brother

精密自動タッピングマシン

ハイタップ

Hi-Tap

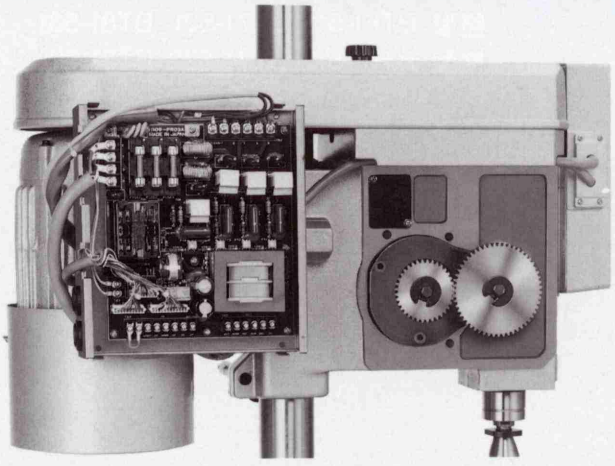
竪型 BT61-511 BT71-521 BT81-531
横型 BT61-512 BT71-522 BT81-532

タッピングマシンのベストセラー



伝統と実績を誇るメカニズムと優れた電子制

信頼と実績が育んだ永年のベストセラー機。
ブラザー〝ハイタップ〟は、そのタッピング技術とノウハウを活かし
ネジ立て加工の合理化にあらゆる産業分野で活躍できるマシンです。



1 主軸1回転1ピッチの精密自動送り機構。

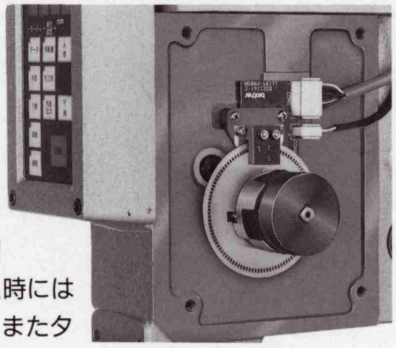
①伝統あるマスターギヤ(替歯車)でネジピッチにシンクロした送りをタップに与える機構のため，未熟練者でも高精度・高品質のネジ立て作業ができます。
②最高毎分 2,000 回転での高速タップ加工ができます。
(BT61型・60Hzの場合)

2 ストロークの設定や運転指令は指一本でできる簡単操作。

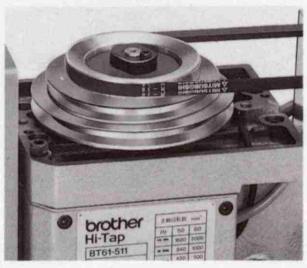


①単動・連続・寸動・外部の各運転モードの設定は、操作パネルのキーを指で押すだけの簡単な操作でできます。
②主軸ストロークの設定(指令値)は、表示カウンタのデジタル値を変更・セットするだけの簡単操作ですばやくできます。また、設定単位も 0.2 mm単位で設定できますので、止まり穴には非常に有効です。

3 二重の安全装置が機械とタップの損傷を防止。



タップの切れ味が低下したり、下穴の過小で切削抵抗が著しく増大した時には「主軸安全クラッチ」が、またタップが前進中に下穴から外れた位置に当ったり、その他の障害・物につかえたりして前進を防げられた時には「送り安全クラッチ」が働いて機械を停止させます。



