

アルミ加工機 総合カタログ



安全で操作が簡単、静かに使用できる実績の——
アルミ・ 高速丸鋸切断機
長尺アルミフライス他部品類



沿 革

当社は1963年尼崎市において下請け加工業として各種部品加工、アルミ関係機械金型、鋸刃製造機械等の製作で技術の修得をし、その後、1974年にはそれまで積み重ねてきたノウハウを結集し、アルミ高速丸鋸切断機、アルミ高速フライス盤、手動式サッシ切詰加工機(金型)を独自のアイデアを基に設計し、自社製品として創りあげることができました。

当初は全国のサッシ・建材販売店に採用され、安全性・低騒音・簡単な操作性等が評価を得ました。その後、大手の工場設備としてアルミサッシ、アルミ建材(塩ビを含む)、アルミ軽金属(押し出し材、熱交換器、パイプ)、車輛(電車、自動車部品、特装車、自転車)、搬送機(コンベア、エレベーター)、電機(電線、銅パイプ、ヒートシンク、ベークライト)、金物(梯子、脚立)、飛行機各メーカーに高い評価を受けて採用され、切断機は5000台以上を納入致しました。また、ユーザー独自の専用機も数多く設計・製作し、納入しています。

目 次

高速丸鋸切断機 CSM-50 手動.....	1
高速丸鋸切断機 CS-100 手動.....	2
高速丸鋸切断機 CS-100 AUTO	3
高速丸鋸切断機 CS-100 鋸刃傾斜手動.....	4
高速丸鋸切断機 CS-100 鋸刃傾斜AUTO.....	5
高速丸鋸切断機 CS-200 AUTO	6
アルミ非鉄金属用 CS-100-NC 自動切断機.....	7
アルミ・非鉄 角度切断用 高速丸鋸切断機 CS-90.45	8
アルミ・非鉄 角度切断用 高速丸鋸切断機 CS-90.30	10
CS-100シリーズオプション 自動位置決め定寸装置	12
本機をよりよくご利用いただくために.....	13
CSM-50 CS-100 オプション部品	14

概 要

商 号	増田精機株式会社
所 在 地	尼崎市西長洲町3丁目2-10
創 業 年 月 日	昭和38年12月
資 本 金	払込資本金 10,000,000円
主要取引銀行	尼崎信用金庫 東難波支店

主な納入先	
アルナ工機(株)	(株)豊田自動織機
オーエム機器(株)	鳥居金属興業(株)
大蔵省大阪造幣局	(株)ナカオ
オークラ輸送機(株)	日軽形材(株)
カネミツ(株)	(株)ニチベイ
川崎車輛(株)	日本アルミニウム(株)
川重防災工業(株)	日本軽金属(株)
川鉄アルミニウム(株)	日本板硝子(株)
近畿車輛(株)	日本スビンドル(株)
神戸製鋼(株)	日本フルハーフ(株)
三宝伸銅(株)	日本飛行機(株)
三和シャッター(株)	白銅(株)
シーケーディー(株)	ビニフレーム工業(株)
JR鷹取工場	(株)ピカコーポレーション
昭和アルミニウム(株)	不二サッシ(株)
神鋼鋼線工業(株)	フジテック(株)
新日軽(株)	文化シャッター(株)
住友軽金属(株)	豊和工業(株)
住友精密(株)	松下電気産業(株)
生興(株)	松下電工(株)
東洋シャッター(株)	三菱アルミ(株)
(株)ダイフク	三菱電機(株)
ダイワラクダ工業(株)	美和ロック(株)
テイサン(株)	(株)三好キカイ
(株)椿本チェン	未来工業(株)
東芝エレベータープロダクツ(株)	村田機械(株)
(株)東 レ	山村硝子エンジニアリング(株)
トステム(株)	理研軽金属(株)
YKK AP(株)	
※他 全国サッシ建材販売店	(あいうえお順)

高速
丸鋸切断機

CSM-50 手動

常時在庫

コンパクトボディに強靱なパワー。

信頼を生む数々の特長

■金属音がないので静かな切断

機械の剛性と回転軸に特別な設計をしているので刃物のビビリや、振れによる金属音を吸収します。

■安全性は抜群

ワイドな作業面には丸鋸と安全カバーのみ設置され、切断した製品が飛び散らず安全性が大きくなっています。

■切断能力が大きく、加工面もきれい

刃物の切り込みが鈍角に当たるように設計していますので、切削抵抗が少なく、ビビリも無く、切断後に切端が飛びません。また寸法決めも簡単に取れます。

■操作は非常に簡単

上部のハンドルを往復させるだけの片手操作でOK！

■素材保持がラク

素材を巻き込む危険性がないので、片手で楽に保持できます。

■角度切断もOK

材料固定板を回転させることによって、45°等の角度設定ができ、束ね切りもまた安全です。

■場所を選びません

CSM-50は200V3相、及び100Vの家庭用電源で使用できます。



■ 標準仕様

テーブル面積	W480×D650×H800 ^{m/m}
主軸回転数	3,500r.p.m. (60Hz)
刃物移動距離	270 ^{m/m}
最大切断寸法	W130×H100 ^{m/m}
使用モーター	1P 200V 3相・100V単相
刃物外径寸法	305φ
総重量	100kg

※改良のため予告なく仕様を変更する場合があります。

① 切断用手動ハンドル

—手前に引き、戻す

② 角度自在当板

③ 角度自在当板締付ボルト

④ 電源コード

⑤ モーター用押釦スイッチ

ローラー及び定寸装置取付け可能

■ 加工範囲

H	W130×H100mm		
	W190×H75mm		
	W220×H50mm		
W			

(但しパイプ形状)

高速
丸鋸切断機

CS-100 手動

標準機・常時在庫

ロングタイプ受注生産
(ストローク567^{mm}/m)

