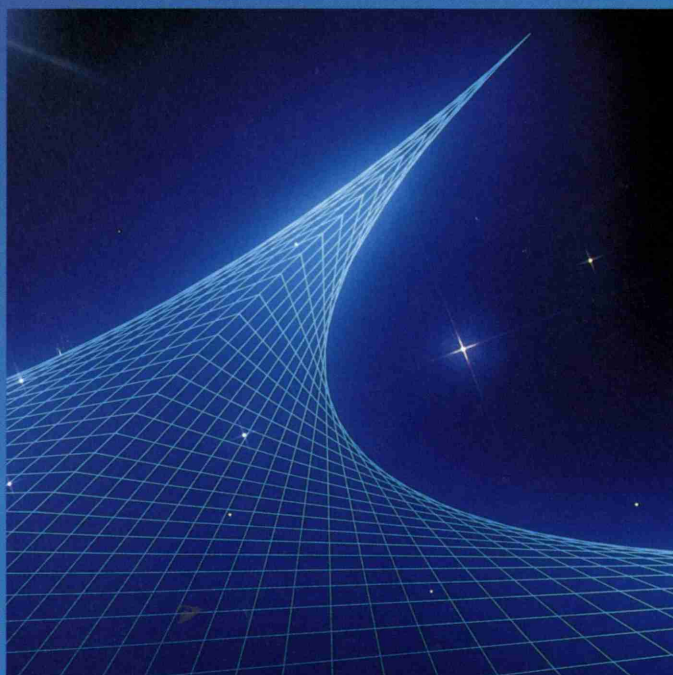




FMB-400 FMB-500

丸ハンドル付ベッド形
CNCフライス盤

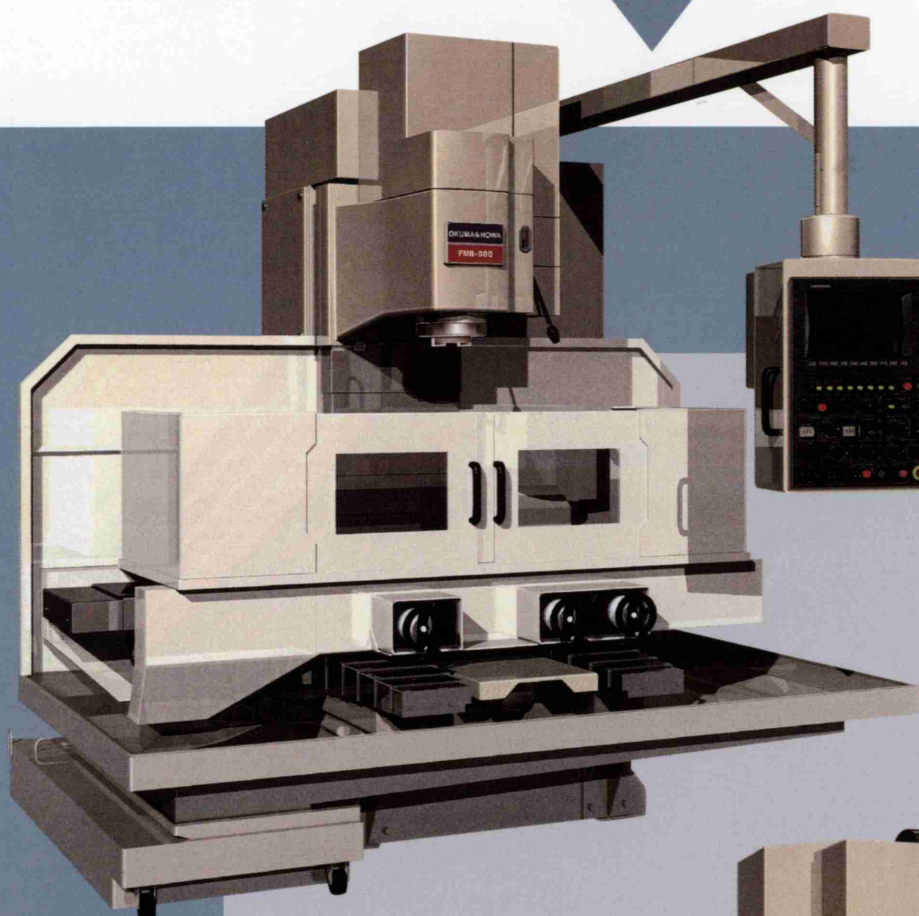


OKUMA & HOWA MACHINERY LTD.

