

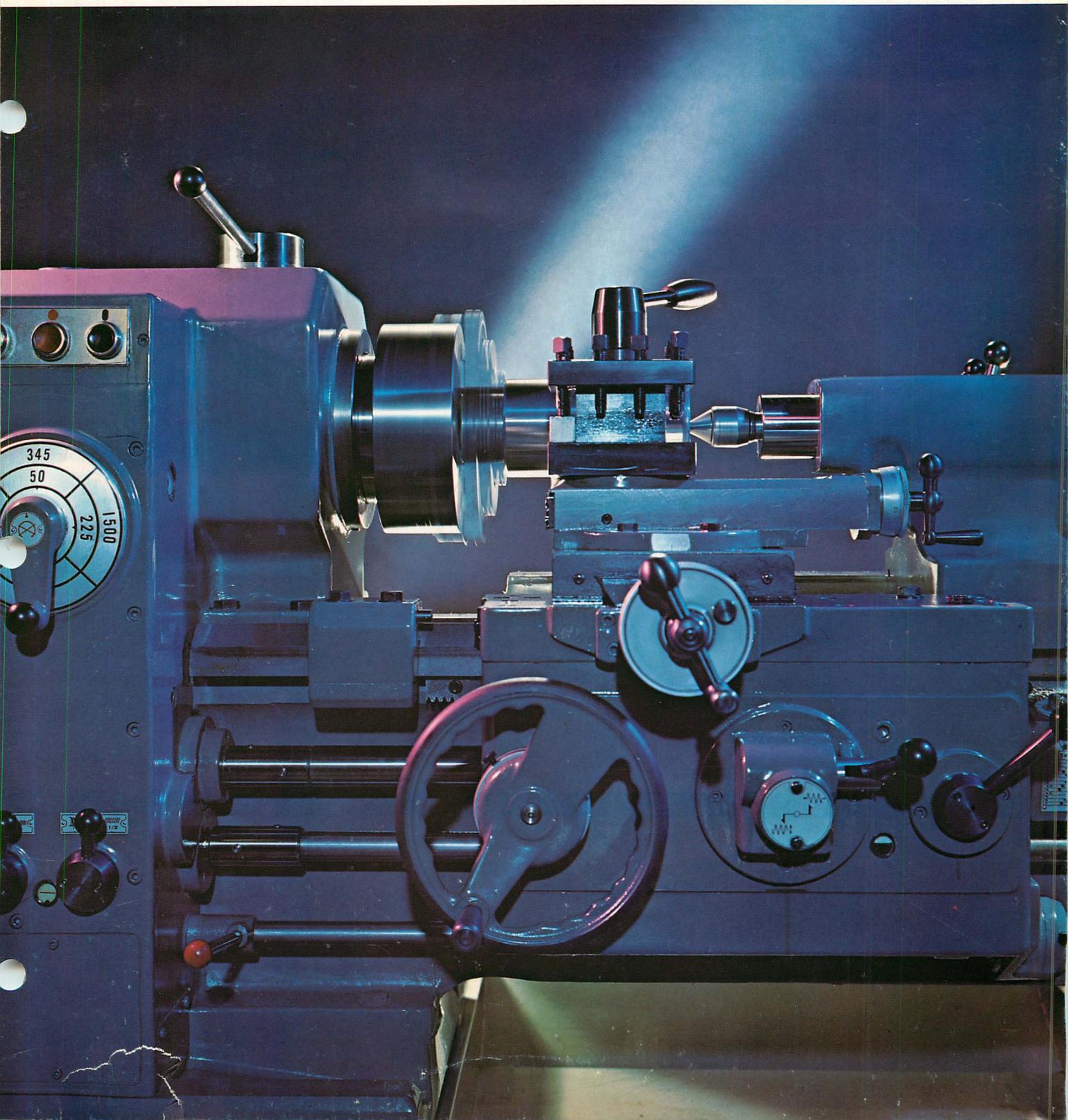
LEG19K

高速精密旋盤

切落し付精密旋盤



**WASINO
MACHINE
CO., LTD.**



LEG 19K

● 高速精密旋盤 LE-19K
● 切落し付精密旋盤 LEG-19K

6呎旋盤のモデルマシン

●「実用性・信頼性の高い旋盤」これがワシンの基本理念です。旋盤の製作を手がけて、40有余年、ユーザーからのご指摘と弊社の豊富な経験と技術を駆使し、優れた性能、快適な操作、および安全性を追求し開発されたのがLE(G)-19K型高速精密旋盤です。

