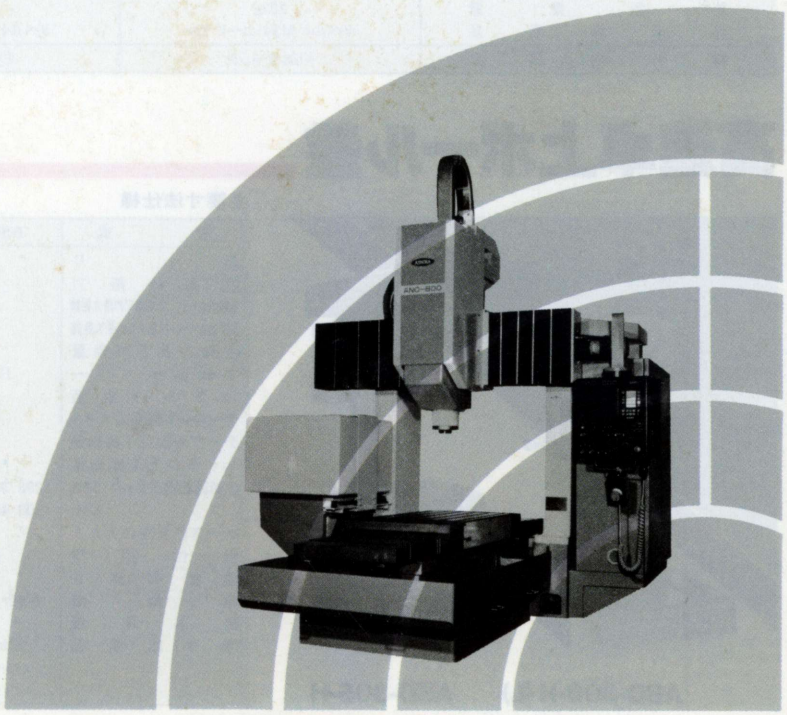
ASHINA DRILLING MACHINE

ASHINA IRON WORKS.,LTD.



卓上ボール盤



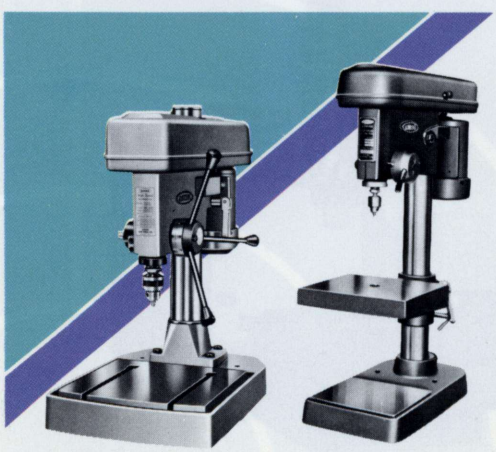
ASD-305　ASD-360（丸テーブル）　ASD-360　ASD-410（丸テーブル）　ASD-410

主要寸法仕様

単位㎜

型式	ASD-305	ASD-360	ASD-410
振り	305	360	410
穴あけ能力	6.5	13	B19 C16
主軸端からテーブル面までの最大距離	215	385(丸347)	460(丸404)
主軸端からベース面までの最大距離	345	550	660
主軸の上下移動量	40	80	125
主軸のテーパー	JT No.1	JT No.6	MT No.2
コラムの直径	59	80	90
テーブル作業面の大きさ	185×185	255×255 丸φ280	280×280 丸φ320
テーブルの上下移動量	215	345	360
主軸回転速度(r.p.m) 50Hz	800 1550 2850	600 1000 1650 2500	B 250 500 890 1550 C 380 760 1330 2340
60Hz	950 1850 3400	700 1200 2000 3000	B 300 610 1070 1870 C 460 920 1600 2800
ベース作業面の大きさ	175×150	245×180	280×220
据付面積	205×365	280×470	330×565
機械の高さ	650	963	1220
電動機	単相・三相 200W 4P	単相・三相 200W 4P	B三相 400W 6P・C単相 400W 4P
製品重量	29kg	75kg	105kg
標準附属品	Vベルト M34・コード 2m	Vベルト A41・コード 2m	Vベルト A47・コード 2.5m・ドリル抜
特別附属品	ドリルチャック	ドリルチャック	ドリルチャック及アーバー