4 特殊な動作機能。

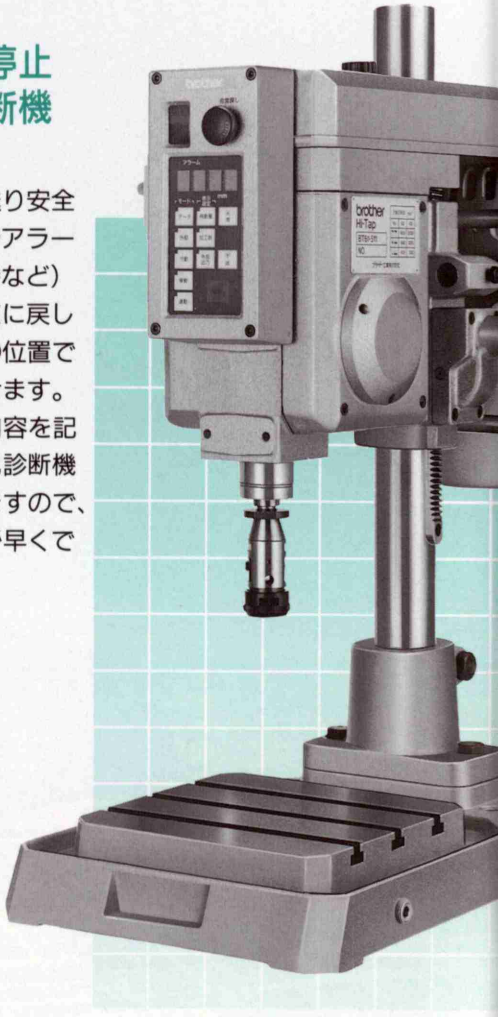
①外部原点運転
外部設備(装置)からの原点位置信号をうけたところを、ストローク原点として運転します。
②ステップ運転
設定したストロークを、別に設定したストローク毎にステップしてタッピングします。
③倍速送り・戻り運動
主軸ストロークを2倍速の早送り→切削送り→2倍速の早戻り運転と、2倍速の早送り→切削送り→切削戻し→2倍速早戻り運転ができますので非切削時間の短縮が図れます。
(BT71・BT81型で，オプションの極変ユニットを使用した場合)

5 カウンタ機能を標準装備。

積算カウンタ機能を標準装備としました。設定した加工数に到達したら運転を停止させるプリセットカウンタ機能もありますので、限定生産などのカウントに便利です。

6 異常時の自動停止機能と自己診断機能を保有。

異常時（主軸・送り安全クラッチ作動時やアラーム機能が働いた時など）に、クイルを原点に戻したり、異常発生の位置でモータを停止させます。また、アラーム内容を記号で表示する自己診断機能を保有していますので、異常原因の診断が早くできます。



7 自動化・専用化に優れたオプション機能

①外部出力ユニット
原点信号・外部信号・外部モード信号・異常信号の外部出力(トランジスタ出力は標準装備)端子を利用して外部出力ユニットで各信号を取ることができます。

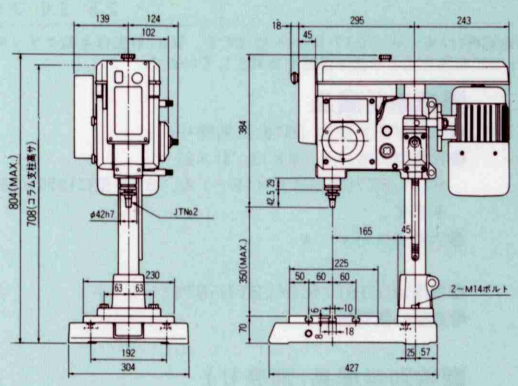
②極変ユニット(BT71・BT81型に適用)
モータの極数変換で回転数を変速することにより、非切削時間の短縮が図れます。

③延長ユニット(5m)
遠隔操作・専用機のため操作パネル等の延長ケーブルを用意しました。

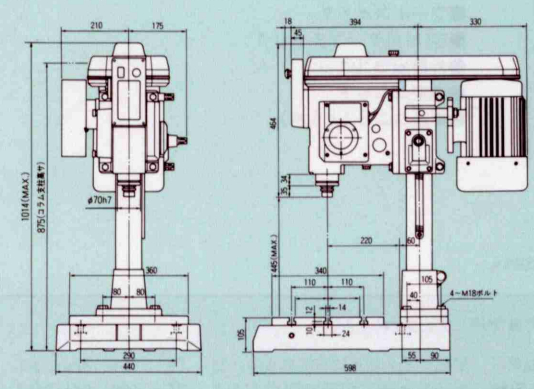
その他、入力信号端子として、外部起動・外部非常戻し・外部原点の信号端子(標準装備)を用意しています。また、シーケンサ等電子機器は直接、接続ができます。