1 強力、高精密切削

●400mmと幅広く、切粉のはけも十分考慮され高周波焼入研削された高精度摺動面をもつ強剛なベッドは強剛な主軸台、往復台、及び焼入研削の主要駆動系等とあまって強力、高精密切削を保証します。

2 万全の安全対策

●安全第一を基本に作業性を十分考慮された急停止用ブレーキ、各種安全装置、安全設計の電気装置などにより未然に災害を防ぎます。

3 簡単に快適迅速な操作

●円滑な主軸速度変換、独特なワンレバーによる縦横の自動送り掛け外し、軽快な送りハンドル車、人間工学を重視したレバー類の配置等操作性を極限まで追求しました。

4 完璧な潤滑機構

●主軸台、上部送り箱内へはトロコイドポンプ、ベッド横送り台などの摺動面へは、手動ブランチポンプによる強制給油で、手差し給油を最小にした最新設計です。このため長期間にわたり高精度が維持できます。

項目		単位	LE-19K	LEG-19K
能力・容量	ベッド上の振り	mm		470
	" (面板から180mmの間)	mm		520
	往復台上の振り	mm		240
	センチ間距離	mm		800
	切落し上の振り	mm	—	700
主軸	面板端面からの切落し幅	mm	—	220
	床面からの心高	mm		1,020
	主軸端			A1 No6
	テーパ穴	M.T		No6
	貫通穴径	mm		54
	センチ	M.T		No4
	回転速度変換数	段		8
往復台	回転速度	r.p.m.	50~1500または特殊仕様希望	33~1000または50~1500
	往復台の移動量	mm	760	670
	横送り台の移動量	mm		310
	刃物送り台の移動量	mm		140
	縦・横送り変換数	種		32
	縦・横送り量	mm/rev		0.05~0.71
	縦送りハンドル目盛	mm		1目 0.20
	横送りハンドル目盛	mm		1目 0.02
ねじ切り	刃物台送りハンドル目盛	mm		1目 0.02
	種類	メートルねじ	種	19
		インチねじ	種	24
	範囲	メートルねじ	mm	1~7
		インチねじ	t.p.i.	4~28
親ねじ(直径×ピッチ)	mm		40×6	
心押台	心押軸の直径	mm		70
	心押軸のテーパ穴	M.T		No4
	心押軸の移動量	mm		150
ベッド	長さ	mm		1,900
	幅	mm		400
電動機	主電動機	kW	5.5 4P	5.5 4Pまたは6P
機械の大きさ	全長×全幅×全高	mm	2,250×1,110×1,300	
所要床面積		mm	2,800×1,830	
正味重量	(標準付属品を含む)	kg	2,000	2,100

●標準付属品

●特別付属品

No.	品名	LE-19K	LEG-19K	個数	No.	品名	LE-19K	LEG-19K	個数
1	三つ爪スクロールチャック	No.9(工具つき) 最高回転速度 2,100r.p.m.		1	1	三つ爪スクロールチャック	No.9(工具つき) 最高回転速度 2,100r.p.m.		1
2	四つ爪単動チャック		No.12(工具つき) 最高回転速度 2,000r.p.m.	1	2	四つ爪単動チャック	No.12(工具つき) 最高回転速度 2,000r.p.m.		1
3	回し板	外径φ200(回しホルツつき)		1	3	回し板	外径φ200(回しホルツつき)		1
4	面板		外径φ630	1	101	面板	外径φ425		1
5	主軸ブッシュ			1	102	回転センチ	M.T. No.4		1
6	固定センチ	M.T. No.4 (1個は超硬チップつき)		2	103	切りくずよけ			1
7	ねじ切りダイヤル			1	104	切削油剤装置	100W 2P電動ポンプつき		1
8	ベッドストッパ	右・左	右のみ	各1	105	向う刃物台	縦微調整付		1
9	オイルパン			1	106	ねじ切り上げ装置	バイトにげ量12mm		1
10	敷き板	□120		8	107	タレット型ヘッドストッパ	3段		1
11	標準電装品	AC 200V 50/60Hz		1	108	タレット型横ストッパ	3段		1
21	調整	両口スバナ	10×13, 17×19, 24×30	各1	109	固定振れ止め	φ12~φ160		1
22		ボックススバナ	14	1	110	移動振れ止め	φ12~φ80		1
23		ねじ回し	7×125	1	111	基礎ホルト			1
24	工具	十字ねじ回し	No.2 (6)	1	112	モジュール・D.P. ねじ用換え歯車	モジュールねじ 0.5~3.5 D.P.ねじ 8~56		1
25		六角棒スバナ	3, 4, 5, 6, 8, 10	各1	113	心押軸2段切換え装置	2/10 mm/rev		1
26		工具箱			1	114	テーパ削り装置	最大加工径φ200	
					115	ならい削り装置	シリンドラストロック 75mm		1

