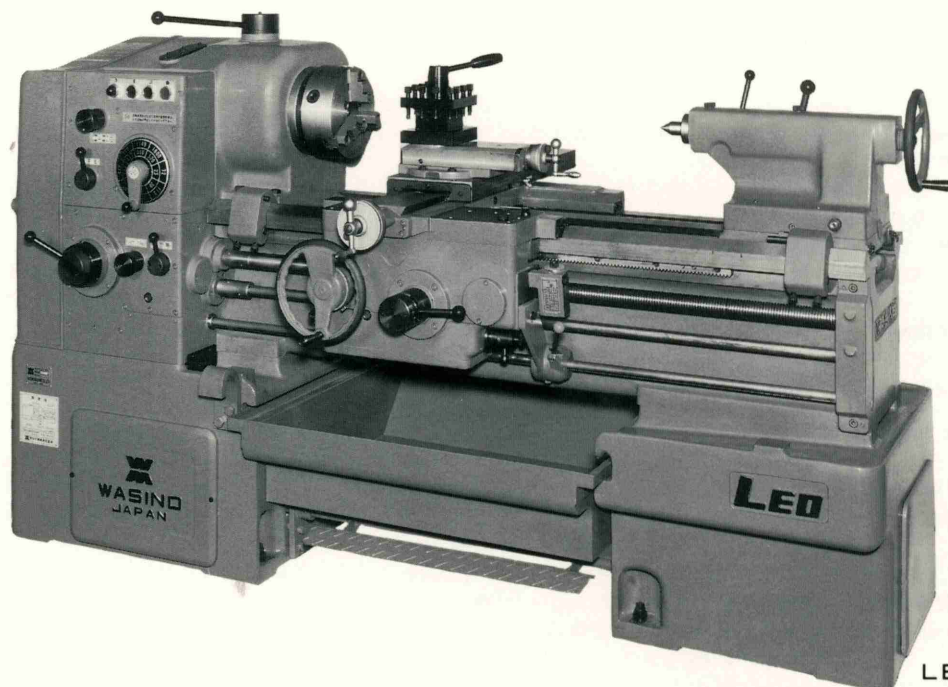


HIGH SPEED PRECISION LATHE

LEO シリーズ 型 高速精密旋盤

LEO-80A(6呎)・125A(8呎)



LEO-80A型

■ 主要寸法および機能

仕 様 項 目		単位	LEO-80A	LEO-125A	
能 力・容 量	ベ ッ ド 上 の 振 り	mm	4 9 0		
	# (面板から185mmの間)	mm	5 3 0		
	往 復 台 上 の 振 り	mm	2 6 0		
	セ ン タ 間 距 離	mm	8 0 0	1, 2 5 0	
主 軸	床 面 より の 心 高	mm	1, 0 8 0		
	主 軸 端		A 1 No.6		
	テ ー パ 穴	MT	No.6		
	貫 通 穴 径	mm	5 4		
	セ ン タ	MT	No.4		
	回 転 速 度 変 換 数		1 6		
	回 転 速 度	rpm	19～1,500または23～1,800または25～2,000		
	往 復 台 の 移 動 量	mm	8 0 0	1, 2 6 0	
往 復 台	横 送 り 台 の 移 動 量	mm	2 9 5		
	刃 物 送 り 台 の 移 動 量	mm	1 4 0		
	縦・横 送 り 変 換 数		3 2		
	縦・横 送 り 量	mm/rev	0.05～0.71		
	縦 送 り ハ ン ド ル 目 盛	mm	0.2		
	横 送 り ハ ン ド ル 目 盛	mm	1 目 0.025		
	刃 物 台 送 り ハ ン ド ル 目 盛	mm	1 目 0.02		
	ね じ 切 り	種 類	メ ー ト ル ね じ	1 9	
イ ン チ ね じ			2 4		
範 囲		メ ー ト ル ね じ	mm	1～7	
		イ ン チ ね じ	t.p.i	28～4	
心 押 台	親 ね じ (直 径 × ピ ッ チ)	mm	※ 1 4 0 × 6		
	心 押 軸 の 直 径	mm	7 0		
	心 押 軸 の テ ー パ 穴	MT	No.4		
	心 押 軸 の 移 動 量	mm	1 5 0		
ベ ッ ド	長	mm	1, 9 6 0	2, 4 2 0	
	幅	mm	4 1 5		
電 動 機	主 電 動 機	kW・P	5.5～4		
機 械 の 大 き さ	全 長 × 全 幅 × 全 高	mm	2,290×1,110×1,320	2,750×1,110×1,320	
所 要 床 面 積		mm	3,100×1,900	3,600×1,900	
概 重 量	(標 準 付 属 品 を 含 む)	kg	2, 0 0 0	2, 2 0 0	

