(CAT. NO. UD-8301)

KIRA

■直立ボール盤

UPRIGHT TYPE DRILLING MACHINE

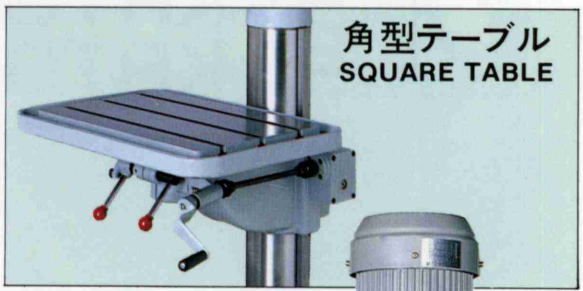
KRTG-540
KRTG-480 KRDG-480AM



直立ボール盤

使いやすさを徹底追求！

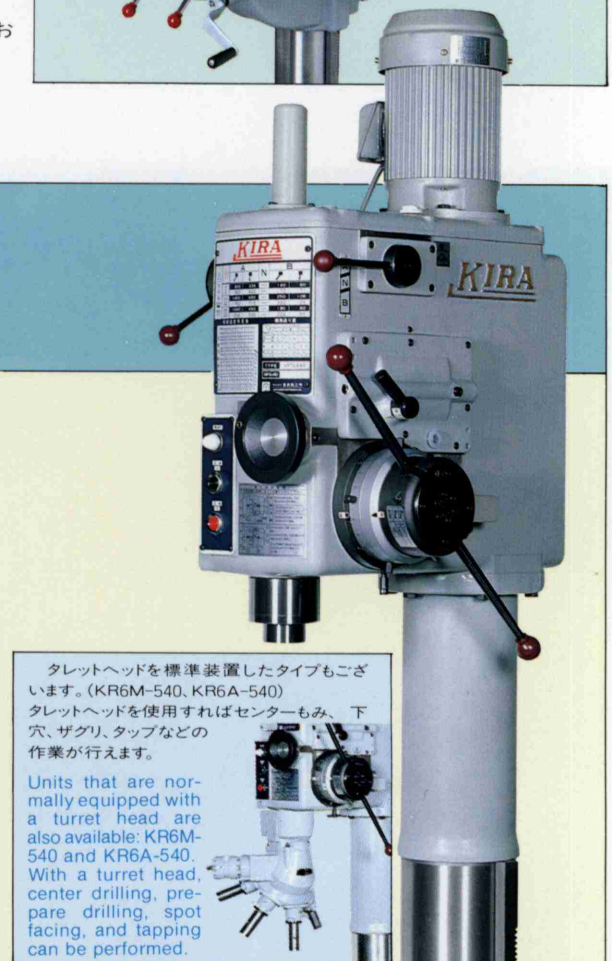
- 主軸機動送りの自動停止装置により、穴あけ深さを任意に設定することができます。
- テーブルの振りまわし及び上下動は、ハンドル類が前面集中操作でラクに行えます。
- 送りの過負荷に対して安全装置が働くよう設計されており機械の保護、安全操作をお約束します。
- KRTG-480、KRTG-540は角型テーブルも標準で用意しております。また特別付属品のFT型倣自在テーブルをご使用いただけばさらに便利です。
- KRTG-480はこの他、ねじ立ての途中の逆転が押釦スイッチや特別付属品の足踏スイッチで自由にできます。
- 早送りと早戻りをエアーシリンダーで行うKRDG-480AM等、用途に合わせてお選びください。
- KRTG-540はねじ立て作業のとき、逆転位置を任意に設定することができます。タップはその位置で自動的に逆転しますから、ねじ立て作業が安全、容易です。



KRTG-540

■仕様 SPECIFICATION UNIT mm(inch)