●回転速度 rpm

●自動送り量 mm/rev

●ねじ切り

LE-19K

50 85 140 225 345 560 1000 1500

特殊仕様希望

LEG-19K

33 55 100 150 230 370 650 1000 (主電動機6P)

50 85 140 225 345 560 1000 1500 (主電動機4P)

0.05	0.055	0.06	0.065	0.07	0.075	0.085	0.09
0.10	0.11	0.12	0.13	0.14	0.15	0.17	0.18
0.20	0.23	0.24	0.25	0.28	0.31	0.33	0.36
0.41	0.46	0.48	0.51	0.56	0.61	0.66	0.71

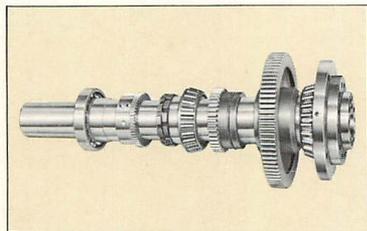
メートルねじ (mm)	1	1.25	1.5	1.75	2	2.25	2.5	2.75
3	3	3.25	3.5	4	4.5	4.75	5	5.5
6	6	6.5	7	8	9	10	11	12
インチねじ (t.p.i.)	4	4½	4¾	5	5½	6	6¾	7
8	9	9½	10	11	12	13	14	15
16	18	19	20	22	24	26	28	30
モジュールねじ (M)	0.5	0.75	1	1.25	1.5	1.75	2	2.25
特別付属品使用	2.5	2.75	3	3.25	3.5			
D.P.ねじ (P)	8	9	10	11	12	13	14	16
18	19	20	22	24	26	28	32	
特別付属品使用	36	38	40	44	48	52	56	

●インチ親ねじ・旋盤でモジュールねじ切りをする場合はご相談下さい
●特殊仕様 インチ親ねじ旋盤の場合親ねじは40×4山/25.4

1

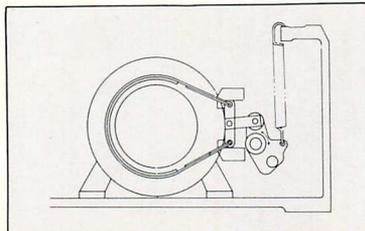
●主軸台

●主軸は太くて強剛な3点支持で強力、精密切削 ●軸受は前・中とも高精度タイムケンタイプテーパローラベアリング ●主軸端はチャック類を直接装着できるショートテーパノーズ方式



