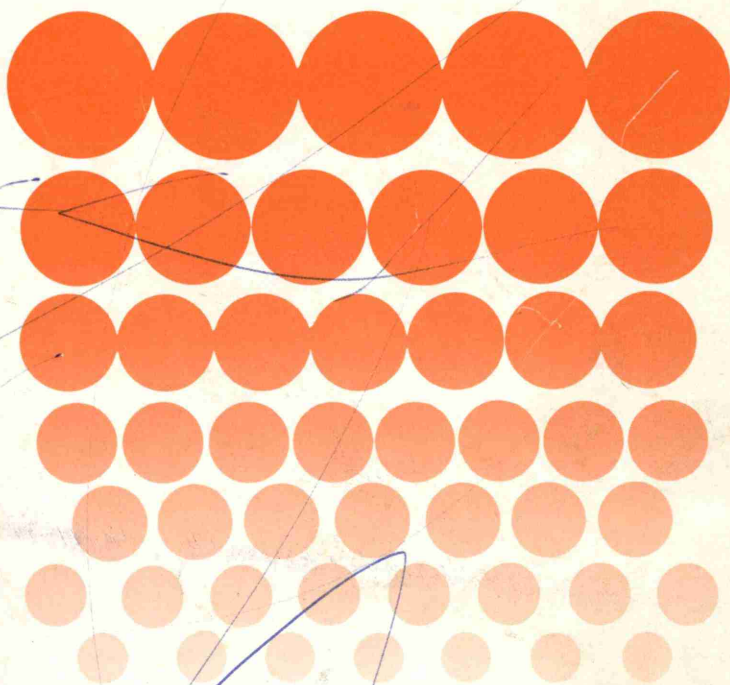
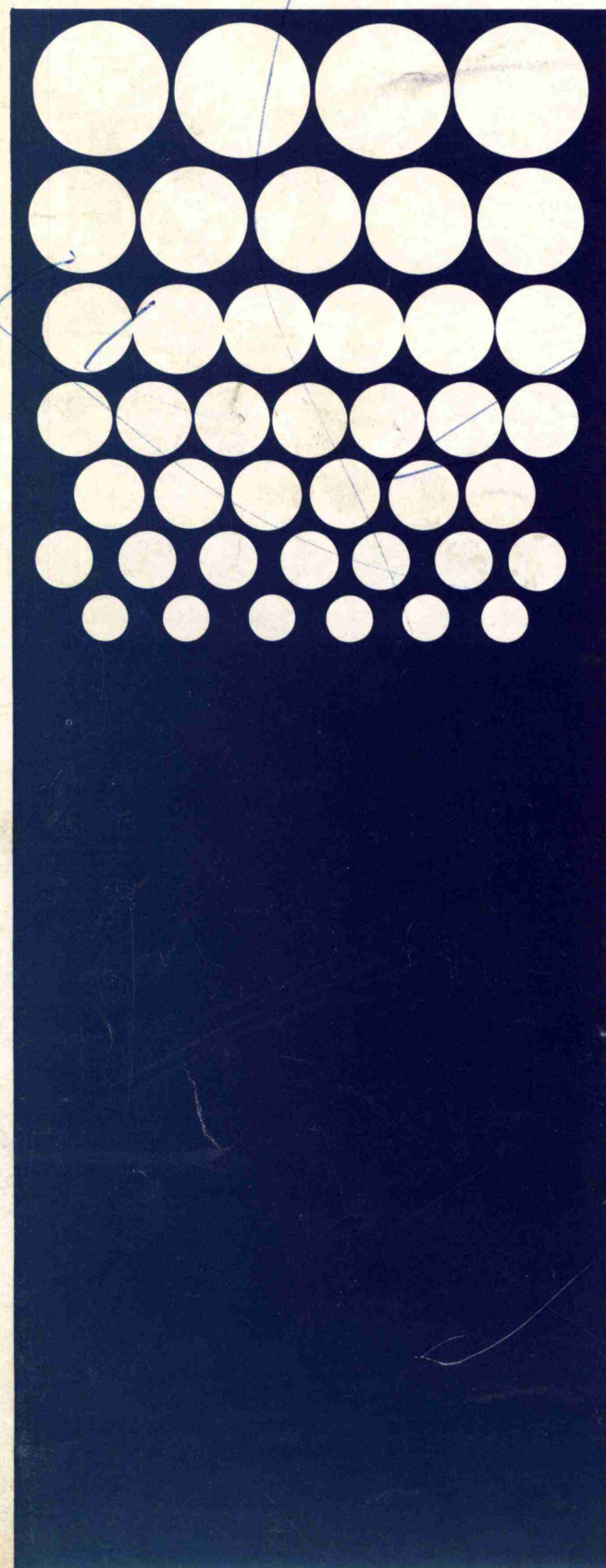