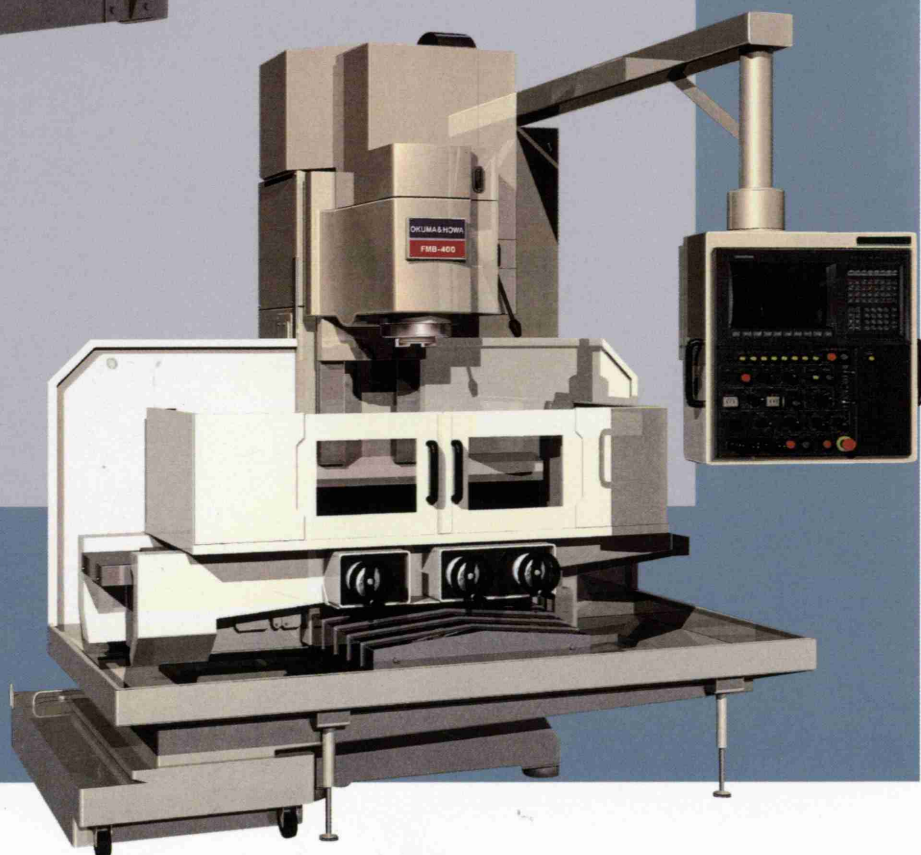
FMB-400&500

丸ハンドル付ベッド形
CNCフライス盤

**高剛性・重切削性能に絶大の自信
性能重視のコンパクトマシン!**



FMB-500



FMB-400

特長

1 伝統の高剛性、高切削加工

大径主軸 ($\phi 100$) の採用と全軸角ガイド方式により、重切削が可能。

2 高速化

主軸回転数 4000min^{-1} 、早送り速度 (X,Y軸) 24m/min により高稼働が可能。

3 多種少量生産の必需品O&H独自のNC先端ソフト

ハンドル角度送り、ハンドル円弧送りやNC運転中でのハンドル割込操作が可能。

4 らくらく操作の対話形プログラム

操作手順をカラーCRTの下部に表示し、初心者の方でもらくらく操作。

5 豊富な対話形パターンサイクル

実用性に富むパターンサイクル34種を搭載。

6 三位一体の安心運転

手動、プレイバック、NC運転が可能。

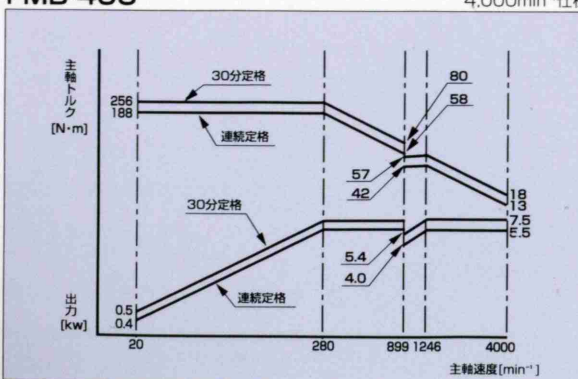
■切削能力

被削材：S45C

機種	工 具	主軸回転数 min^{-1}	切削速度 m/min	切削幅 mm	切り込み mm	送り速度 mm/min	切削量 cm^3/min
FMB-400	4インチ正面フライス (主軸ロード115%)	400	125	70	5	500	175
	$\phi 32$ ラフィングエンドミル (側面切削)	450	45	30	30	115	104
FMB-500	5インチ正面フライス (主軸ロード115%)	414	162	90	5	500	225
	$\phi 32$ ラフィングエンドミル (側面切削)	450	45	30	30	165	149

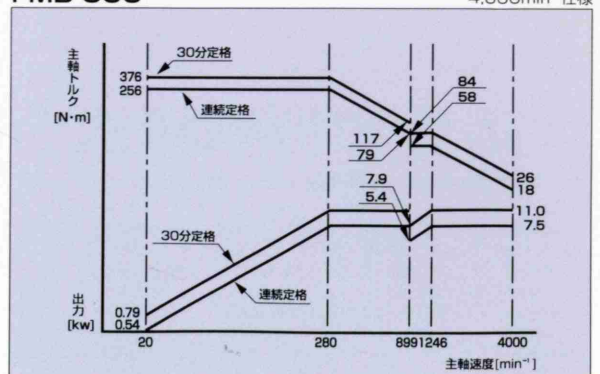
FMB-400

4,000 min^{-1} 仕様



FMB-500

