

AAA

AD-SHEAR



AAA 株式会社 相澤鐵工所

合理的設計による、精度の向上、安全性、スピード化

-
- A large industrial shear machine, model AD-SHEAR, with a blue top panel and silver body. It features a long cutting bed with multiple guides and a control panel on the right side.

※機械の改良に伴い予告なく変更する事があります。

仕様項目		機 種		AD-512	AD-520	AD-525	AD-612	AD-620	AD-625	ADH-531	ADH-631	
1	切 断 能 力	4.5×1280	4.5×2050	4.5×2550	6.5×1280	6.5×2015	6.5×2515	4.5×3100	6.5×3100			
2	毎 分 行 程 数	60	50					40				
3	上 刃 傾 斜 角	1°18"				1°30"						
4	切 断 刃 型 式	四 方 刃										
5	板 押 え 方 式	一体梁スプリング方式						一体梁スプリング方式		油 圧 方 式		
6	油 圧 押 え 仕 様	ADH仕様アリ						ADH仕様アリ		ADH油圧オサエ仕様		
7	減 速 方 式	一 段 ウ ォ ー ム ギ ャ ー										
8	ク ラ ッ チ ・ ブ レ ー キ	クラッチ、エアリーレズド単板、ブレーキ、スプリングクローズド単板、コンビネーション										
9	供 給 空 気 圧	5～5.5kg/cm ²										
10	操 作 方 式	自動切断、押しボタン及びフートスイッチ(非常停止付)										
11	作 動 カ ウ ン タ ー	電子式加減算、0又は任意の数からのスタート可能、カウントアップ時出力可能										
12	潤 滑 方 式	手動グリスポンプ、給油インターバル、1日～7日										
13	バ ッ グ ゲ ー ジ 方 式	電 動 作 動、手動ハネアゲ可能										
14	バ ッ グ ゲ ー ジ 有 効 長	9～700mm、カウンター表示0.1mm										
15	バ ッ グ ゲ ー ジ 作 動 速 度	6000mm/毎分										
16	バ ッ グ ゲ ー ジ 操 作 方 式	テンキープリセットプログラム99工程、サイクル運転各工程毎カウント、補助機能付										
17	バ ッ ク ゲ ー ジ モ ー タ ー	0.75kW 4P ブレーキ付										
18	フ ロ ン ト ゲ ー ジ	1000mm、マイクロストッパー微調整付、工形加工溝										
19	サ イ ド ゲ ー ジ	1000mm、スケール、ストッパー付、先端位置、刃先から20mm、サイドゲージサポート、広巾溝付										
20	光 線 ゲ ー ジ	ハロゲンランプ 2～6ヶ										
21	作 業 面 高 さ	760mm										
22	メ イ ン モ ー タ ー	3.7kW			5.5kW		3.7kW		5.5kW		7.5kW 4P	
23	カバ ー プロテ ク シ ョ ン	セフティーガード、トップカバー、ベッド下カバー、スイッチカバー、ドライブキャビネット、リヤ ー カバ ー、ガイドバ ー カバ ー										
24	カ ラ ー リ ン グ	シルバ ー ハ ン マ ー ト ン 主 体 色、ヘ ッ ド ス テ ー 濃 紺、二 色										
25	テ ー ブ ル 型 式	フ ラ ッ ト タイ プ								セ ッ ト フ リ ー (テ ー ブ ル フェ ー ス ボ ル ト 固 定 式)		

