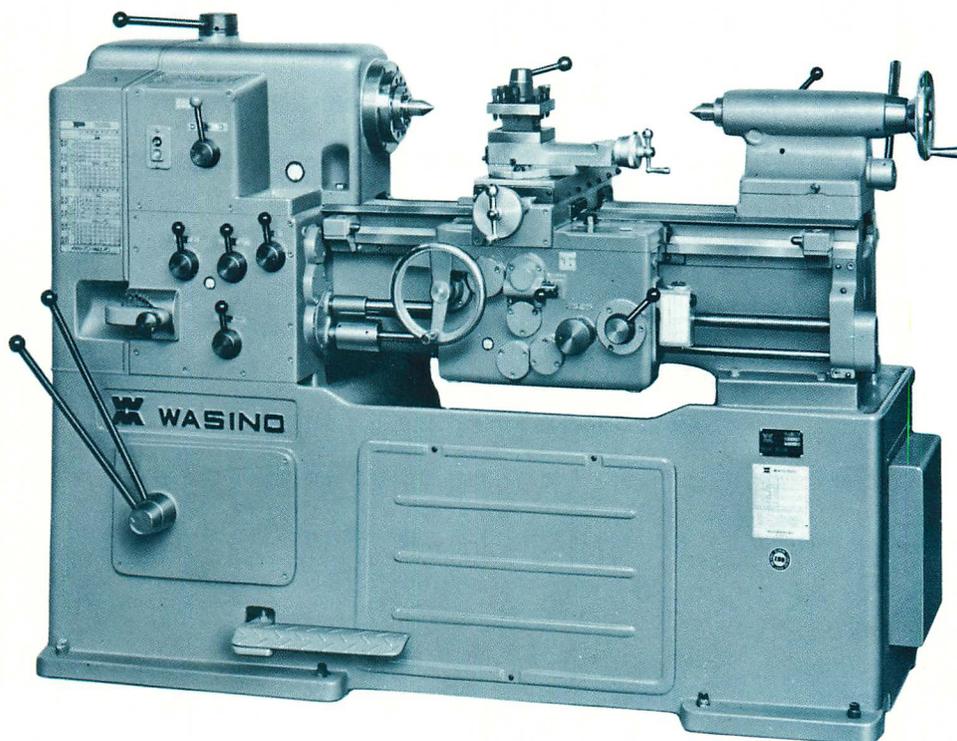




PRECISION LATHE

# LPT-35C型 精密旋盤



## ■ 主要寸法および機能

仕様項目		単位	寸法・機能	仕様項目		単位	寸法・機能
能力・容量	ベッド上の振り	mm	360	往復台	往復台の移動量	mm	480
	＃(面板より40mmの間)	mm	375		横送り台の移動量	mm	245
	往復台上の振り	mm	180		刃物送り台の移動量	mm	100
	センチ間距離	mm	500		送り変換数	種	40
主軸	床面よりの心高	mm	1,020		横送りハンドル目盛	mm	1目 0.025
	主軸端		A S A A 1 No.5		刃物台送りハンドル目盛	mm	1目 0.02
	テーパ穴	M.T	No.5	ねじ切り	メートルねじ	mm	0.25~7
	貫通穴径	mm	32		インチねじ	t.p.i	112~4
	センチ	M.T	No.4		親ねじ(直径×ピッチ)	mm	28×4
	回転速度変換数	段	12		電動機	主電動機	kW
	回転速度	rpm	56~2,500	機械の大きさ		全長×全幅×全高	mm
心押台	心押軸のテーパ穴	M.T	No.4		所要床面積	mm	2,500×1,200
	心押軸の移動量	mm	120		正味重量	kg	1,200
ベッド	長さ	mm	1,350				
	幅	mm	280				

● 回転速度 (rpm)

56 80 112 150 212 300 450 630 900 1,250 1,700 2,500

● 自動送り量 (mm/rev)

0.05 0.06 0.07 0.08 0.09 0.1 0.11 0.12 0.13  
0.14 0.15 0.17 0.18 0.2 0.23 0.25 0.26 0.3  
0.31 0.34 0.37 0.4 0.47 0.51 0.53 0.58 0.63  
0.7 0.74 0.8 0.95 1 1.2 1.3 1.4 1.5

※斜体数字送り量は主軸450rpm以上で切削します。

● ねじ切りの種類

<メートルねじ> (mm)