形式 Type			KRTG-540
能力・容量 Capacity	振り Swing		540 (21.3")
	テーブル上面から主軸端面までの距離 From table to spindle end		最大755(29.7") 最小250(10")
	ベース上面から主軸端面までの距離 From base to spindle end		1135(44.7")
	穴あけ能力 Drilling capacity		(S45C) φ40 (1.6") (FC20) φ50 (2.0")
	ねじ立て能力 Tapping capacity		(S45C) M20 (0.8") (FC20) M30 (1.2")
主軸 Spindle	テーパ穴(形式・番号) Taper of spindle nose		M.T.No.4
	移動量 Stroke		手動220、機動180、ねじ立て180 man (8.7") mech (7.1") tap (7.1")
	回転数変換数 Changeable speeds		12
	回転数 (r.p.m.) Spindle Speed	50Hz	60、80、106、140、190、250、335、450、600、800、1060、1400
		60Hz	71、95、125、170、224、300、400、530、710、950、1250、1700
	送り変換数 Changeable feeds		3
	送り (mm/rev) Feedrate		0.1、0.18、0.32 (0.004")、(0.007")、(0.013")
丸テーブル Table	作業面の大きさ(直径) Working area (Dia.)		φ510 (φ20.1")
	上下移動量 Travel		505 (20.0")
	T みぞ(呼び寸法) T-slot (nominal dimension)		18 (0.7")
主電動機 Spindle motor (KW-P)			1.5－4
機械の高さ Overall height			2143 (84.4")
ベース据付面積 Base mounting area			500×900 (19.7"×35.4")
正味質量 Net weight (kg)			550 (1210lbs)
角テーブル Square table	大きさ(左右×前後) Working area (L x W)		720×500 (28.3"×19.7")
	作業面の大きさ(左右×前後) Working area (L x W)		600×410 (23.6"×16.1")
	T みぞ(呼び寸法×列数) (mm×…) T-slot (nominal dimension x rows)		16×3 (0.6"×3)



タレットヘッドを標準装置したタイプもございます。(KR6M-540、KR6A-540)
タレットヘッドを使用すればセンターもみ、下穴、ザグリ、タップなどの作業が行えます。

Units that are normally equipped with a turret head are also available: KR6M-540 and KR6A-540. With a turret head, center drilling, prepare drilling, spot facing, and tapping can be performed.



KRTG-540

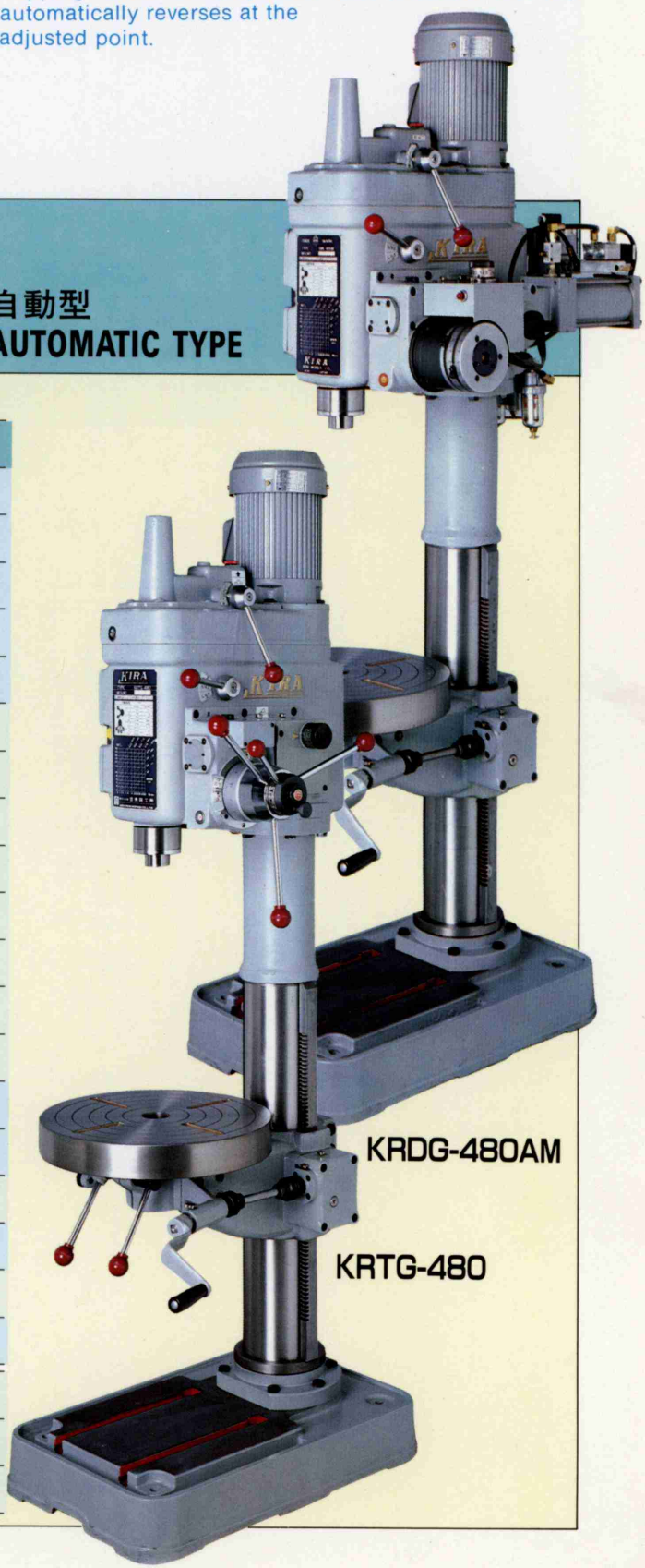
クーラントユニットは特別付属です。Coolant Unit is optional