追従を許さない切断能力。

ロングタイプは高さ75^{mm}/m、巾350^{mm}/mの
笠木を精度よく45°切断ができます。



■ 標準仕様

テーブル面積	W760×D900×H800 ^{mm} /m	ロングW760×D1,100×H800 ^{mm} /m
主軸回転数	3,500r.p.m. (60Hz)	
刃物移動距離	367 ^{mm} /m	ロング567 ^{mm} /m
最大切断寸法	W180×H150 ^{mm} /m	
使用モーター	2HP 200V (3HP 200V オプション)	
刃物外径寸法	405φ	
総重量	200kg	ロング270kg

※改良のため予告なく仕様を変更する場合があります。

- ① 切断用手動ハンドル
一手前に引き、戻す
- ② 防塵透明アクリ板
- ③ 角度自在当板
- ④ 角度自在当板締付ボルト
- ⑤ モーター用押釦スイッチ
- ⑥ 切削油装置

■ 加工範囲

↑ H	W180×H150mm		
	W290×H100mm		
	W330×H50mm ロングタイプは巾寸法に 200mm足して下さい		
W →			

(但しパイプ形状)

高速
丸鋸切断機

CS-100_{AUTO}

標準機・常時在庫

ロングタイプ受注生産
(ストローク567^m/m)

安全性は抜群。

ロングタイプは高さ75^m/m、巾350^m/mの
笠木を精度よく45°切断ができます。



■ 標準仕様

テーブル面積	W760×D900×H800 ^m /m	ロングW760×D1,100×H800 ^m /m
主軸回転数	3,500r.p.m. (60Hz)	
刃物移動距離	367 ^m /m	ロング567 ^m /m
最大切断寸法	W180×H150 ^m /m	
使用モーター	3HP 200V	
刃物外径寸法	405φ	
エアー源	2.5~4 ^{kg} /cm ²	
総重量	250kg	ロング290kg

※改良のため予告なく仕様を変更する場合があります。

1 チップソー

2 エヤーバイス

3 角度自在当板

4 角度自在当板

5 スピード調整

— 右または左に回す

6 クランプ

7 全停止

— 押すと鋸が戻り

全停止となる

8 鋸移動

9 起動 ——— モートル回転

10 切削油装置

■ 加工範囲

↑	W180×H150mm		
	W290×H100mm		
	W330×H50mm ロングタイプは巾寸法に 200mm足して下さい		
H	W	(但しパイプ形状)	

高速
丸鋸切断機

CS-100 鋸刃傾斜 手動

標準機・常時在庫

ロングタイプ受注生産
(ストローク540^m/m)

90°～45°傾斜切断が安全に、操作も簡単に行えます。

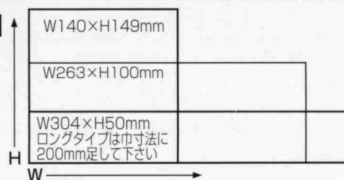


- ① 切断用手動ハンドル
— 手前に引き、戻す
- ② チップソー
- ③ エアーバイス
- ④ 角度自在当板
- ⑤ 角度自在当板締付ボルト
- ⑥ エアバイスクランプレバー
- ⑦ チップソー傾斜角度目盛盤
- ⑧ チップソー傾斜角度調整ハンドル
- ⑨ チップソー傾斜角度締付ネジ
- ⑩ モーター用押釦スイッチ
- ⑪ 切削油装置

■ 標準仕様

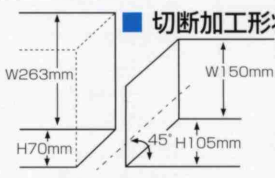
テーブル面積	W760×D900×H800 ^m /m	W760×D1,100×H800 ^m /m
主軸回転数	3,500r.p.m. (60Hz)	
刃物移動距離	340 ^m /m	540 ^m /m
最大切断寸法	直角H149 ^m /m 45° H105 ^m /m	
使用モーター	2HP 200V(3HP 200Vオプション)	
刃物外径寸法	405φ	
エアー源	2.5～4 kg/cm ²	
総重量	250kg	300kg

■ 加工範囲



(但しパイプ形状)

■ 切断加工形状



信頼を生む数々の特長

■ 静かな切断

鋸刃は、テーブル面の下にある剛性の高いスライド軸により移動し、回転軸も熱を発生しない構造なので鋸振れなく静かに切断できます。

■ 安全性は抜群

テーブル上面に大きな安全カバーがあり、鋸刃はカバー内を移動し、切粉等も飛び散らず安全です。

■ 切り端が、飛ばない

鋸刃の切込みが切断材料に鈍角に当たるので板厚の薄い形状の材料も引っ掛けず、端材が飛び散ることはありません。

■ 左右角と傾斜角が一度に切断

左右角、傾斜角共に45度は当たりがあり、簡単に決ま

高速
丸鋸切断機

CS-100 鋸刃傾斜 AUTO

標準機・常時在庫

ロングタイプ受注生産
(ストローク540^m/m)

90°～45°角度切断が高精度に加工できます。



- ① チップソー
- ② エヤーバイス
- ③ 角度自在当板
- ④ 角度自在当板
締付ボルト
- ⑤ スピード調整
— 右または左に回す
- ⑥ クランプ
- ⑦ 全停止
— 押すと鋸が戻り全停止となる
- ⑧ 鋸移動
- ⑨ 起動 ——— モートル回転
- ⑩ チップソー傾斜角度目盛盤
- ⑪ チップソー傾斜角度調整ハンドル
- ⑫ 切削油装置