●自動送り量 (mm/rev)

0.05	0.055	0.06	0.065	0.07	0.075	0.085	0.09
0.10	0.11	0.12	0.13	0.14	0.15	0.17	0.18
0.20	0.23	0.24	0.25	0.28	0.31	0.33	0.36
0.41	0.46	0.48	0.51	0.56	0.61	0.66	0.71

●ねじ切りの種類

＜メートルねじ＞ (mm)

1			1.25		1.5		1.75
2	2.25		2.5	2.75	3	3.25	3.5
4	4.5	4.75	5	5.5	6	6.5	7

＜インチねじ＞ (t.p.i)

4	4 1/2	4 3/4	5	5 1/2	6	6 1/2	7
8	9	9 1/2	10	11	12	13	14
16	18	19	20	22	24	26	28

＜モジュールねじ＞ (M) [特別付属品使用]

0.5			1.25		0.75		
1			1.5		1.75		
2	2.25		2.5	2.75	3	3.25	3.5

＜D.P.ねじ＞ (P) [特別付属品使用]

8	9		10	11	12	13	14
16	18	19	20	22	24	26	28
32	36	38	40	44	48	52	56

モジュール、D.P.ねじ切りは71Zと113Zの換え歯車 (特別付属品) 使用。ただし、インチ親ねじ旋盤ではモジュールねじを切ることができません。

注) ※ 1 インチ親ねじ (4 t.p.i) つきのご注文にも応じます。

回転数範囲、親ねじは本機ご注文の際、いずれかにご選定下さい。

●回転速度 (rpm)	19	30	48	60	77	95	118	155	185	243	300	375	475	580	950	1,500
	23	36	58	72	92	113	142	184	222	290	360	448	570	700	1,140	1,800
	25	40	65	80	102	126	158	204	246	324	400	500	630	780	1,270	2,000

TECNO WASINO CO.,LTD.

■ 特 長

1) 強力、高精密切削

41.5mmと幅広く、切粉のはけも十分考慮され高周波焼入研削された高精度すべり面をもつ強剛なベッドは、強剛な主軸台、往復台、及び焼入研削の主要駆動系等とあいまって強力、高精密切削を保証します。

2) 万全な安全対策

安全第一を基本に作業性を十分考慮された急停止用ブレーキ、各種安全装置、安全設計の電気装置などにより未然に災害を防ぎます。

3) 簡単に快適、迅速な操作

円滑な主軸速度変換、独特なワンレバーによるハーフナットの掛け外しと縦横の自動送り掛け外し、軽快な送りハンドル車、人間工学を重視したレバー類の配置等、操作性を極限まで追求しました。