4

●ブレーキ



●電動機連動の特殊設計ブレーキは正転、逆転とも軽く踏むだけで急停止 ●どこでも踏み込める巾広のブレーキ用足踏みペダル

2

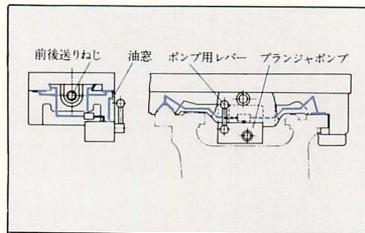
●主軸の速度変換

●主軸回転は実用的な8段 ●高・低速切換えレバーとカムによる円滑な変速 ●回転数は見やすいダイヤル直示式

5

●往復台・刃物台

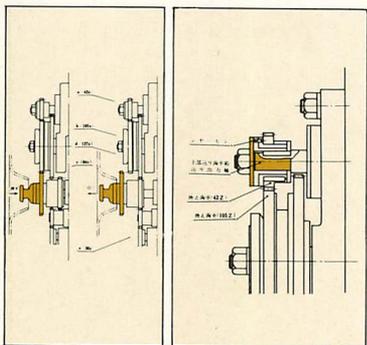
●焼入研削の横送りねじは油槽中で回転 ●横送りねじはバックラッシュ除去装置付 ●刃物台は角形タレット式で4番(25×25mm)バイト取付可能 ●52mm角シャンクも取付可能



3

●送り歯車

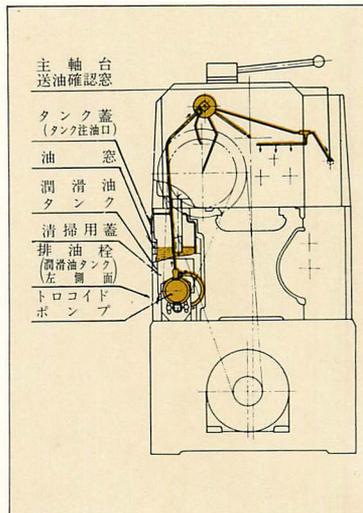
●ノルトン歯車の変換は操作の容易なダイヤル式 ●メートル・インチねじの切換えは簡単なノブ操作 ●モジュール・D.Pねじも換え歯車(特付)で切削可能 ●過負荷に対し、シャープピン方式の安全装置



7

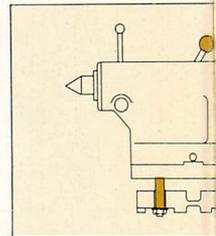
●潤滑

●主軸台・上部送り箱内はトロコイドポンプによる強制給油 ●ベッド・横送り台の摺動面は手動プランジャポンプによる強制給油 ●手差し給油を最小にした最新設計



8

●心押台



●強力重切削に耐える歪最小の特殊設計心押台には出入量目盛、パイプ指示 ●通常切削には操作レバー、強力締付時には2重クランプ方式

1

●主軸台



6

●エプロン

●ハンドル・レバー類は実用性を追求して配置 ●操作性抜群のワンレバーによる自動送り、掛・外し、縦横の切換え ●送り・ねじ切りは同時に働かぬよう安全なインターロック ●過負荷安全装置も兼ねた特殊設計、自動寸装置により簡単で高効率な作業

4

●ブレーキ

3

●送り歯車

9

●ベッド・オイルパン

- 強じん鑄鉄製で幅(400mm)と深さが大きく、十分な剛性、耐振性●切粉のはけも十分考慮した設計●ベッド摺動面は高周波焼入・研削：HrC50以上
- オイルパンは切粉の取り出しを考慮し前・後に引き出し自由