高速卓上ボール盤



ABD-300-H (L)　ASD-305-H

主要寸法仕様

単位㎜

型式	ASD-305-H	ABD-300-H	ABD-300-L
振り	305	300	300
穴あけ能力	1～3	10	13
主軸端からテーブル面までの最大距離	215	—	—
主軸端からベース面までの最大距離	345	310	310
主軸の上下移動量	40	80	80
主軸のテーパー	JT No.特殊D	JT No.2 short	JT No.6
コラムの直径	59	65	65
テーブル作業面の大きさ	185×225	—	—
テーブルの上下移動量	215	—	—
ヘッドの上下移動量	—	240	240
主軸回転速度(r.p.m) 50Hz	1200 3000 6000 9000	1200 1700 3400 5000	600 850 1700 2500
60Hz	1500 4000 7000 11000	1500 2000 4000 6000	750 1000 2000 3000
ベース作業面の大きさ	150×175	305×280	305×280
据付面積	205×365	348×480	348×480
機械の高さ	650	730	730
電動機	単相・三相200W×2P	三相 400W×2P	三相 400W×4P
製品重量	29kg	73kg	73kg
標準附属品	ドリルチャック D4 バンコート丸ベルト コード 2m	ドリルチャック 10mm Vベルト A39 コード 2m	ドリルチャック 13mm Vベルト A40 コード 2m

直立ボール盤



AUD-500　　AUD-550

主要寸法仕様

単位㎜

型式	AUD-500	AUD-550
振り	503	550
穴あけ能力	鋳鉄(FC25)50 鋼(S45C)40	鋳鉄(FC25)50 鋼(S45C)40
ねじ立能力	鋼M16	鋼M20
主軸端からテーブル面までの最大距離	790	760
主軸端からテーブル面までの最小距離	145	150
主軸端からベース面までの最大距離	1125	1155
主軸の上下移動量	180	220
主軸のテーパー	MT No.4	MT No.4
コラムの直径	132	164
テーブル作業面の大きさ	角510×320 丸φ460	φ510
テーブルの上下移動量	645	610
主軸回転速度(r.p.m.) 50Hz	H 415 625 915 1250 L 80 125 180 250	60 80 105 140 185 245 330 425 570 770 990 1320
主軸回転速度(r.p.m.) 60Hz	H 500 750 1100 1500 L 100 150 220 300	75 95 125 170 220 295 400 515 685 925 1190 1580
ベース作業面の大きさ	355×370	430×500
自動送り量(mm/rev.)	0.1 0.2 0.3	0.1 0.2 0.3
機械の高さ	1910	2225
据付面積	440×710	500×900
電動機	1.5KW 6P	1.5KW 4P
製品重量	400kg	700kg
標準附属品	Vベルト B62 コード3m ドリル抜1	コード3m ドリル抜1