ります。中間は1度とびに大きな目盛があり、簡単に左右角、傾斜角が、一度に精度の高い角度切断ができます。

■直角、角度切断共に同じメジャーあたりですむ
鋸刃はテーブル溝上面を中心に傾くので、直角と45度最大角のときはメジャーあたりの誤差が小さくてすみます。

■切断材料クランプ側面2カ所
側面クランプは、簡単に前後します。

■操作は非常に簡単
安全性、操作性、機械デザイン外部の簡素化により、どなたでも使用できます。

■鋸刃が作業テーブル面に傷をつけない
常に鋸刃の通り道が同じで、いかなる角度でもテーブル面に傷をつける事はありません。

■ 標準仕様

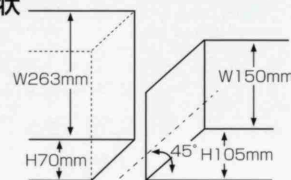
テーブル面積	W760×D900×H800 ^m /m	W760×D1,100×H800 ^m /m
主軸回転数	3,500r.p.m. (60Hz)	
刃物移動距離	340 ^m /m	540 ^m /m
最大切断寸法	直角H149 ^m /m	45° H105 ^m /m
使用モーター	3HP 200V	
刃物外径寸法	405φ	
エアー源	2.5～4 ^{kg} /cm ²	
総重量	280kg	ロング320kg

■ 加工範囲

W140×H149mm		
W263×H100mm		
W304×H50mm ロングタイプは寸法に 200mm足して下さい		

(但しパイプ形状)

■ 切断加工形状



高速
丸鋸切断機

CS-200 AUTO

鋸刃径680φタイプ

鋸刃径610φタイプ

受注生産

大物切断パワー7.5馬力。安全性、作業性 抜群。



- ① チップソー
- ② エアーバース
- ③ スピード調整
— 右または左に回す
- ④ クランプ
- ⑤ 全停止
— 押すと鋸が戻り、全停止となる
- ⑥ 鋸移動
- ⑦ 起動 — モートル回転
- ⑧ 切削油装置

オプション

角度自在当板
固定当板
上部クランプ装置

標準仕様

テーブル面積	W880×D1,410×H900 ^m /m
主軸回転数	1,750r.p.m. (60Hz)
刃物移動距離	610φ670 ^m /m 680φ600 ^m /m
最大切断寸法	右の表に依る
使用モーター	7.5HP 200V
刃物外径寸法	610φ 680φ
エアー源	2.5~4 kg/cm ²
総重量	930kg

加工範囲

鋸刃610φ

W390×H216mm	
W564×H140mm	
W620×H70mm	

(但しパイプ形状)

鋸刃680φ

W290×H250mm	
W506×H140mm	
W554×H70mm	

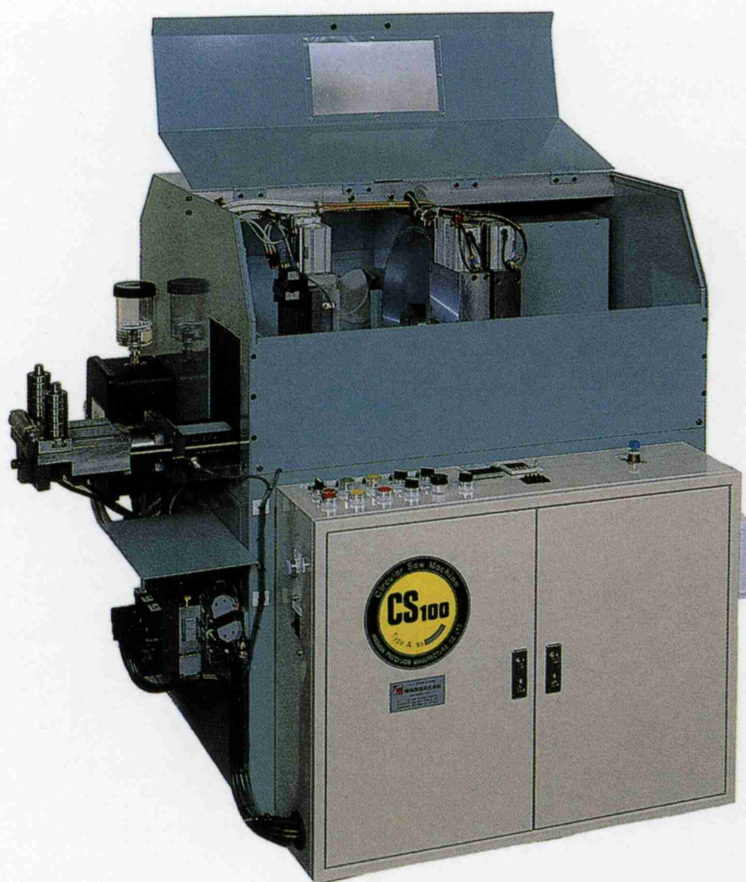
(但しパイプ形状)

アルミ
非鉄金属用

CS-100-NC自動切断機

受注生産

安全性は抜群・切断コストが安く、機械償却が早い。



信頼を生む数々の特長

■安全性は抜群

切断機内部の鋸刃は回転部・材料送り装置・材料押さえバイス等、作動する危険な箇所は全面カバーをしてあり、開放部は材料挿入部と製品出口シュートの2カ所だけで安全に作業できます。

■操作は非常に簡単

NC制御で作動しますが、10キー等の複雑な操作はなく、切断寸法カウンターと切断個数カウンターの数字の上下の+・-のディップスイッチを押すことにより、数値を設定します。そして、材料の形状により鋸刃前進端の近接スイッチの位置を設定して、後は材料を挿入・セットし、自動ボタンを押すだけです。

■切断コストが安く、機械償却が早い

切断機本体が安価です。
切断機設置面積が小さい(1m×1.3m)
供給台は1本足ローラーでよい。
熟練者が必要なく、1人で同時に複数の作業ができます。

■切断精度がよく、切断面がきれい

材料の切断寸法は、精密ボールネジをACサーボモーター(エンコーダ付)で数値制御しているので、精度よく切断できます。切断面は帯鋸・メタルソー等の面と違い、バリが小さく、面もきれいで後加工が不要です。

■切断能力が大きい

薄肉パイプの材料は角パイプで100mm角迄切断でき、バイス口金の把握治具を取り替えて小さな異形材も切断できるようにしています。お客さまの材料断面図により治具を設計致します。

・小さな材料は複列切断できます

(例)アルミフラットバー

材料寸法 25mm×60mm 切断寸法 10mm
1分間で13個切断でき、材料のセット時間を入れても1日8時間で6000個、ひと月20日間で12万個切断できます。複数切断の場合は、並べた倍数切断個数です。但し、むく材の大きな材料の場合は、お問い合わせください。

