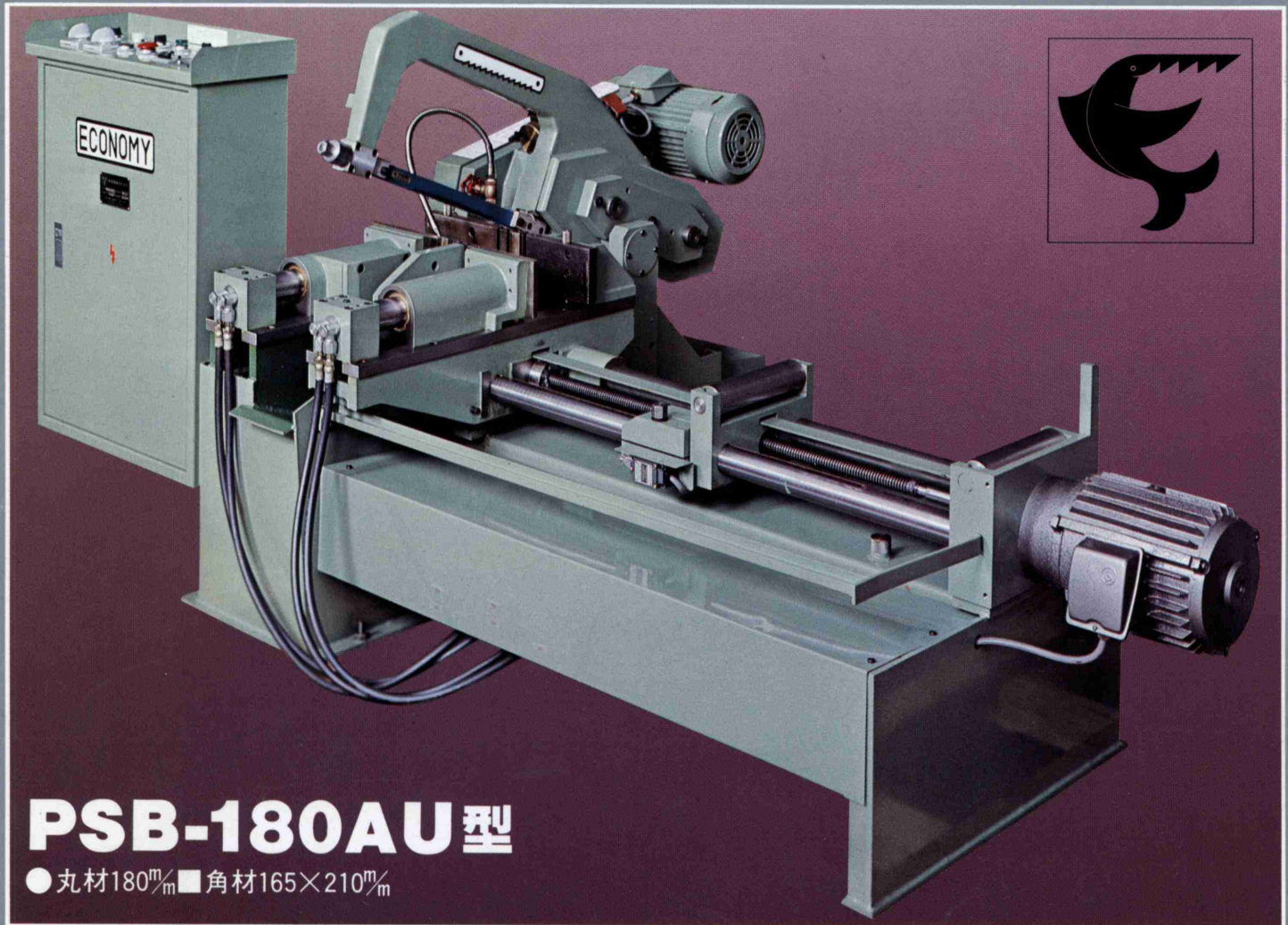


《全自動式強力高速鋸盤》 ECONOMY

新機構ユニバーサル油圧方式のPSB-180AU型
PSB-260AU型



PSB-180AU型