4,000 min^{-1} 仕様



項 目		単 位	FMB-400	FMB-500
テーブル	X軸方向(左右)移動量	mm	820	1000
	Y軸方向(前後)移動量	mm	430	510
	Z軸方向(上下)移動量	mm	450	520
	主軸端面からテーブル上面までの距離	mm	150~600	200~720
	主軸中心からコラム前面までの距離	mm	480	560
	テーブル寸法(作業面積)	mm	1050×410	1270×510
	工作物許容質量	kg	500	1000
	床面からテーブル作業面までの距離	mm	860	890
主軸	主軸穴テーパ		No.50	No.50
	主軸速度(Sコード直接指定)	min ⁻¹	20~4000(オプション30~6000)	20~4000(オプション30~6000)
	速度変速域変換数		2段(手動)	2段(手動)
	主軸軸受内径	mm	φ100	φ100
	早送り速度	mm/min	24000(X,Y) 16000(Z)	24000(X,Y) 16000(Z)
	切削送り速度	mm/min	0.1~5000	0.1~5000
	手動送り速度	mm/min	10~5000	10~5000
電動機	主軸用電動機(30分/連続)	kW	AC 7.5/5.5	AC 11/7.5
	主軸潤滑油ポンプ用電動機	W	200	200
	送り軸用電動機	kW	X、Y軸 AC2 Z軸 AC4	X、Y軸 AC2 Z軸 AC4
	摺動面潤滑油ポンプ用電動機	W	17	17
	切削油ポンプ用電動機	W	180	180
	主軸潤滑油タンク容量	ℓ	10	15
	摺動面潤滑油タンク容量	ℓ	6	6
	切削油タンク容量	ℓ	140	160
	機械全高さ	mm	2570(2670 注1)	2655(2815 注1)
	所要床面積	mm	3060×3075(3060×3160 注2)	3470×3460
	機械質量	kg	4500	6500
	最大使用電力	kVA	20.3	23.9