■薄肉異形パイプ状の材料でも、変形しない。

薄肉異形材を効率よく変形なく切断するため、バイスシリンダーの圧力を簡単に調節できるようにしています。

■材質により鋸刃回転数をインバーター(オプション)で変更することもできます。

切断時間が早いため、製品管理・切粉処理、および鋸刃交換時期は十分に注意してください。

■標準仕様

機 械 寸 法	W1,280×D950×H1,200 ^{m/m}
切断材の断面寸法	100 ^{m/m} 角100 ^{m/m} 丸迄 (但し、パイプ形状)
切断材の切断長さ	10 ^{m/m} ～300 ^{m/m} 迄
超硬丸鋸刃寸法	405φ 刃厚3.1 ^{m/m}
主 軸 回 転 数	2900r.p.m.
切 削 送 り	無 段
切 削 油	オイルミスト
鋸刃用モーター	5HP 200V
電 気 制 御	三菱シーケンサー
材料送り数値制御	サーボモーター
材料送り寸法と個数	オムロンカウンター
総 重 量	400kg

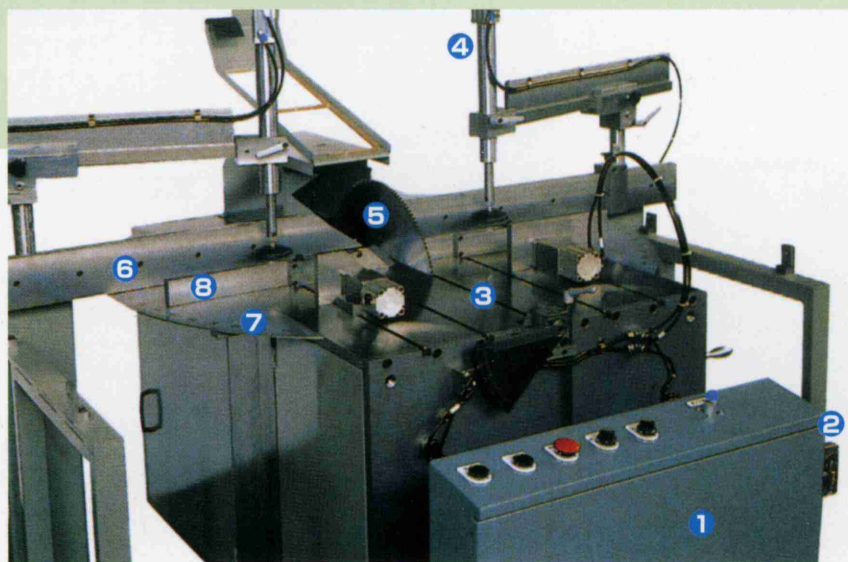
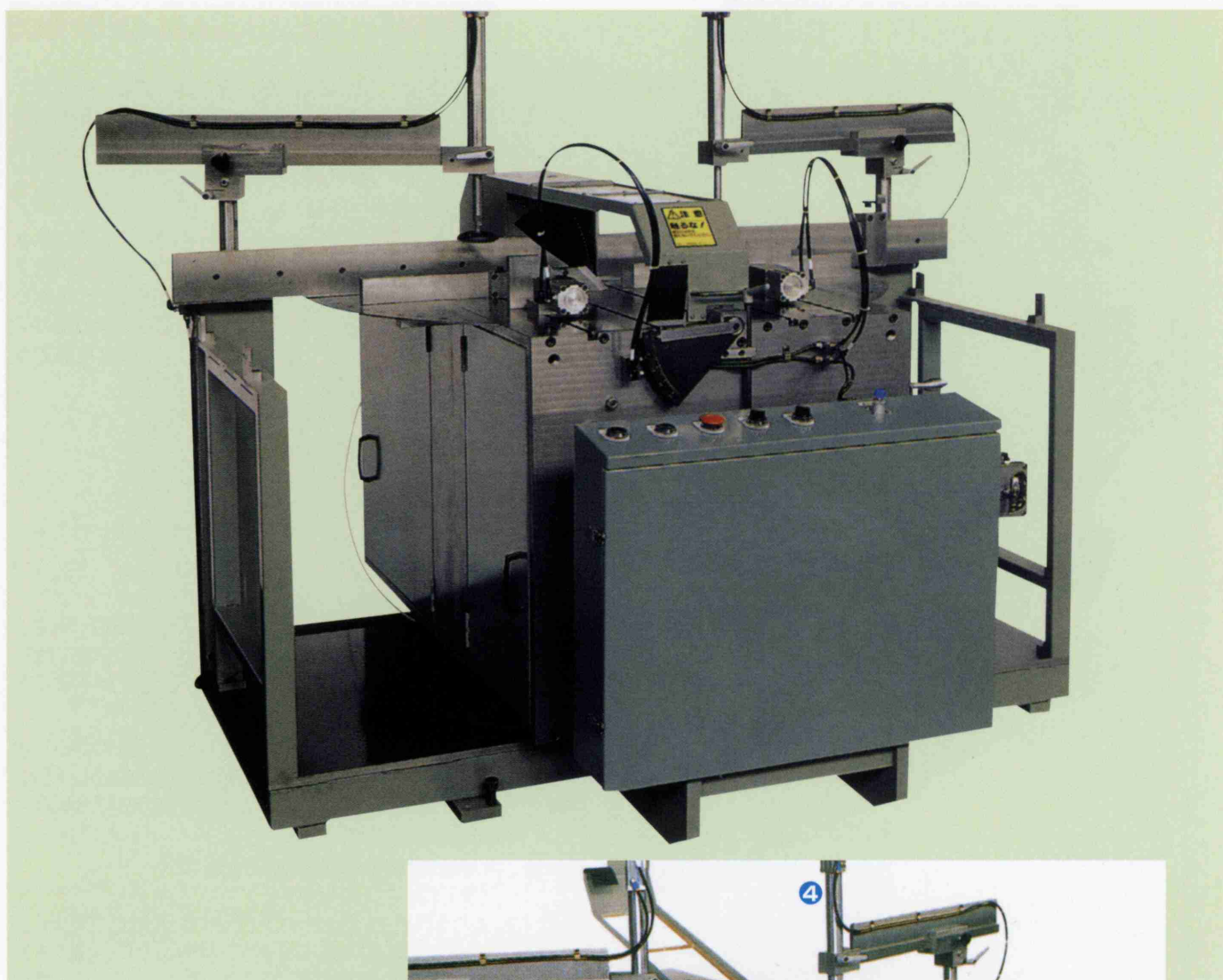