7

●潤滑

強剛設計●締付
●心押軸外周部
合せ心高線を表
易なレバークラ
助クランプ併用

5

●往復台

6

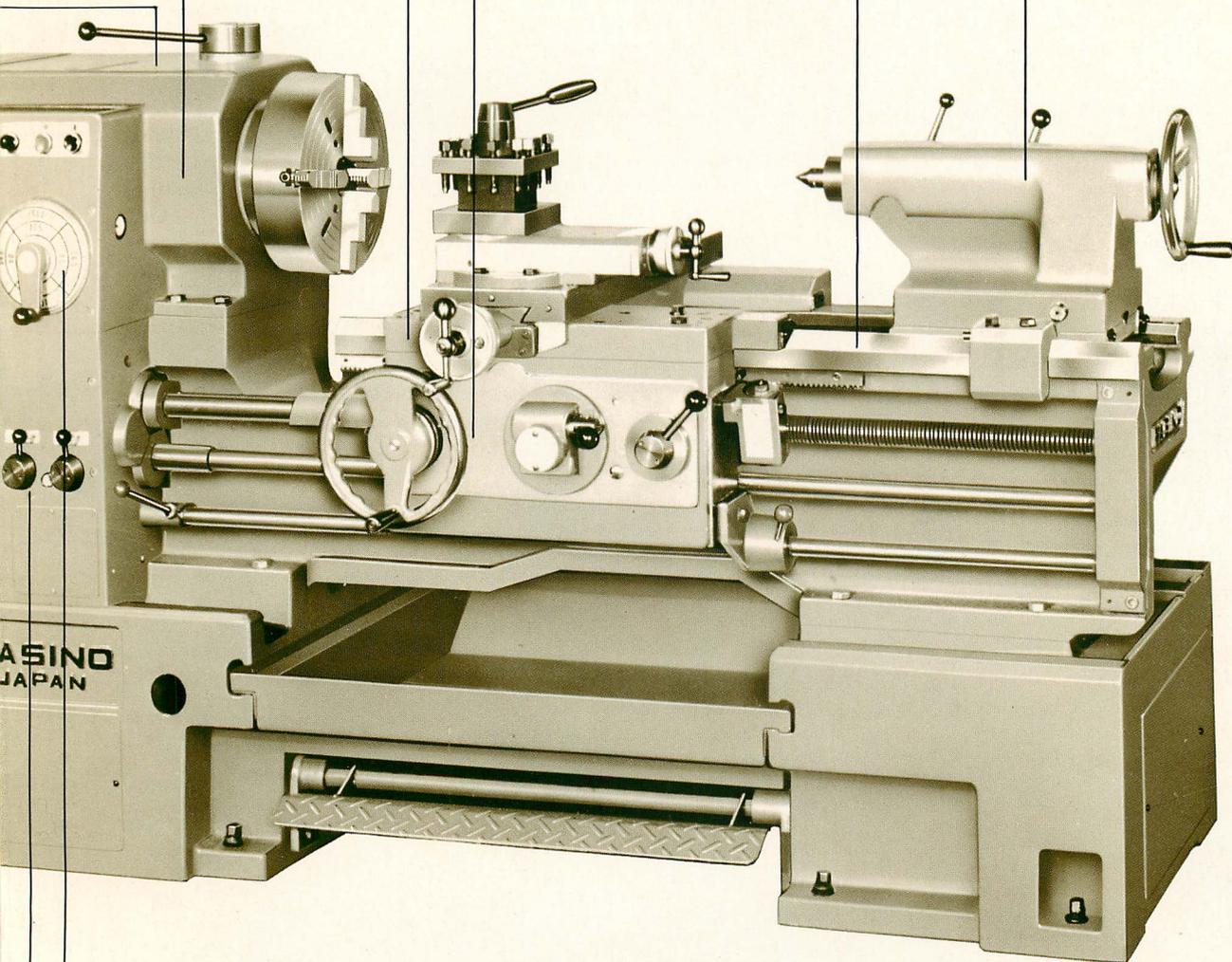
●エプロン

8

●心押台

9

●ベッド オイルパン



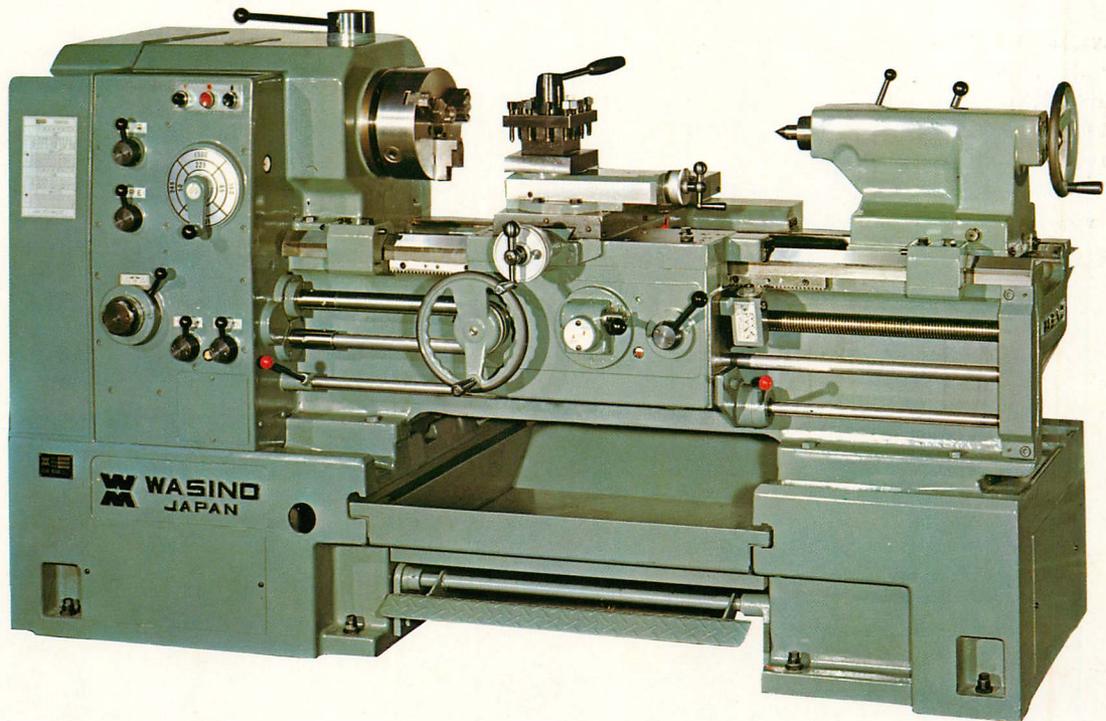