ネジ立兼用ボール盤



AST-305　　ATD-360（丸テーブル）　　ATD-360　　ATD-410（丸テーブル）　　ATD-410

主要寸法仕様

単位㎜

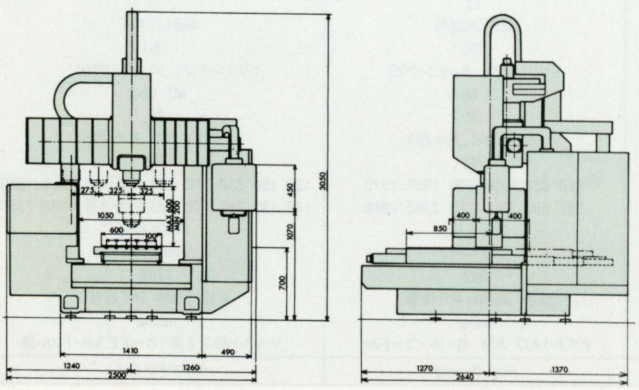
型式	AST-305	ATD-360	ATD-410
振り	305	360	410
ねじ立能力	鋼M1～2.5	鋳鉄3～10 鋼3～8	鋳鉄5～16 鋼5～13
穴あけ能力	—	13	19
主軸端からテーブル面までの最大距離	250	385(丸347)	460(丸404)
主軸端からベース面までの最大距離	380	550	660
主軸の上下移動量	30	ドリリング80 タッピング75	ドリリング125 タッピング120
主軸のテーパー	JT No.D	JT No.6	MT No.2
コラムの直径	59	80	90
テーブル作業面の大きさ	185×185	255×255 丸φ280	280×280 丸φ320
テーブルの上下移動量	250	345	360
主軸回転速度(r.p.m.) 50Hz	1500	310 420 620 1000 1980 2370	120 160 230 310 400 470 770 1560 1880
主軸回転速度(r.p.m.) 60Hz	1800	380 500 750 1200 2380 2850	140 190 280 370 480 570 930 1880 2260
ベース作業面の大きさ	175×150	245×180	280×220
据付面積	205×375	280×470	330×565
機械の高さ	740	963	1243
電動機	三相 200W 4P	三相 310W 4P(特殊)	三相 550W 6P(特殊)
製品重量	35kg	80kg	120kg
標準附属品	丸ベルトφ5×870 2本・コード2m・ドリルチャック D4	VベルトA27 A24 各1本・コード2m	VベルトA33 2本・コード2.5m・ドリル抜
特別附属品		ドリルチャック	タップドライバー