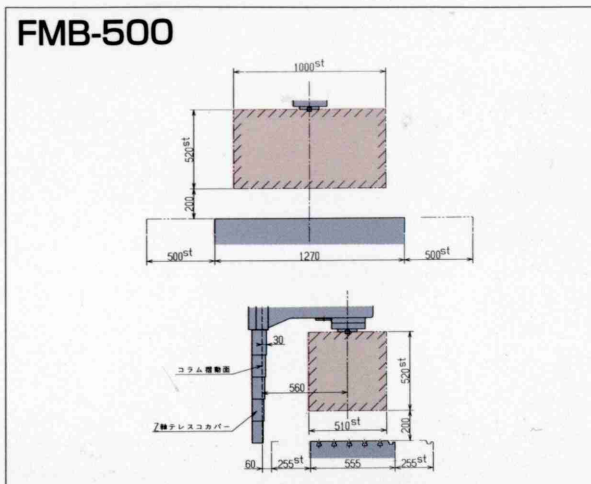
注)1 自動工具着脱装置選択時

注)2 オイルコントローラー選択時

- 敷金およびアシストボルト
- 作業用工具および工具箱
- 切削油装置
- 潤滑油装置
- ドローインロッド(1-8UNC)
- チップパン及びバックカバー
- 取扱説明書
- 照明装置
- テーブル上ブラッシュガード
- 主軸冷却装置(ファンクーラー方式) FMB-400
- 主軸冷却装置(オイルコントローラー方式) FMB-500

- 加工完了ランプ
- ※●自動工具着脱装置(フルスタッド方式)
- ※●オイルミスト装置
- ※●切粉エアブロー装置
- 補助テーブル
- 積算稼働計(主軸回転中)
- ワークカウンター
- 自動電源遮断装置
- 主軸冷却装置(オイルコントローラ方式) FMB-400
- 電動割出結合機能
- 主軸6000min⁻¹仕様(30~6000min⁻¹)
- ハイコラム(150mm)FMB-500
(200mm)FMB-400

※印はエア一源が必要です。

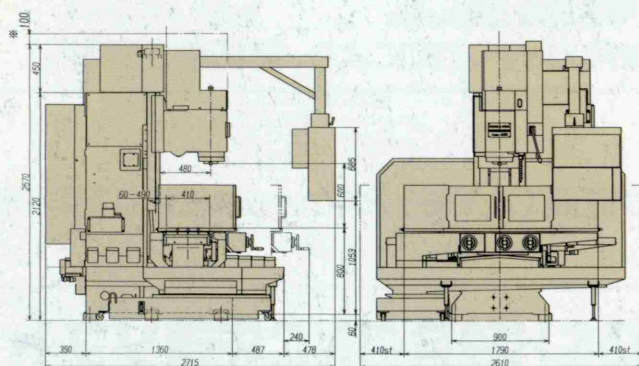


Technical drawing of a nozzle assembly. The drawing shows a cross-section of the assembly with various dimensions and part numbers.

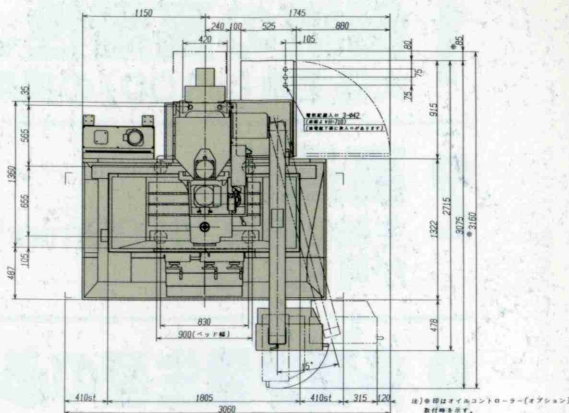
- Dimensions:**
 - Overall length: 184.8
 - Distance from front face to start of nozzle: 35
 - Nozzle length: 101.8
 - Distance from nozzle end to back of fitting: 45
 - Total distance from front face to back of fitting: 146.8
 - Front flange thickness: 15
 - Flange outer diameter: $\phi 100$
 - Flange inner hole diameter: $\phi 65$
 - Nozzle exit diameter: $\phi 50.50$
 - Fitting inner diameter: $\phi 17$
 - Back flange thickness: 26
 - Back flange outer diameter: $\phi 62$
- Part Numbers:**
 - MAS403 BT50 (T = 7/24)
 - MAS407 P50 L
- Angles:**
 - Top flange chamfer angle: 60°
 - Nozzle taper angle: $N0.50$
 - Back flange chamfer angle: 90°