ENKOH'S BENCH DRILL & TAPPING MACHINE



エンコース
ボール盤
タッパ



遠州工業株式会社

EUD-500

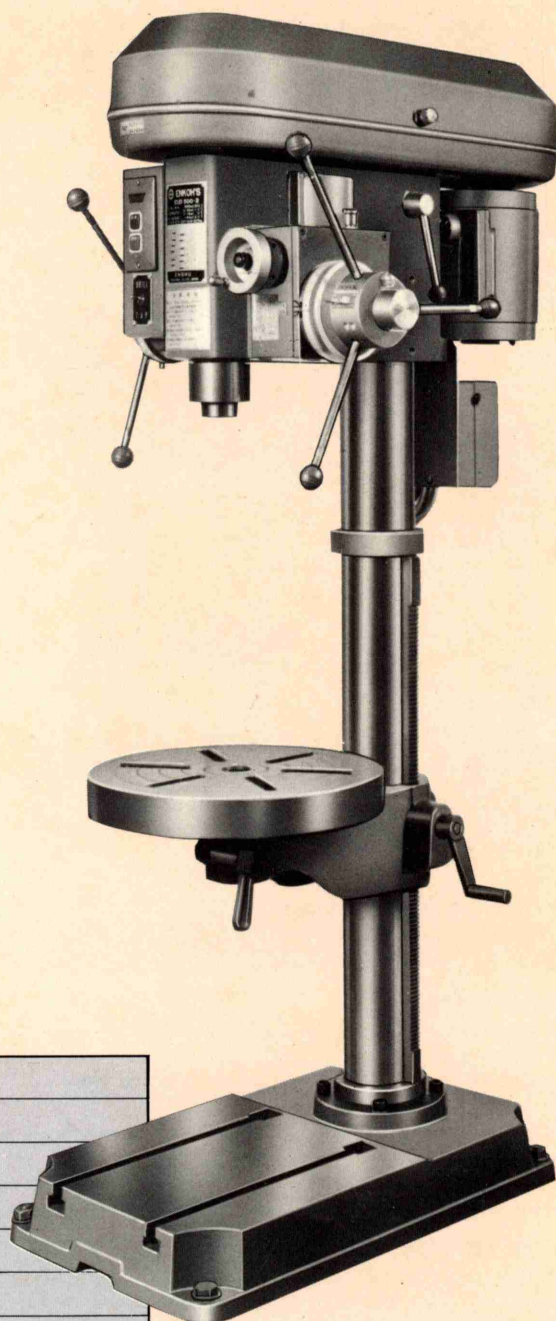
直立ボール盤 UPRIGHT DRILL

操作の簡単な直立ボール盤

自動送り装置とタッピング装置を組み込んだ
新設計の大型万能ボール盤です。卓上ボー
ル盤なみの簡単な操作で広範囲の作業が1
台で可能です。

EASY OPERATION DRILL

This is a large-sized drill for all purposes with
the power feed device and the tapping device
in the new design. Wide scope workings can
be obtained in use only by easy operations
as well as the bench drill.