ASH

門形マシニングセンタ

ANC-800



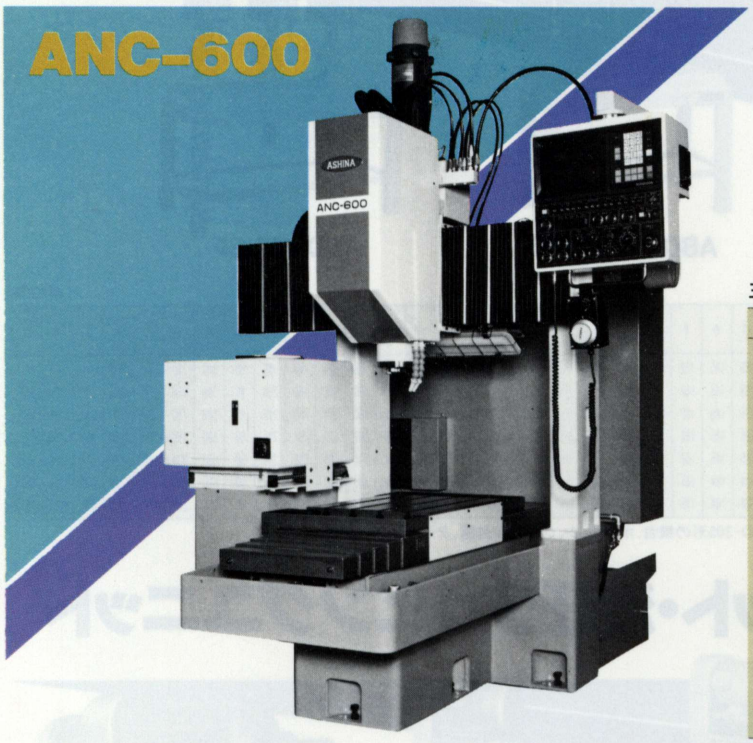


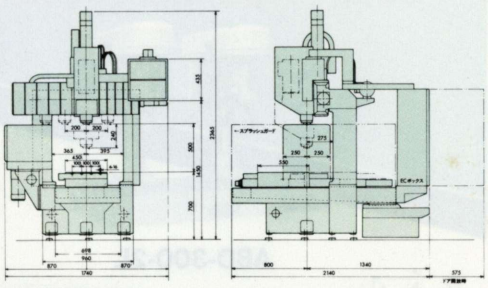
主要寸法仕様

型　　式	ANC-800
作業テーブルの大きさ	600mm×800mm
移動量 X軸(テーブル前後)・Y軸(主軸頭左右)・Z軸(主軸頭上下)	800mm・650mm・400mm
主軸端面からテーブル上面までの距離	MAX.600mm MIN.200mm
門形コラムの有効内幅	1000mm
主軸端形状	NT40
主軸回転数	200～2600r.p.m.(オプションMAX.6000r.p.m.)
主軸速度変換数	準無段
工具収納本数	12本(オプション16本)
工具選択方式	ランダム近まわり
ツールホルダー形式	BT40
工具収納最大径	φ100
最大工具長(重量)	330mm(7kg)
工具プルスタット形式	MAS・I
テーブル許容荷重(等分布荷重)	500kg
ドリル(タップ)能力	φ30(M20)
主軸電動機(連続定格/30分定格)	5.5KW/7.5KW
D.Cサーボモーター(FANUC 5M×2.20M×1)	X,Y軸 0.8KW Z軸 1.8KW
最大早送速度(最大切削送速度)	12000mm/min.(4000mm/min.)
潤滑油ポンプ(Z軸用)	強制潤滑方式
機械全高	3050mm
所要床面積	6.8㎡
製品概重量	4000kg

INA

門形ドリリングセンタ



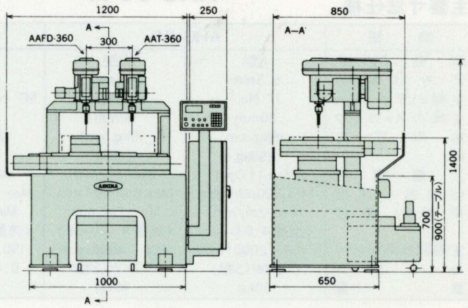


主要寸法仕様

型　　式	ANC-600
作業テーブルの大きさ	550mm×450mm
移動量 X軸(テーブル前後)・Y軸(主軸頭左右)・Z軸(主軸頭上下)	500mm・400mm・240mm
主軸端面からテーブル上面までの距離	MAX.500mm MIN.260mm
門形コラムの有効内幅	700mm
主軸端形状	NT30
主軸回転数	標準MAX.5000r.p.m.(オプションMAX.10000r.p.m.)
主軸速度変換数	準無段
工具収納本数	10本(オプション16本)
工具選択方式	ランダム近まわり
ツールホルダー形式	BT30
工具収納最大径	φ60
最大工具長(重量)	250mm(5kg)
工具プルスタット形式	MAS・I
テーブル許容荷重(等分布荷重)	300kg
ドリル(タップ)能力	φ16(M12)
主軸電動機(連続定格/30分定格)	2.2KW/3.7KW
D.Cサーボモーター(FANUC 0M×2.5M×1)	X,Y軸 0.4KW　Z軸 0.8KW
最大早送速度(最大切削送速度)	12000mm/min.(4000mm/min.)
機械全高	2365㎜
所要床面積	4㎡
製品概重量	1800kg

NCドリリング・タッピングマシン





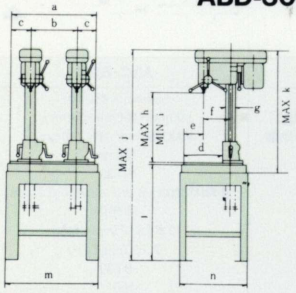
主要寸法仕様

型　　式	ABNC-360-2(AAFD,AAT)
〈NC-XYテーブル〉	
テーブル作業面	250mm×250mm
移動量(ストローク)	X軸 400mm　Y軸 200mm
制御軸	X-Y 2軸(同時2軸)
早送り速度	6000mm/min
ステップ送り	0.01-0.1-1.0mm 3段
最小設定単位	0.01mm
位置決め精度	±0.04mm/300mm
繰り返し精度	±0.02mm
〈取付けユニット〉	
穴あけユニット	AAFD-360(全自動ボール盤)
回転数(r.p.m.)50Hz	600 1000 1650 2500
60Hz	700 1200 2000 3000
ねじ立ユニット	ATT-360(全自動ねじ立盤)
回転数(r.p.m.)50Hz	415 645 1000
60Hz	500 775 1200

併立ボール盤



ABD-300-2L　　ABD-360-2S.1T　　ABD-410-3F



主要寸法仕様

単位㎜

寸法 / 機種	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k
ABD-305-2	600	300	150	285	145	182	59	230	90	—	600
ABD-305-3	900	300	150	285	145	182	59	230	90	—	600
ABD-305-4	1200	300	150	285	145	182	59	230	90	—	600
ABD-305-5	1500	300	150	285	145	182	59	230	90	—	600
ABD-305-6	1500	260	100	285	145	182	59	230	90	—	600
ABD-300-2	770	380	195	324	184	185	65	310	100	—	750
ABD-300-3	1150	380	195	324	184	185	65	310	100	—	720