アルミ・非鉄
角度切断用
高速丸鋸切断機

CS-90.45

受注生産

永年の実績・安全性・操作性に加え、角度切断精度抜群。



- ① 操作盤
- ② 切削油装置
- ③ 側面バイス
- ④ 上部バイス
- ⑤ チップソー
- ⑥ 材料背当て板
- ⑦ 角度目盛板
- ⑧ 幅決めガイド板

笠木等幅広部材直角から45°までらくらく切断

信頼を生む数々の特長

■ 静かな切断

鋸刃は、テーブル面の下にある剛性の高いスライド軸により移動し、回転軸も熱を発生しない構造なので鋸振れなく静かに切断できます。

■ 安全性は抜群

テーブル上面に大きな安全カバーがあり、鋸刃はカバー内を移動し、切粉等も飛び散らず安全です。

■ 切り端が飛ばない

鋸刃の切込みが切断材料に鈍角に当たるので板厚の薄い形状の材料も引っかかず、端材が飛びことはありません。

■ 傾斜角が一度に切断

傾斜角が45度で、中間は1度とびに大きな目盛があり、簡単に傾斜角が、一度に精度の高い角度切断ができます。

■ 左右角度切断は高精度

左右角度切断は、テーブル面に直径1,200^m/mの大きな角度目盛板があり高精度の切断ができます。

■ 直角、角度切断共に同じメジャー当りですむ

鋸刃は、切断材背当て板中心から出るので、直角と45度最大角のときに鋸刃振れも含めて小さい誤差ですみます。

■ 切断材料クランプ2カ所、側面2カ所

上部バイスは、簡単に上下、前後、左右に動かします。側面バイスは、簡単に前後します。

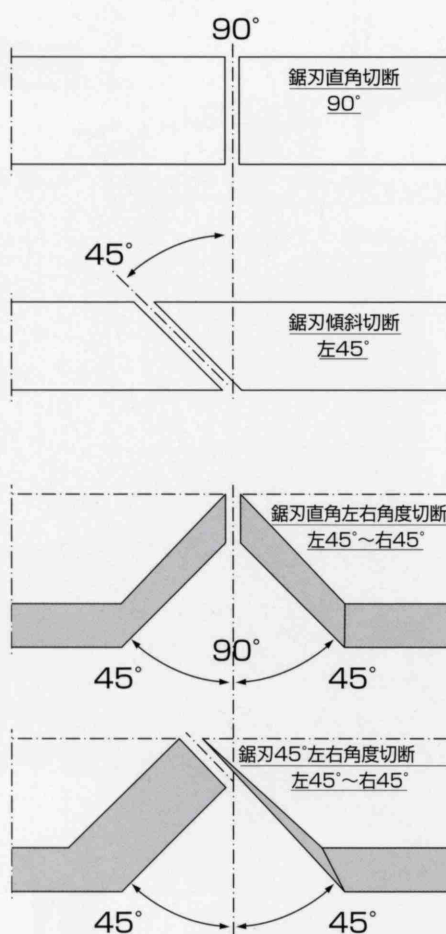
■ 操作は非常に簡単

安全性、操作性、機械デザイン外部の簡素化により、どなたでも使用できます。

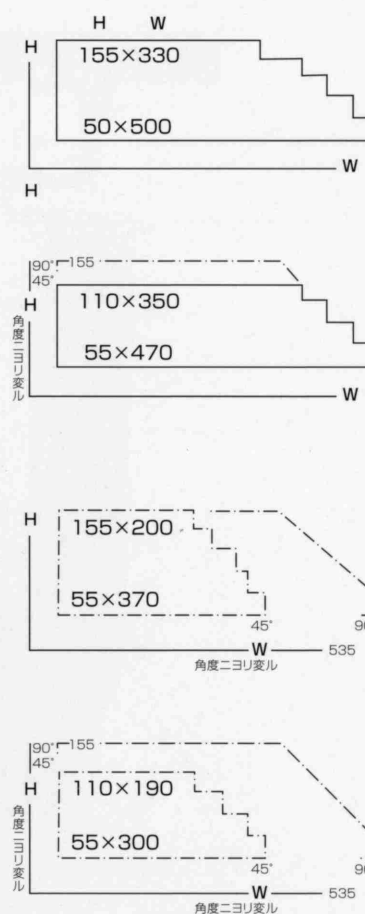
■ 鋸刃が作業テーブル面に傷をつけない

常に鋸刃の通り道が同じで、いかなる角度でもテーブル面に傷をつける事なく、また材料固定板の面倒な巾調整も不用です。

切断加工形状



鋸刃径φ455切断寸法



■ 標準仕様

切断機寸法	W1,680×D1,650×H830 ^m /m
テーブル面積	W720×D1,150 ^m /m
左右旋回角度	左45°～右45°
鋸刃傾斜角度	90°～左45°
主軸回転数	3,000r.p.m.
刃物移動距離	560 ^m /m
使用モーター	3P 200V
刃物外径寸法	φ455
エアー源	2.5～4 ^{kg} /cm ²
総重量	1,000kg