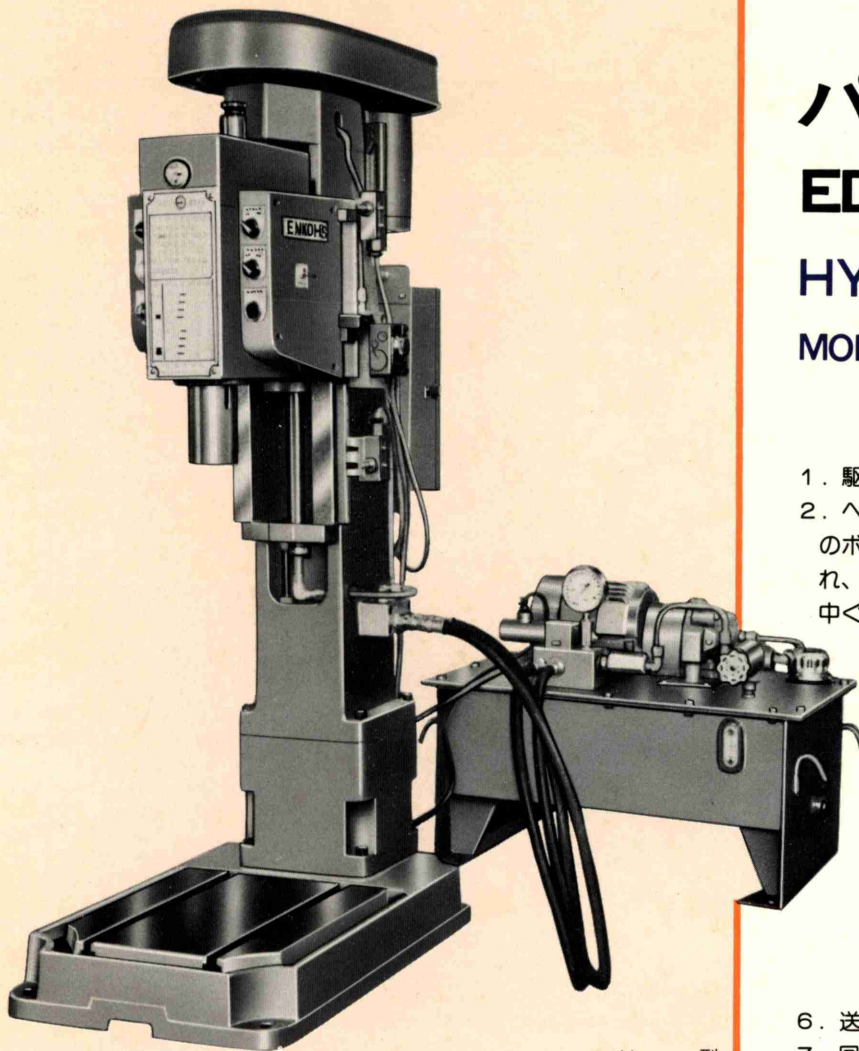
型 式 MODEL		EUD-500	
ス イ ン グ Swing		500°	
最大使用ドリル径 Max. Dia. of drill Used		32mmφ	
最大使用タップ径 Max. Dia. of tap Used		Steel	16mmφ
		FC	20mmφ
主軸の上下動 Elevating Range of Main Spindle		140°	
テーブルの上下動 Elevating Range of Main Table		620°	
スピンドルよりテーブルまでの距離 Distance from Spindle to Table		760°	
スピンドルよりベッドまでの距離 Distance from Spindle to Bed		1,050°	
テーブルの面積 Dimension of Table		400mmφ	
スピンドルテーパ Spindle Taper		モールス No.3 Morse	
モーター Electric Motor Used		1.5KW×200V 4P	0.75KW×200V 6P
主軸の回転数 R.P.M. Main Spindle	50°	155. 310. 620. 935 1,240. 1,870	105. 210. 415. 625 835. 1,250
	60°	185. 370. 750. 1,125 1,500. 2,250	125. 250. 500. 750 1,000. 1,500
主軸の自動送り量 Automatic feeding depth		0.07 0.12 0.17	
コラムの径 Dia of Column		110mmφ	
機械の高さ Overall Hight		1,630°	
機械の重量 Net Weight		280kg	
据付面積 Floor space Occupied		450°×730°	
梱包数 Packing Measurement		48CFT	
ベルト寸法 Belt size		B-44 B-37 丸ベルト 2本	