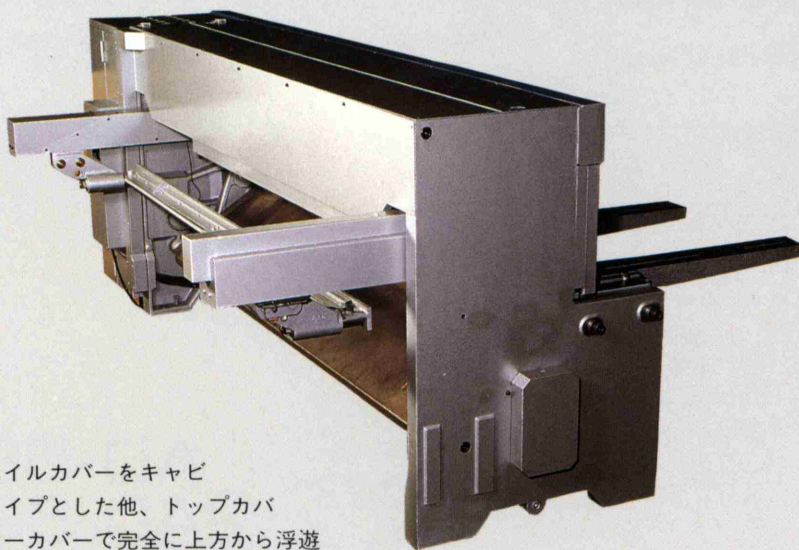
コンパクトシャーリング



NC制御方式

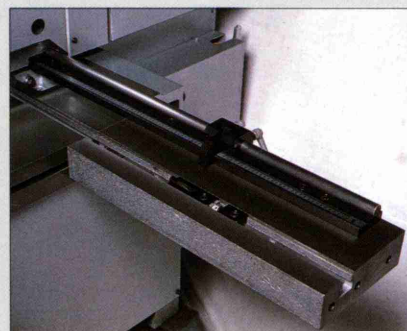
テンキー、プリセット方式を主体として、99工程(工程No.0は割込作業用としI+ 99という型式)。

打込が可能で、この中で個別呼出しの他、任意に指定した範囲でサイクル運転を行うことができます。シートキー、小型セレクトスイッチ、プリント基板の採用で極めてコンパクトに操作盤面をまとめて居ります。



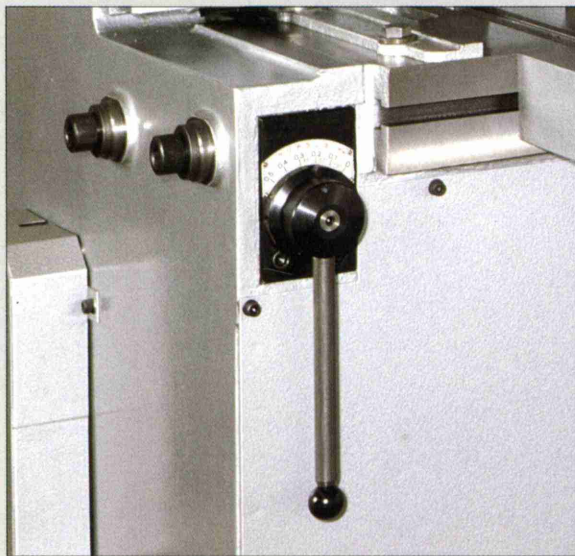
カバー

フライホイールカバーをキャビネットタイプとした他、トップカバー、リヤーカバーで完全に上方から浮遊物の附着による汚染を防止しガイドバーカバーは同じ目的の他、運動する物体をカバーすることで安全を計っています。



サイドゲージ

一体構造の広巾とし、直角度の維持強度を上げワークを保持する面積を拡大し、マイクロストッパーも使用できる方式としたもの、又最も刃先に近い方向に延して直角出しを容易にし固定も強固に行なえます。