※改良のため予告なく仕様を変更する場合があります。

アルミ・非鉄
角度切断用
高速丸鋸切断機

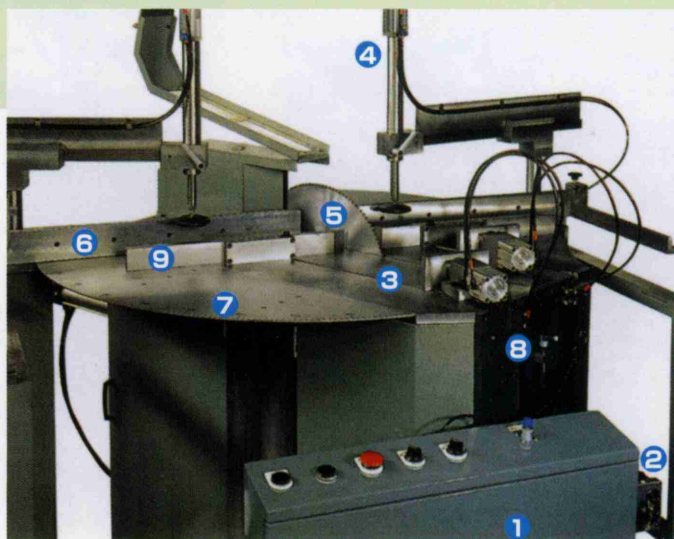
CS-90-30

受注生産

直径1200mmの角度目盛板で、鋭角30°まで高精度切断



- ① 操作盤
- ② 切削油装置
- ③ 側面バイス
- ④ 上部バイス
- ⑤ チップソー
- ⑥ 材料背当て板
- ⑦ 角度目盛板
- ⑧ 角度固定クランプレバー
- ⑨ 幅決めガイド板



直角から鋭角30°までらくらく切断

信頼される角度切断機

■ 静かな切断

鋸刃は、テーブル面の下にある剛性の高いスライド軸により移動し、回転軸も熱を発生しない構造なので鋸振れなく静かに切断できます。

■ 安全性は抜群

テーブル上面に大きな安全カバーがあり、鋸刃はカバー内を移動し、切粉等も飛び散らず安全です。

■ 切り端が飛ばない

鋸刃の切込みが切断材料に鈍角に当たるので板厚の薄い形状の材料も引っかかず、端材が飛びことはありません。

■ 鋭角が精度よく切断

左右角度切断は、テーブル面に直径1240^{mm}/mの大きな角度目盛板があり、高精度の切断ができます。

■ 左右旋回が軽く動く

切断機本体と回転台の間に4個のベアリングで受けて軽く動くようにしています。

■ 角度の固定はクランプレバー1カ所だけ

角度固定板がR640^{mm}/mあるので、クランプレバー1カ所で簡単に固定できます。

■ 鋭角切断で側面バイスが使用できないときは

テーブル面左右に材料幅決めガイドをつけて、上部バイス使用で安全に切断できます。

■ 直角・角度切断共に同じメジャー当りです

鋸刃は材料背当て板中心から出るので、直角と45°のとき-0.6^{mm}/m、30°のとき-1.5^{mm}/mと少ない誤差ですみます。

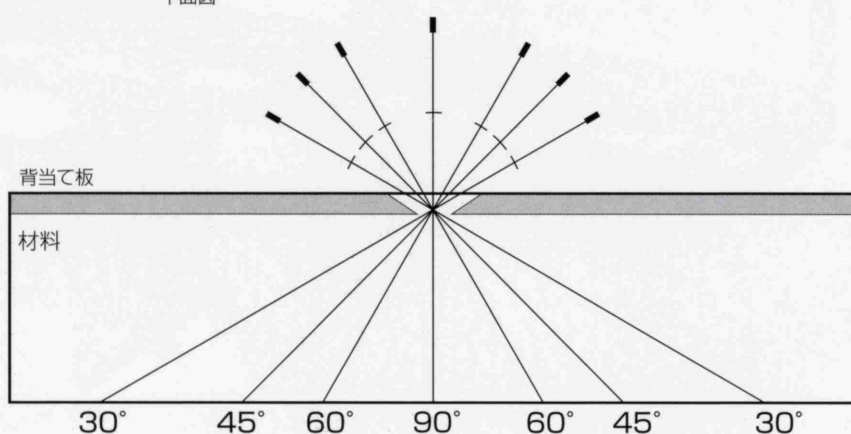
■ 操作は非常に簡単

どなたでも使用できるように安全性・操作性を考え、角度決め、材料クランプ、作業幅決めガイド等で、短時間で材料セットができるようにしました。

切断加工形状

平面図

鋸刃旋回左30°~90°~右30°



角度別切断能力表

左右に30°振る		左右に45°振る		左右に60°振る		直角切断	
H	W	H	W	H	W	H	W
140	205	140	289	140	354	140	410
130	228	130	322	130	394	130	456
120	239	120	337	120	414	120	478
110	247	110	348	110	438	110	494
100	255	100	360	100	441	100	510
90	261	90	368	90	451	90	522
80	266	80	376	80	460	80	532
70	271	70	383	70	469	70	542
60	275	60	388	60	476	60	550
50	278	50	393	50	481	50	556
40	281	40	397	40	486	40	562
30	284	30	401	30	491	30	568
20	286	20	404	20	495	20	572
10	288	10	407	10	498	10	576
30°		45°		60°		90°	