パワードリラー

ED-500N型

HYDRAULIC

MODEL ED-500N



H 型

1. 駆動は油圧、電気制御方式です。
2. ヘッドが上下動する構造であるために、従来のボール盤にない優れた安定性と剛性とが生まれ、重切削の穴あけ加工には最も適しており、中ぐり、座ぐり加工もできます。
3. 簡単な切換操作で単動、連動ができます。
スタートボタンを押すだけでユニットヘッドが速進→切削→早戻り→停止までのオートサイクルをします。
4. クロステープル、インテックステープル等、他の機器との組合わせによって専用機にもなります。
5. 多軸アタッチメントの取付によって多軸ボール盤としても使用できます。(多軸用別註品)
6. 送り速度は42~420mm/minの無段変速です。
7. 回転数は105~1,600r.p.mの8段、尚、ツマミレバーで1:4のギヤー変速ができます。
8. 構造がシンプルのため故障がありません。

FEATURE

1. Operation are both hydraulic and electric control system.
2. As a head is the superior stability and rigidity and is most suitable for heavy cutting hole-making. Also boring and countersink works can be obtained.
3. It is possible to change easily for single and connecting motions. A unit-head is operated automatically from the rapid feed, cutting, rapid-reverse feed to stop-page by pushing a start-button.
4. Feed speeds are non-steps from 42M.M. to 420M.M./min.
5. No trouble for simple mechanism.