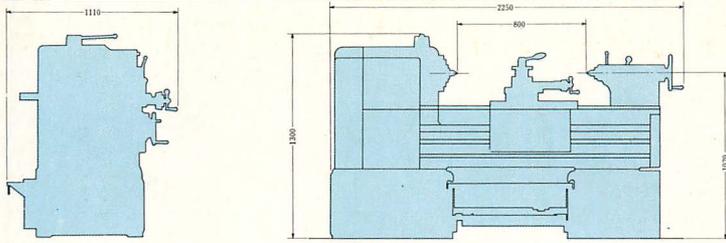
2

●主軸の速度変換

LEG-19K

LE(G)-19K は

生産実績10,000台のLE(G)-19J型から生まれ
幅広い機能をもった安全性の高い実用旋盤です。

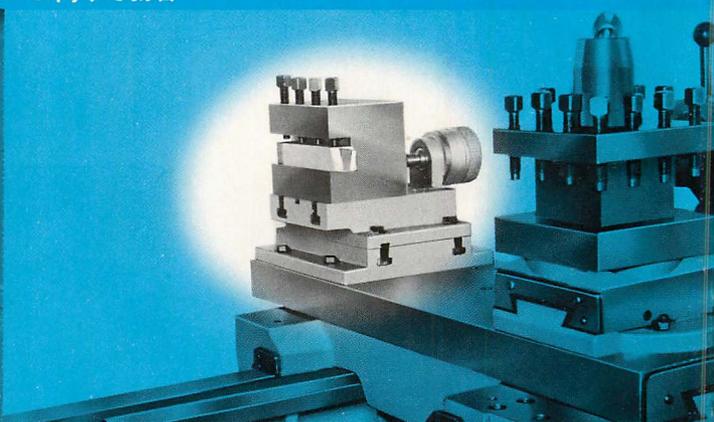
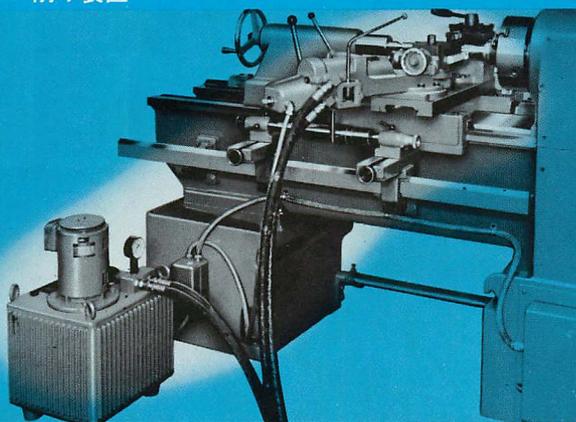