4) 完璧な潤滑機構

主軸台、上部送り箱内へはトロコイドポンプ、ベッド・横送り台などのすべり面へは、手動プランジャポンプによる強制給油のため長期間にわたり高精度が維持できます。

■ 主軸は太くて強剛

主軸は3点支持方式で、主軸端はチャック類を直接装着できるショートテーパノーズですから、取付、取外しが容易でかつ工作物を主軸端に接近して装着できます。

■ 主軸速度は16段

実用的な16段変速で、高低速切換レバー併用のダイヤル直示式です。

■ 簡単なねじ切り

歯車取り換えは不要で、ノブの簡単な操作で広範囲なメートル、インチねじ切削ができます。ノルトン歯車の変換は操作容易なダイヤル式。

■ 急停止ブレーキ

特殊設計足踏ブレーキにより、正転、逆転とも軽く踏込むだけでスムーズに急停止します。

■ 自動送り安全装置

自動送りに中に過負荷のかかった場合にはエプロンのドロップウォームが有効に働きます。

■ 最小歪の心押台

締付歪を最小にした特殊設計心押台で、常時締付には簡単なレバークランプ、強力締付必要時には補助クランプ併用の2重クランプ方式です。

■ 便利なオイルパン

十分な容量をもった軽量オイルパンは切粉の取出、清掃を考慮して、後方のみならず作業側にも引出せます。

■ 標準付属品

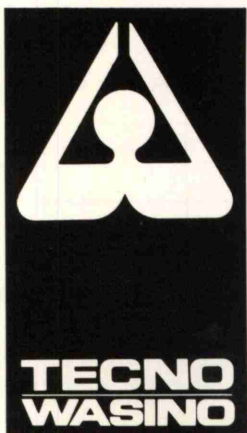
品 名	個数	品 名	個数
三つ爪スクロールチャック No.9 (工具つき) 最高回転速度 2,100rpm	1	敷 板 □120	8
回 し 板 外径φ200(回しボルトつき)	1	標 準 電 装 品 AC200V 50/60Hz	1
主 軸 プ シ ュ	1	両 口 ス パ ナ 10×13 17×19 24×30	各1
固 定 セ ン タ MT No.4 (1個は超硬チップつき)	2	ボ ッ ク ス ス パ ナ 14	1
ね じ 切 り ダ イ ヤ ル	1	ね じ 回 し 4.5×50 7×125	各1
ベ ッ ド ス ト ッ パ 右・左	各1	十 字 ね じ 回 し No.2 (6)	1
オ イ ル パ ン	1	六 角 棒 ス パ ナ 3 4 5 6 8 10	各1
		工 具 箱	1

■ 特別付属品

四 つ 爪 単 動 チ ャ ッ ク No.12 (工具つき) 最高回転速度 2,100rpm
面 板 外径φ425
回 転 セ ン タ MT No.4
切 り く ず よ け
切 削 油 剤 装 置 100W 2P 電動ポンプつき
向 う 刃 物 台
タ レ ッ ト 型 ベ ッ ド ス ト ッ パ 3 段
縦 送 り 自 動 停 止 装 置 6 段

横 送 り ス ト ッ パ 1 段
タ レ ッ ト 型 横 ス ト ッ パ 4 段
固 定 振 れ 止 め φ12~φ150
移 動 振 れ 止 め φ12~φ50
基 礎 ボ ル ト
モ ジ ュ ー ル ・ D P ね じ 用 換 え 歯 車 モジュールねじ0.5~3.5
D P ね じ 8 ~ 5 6
心 押 軸 2 段 切 換 え 装 置 2/10mm/rev
な ら い 削 り 装 置

◎本記載内容は機械の改良等に伴ない予告なく変更することがあります。



株式会社 テクノワシノ

本 社 〒485 愛知県小牧市下小針中島2-158 ☎0568-71-8121
 ■東部Iセンター 〒331 埼玉県大宮市三橋1-324-3 ☎048-653-8077
 仙台営業所 〒983 宮城県仙台市宮城野区清水沼2-5-14 ☎022-291-1881
 高崎営業所 〒370 群馬県高崎市江木町1465-1 アシエ江木103号 ☎0273-27-4561
 大宮営業所 〒331 埼玉県大宮市三橋1-324-3 ☎048-653-8077
 ■東部IIセンター 〒190 東京都立川市羽衣町3-11-2 GHビル3F ☎0425-28-6670
 水戸営業所 〒310 茨城県水戸市見川5-384-14 ☎0292-54-3821
 東京営業所 〒190 東京都立川市羽衣町3-11-2 GHビル3F ☎0425-28-6670
 ■中部Iセンター 〒446 愛知県安城市横山町大山田中7-4 ☎0566-77-9012
 静岡営業所 〒426 静岡県藤枝市田中3-6-10 ☎054-646-2560
 安城営業所 〒446 愛知県安城市横山町大山田中7-4 ☎0566-77-9012
 ■中部IIセンター 〒485 愛知県小牧市下小針中島2-158 ☎0568-75-8011
 小牧営業所 〒485 愛知県小牧市下小針中島2-158 ☎0568-75-8011
 諏訪営業所 〒393 長野県諏訪郡下諏訪町字湖浜6191-3 サンアイビル2F ☎0266-28-7336
 北陸駐在 〒923 石川県小松市今江町2-52 ☎0761-21-9735
 ■西部センター 〒532 大阪府大阪市淀川区宮原4-4-64 新大阪千代田ビル10F ☎06-396-5626
 大阪営業所 〒532 大阪府大阪市淀川区宮原4-4-64 新大阪千代田ビル10F ☎06-396-5626
 岡山営業所 〒700 岡山県岡山市辰巳1-104 原ビル1F ☎086-245-2385
 福岡駐在 〒816 福岡県福岡市博多区浦田2-242-26 ☎092-503-2351

技術サービス110番

緊急の技術サービス、アフターサービスのご用命は

0568-71-8833