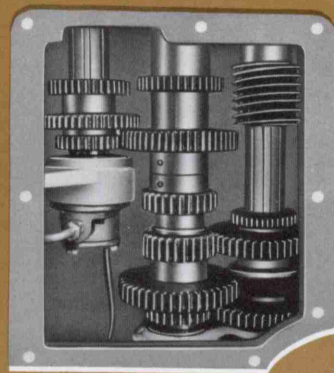
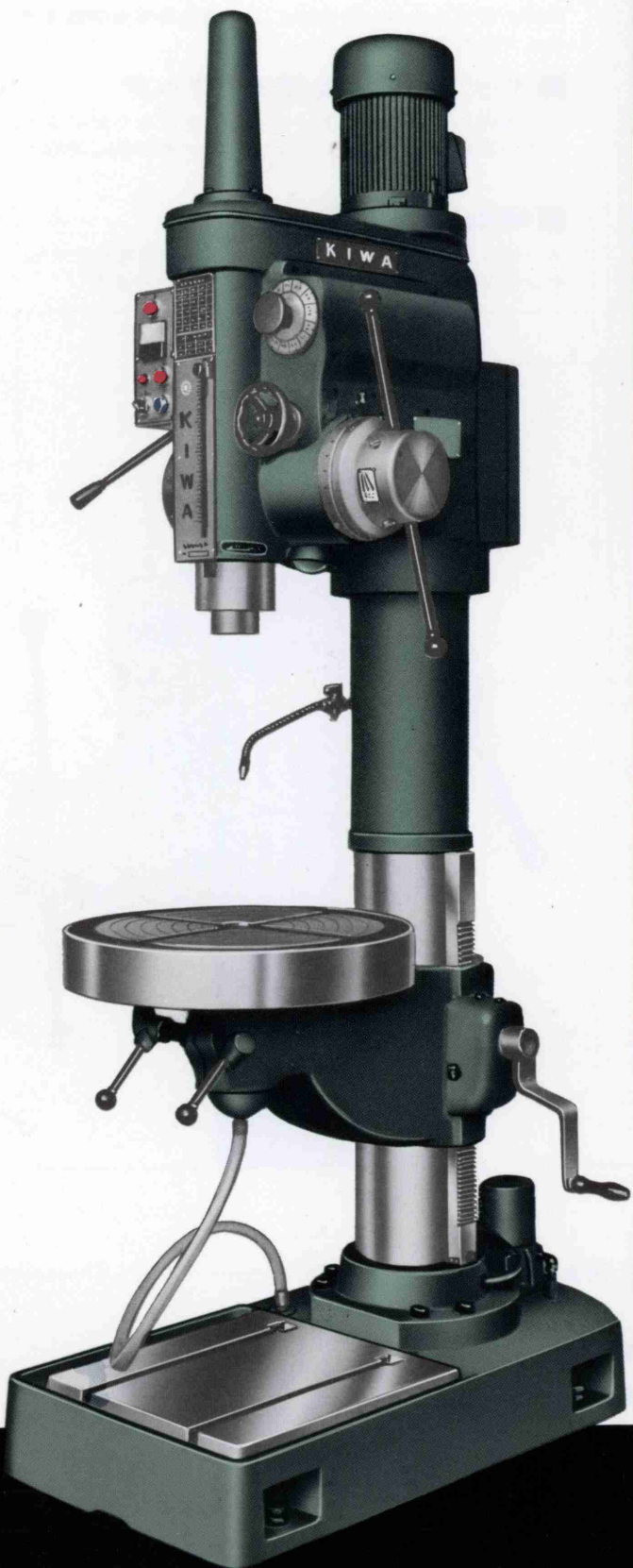
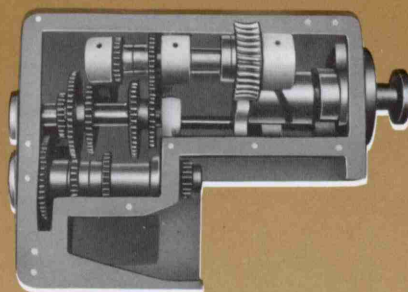


KIWA

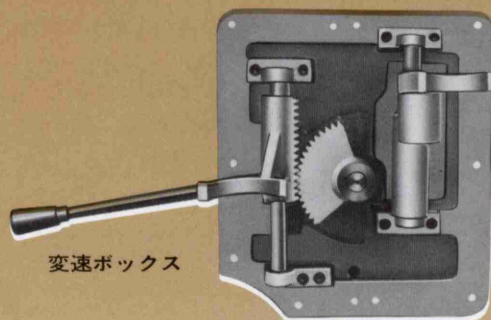
直立ボール盤 KUD-650



本体ミッション



送りボックス



変速ボックス

仕様

振り		650	mm
穿孔能力		55	mm
ネジ立て能力	S45C	M33	
	FC25	M40	
中ぐり能力	S45C	100	mm
主軸端とテーブル 上面迄の距離	最大	665	mm
主軸端とベース 上面迄の距離	最大	1,175	mm
主軸の上下移動距離	自動	200	mm
	手動	230	mm
主軸孔テーパ		M.T.No.5	
テーブルの直径		570	mm
テーブルの上下動		400	mm
主軸速度変換数		9段	
主軸回転数	60Hz	64~1,250	rpm
	50Hz	53~1,040	rpm
主軸送り変換数		6段	
自動送り量(主軸一回転に付)		0.05・0.10・0.15 0.20・0.30・0.40	mm/rev
主軸電動機		4P 2.2KW	
クーラントポンプ		4P 40W	
概重量		900	kg