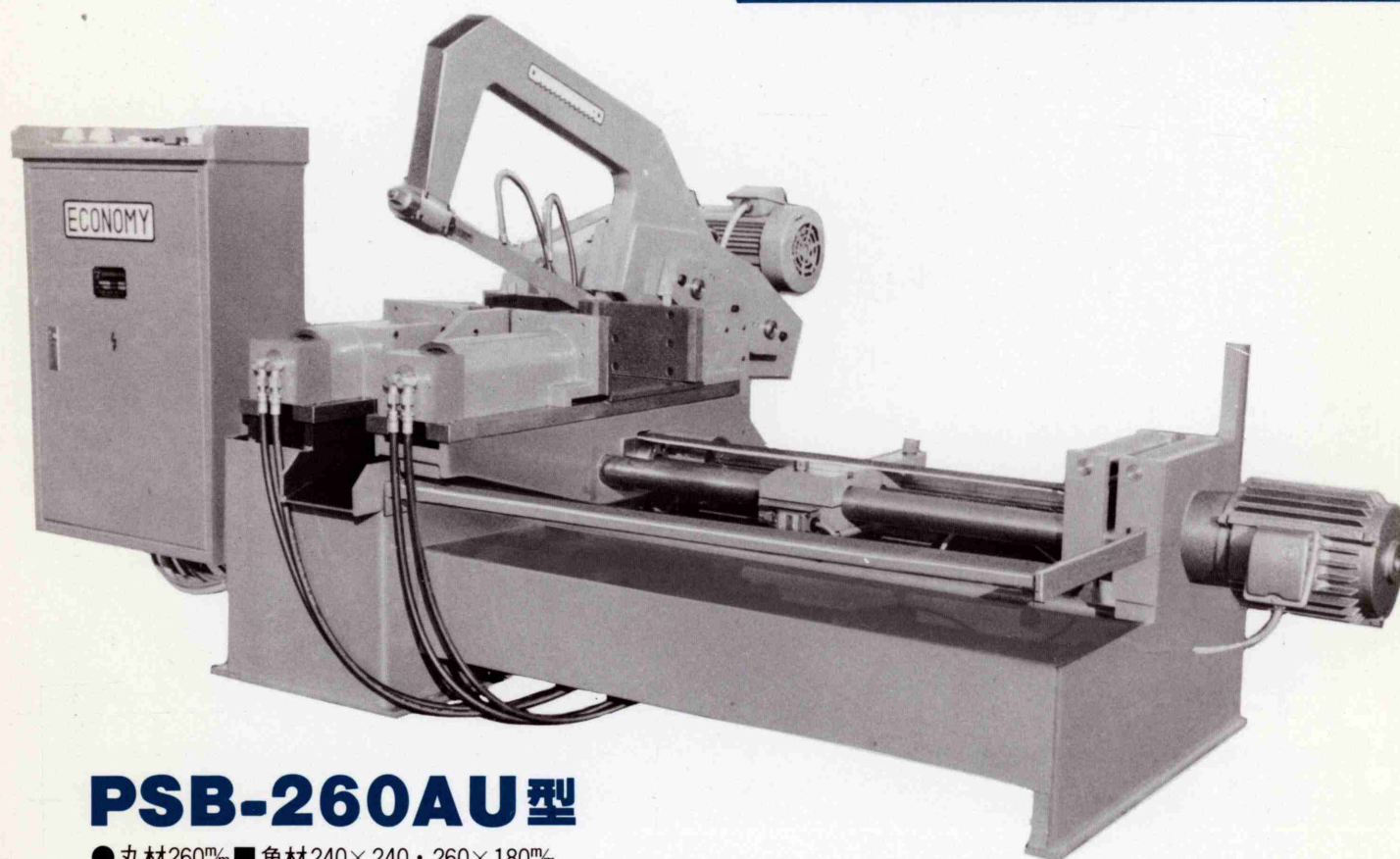
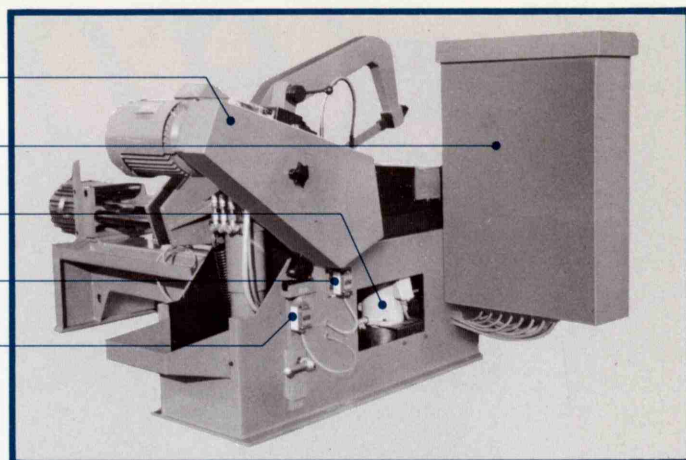
●丸材180^{mm} ■角材165×210^{mm}

切斷コストの低減と
省力化に!