0.25 0.5 0.75 1 1.25 1.5 1.75 2 2.25 2.5 2.75  
3 3.25 3.5 4 4.5 4.75 5 5.5 6 6.5 7

<インチねじ> (t.p.i)

4 4½ 4¾ 5 5½ 6 6¾ 7 8 9 9½ 10 11 12  
13 14 16 18 19 20 22 24 26 28 32 36 38 40  
44 48 52 56 64 72 76 80 88 96 104 112  
112

※インチ親ねじ(6 t.p.i)つきのご注文にも応じます。

この仕様は、改良等に伴い変更することがあります。

# WASINO MACHINE CO., LTD.

# WASINO

## ■ 特 長

1. ベッドの往復台すべり面は一段低く設けてカバーで覆いチップ 工作物等より受ける損傷を防いでおります。
2. ベッドのすべり面は高周波焼入れ・研削仕上げされていますので 長く高精度が維持できます。
3. 電動機直結の変速箱が脚内の床面近くに収容され主軸の高速 6 段はVベルトで直接駆動する方式ですから非常に静粛円滑であります。
4. 主軸の速度変換は12段で 低速 6 段は主軸台内のバックギヤを介して行なわれますから 低速で強力な切削が可能です。
5. 主軸端はショートテーパノーズ (ASA A 1 No.5) を採用しておりチャック類を直接装着する方式ですから取り付け取りはずしが容易であり且つ軸受にきわめて接近して工作物が保持されます。
6. 広範囲のメートルねじ・インチねじの双方とも簡易な操作で切ることができます。
7. 往復台の自動送りの掛けはずし および自動送りにおける縦・横の切り換えは 1本のレバーで迅速・正確に操作されます。自動送りとねじ切り送りとが同時に作動しないよう確実にインターロックされるようになっております。
8. 足踏みブレーキが作動する直前に主軸駆動電動機の電源を切るようになっておりますので 足踏みブレーキを踏むだけで急速に停止させることができます。
9. 主軸台の軸受や歯車の潤滑はポンプによる強制給油になっております。

## ■ 通常付属品

三つづめスクロールチャック No. 7……………1組  
 回し板(外径160φ)……………1個  
 主軸ブッシュ……………1個  
 固定センタ(M.T.No.4, 1個は超硬チップ付き)……2個  
 ねじ切りダイヤル……………1組

オイルパン……………1個  
 標準電装品……………1式  
 ベッドストッパ……………2個  
 調整工具 両口スパナ2個, 片口スパナ1個, ボックス  
 スパナ1個, ねじ回し2個, 六角棒スパナ7個

## ■ 特別付属品

面 板(外径 280φ)……………1個  
 固定振れ止め(6~75φ)……………1個  
 移動振れ止め(10~40φ)……………1個  
 切削油剤装置(電動ポンプ付き)……………1組  
 B型ならい削り装置……………1式  
 向う刃物台……………1組

テーパ削り装置……………1式  
 四つづめ単動チャックNo.8……………1組  
 切りくずよけ……………1組  
 回転センタ(M.T.No.4)……………1個  
 基礎ボルト……………1式

## ワシノ 機械株式会社

本社 名古屋市中村区堀内町4-1(毎日ビル5階) ☎<052>586-1212  
 東京支店 東京都中央区八重洲4-3(住友生命八重洲ビル6階) ☎<03>274-3331  
 大阪支店 大阪市北区梅田8(新阪急ビル11階) ☎<06>341-6831  
 静岡出張所 静岡市日出町1-2(静岡住友ビル6階) ☎<0542>52-1185  
 広島出張所 広島市基町11-5(三井生命広島ビル9階) ☎<0822>21-6615  
 福岡出張所 福岡市中央区天神1-12-1(福岡東海ビル5階) ☎<092>751-2858  
 仙台事務所 仙台市一番町2-3-20(第3日本オフィスビル9階) ☎<0222>66-3771  
 新潟事務所 新潟市青山新町13-6 ☎<0252>67-7669  
 金沢事務所 金沢市横川町5-164 ☎<0762>42-1175  
 高松事務所 高松市木太町2区1165-2(横山マンション202号) ☎<0878>65-1487  
 今村工場 愛知県安城市住吉町3-1-8 ☎<05667>7-8611  
 安城工場 愛知県安城市尾崎町小縄1 ☎<05667>7-0764