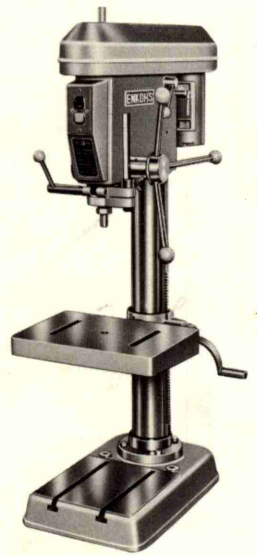
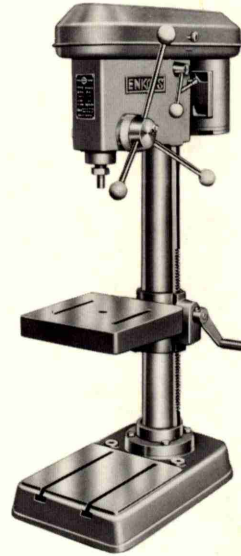
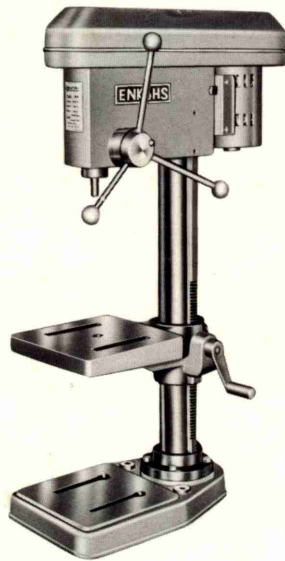
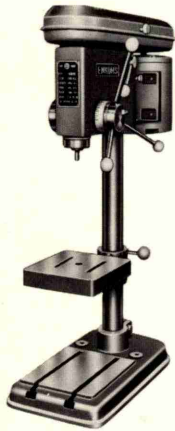
ド リ ル 能 力 Max. Drill Used	32 $\frac{1}{8}$ " ϕ	
ス イ ン グ Swing	502 $\frac{1}{8}$ "	
ス ト ロ ー ク Stroke	200 $\frac{1}{8}$ "	
主 軸 テ ー パ ー Main Spindle Taper	モールス No.3 Morse	
スピンドルよりベッドまで Bed from Spindle	Model H	630 $\frac{1}{8}$ "
	Model S	430 $\frac{1}{8}$ "
スピンドル中心よりコラムまで Column from Spindle Center	251 $\frac{1}{8}$ "	
ヘ ッ ド の 上 下 動 Head Motion	200 $\frac{1}{8}$ "	
主 軸 の 回 転 数 Main Spindle Revolution	50Hz	105. 165. 250. 335. 415. 665 1,000. 1,335
	60Hz	125. 200. 300. 400. 500. 800 1,200. 1,600
主 軸 送 り 量 Main Spindle Feed	Non-step 42~420mm/min	
主 軸 早 送 り 速 度 Main Spindle Rapid Feed	3,000mm/min	
主 軸 電 動 機 Main Spindle Motor	4 P 200 V $\times$ 750 W	
油 圧 用 電 動 機 Motor for Hydraulic	4 P 200 V $\times$ 750 W	
機 械 の 高 さ Overall Hight	H型 1,343 $\frac{1}{8}$ " S型 1,143 $\frac{1}{8}$ "	
テ ー ブ ル 作 業 面 積 Table Working Space	350 $\frac{1}{8}$ " $\times$ 400 $\frac{1}{8}$ "	
据 付 面 積 Floor Space Occupied	450 $\frac{1}{8}$ " $\times$ 700 $\frac{1}{8}$ "	
油 圧 タ ン ク 容 量 Hydraulic oil Bath Capacity	45 ℓ	
梱 包 材 数 Packing Measurement	H 型 55CFT	
重 量 Net Weight	350kg	