寸法 / 機種	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n
ABD-300-4	1530	380	195	324	184	185	65	310	100	—	750	—	—	—
ABD-360-2	700	380	160	320	160	220	80	580	150	1725	1000	800	770	555
ABD-360-3	1080	380	160	320	160	220	80	580	150	1725	1000	800	1150	555
ABD-360-4	1460	380	160	320	160	220	80	580	150	1725	1000	800	1530	555
ABD-410-2	850	450	200	400	215	250	90	680	230	1970	1250	800	934	661
ABD-410-3	1300	450	200	400	215	250	90	680	230	1970	1250	800	1384	661
ABD-410-4	1690	430	200	400	215	250	90	680	230	1970	1260	800	1774	661

★**オプション** ABD-300、ABD-305形の機台、オイルパン、クーラント装置、テーブルのT溝加工。

油圧ドリリングユニット・油圧タッピングユニット



AHU-55-A　　AHU-65-B　　AHU-75-B　　AHU-85-A

主要寸法仕様

単位㎜

機種	AHU-55		AHU-65		AHU-75		AHU-85	
駆動形式	A型	B型	A型	B型	A型	B型	A型	B型
穴あけ能力	6.5mm	6.5mm	13mm	13mm	20mm	20mm	30mm	30mm
主軸のテーパー	JT No.1	JT No.1	MT No.1・JT No.6	MT No.1・JT No.6	MT No.2・JT No.3	MT No.2・JT No.3	MT No.3	MT No.3
主軸のストローク	80mm	80mm	100mm	100mm	150mm	150mm	230mm	230mm
常用圧力	15kg/cm²	15kg/cm²	20kg/cm²	20kg/cm²	25kg/cm²	25kg/cm²	30kg/cm²	30kg/cm²
推力	290kg	290kg	540kg	540kg	790kg	790kg	1100kg	1100kg
流量調節	Max.1ℓ/min	Max.1ℓ/min	Max.1ℓ/min	Max.1ℓ/min	Max.1ℓ/min	Max.1ℓ/min	Max.l/min	Max.1ℓ/min
切削送り速度	Max.800mm/min	Max.800mm/min	Max.510mm/min	Max.510mm/min	Max.480mm/min	Max.480mm/min	Max.420mm/min	Max.420mm/min
早送り速度	Max. 2m/min (流量4.0ℓ/min)	Max. 2m/min (流量4.0ℓ/min)	Max.2m/min (流量5.4ℓ/min)	Max.2m/min (流量5.4ℓ/min)	Max. 2m/min (流量6.3ℓ/min)	Max. 2m/min (流量6.3ℓ/min)	Max. 2m/min (流量7.4ℓ/min)	Max. 2m/min (流量7.4ℓ/min)
主軸回転数(60~)	150～2000r.p.m	500～4000r.p.m	150～2000r.p.m	500～4000r.p.m	150～2000r.p.m	600～3000r.p.m	100～2000r.p.m	600～3000r.p.m
モートル	0.2KW(3相)	0.2KW(3相)	0.4KW(3相)	0.4KW(3相)	0.75KW(3相)	0.75KW(3相)	1.5KW(3相)	1.5KW(3相)
重量	50kg	45kg	70kg	60kg	105kg	95kg	130kg	120kg