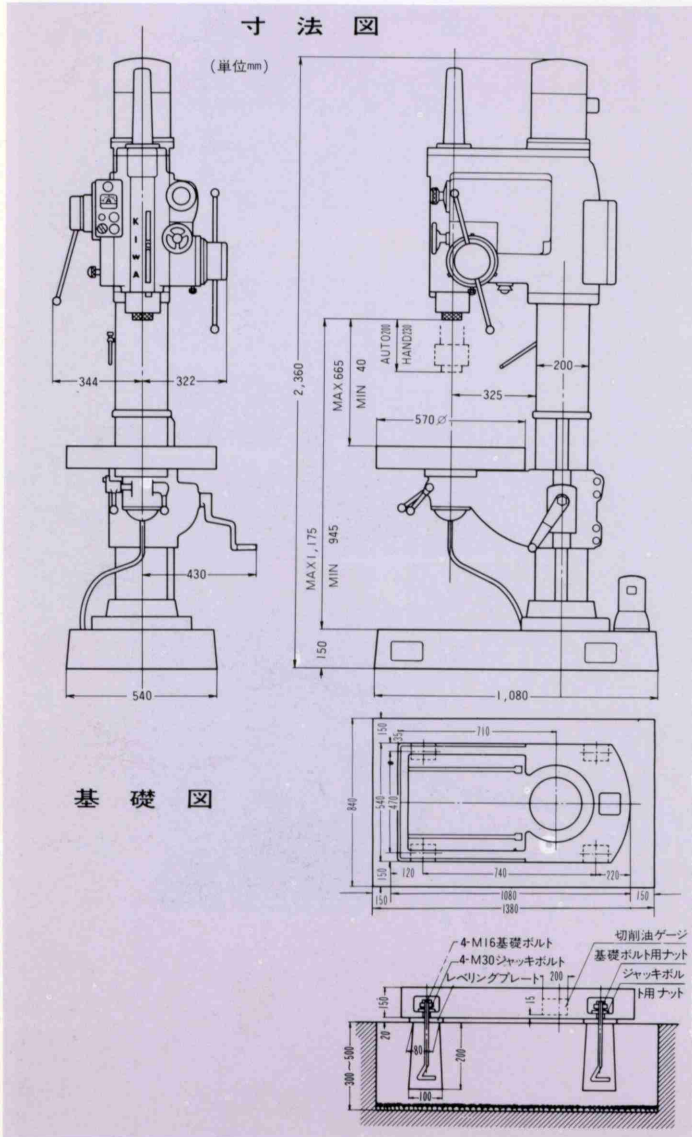
●機械の改良により本仕様は予告なく変更することがあります。

KIWA IRON WORKS, LTD.

KIWA

直立ボール盤

KUD-650



(機械の改良により、本寸法は予告なく変更することがあります)

■安全な上限停止装置

スピンドルが上限に達した時主軸は自動的に停止しますから安全です。

■使いやすい前面操作

スイッチハンドルが全て前面にて操作が出来ます。

■送りの過負荷安全装置

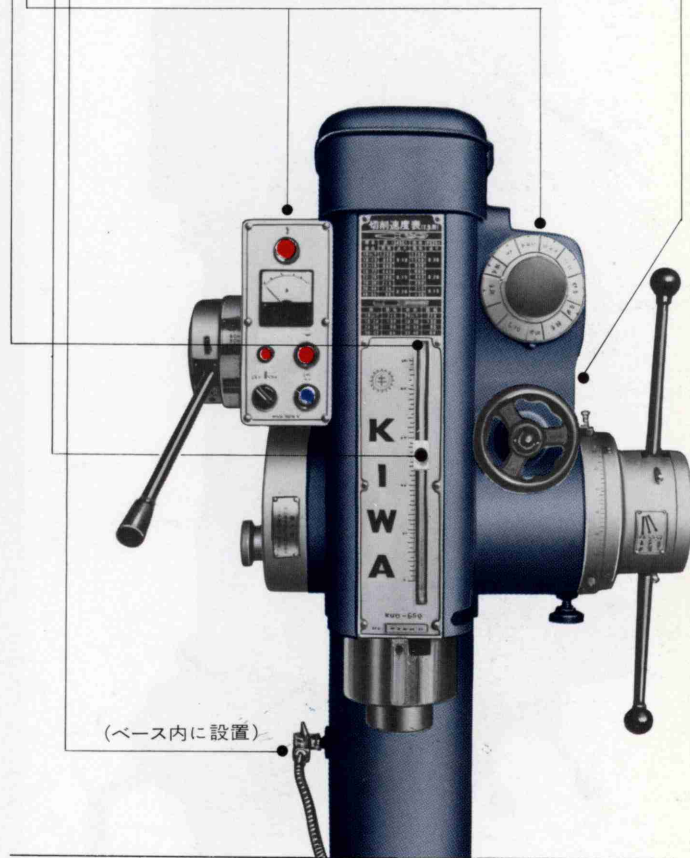
調節の容易なクラッチ機構による過負荷安全装置をそなえております。

■タップの深さを決めるドック

弊社独特の装置です。ドックをセットすることにより一定の深さに達した時、スピンドルが自動的に逆転します。

■切削注油装置

タンクは本機ベース自体で別タンクは必要ありません。ポンプは本機コラム後部に設置されております。



TRADE MARK



■営業・サービス

株式会社 紀 和

本社 東大阪市本庄西1丁目124番地
電話 大阪 06 (744) 0321・0322 番 578

東京営業所 東京都港区南麻布1-13-8
電話 東京 03 (453) 4753・4743 番 106

■製造工場

株式会社 紀和鉄工所

本社工場 奈良県橿原市出合町232
電話 橿原 07442 (2) 3136・3929 番 634

■代理店