伝統と実績が証明する

精密卓上ボール盤

PRE



ESD-250

ESD-13M

ESD-350S

ESD-350DX

小型卓上ボール盤

卓上ボール盤

精密卓上ボール盤

ニューデラックスボール盤

BABY BENCH DRILL

DIFFUSE BENCH DRILL

PRECISION BENCH DRILL

NEW DELUXE DRILL

精密小物加工に最適

普及型

操作と耐久性は抜群

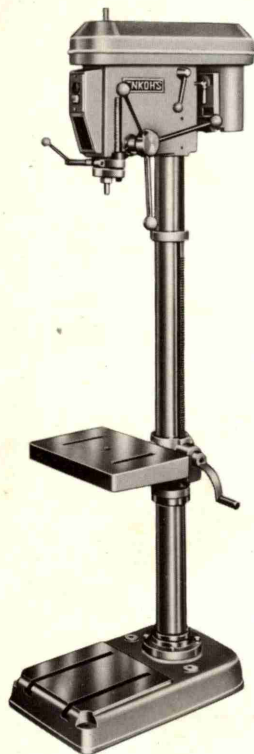
主軸上下動 127% 精度と深孔加工に適す

型 式 MODEL		ESD-250	ESD-13M	ESD-350S	ESD-350DX
ス イ ン グ Swing		250°	350°	350°	350°
最大使用ドリル径 Max. Dia. of drill Used		6.5mmφ	13mmφ	13mmφ	13mmφ
主 軸 の 上 下 動 Elevating Range of Main Spindle		60mm	80mm	80mm	127mm
テ ー ブ ル の 上 下 動 Elevating Range of Main Table		290mm	320mm	300mm	310mm
スピンドルよりテーブルまでの距離 Distance from Spindle to Table		290mm	415mm	400mm	380mm
スピンドルよりベッドまでの距離 Distance from Spindle to Bed		390mm	580mm	555mm	535mm
テ ー ブ ル の 面 積 Dimension of Table		角 165mm×165mm	角 250mm×250mm	角 250mm×250mm 丸 270mmφ	角 350mm×250mm 丸 270mmφ
スピンドルテーパ Spindle Taper		ジャコブス No.1 Jacobs	ジャコブス No.2½ Jacobs	ジャコブス No.2½ Jacobs	ジャコブス No.2½ Jacobs
主 軸 の 回 転 数 R.P.M. of Main Spindle	50~	830. 1,460. 2,920	500. 900. 1,500. 2,500	500. 900. 1,500. 2,500	375. 580. 835. 1,250 1,835. 2,500
	60~	1,000. 1,750. 3,500	600. 1,080. 1,800. 3,000	600. 1,080. 1,800. 3,000	450. 700. 1,000. 1,500 2,200. 3,000
モ ー タ ー Electric Motor Used		150W×100V 4P 200W×200V 4P	200W×100V 4P 200V	200W×100,200V 4P 400W×100,200V 4P	250W×100V 4P 200V
コ ラ ム の 径 Dia. of Column		48mmφ	80mmφ	80mmφ	80mmφ
機 械 の 高 さ Overall Hight		700mm	972mm	980mm	1,060mm
機 械 の 重 量 Net Weight		37kg	60kg	75kg	80kg
据 付 面 積 Floor Space Occupied		230mm×380mm	280mm×460mm	306mm×496mm	306mm×496mm
梱 包 数 Packing Measurement		8 CFT	12CFT	15CFT	15CFT
ベ ル ト 寸 法 Belt Size		M33"	M42"	A42"	M43"