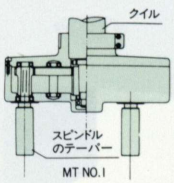
多軸ユニット・多軸アタチメント

各種、御要望に応じて制作しておりますので、仕様を添えてお申しつけ下さい。

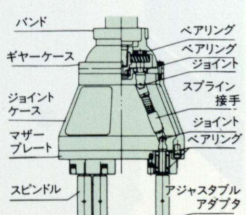


多軸ユニット

AFD-410
多軸アタチメント

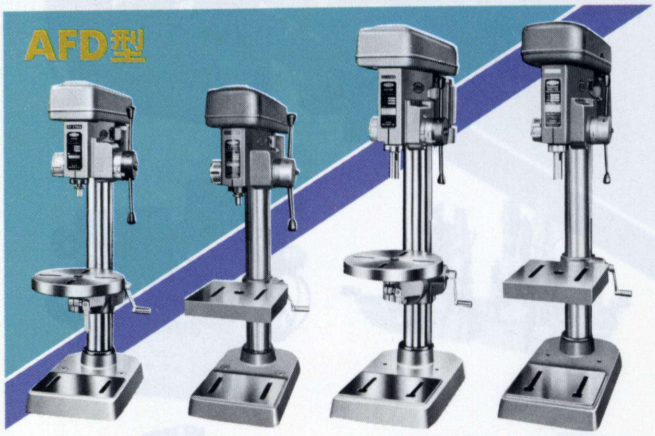


ギヤ形
(G形)



マザープレート形 (M形)

自動送り付卓上ボール盤

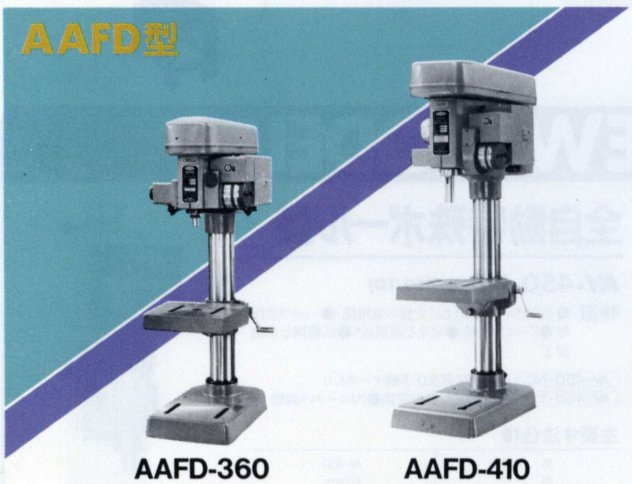


AFD-360（丸テーブル）　AFD-360　AFD-410（丸テーブル）　AFD-410

主要寸法仕様　単位㎜

型式	AFD-360	AFD-410
振り	360	410
穴あけ能力	12	19
主軸端からテーブル面までの最大距離	385(丸347)	460(丸404)
主軸端からベース面までの最大距離	550	660
主軸の上下移動量	80	120
主軸のテーパー	JT No.6	MT No.2
コラムの直径	80	90
テーブル作業面の大きさ	255×255 丸φ280	280×280 丸φ320
テーブルの上下移動量	345	360
主軸回転速度(r.p.m) 50Hz	600 1000 1650 2500	250 500 890 1550
60Hz	700 1200 2000 3000	300 610 1070 1870
自動送り量(mm/rev)	主軸毎回 0.1 0.16 0.2	主軸毎回 0.1 0.16 0.25
ベース作業面の大きさ	245×180	280×220
据付面積	280×470	330×565
機械の高さ	963	1220
電動機	三相 400W 4P	三相 750W 6P
製品重量	80kg	120kg
標準附属品	VベルトA41・コード2m	VベルトA48・コード2.5m・ドリル抜
特別附属品	ドリルチャック	ドリルチャック及アーバー

全自動ボール盤



AAFD-360　AAFD-410

主要寸法仕様　単位㎜

型式	AAFD-360	AAFD-410
振り	360	410
穴あけ能力	12	19
主軸端からテーブル面までの最大距離	404(丸366)	460(丸404)
主軸端からベース面までの最大距離	568	660
主軸の上下移動量	80	120
主軸のテーパー	JT No.6	MT No.2
コラムの直径	80	90
テーブル作業面の大きさ	255×255 丸φ280	280×280 丸φ320
テーブルの上下移動量	345	360
主軸回転速度(r.p.m) 50Hz	600 1000 1650 2500	250 500 890 1550
60Hz	700 1200 2000 3000	300 610 1070 1870
自動送り量(mm/rev)	主軸毎回 0.1~0.16~0.2	主軸毎回 0.1~0.16~0.25
早送り速度(m/min)	3	5
ベース作業面の大きさ	245×180	280×220
機械の高さ	968	1210
据付面積	280×470	330×565
電動機	三相 400W 4P	三相 750W 6P
製品重量	80kg	120kg
標準附属品	VベルトA41・コード2m	VベルトA48・コード2.5m・ドリル抜
特別附属品	ドリルチャック	ドリルチャック及アーバー