LE-19K

● 主な特別付属品

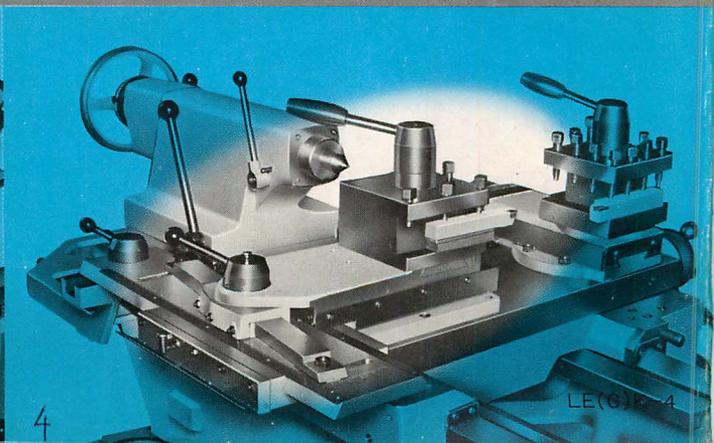
● B型ならい削り装置

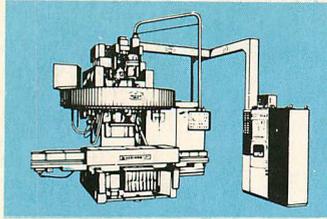
● 向う刃物台



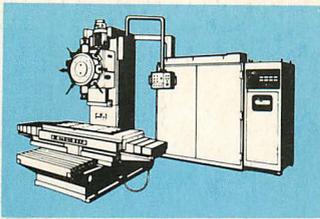
● ねじ切り上げ装置

● テーパー削り装置

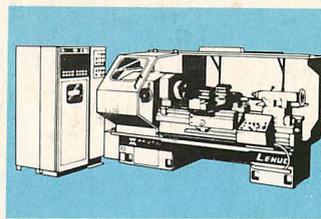




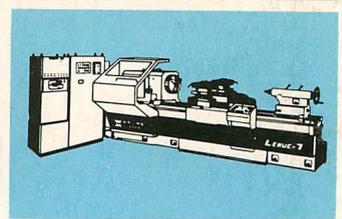
FA-203



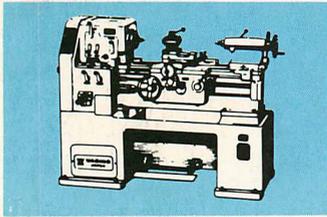
FB-203



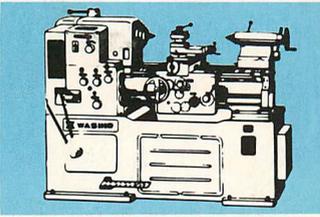
LENUC-80. 125C



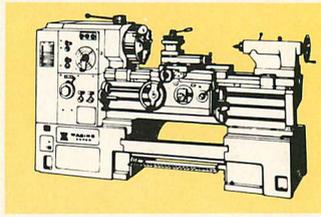
LENUC-7-200A



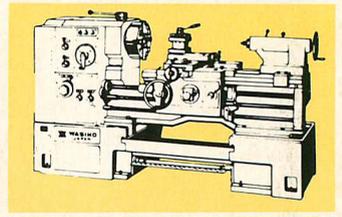
LR-55A



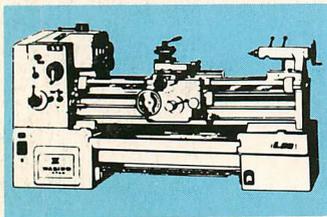
LPT-35C



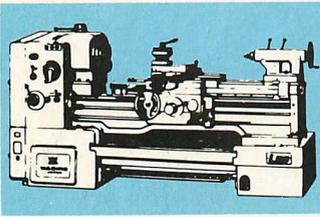
LE-19K



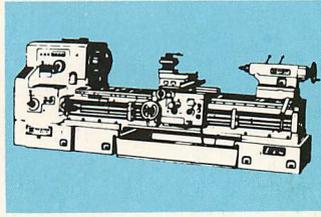
LEG-19K



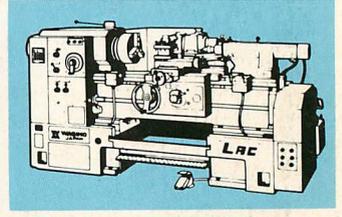
LEO-80. 100. 125. 150A



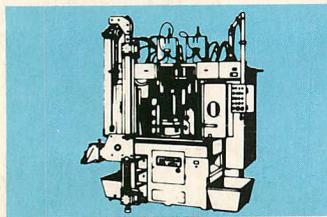
LEOG-80. 100. 125. 150A



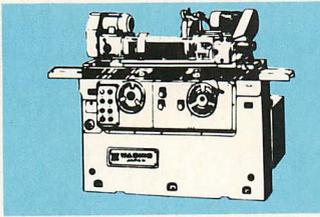
LEM(G)-200. 250. 300. 400A



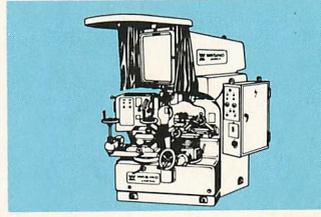
LAC-80. 125B



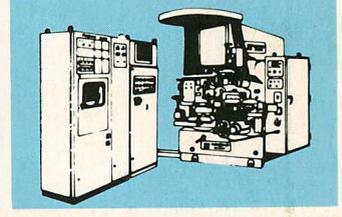