UPRIGHT TYPE DRILLING MACHINE

Vertical Drilling Machine Easy to Handle:

- Drilling depth can freely be adjusted with the automatic stopping device for the spindle mechanical feed.
- For the handles are all located in the front, the table operation, swing and vertical movement can be done with ease.
- Safety device functions against the overload of feed for the protection and safety operation of the unit.
- Either a round or a square table is available as basic for KRTG-480 and KRTG-540. A FT-type swivel copying table, a special accessory, ensures more convenience.
- Reverse, while tapping, can freely be performed with a pushbutton or a foot switch, a special accessory, with KRTG-480.
- Choose the unit suitable to your requirements. For example, KRDG-480AM, quick feed and quick retract are performed with the air cylinder.
- Regarding KRTG-540, tap-reversing depth can freely be adjusted when the tapping work is performed. Tapping work is easy and safe because the tap automatically reverses at the adjusted point.

KRTG-480
KRDG-480AM 自動型 AUTOMATIC TYPE

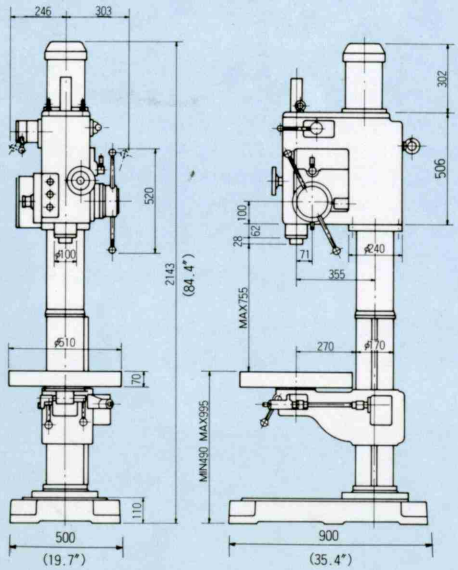


■仕様 SPECIFICATION UNIT mm (inch)

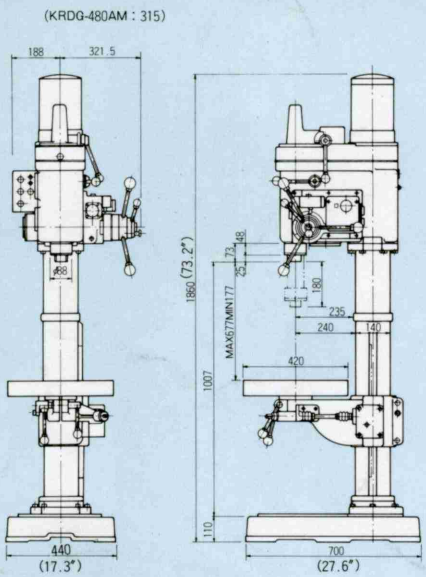
形式 Type			KRTG-480	KRDG-480AM
能力・容量 Capacity	振り Swing		480 (18.9")	
	テーブル上面から主軸端面までの距離 From table to spindle end		最大677(26.7") 最小177(7")	
	ベース上面から主軸端面までの距離 From base to spindle end		1007 (39.6")	
	穴あけ能力 Drilling capacity		(S45C) φ4～φ25 (FC20) φ4～φ32 (0.2"～1") (0.2"～1.3")	
	ねじ立て能力 Tapping capacity		(S45C) M8～M20 (FC20) M8～M22 (0.3"～0.8") (0.3"～0.9")	———
主軸 Spindle	テーパ穴(形式・番号) Taper of spindle nose		M.T.No.3	
	移動量 Stroke		手動180、機動130、ねじ立て120 man(7.1") mech(5.1") tap(4.7")	180 (7.1")
	回転数変換数 Changeable speeds		8	
	回転数 (r. p. m.) Spindle speed	50Hz	60、95、150、236、375 600、950、1500	
		60Hz	71、112、180、280、 450、710、1120、1800	
	送り変換数 Changeable feeds		3	
	送り Feedrate (mm/rev)		0.1、0.18、0.32 (0.004")、(0.007")、(0.013")	
	早送り速度 Quick feed speeds (mm/min)		———	3000 (118.1")
丸テーブル Table	作業面の大きさ(直径) Working area (Dia.)		φ420 (φ16.5")	
	上下移動量 Travel		500 (19.7")	
主電動機 Spindle motor (KW-P)			1.5－4	
機械の高さ Overall height			1860 (73.2")	
ベース据付面積 Base mounting area			440×700 (17.3"×27.6")	
正味質量 Net weight (kg)			350 (770lbs)	400 (880lbs)
角テーブル Square table	大きさ(左右×前後) Working area (L x W)		580×450 (22.8"×17.7")	
	作業面の大きさ(左右×前後) Working area (L x W)		470×350 (18.5"×13.8")	
	Tみぞ(呼び寸法×列数) (mm×…) T-slot (nominal dimension x rows)		16×3 (0.6"×3)	