■ 標準仕様

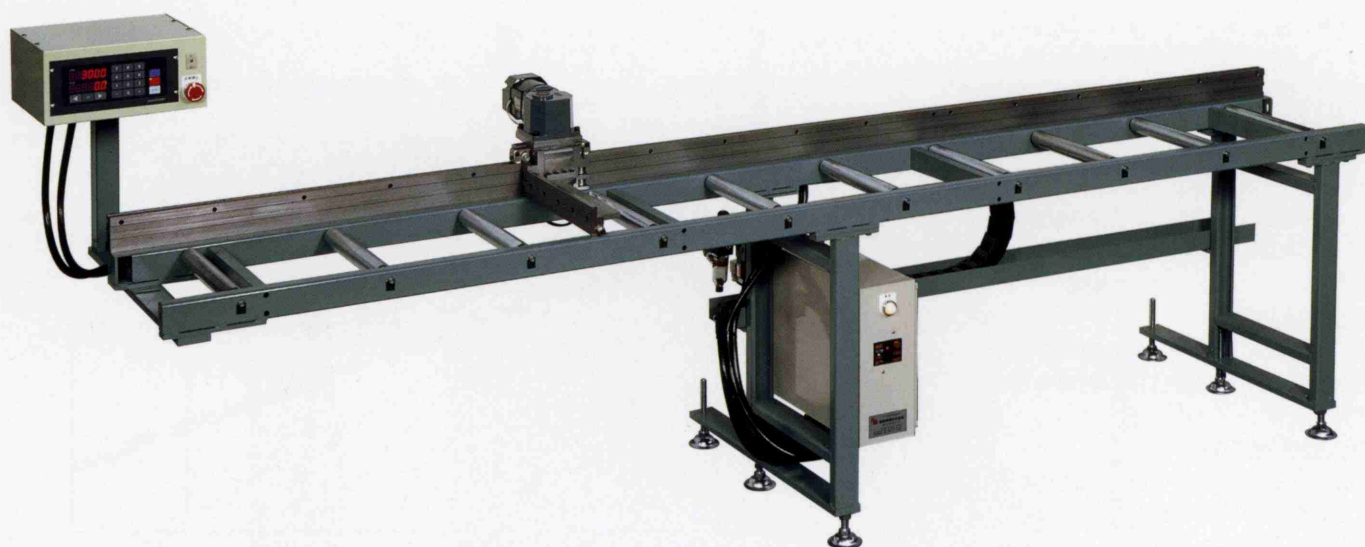
切断機寸法	W1,560×D1,570×H1,500 ^{mm} /m
テーブル面積	W600×D1,100 ^{mm} /m
左右旋回角度	左30°~90°~右30°
主軸回転数	3,500r.p.m.
刃物移動距離	600 ^{mm} /m
使用モーター	3HP 200V
刃物外径寸法	φ405、φ455
エアー源	2.5~4 ^{kg} /cm ²
総重量	800kg

CS-100シリーズ
オプション

自動位置決め定寸装置

受注生産

シンプルな構造で、簡単な操作性



信頼を生む数々の特長

■操作は非常に簡単

テンキー方式による数値入力で、簡単に位置決めができます。

■高精度

位置決めガイドレールに張られた磁気スケールを、位置決めストッパーに付いている検出ヘッドが読み取るので、バックラッシュ等の補正の必要がなく、正確な位置決めができます。

■シンプルな構造で、低価格

高価で複雑なNC装置やパルスモーターは、使用していません。

■CS-100シリーズには、接続が簡単にできます。

※改良のため、予告なく仕様を変更することがあります。

■標準仕様

標準ローラーテーブル	L3.0m×W300 ^m /m 脚2本付
ストッパー移動装置	2.75m
位置決め精度	±0.1mm/m
位置決め速度	15 ^m /min
位置検出方式	磁気スケール
数値表示方式	デジタル表示
数値入力方式	テンキー方式
位置決め数値設定個数	16個
入力電源	200V 3相
入力エア源	4~6 ^{kg} /cm ²
総重量	110kg

※標準機以外は、別途製作致します。

本機をよりよく
ご利用いただくために——

チップソー エンドミル

CHIP SAW

非鉄金属用〈チップ・ソー〉

- 本機をよりよくご使用いただくために……
本機の加工には、当社の超高速で耐久力抜群
の非鉄金属用チップ・ソーをご利用ください。

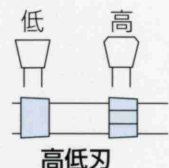
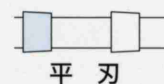
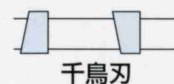
■ 寸法表

外 径	刃 厚	刃 数	刃先形状	取付穴径	用 途	在庫
φ255	2.5	80	千鳥刃	25.4	薄肉用	○
φ305	2.0	100	千鳥刃	25.4	薄肉用	○
φ305	2.6	100	千鳥刃	25.4	薄肉用	○
φ350	2.0	120	千鳥刃	25.4	薄肉用	○
φ405	2.8	100	千鳥刃	25.4	中肉用	○
φ405	2.8	120	千鳥刃	25.4	薄肉用	○
φ405	3.1	100	千鳥刃	25.4	中肉用	○
φ405	3.1	120	千鳥刃	25.4	薄肉用	○
φ405	3.1	80	高低刃	25.4	厚肉用	○
φ405	3.1	100	高低刃	25.4	中肉用	○
φ420	3.1	120	千鳥刃	25.4	薄肉用	○
φ455	3.1	140	千鳥刃	25.4	薄肉用	○
φ610	3.6	100	千鳥刃	40	大物用	受注産
φ680	4.0	140	千鳥刃	40	大物用	受注産