エースタップ

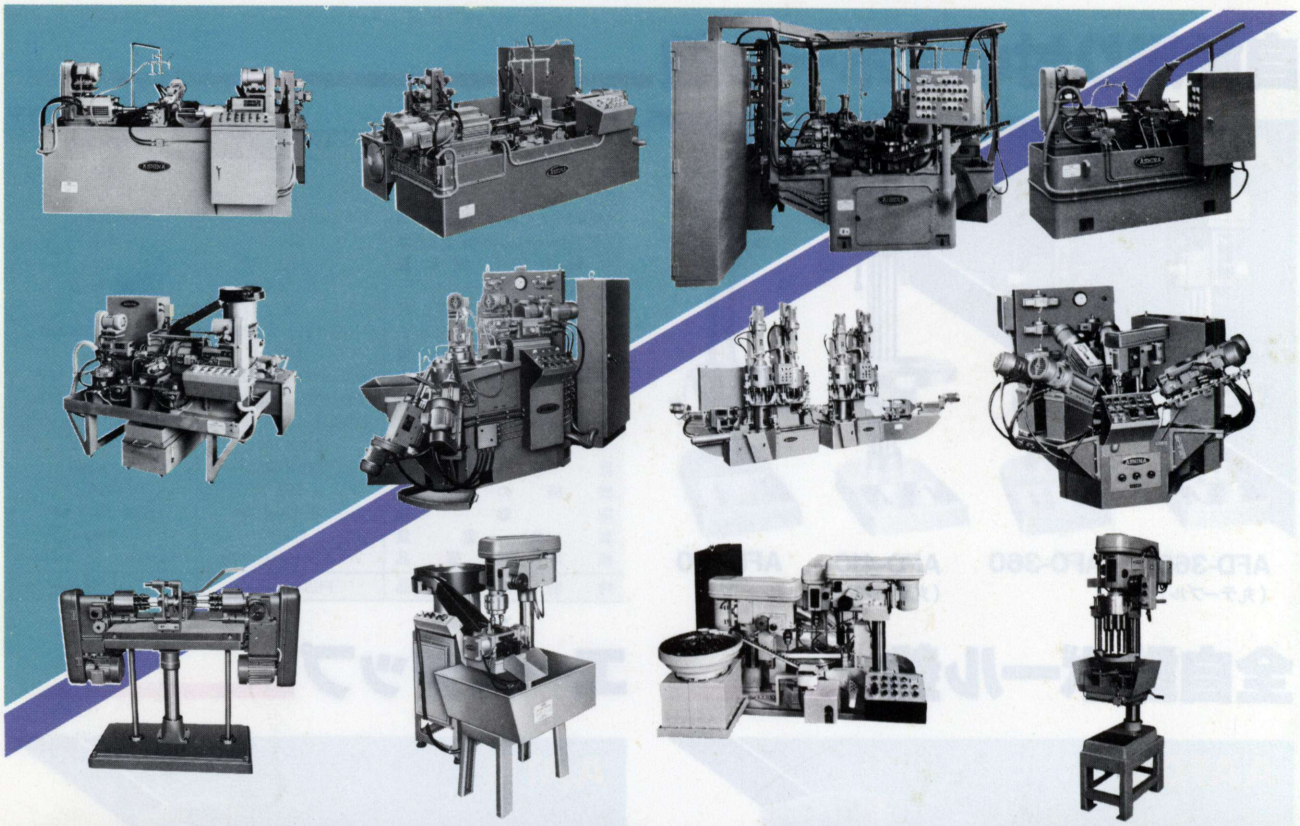


AAT-360　AAT-410

主要寸法仕様　単位㎜

型式	AAT-360	AAT-410
振り	360	410
ねじ立能力	M4~M8	M6~M16
主軸端からテーブル面までの最大距離	385(丸347)	460(丸404)
主軸端からベース面までの最大距離	550	660
主軸の上下移動量	80	120
主軸のテーパー	JT No.6	MT No.2
コラムの直径	80	90
テーブル作業面の大きさ	255×255 丸φ280	280×280 丸φ320
テーブルの上下移動量	345	360
主軸回転速度(r.p.m) 50Hz	415 645 1000	150 275 500
60Hz	550 775 1200	180 330 600
ピッチ送り標準	0.8 1.0 1.25	1.0 1.25 1.5
オプションA	0.5 0.6 0.7	1.5 1.75 2.0
オプションB	特殊3段	特殊3段
早送り速度 60Hz(50Hz)	6m/min(5m/min)	6m/min(5m/min)
ベース作業面の大きさ	245×180	280×220
機械の高さ	1008	1270
据付面積	280×470	330×565
電動機	三相 400W 6P	三相 750W 6P
製品重量	80kg	130kg
標準附属品	タップチャック・VベルトA43・コード2m	VベルトA49・コード2.5m・ドリル抜
特別附属品	ドリルチャック	ドリルチャック及アーバー

アシナの専用機



ASHINA'S NEW MODEL

CNCボール盤

ACNC-305H

特徴

本機は、ドリルの位置データや送り量、スピードなど最良の切削条件を機械に記憶させて再現できるティーチングモードを採用し、一度記憶した作業は半永久的に残り、ICメモリーのデータをコピーするだけで複数のCNCボール盤で同一作業ができ、また手動モードによって汎用ボール盤としても使用できます。

ティーチングモード

- 1個のICメモリーで約5分間の作業を記憶します。
- ICメモリーの交換がワンタッチででき、1回の加工が終るごとに累計加工数が表示されます。