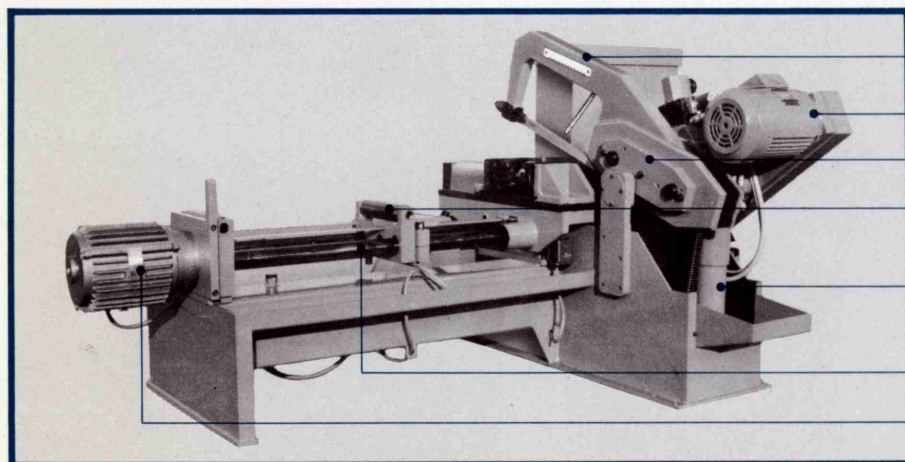
津根精機株式会社

- プーリーカバー
- 電装ボックス
- クーラントポンプ
- 下降端リミットスイッチ
- 上昇端リミットスイッチ



PSB-260AU型

●丸材260mm ■角材240×240・260×180mm



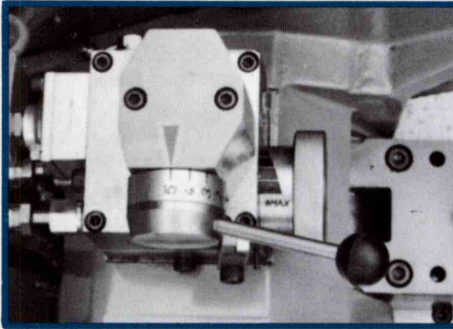
- ソーフレーム
- メインモーター
- balancerベアリング
- 補助ローラー
- 油圧シリンダー
- 送りシャフト
- 送りモーター

PSB型 鋸盤とは

●特許による油圧設計により

- ①被切断材の形状により事前に切削圧力の選定が出来ます。
- ②何如なる材料でも、鋸刃を交換する必要がなく何時も最適な切削条件が得られます。
- ③ソーフレーム(弓ガイド)には、遊びがない上に三重のベアリングが内蔵されています。
- ④びびり、切り曲り等の不具合もなく、スムーズな強力切削が出来ます。

- ⑤弓ガイドの耐摩耗性については数千回に恒る過酷テストの結果、その信頼性が保証されています。
- ⑥被削材をクランプするバイスは7mmの長さの材料までクランプすることができ、残材が極端に短くなっています。
- ⑦被削材は鋸刃の前と後でクランプされるので切断後のバリはほとんどありません。
- ⑧切断中は安全性のためバイスを開閉させることはできない構造になっています。



