

CNC汎用立旋盤

最新鋭 “使える” 立旋盤

TUF-10

東芝機械立旋盤ラインアップ中、最小モデルの登場です。
でも、使っていただくお客様にとっては大きな利益をもたらす“使える”立旋盤です。

TUF-10は高精度加工に使えます！

- 刃物台の左右移動（X軸）、ラムの上下移動（Z軸）の案内面に高剛性リニアローラガイドを採用し、高精度位置決めを実現。
- 熱変形を考慮した熱対称設計とテーブル潤滑油冷却装置（特別付属品）を装備可能。

TUF-10は高能率加工に使えます！

- 主要構造部品はすべて厚肉鋳鉄を使用。経年変化の少ないしっかりとした構造。
- テーブル最高回転数500min⁻¹により最新工具の能力を最大限に生かせる切削条件を実現。
- テーブル駆動用モータは標準26／22kWに加え、高出力45／37kWも準備。（特別付属品）
- 工具刃先に切削油を供給するスルーツール形クーランド装置を準備。（特別付属品、専用ツールホルダと併用）

TUF-10は自動加工に使えます！

- 切粉を切削点の真下で回収するクーラント、コンベアシステム。（特別付属品）
- 自動工具交換装置（ATC）、自動パレット交換装置（APC）により機械停止時間を大幅短縮。（いずれも特別付属品）
- 自動直径および段差計測装置、自動刃先計測装置を準備。（いずれも特別付属品）

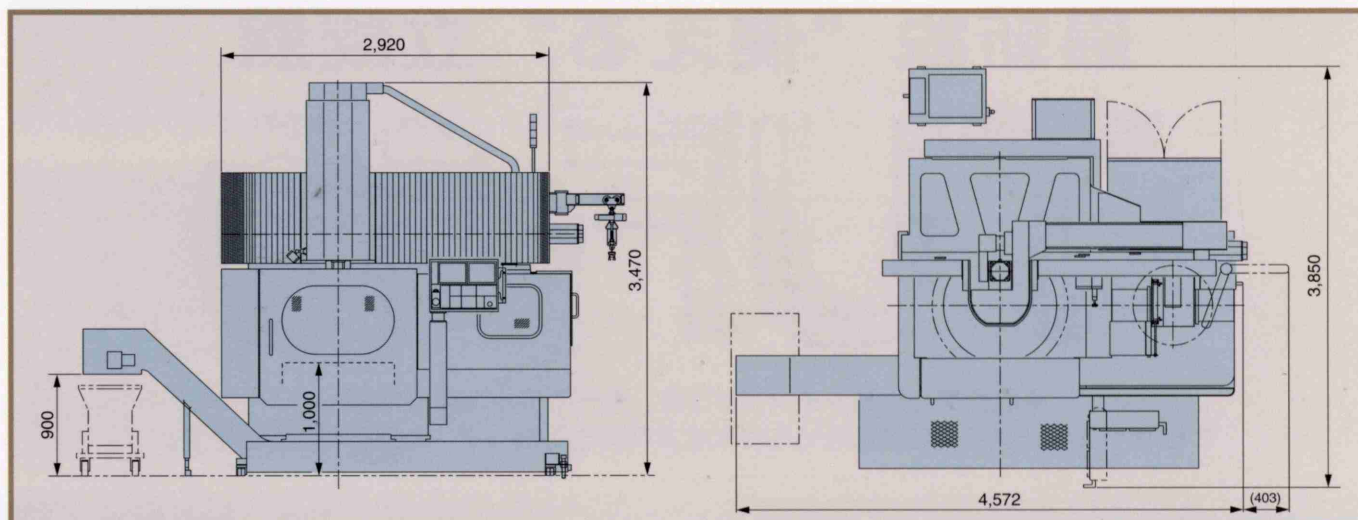
TUF-10は省スペースで使えます！

- コンパクトな設計により、広範囲な加工エリアを確保しながら狭い場所でも据付可能。

TUF-10は通信機能が使えます！

- 最新NC装置FANUC18i-Tを採用。NCオプション追加によりネットワークを容易に構築可能。





機械の仕様			
能力・容量	テーブルの直径	mm	1,016
	最大振り	mm	1,200
	最大切削外径	mm	1,200
	テーブル上面よりラム下面迄の最大高さ	mm	APC無:900
			APC付:700
	最大切削高さ	mm	APC無:730(外周切削の場合)
			APC付:530(外周切削の場合)
	ラムの最大主切削力	kgf	2,000
	テーブル上最大積載荷重	kgf	APC無:2,000
			APC付:1,300
移動量	刃物台の左右移動量(X)	mm	-510~725
	ラムの上下移動量(Z)	mm	600
	横けたの移動量		固定形
テーブル	回転速度	min ⁻¹	2~125、6~500
	最大回転力(低速側、37min ⁻¹ 以下)	kgf・m	675
送り速度	刃物台の早送り速度(X)	mm/min	15,000
	ラムの早送り速度(Z)	mm/min	12,000
	切削送り速度	mm/min	0.02~5,000
ラム	ラム形式		角ラムタイプ
	案内面		ローラガイド方式
	断面の大きさ	mm	240×220
モータ	テーブル駆動用モータ	kW	AC26/22
			[オプション]AC45/37
機械寸法	機械の高さ	mm	3,470
	所要床面	mm	APC無:4,975×3,850
			APC付:5,300×4,615
	機械質量	kg	APC無:11,000
			APC付:16,000
精度	直線軸の位置決め精度	mm	500につき±0.005
	繰り返し位置決め精度	mm	±0.003
動力源	電源容量(テーブル駆動用モータ45/37kW)	kVA	55(75:テーブル駆動用モータ45/37kW)

SHIBAURA 九州東芝機械株式会社

本 社 〒800-0221 北九州市小倉南区下曾根新町2-1
 ☎ 093-471-9421 FAX 093-471-7711
 東 京 〒104-8141 東京都中央区銀座4-2-11(数寄屋橋富士ビル)
 ☎ 03-3567-0898 FAX 03-3535-2570
 大 阪 〒530-0001 大阪市北区梅田1-12-39(新阪急ビル)
 ☎ 06-341-6181 FAX 06-345-2738

SHIBAURA 東芝機械株式会社

本 社 〒104-8141 東京都中央区銀座4-2-11(数寄屋橋富士ビル)
 ☎ (03)3567-0890 FAX (03)3535-2570