●寸法図 OUTLINE DRAWING UNIT: mm(inch)

■KRTG-540



■KRTG-480・KRDG-480AM



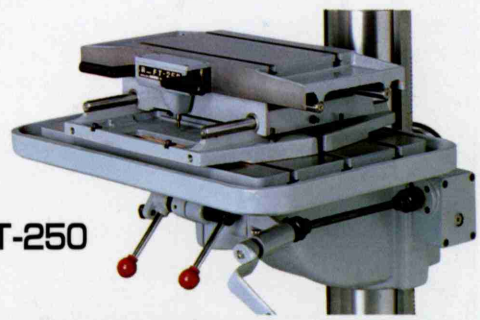
※機械の改良にともない、予告なく仕様並びに形状等変更することがありますのでご了承下さい。
These specifications are subject to change without notice.

倣自在テーブル

- ●左右方向、前後方向、ストロークベアリングでガイドしていますから、非常に軽く移動操作できます。
- ●ハンドルを下げるだけで、クランプが解除され、左右方向、前後方向に自由に動かすことができます。又ハンドルは手をはなせば、自動的にもどり、テーブルはその位置に固定されます。

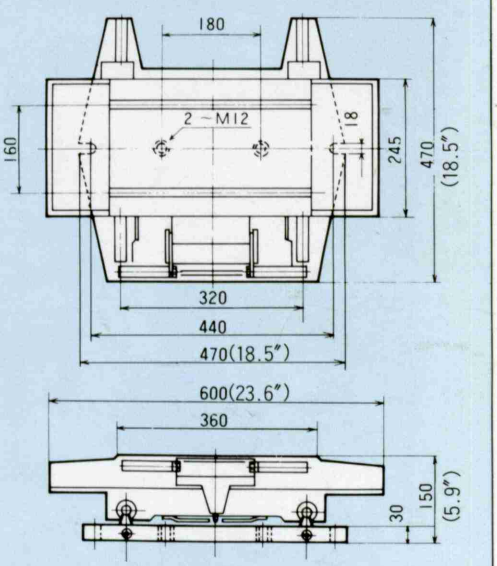
FREE TABLE

- A Free table can lightly be moved because it is guided with stroke bearings in the right-left and front-back directions.
- The clamp is released by pushing the handle and a Free table can freely be moved in the right-left and front-back directions. And if your hand is let off the handle, the handle returns to lock the table at that point.



FT-250

FT-250



代理店：Distributed by:

KIRA
吉良産業株式会社
株式会社 吉良鐵工所

本社工場 〒444-06 愛知県幡豆郡吉良町富好新田字中川並39-1
☎〈05633〉2－1161㈹ Fax☎〈05633〉2－3241
東京営業所 〒106 東京都港区南麻布２丁目３番４号
☎〈03〉451－7561㈹ Fax☎〈03〉451－7567
小山営業所 〒323 小山市駅南町１－11－８ 松善ビル 104号
☎〈０２８５〉２７－０１３１㈹
静岡営業所 〒422 静岡市中島４６８－１
☎〈０５４２〉８１－８０１５
名古屋営業所 〒466 名古屋市昭和区白金３丁目13番18号
☎〈０５２〉８８２－５８７５㈹
大阪営業所 〒550 大阪市西区北堀江4丁目8番5号 長妻ビル２Ｆ
☎〈06〉532－2627㈹ Fax☎〈06〉532－0569
福岡営業所 〒812 福岡市博多区比恵町３－12 新誠ビル 202号
☎〈０９２〉４７１－８０１８

KIRA IRON WORKS CO., LTD.
HEAD OFFICE: SHINDEN, TOMIYOSHI, KIRA-CHO HAZU-GUN, AICHI PREF., JAPAN
FAX: AICHI KIRA 05633-2-3241 PHONE: AICHI KIRA 05633-2-1161
OSAKA BRANCH: NAGATSUMA BLDG., 4-8-5, KITAHORIE, NISHI-KU OSAKA, JAPAN
FAX: 06-532-0569 PHONE: OSAKA 06-532-2627
TELEX: J64153 KIRA OSK

Printed in Japan