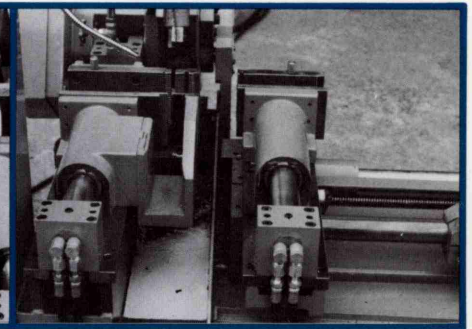
圧力調整ダイヤル

油圧調整ダイヤルにより被切断材に適した油圧数を簡単にセット出来ます。



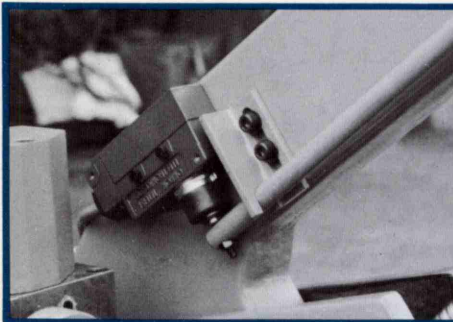
操作盤

全ての操作機器が集中配備されているため操作が容易です。
オートカウンター 過負過自動停止装置付



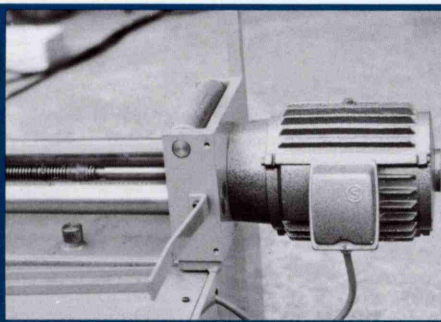
ダブルバイス機構

切り落とし側もクランプするため、カエリが小さく、切り残り長さも120mmと短くなりました。



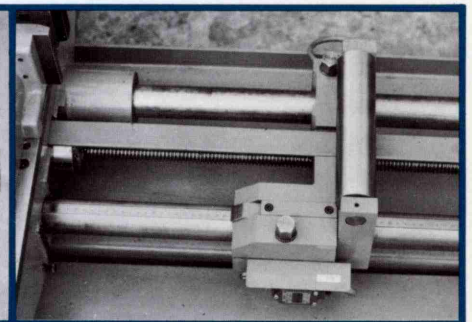
鋸刃折損停止装置

機械運転中、万一鋸刃が折損した場合、これを検知して、直ちに機械を自動的に停止させます。



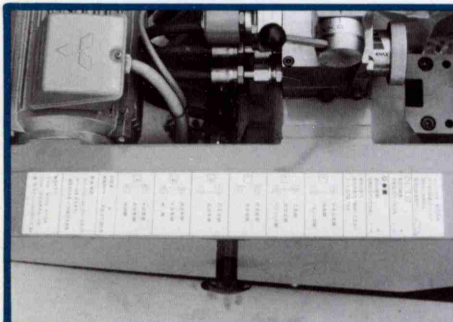
自動送り装置

送り台はモーターに送りスピンドルを結合させてこれを回転させて送り台に付いているナットとかみ合って前後進を行ないます。



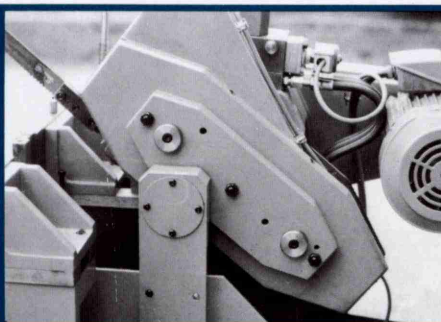
定寸装置

ポジティブストップにより確実に位置決めされますので常に安定した寸法精度が保たれます。



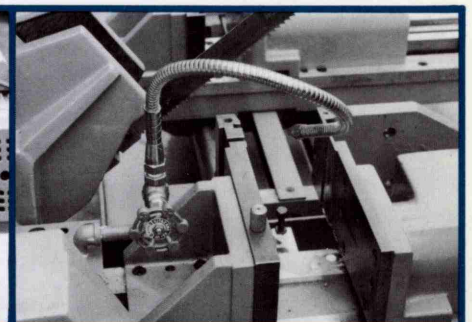
6段変速ストローク

ポールチェンジモーターで2段、ベルトで3段、合計6段のストロークが得られます。



早戻り装置

特殊クランク装置により切削中は遅く複路は早く帰ります。



クーラント装置

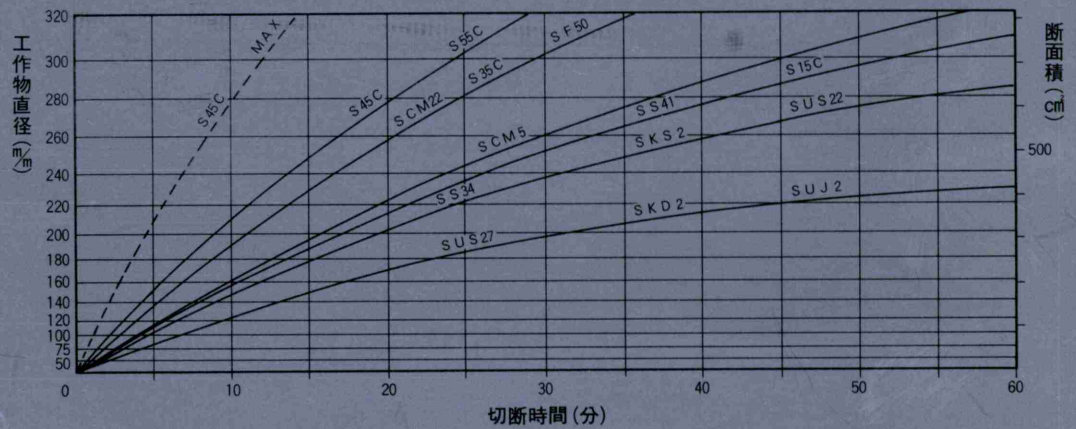
切削油ポンプを採用しているため、吐出むらがなく切削油の供油が充分に行えます。これにより鋸刃の寿命が増大します。

主なる仕様

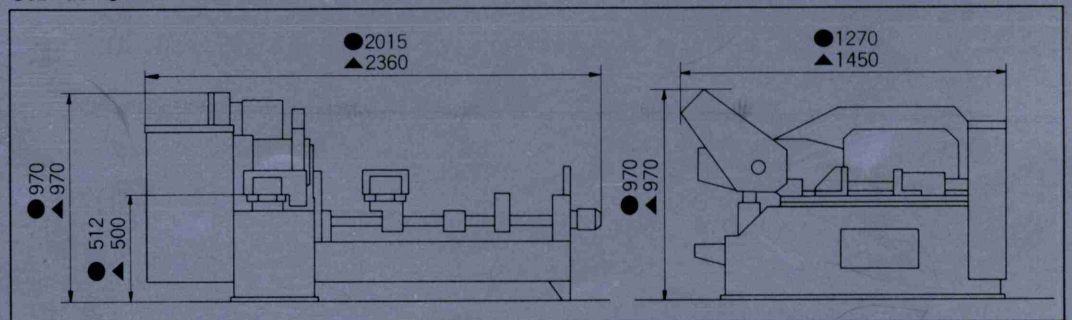
●機械の仕様