FMB-400

外観図・据付図

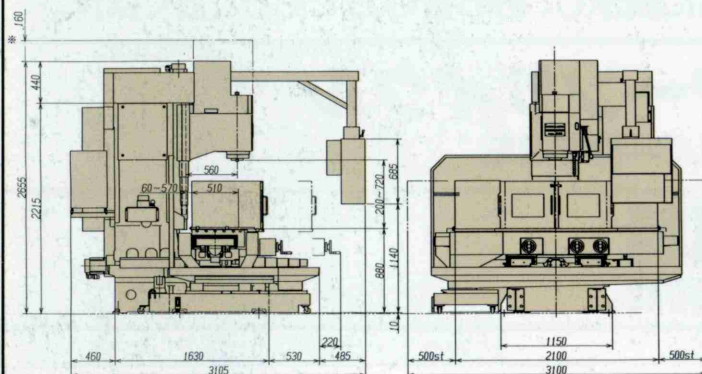


※印は自動工具着脱装置選択時を示す

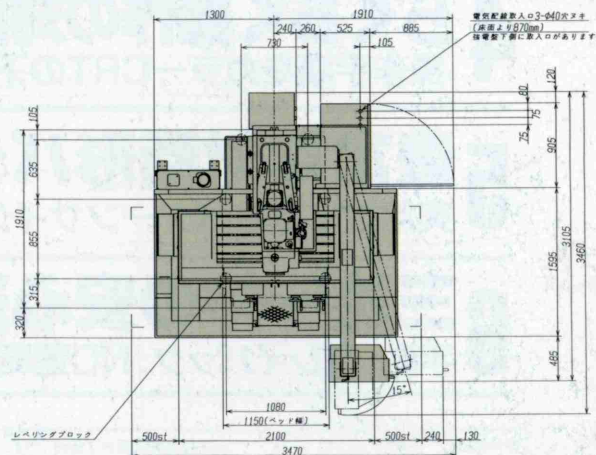


FMB-500

外観図・据付図



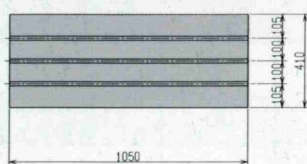
※印は自動工具着脱装置選択時を示す



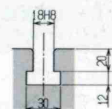
FMB-400

テーブル寸法図

●作業面積



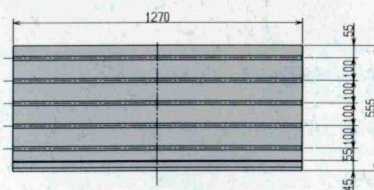
●T溝詳細



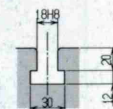
FMB-500

テーブル寸法図

●作業面積



●T溝詳細



大隈豊和機械株式会社

本社・工場 愛知県江南市前野町東1番地 ☎(0587)55-1155 FAX(0587)55-9581

●名古屋支店 TEL(0587)55-1150 FAX(0587)55-9582
●東京支店 TEL(03)3553-3131 FAX(03)3553-9539
●大阪支店 TEL(06)330-3001 FAX(06)330-3003
●仙台営業所 TEL(022)243-4321 FAX(022)243-4423
●太田営業所 TEL(0276)45-8321 FAX(0276)46-9254
●埼玉営業所 TEL(0482)85-1170 FAX(0482)85-0586
●厚木営業所 TEL(0462)29-9833 FAX(0462)29-9835
●上田営業所 TEL(0268)22-8655 FAX(0268)27-9137

●浜松営業所 TEL(053)462-1411 FAX(053)462-1414
●岡崎営業所 TEL(0564)54-1755 FAX(0564)54-1756
●全沢営業所 TEL(0762)47-1820 FAX(0762)47-1605
●京都営業所 TEL(075)591-6120 FAX(075)594-2372
●明石営業所 TEL(078)928-0147 FAX(078)928-7243
●岡山営業所 TEL(086)244-2965 FAX(086)244-4268
●広島営業所 TEL(082)238-1351 FAX(082)237-4085
●福岡営業所 TEL(092)552-6414 FAX(092)512-3267

＜ご注意＞

- 本機をお使いになる前に、取扱説明書をよくお読み下さい。
- 機械は、日々改良していますので、予告なくデザイン、仕様などを変更する場合がありますのでご了承下さい。
- 仕様についての詳細は、製品仕様書をご参照下さい。
- 機械の塗装色は変更する場合がありますのでご注意下さい。