竪型

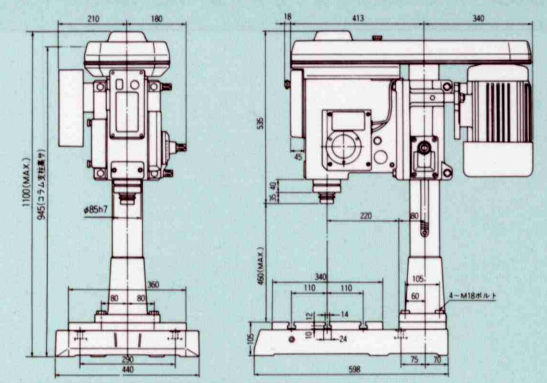
BT61-511



BT71-521

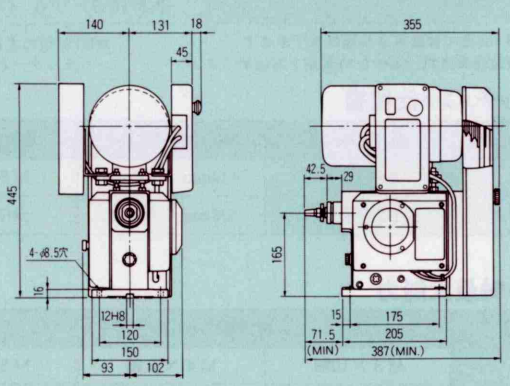


BT81-531

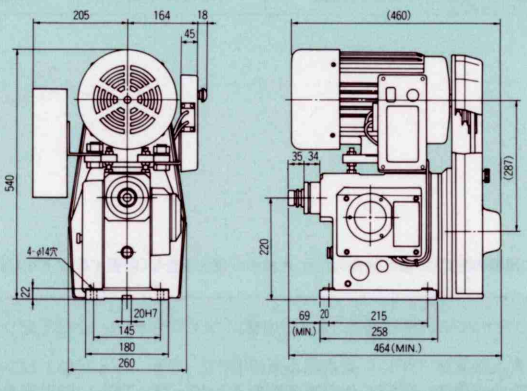


横型

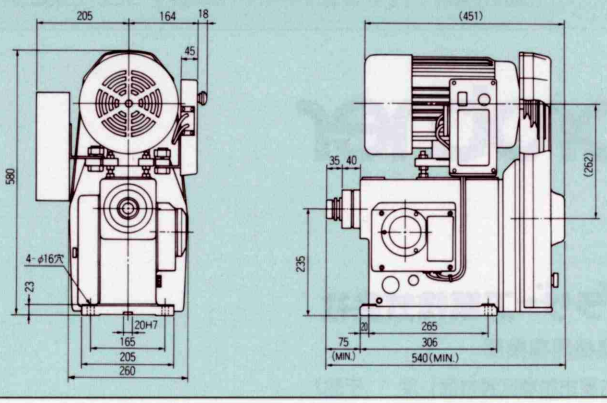
BT61-512



BT71-522



BT81-532



■仕　　様

項目＼機種名	竪型(質量) / 横型(質量)	BT61-511 (約76kg) / BT61-512 (約40kg)	BT71-521 (約190kg) / BT71-522 (約90kg)	BT81-531 (約220kg) / BT81-532 (約110kg)
主軸ストローク	mm	3～50	8～65	8～65
スイング	mm	330	440	440
ネジ立能力	mm	M3～M8	M5～M16	M10～M30
ヘッドの上下動	mm	260	300	300
主軸端とテーブル間距離	最大mm	350	445	460
主軸端形状		JT No.2(軸)	MT No.2(穴)	MT No.3(穴)
テーブルT溝寸法	mm	10×18(3本)	14×24(3本)	14×24(3本)
テーブル工作面大きさ	mm	225×230	360×340	360×340
据付面積 mm	竪型	304×427	440×600	440×600
	横型	150×206	180×256	205×305
電動機		3相-4P-400W(ファンモータ付)	3相-4/8P-1.5/0.75KW	3相-4/8P-2/1KW
電源		AC200V 50/60Hz		
電源容量	KVA	0.72	1.56	2.2
主軸回転速度 min^{-1}	50Hz	1,680 840 420	515 285 155	240 120 60
	60Hz	2,000 1,000 500	620 340 190	280 140 70
本機で使用できる送りピッチ (ネジ立用替歯車は機械本体価格に含まれておりません。)	山/吋	(100)(80) 64 56 48	28 24 20 19 18	
		44 40 32 28 24	16 14 13 12 11	
		20 18 16		10 9 8
	mm	0.2 0.25 0.3 0.35 0.4	0.7 (0.75) 0.8 (0.9)	
		0.45 0.5 0.6 0.7 0.75	1.0 1.25 1.5 1.75 2.0	
		0.8 (0.9) 1.0 1.25		2.5 3.0 3.5