LAV-40. 55A



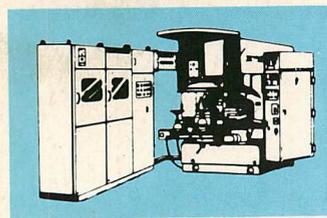
GA(U)-30. 50B



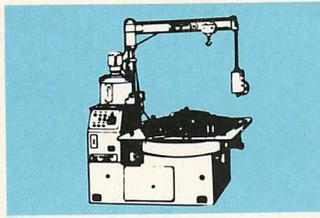
GLS-80. 125A



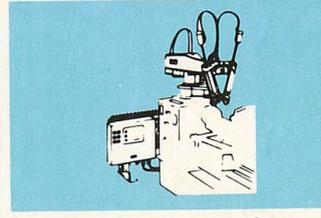
GLS-125A-N



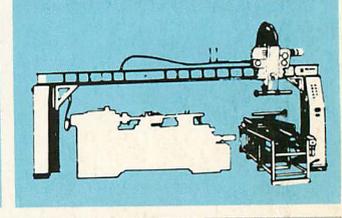
GLS-125A-PB



GLP-30. 60. 100



Auto-loader (Swing type)



Auto-loader (Carrier type)

ワシノ機械株式会社

本社 名古屋市中村区 堀内町 4-1 (毎日ビル5階)
 TEL<052> 586-1212 (代表)
 東京支店 東京都中央区八重洲 4-3 (住友生命八重洲ビル6階)
 TEL<03> 274-3331 (代表)
 大阪支店 大阪市北区 梅田 8 (新阪急ビル11階)
 TEL<06> 341-6831 (代表)
 静岡出張所 静岡市日出町 1-2 (静岡住友ビル6階)
 TEL<0542> 52-1185 (代表)
 広島出張所 広島市基町 11-5 (三井生命広島ビル9階)
 TEL<0822> 21-6615 (代表)
 福岡出張所 福岡市中央区天神 1-12-1 (福岡東海ビル5階)
 TEL<092> 751-2858 (代表)
 仙台事務所 仙台市一番町 2-3-20 (第3日本オフィスビル9階)
 TEL<0222> 66-3771 (代表)
 新潟事務所 新潟市東大通 1-3-1 (新潟帝石ビル4階)
 TEL<0252> 45-8246 (代表)
 金沢事務所 金沢市片町 2-2-15 (北国ビル4階)
 TEL<0762> 63-6805 (代表)
 高松事務所 高松市磨屋町 3-4 (田中ビル3階)
 TEL<0878> 22-1881 (代表)
 今村工場 愛知県安城市 住吉町 3-1-8
 TEL<05667> 7-8611 (代表)
 安城工場 愛知県安城市 尾崎町 小縄 1
 TEL<05667> 7-0764