- 切削中のドリルの深さが表示されます。

主要寸法仕様

型　式	ACNC-305H
主軸端からテーブル面までの最大距離	Max 215mm
主軸端からベース面までの最大距離	Max 345mm
主軸の上下移動	40mm
テーブル作業面の大きさ	185mm×225mm
本体寸法	205mm×365mm×650mm
製品重量	35kg
加工能力(穴径)	φ0.5mm～φ3.0mm



全自動特殊ボール盤

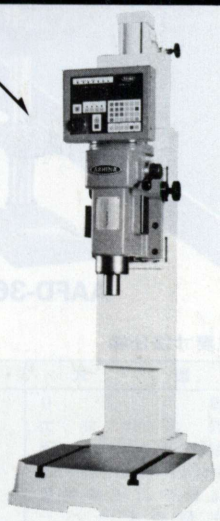
AV-450-NC(AV-450-TD)

特徴 ●全自動ボール盤とねじ立盤の兼用機 ●ヘッドスライド形 ●ドーエル機構 ●完全な同期送り ●広範囲な切削加工

AV-450-NC ●深さ制御及び手動データ入力
AV-450-TD ●主軸回転数の変換 ●ストロークの調整

主要寸法仕様

形　式	AV-450
振　り	420mm
穴あけ能力(鋼)	φ20mm
ねじ立て能力(鋼)	M12mm
主軸の形状	AJ26
主軸頭の上下移動量	MAX.200mm
主軸端からベース上面迄の距離	MIN.280mm MAX.480mm
ベース作業面の大きさ	X-430mm Y-430mm
主軸の回転速度(インバーター制御)	225～2400rpm
送り量(替ギヤー方式)	ドリル0.03～0.25mm/rev タップP0.3～P2.5
空気量	5kgf/cm²
電動機	0.75kw 4P
機械の高さ	1451mm
製品重量	280kg



※本仕様は、予告なしに変更する場合がありますので御了承下さい。

ASHINA 芦品鉄工株式會社

本社・工場　〒726　広島県府中市広谷町945
TEL.0847-45-2211　FAX.0847-46-4110

東京営業所　〒182　東京都調布市緑ヶ丘1-4-29
TEL.03-308-8621　FAX.03-326-0684

名古屋営業所　〒471　愛知県豊田市清水町7-25-2
TEL.0565-28-3264　FAX.0565-27-3614

大阪営業所　〒577　東大阪市荒本北207
貿易部　TEL.06-744-1533　FAX.06-744-1398
テレックス 0527-7858 ASHINA J