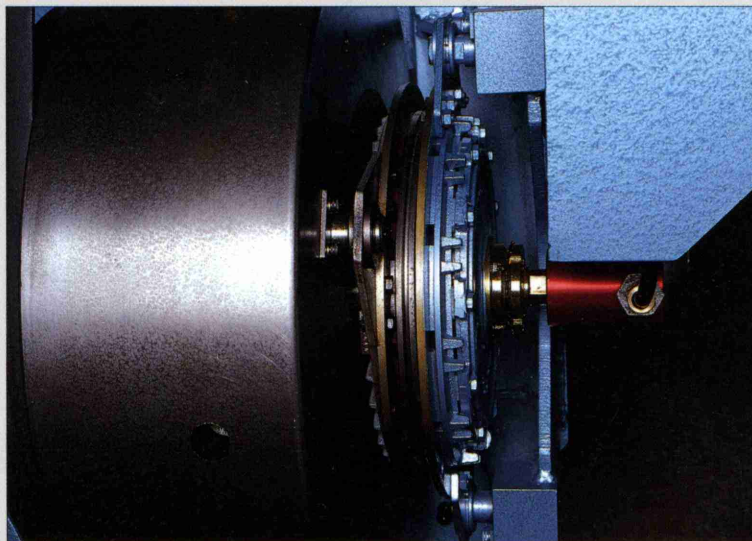


クリアランス調整機構

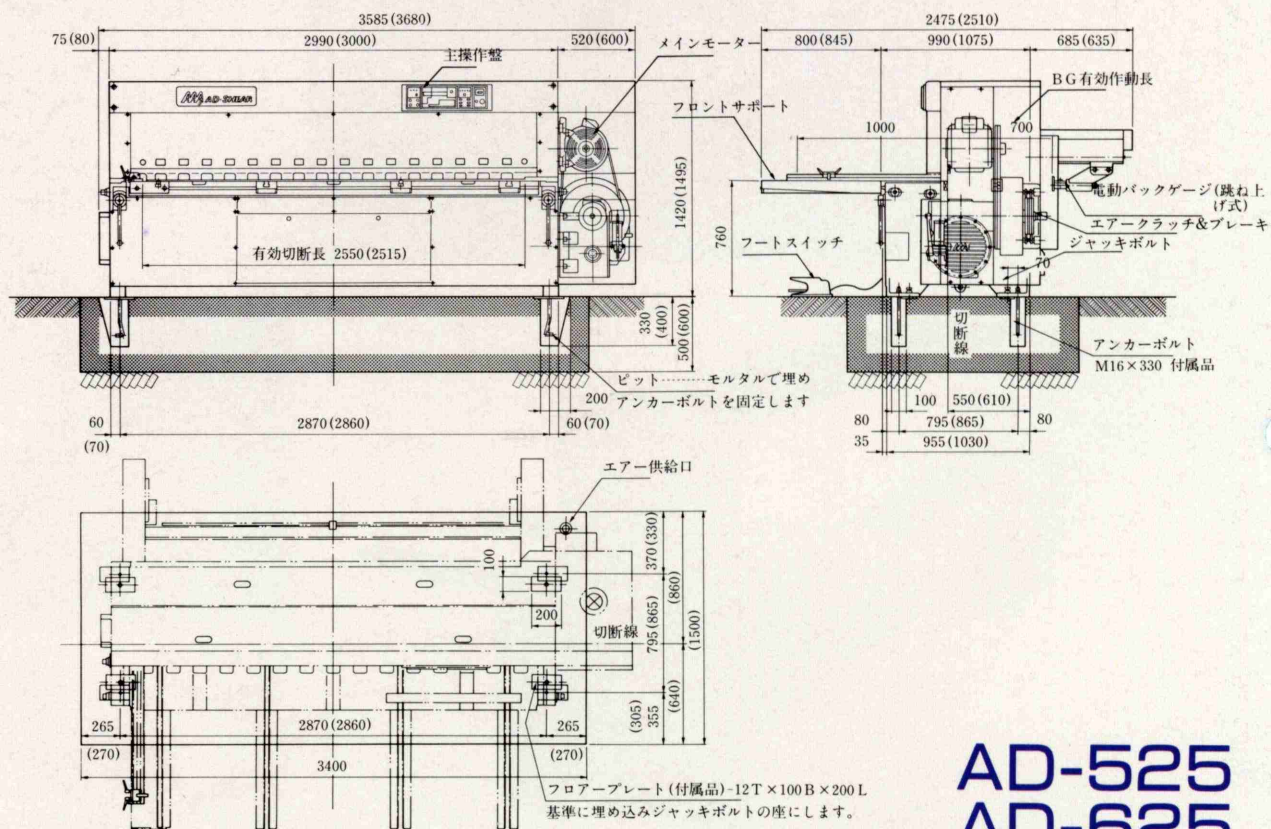
ブレードクリアランス調整は0.1mmの目盛が大きく、刻み込んであり、簡単でしかも確実に調整が行えます。

高性能クラッチブレーキ

すぐれた性能と実績で評価の高い西独製空圧コンビネーションクラッチブレーキを採用しています。



AD-SHEAR据付及び主要寸法



AD-525
AD-625

()内の数字はAD-625の仕様です。

AAA 株式会社 相澤鐵工所

本社・工場 ☎334 埼玉県川口市江戸1丁目16番10号
電話 川口 (0482) (81) 3740番(代表)
テレファックス川口 0482(82)4787

岩手工場 ☎029-42 岩手県胆沢郡前沢町南陣場8-4
電話 (0197) (56) 3181番(代表)
テレファックス (0197) (56) 3183

名古屋営業所 ☎456 名古屋市中区平和1-15-8
電話 (052) (331) 7307番

大阪営業所 ☎550 大阪市西区京町堀2-11-17
電話 (06) (441) 2707~8番

広島営業所 ☎739-12 広島県高田郡向原町坂252-22
電話 (082) (646) 2294番

九州営業所 ☎816 春日市大字須玖1402ロワールマンションアール春日406
電話 (092) (582) 4488番

金沢営業所 ☎929-02 石川県石川郡美川町南町ヲー6
電話 (0762) (78) 5417番