※その他、特注品も製作致します。



■ 標準刃形



ENDMILLS 〈エンドミル〉

- 増田精機(株)とOSG社との技術提携により製造された特殊型エンドミルをご利用ください。
■ 刃先面に切り屑がつかず、早い送り切削ができます。



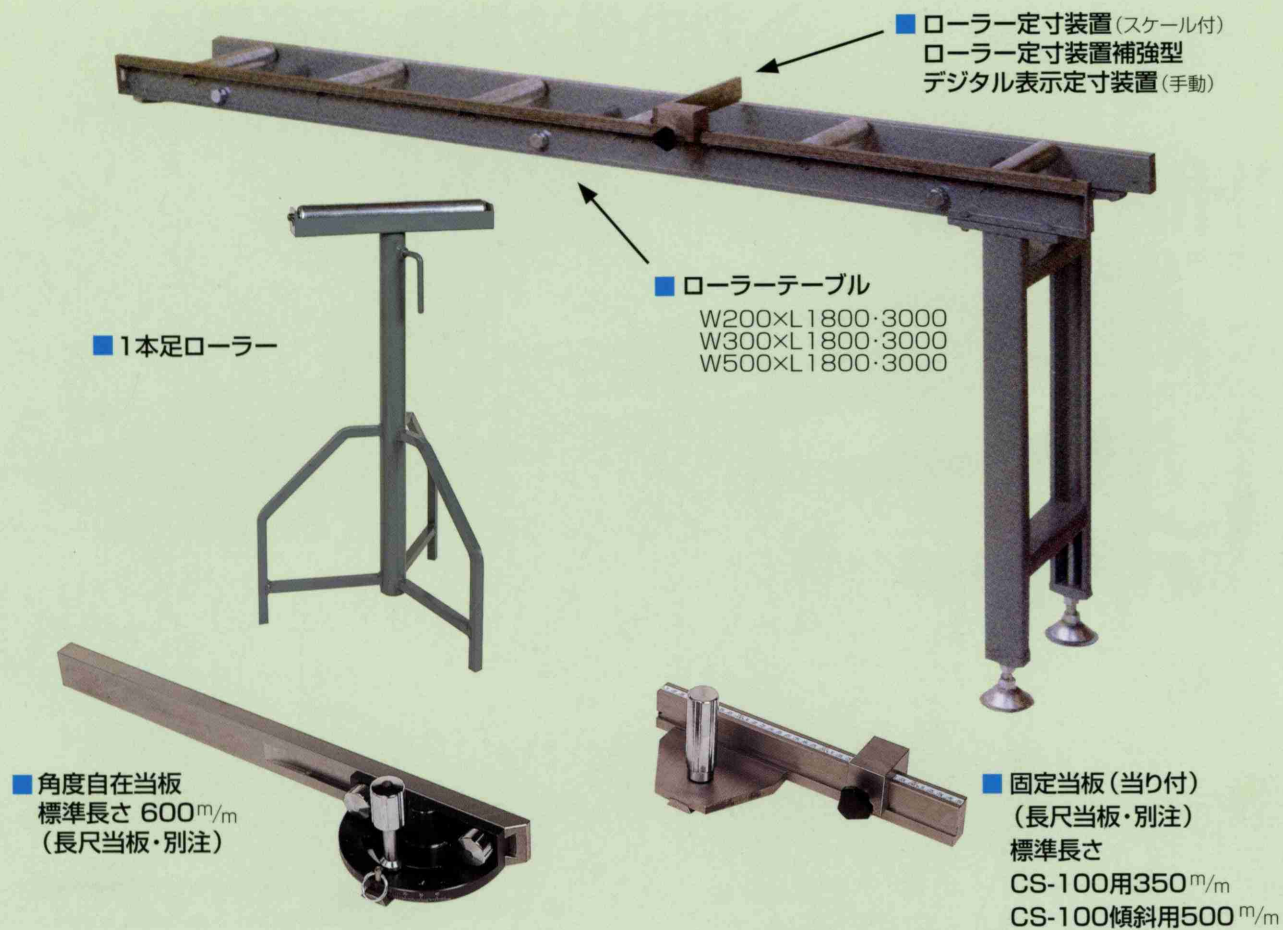
■ 寸法表 ALF-15使用エンドミル10φ迄

呼径 Dφ	刃長 ℓ ¹	シャンク径 dφ	シャンク長 ℓ ²	全長 L	刃数
3	15	8	45	70	1
4	15	8	45	70	1
4	20	8	40	70	1
5	15	8	45	70	1
5	20	8	40	70	1
6	15	8	45	70	1
6	30	8	40	70	1
8	30	8	40	70	1
10	20	8	40	70	2
12	25	12	44	80	2
15	30	12	46	85	2

長尺部材の加工にご使用ください

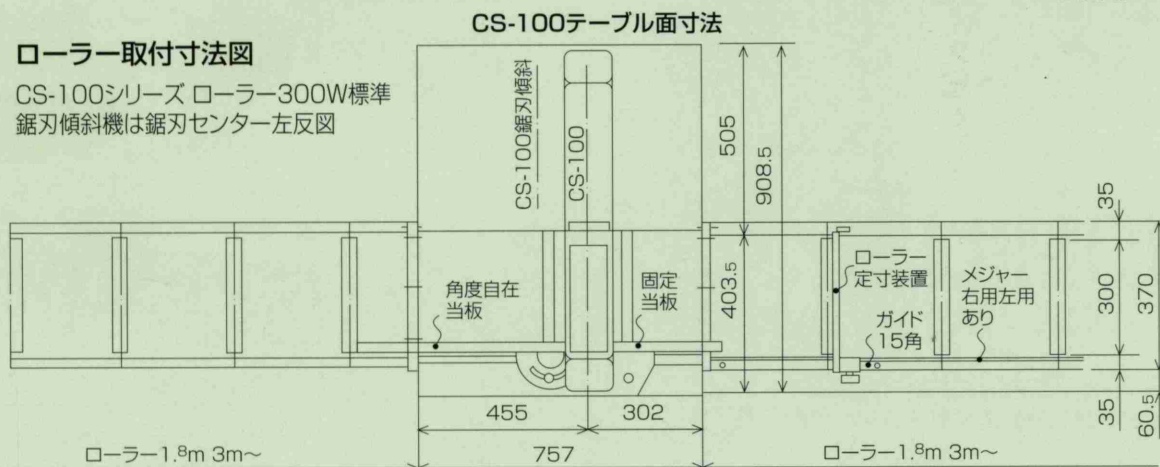
CSM-50 CS-100 オプション部品

材料クランプ装置、
防護カバー、鋸刃
ブレーキ装置、その
他安全装置に関し
ては、弊社に御相談
ください。



ローラー取付寸法図

CS-100シリーズ ローラー300W標準
鋸刃傾斜機は鋸刃センター左反図



製造元  **増田精機株式会社**

本社 〒660-0805 尼崎市西長洲町3丁目2-10
TEL.大阪 (06) 6482-3661 (代)
FAX.大阪 (06) 6482-4700

代理店