(注)●BT71型とBT81型の替歯車は共通使用できます。
●(　　)内の替歯車は特注品のため納期をお確め下さい。
●BT61型の主軸駆動クラッチ作動範囲はM6～M8でBT71はM8～M16です。又BT81型は主軸クラッチが、トルクリミッターとなっており、タップの折損防止より機械保護を目的としています。

■2軸アタッチメント仕様書

型式	適応機種	軸心間距離(mm)	最大能力(mm)
BTA-501	BT61型用	114max.～24min.	M5×2軸
BTA-521	BT71型用	138max.～30min.	M12×2軸

■機種別多軸最大能力

機種名	最大能力(mm標準ピッチ)		
BT61型	M3×10軸	M4×5軸	M5×2軸
BT71型	M6×9軸	M8×4軸	M12×2軸
BT81型	M10×10軸	M16×4軸	M20×2軸

■標準付属品

- ●タップチャック (BT81は別売り)　1式
- ●六角両口スパナ 10×13, 41×27　各1本
  BT61・BT71型には32×19…1本, BT81型には50×36…1本が付きます。
- ●六角棒スパナ 4　1本
- ●潤滑油(BT61：0.5ℓ, BT71・BT81：1ℓ)　1缶
- ●取扱い説明書　1冊

■特別付属品(別売り)

- ●ネジ立用替歯車
- ●2軸アタッチメント
- ●フートスイッチ
- ●BT81用タップチャック
- ●外部出力ユニット
- ●極変ユニット
- ●延長ユニット(5m)

このカタログに掲載の商品は、製品改良のため、仕様の一部を予告なく変更することがありますのでご了承ください。

このカタログの掲載商品、並びに内容についてのくわしいことは下記ブラザー販売㈱の事業所におたずねください。

東京営業所	〒111 東京都台東区雷門2-16-8	TEL:(03) 843-4281	名古屋営業所	〒467 名古屋市瑞穂区妙音通1-32	TEL:(052)824-3321
仙台出張所	〒982 仙台市長町南4－12－24	TEL:(022)247-5822	大阪営業所	〒550 大阪市西区立売堀4-4-2	TEL:(06) 541-2155
両毛出張所	〒373 群馬県太田市飯田町794-3	TEL:(0276)46-2742	広島出張所	〒733 広島市西区庚午南2-37-23	TEL:(082)272-5516
諏訪出張所	〒392 諏訪市中州三ッ俣5689-3	TEL:(0266)52-3501	岡山出張所	〒700 岡山市新保666－8	TEL:(0862)41-3733

brother

ブラザー工業株式会社
産業機器事業部
名古屋市瑞穂区妙音通1-32　〒467

このカタログの内容は平成元年5月現在のものです。