機 種		PSB-180AU	PSB-260AU
項 目	丸	180mm	260mm
	角	165×210mm	240×240・260×180mm
材 料 自 動 送 り 長 さ		750mm	750mm
鋸刃の毎分ストローク数		50/64/82/100/128/164min	40/51/64/80/102/128min
所 要 動 力		1.4/1.8kw 2/4P	1.8/2.6kw 2/4P
切 断 速 度		11/13/17/22/26/34min	11/14/18/22/28/36min
ユニヴァーサル油圧機構		標 準	標 準
機 械 の 重 量		約685kg	約1,000kg
機 械 の 長 さ		1,270mm	1,450mm
機 械 の 幅		2,015mm	2,360mm
機 械 の 高 さ		970mm	970mm
鋸 刃 の 寸 法		350×32×2.0mmHSS	450×45×2.25mmHSS

●切断データ表



●据付図 ●は180AU ▲は260AU



■製造元



津根精機株式会社

富山県婦負郡婦中町高日附852 電話 (07646) 9-4141

●サービスネット



津根マシンツール株式会社

●代理店

本社・東京営業所 東京都江東区牡丹3丁目9-7/電話(03) 641-1191(代)

大阪営業所 尼崎市西本町1丁目2/電話(06) 412-6331(代)

高崎出張所 群馬県高崎市間屋町2丁目5-1/電話(0273) 62-2641(代)

名古屋営業所 名古屋市熱田区沢上2丁目10-9/電話(052) 681-7861(代)

北陸営業所 富山県婦負郡婦中町高日附852/電話(07646) 9-4141(代)

神戸営業所 西宮市山崎町阪神流通センター1丁目/電話(078) 903-0513(代)

広島営業所 広島市東区光町1丁目6-30/電話(082) 263-1911(代)

九州営業所 北九州市小倉北区片野新町2丁目11-25/電話(093) 931-2461(代)