エンコース ボール盤

ENKOH'S BENCH DRILL AND TABLE

PRECISION BENCH DRILL



ESD-350FTN

ロングコラム型

LONG COLUMN DRILL

広範囲な使用が可能

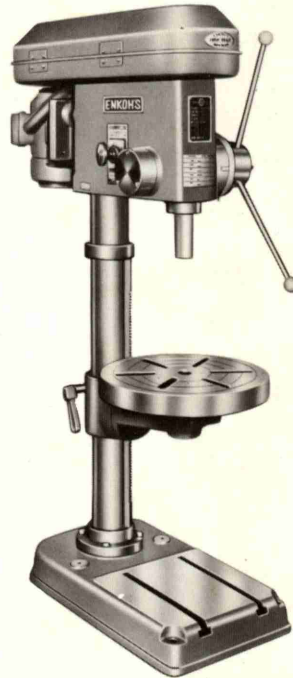


ESD-460

中型卓上ボール盤

MIDDLE SIZE BENCH DRILL

穴あけ 23mmφ からリーマ通し座
ぐりまで、一段と使い易くなる



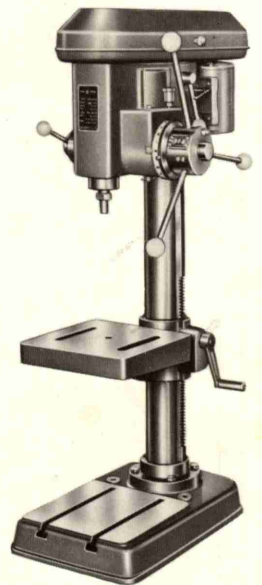
ESD-460DX

12段変速ボール盤

12 STEP VARIABLE STRONG DUTY
DRILL

ボール盤業界唯一の最低55回転
機種

自動送り



ESD-350AF

自動送り付精密卓上ボール盤

PRECISION BENCH DRILL WITH
POWER FEED DEVICE

簡単な操作と耐久力を誇る

ESD-350FTN	ESD-460	ESD-460DX
350mm	450mm	450mm
13mmφ	23mmφ	23mmφ
127mm	120mm	120mm
490mm	425mm	425mm
620mm	425mm	425mm
1,150mm	655mm	655mm
角 350mm×250mm 丸 270mmφ	丸 350mmφ 角 330mm×330mm	丸 350mmφ 角 330mm×330mm
ジャコブス No2½ Jacobs	モーリス No.2 Morse	モーリス No.2 Morse
375. 580. 835. 1,250 1,835. 2,500	165. 260. 415. 675 1,090. 1,750	4極 110,190,330,560,1,000,1,750 8極 55,95,165,280,500,875
50. 700. 1,000. 1,500 2,000. 3,000	195. 310. 500. 810 1,310. 2,100	4極 130,230,400,680,1,200,2,100 8極 65,115,200,340,600,1,050
250W×100V 4P 200V	400W×100・200V 4P 750W×200V 4P	400W×200V 4P/8P
80mmφ	90mmφ	90mmφ
1,680mm	1,225mm	1,225mm
105kg	145kg	145kg
340mm×590mm	340mm×590mm	340mm×590mm
24CFT	22CFT	22CFT
M43"	A 38" A 30"	A 38" A 30"

型 式	MODEL	ESD-350AF
ス イ ン グ	Swing	350mm
最大使用ドリル径	Max. Dia. of drill Used	13mmφ
主軸の上下動	Elevating Range of Main Spindle	80mm
テーブルの上下動	Elevating Range of Main Table	300mm
スピンドルよりテーブルまでの距離	Distance from Spindle to Table	400mm
スピンドルよりベッドまでの距離	Distance from Spindle to Bed	555mm
テーブルの面積	Dimension of Table	角 250mm×250mm 丸 270mmφ
スピンドルテーパ	Spindle Taper	ジャコブス No2½ Jacobs
主軸の回転数	R.P.M. Main Spindle	50～ 60～
主軸の自動送り量	Automatic feeding depth	0.06. 0.1. 0.14
モーター	Electric Motor Used	250W×100・200V 4P 400W×100・200V 4P
コラムの径	Dia. of Column	80mmφ
機械の高さ	Overall Hight	1,010mm
機械の重量	Net weight	85kg
据付面積	Floor Space Occupied	306mm×496mm
梱包数	Packing Measurement	15CFT
ベルト寸法	Belt size	A 43" 丸ベルト 2本

タッピングマシン

TAPPING MACHINE

ここに紹介するエンコー
によって皆様の企業の技

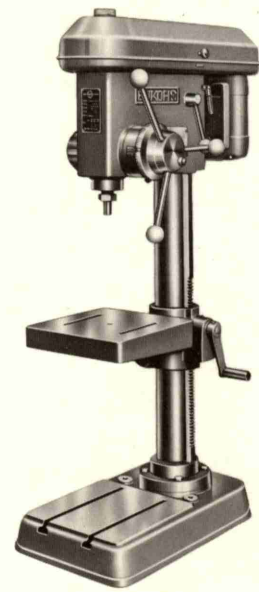
ボール盤 POWER FEEDS BENCH DRILL MACHINE

遠州が誇る
省力化機種。
最も安定している
自動送りボール盤!!

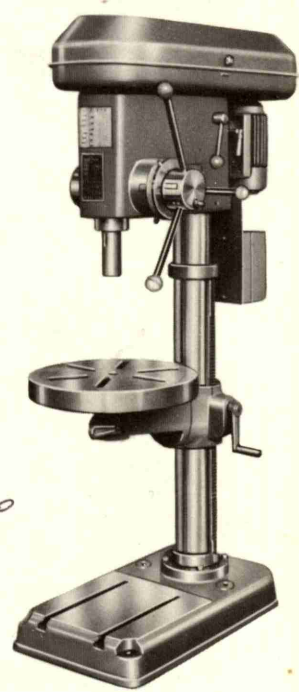


ESD-460AF
自動送り付中型ボール盤
MIDDLE SIZE BENCH DRILL, WITH POWER FEED DEVICE
太物、量産加工に最大の効果を 発揮する

タッピング兼用ボール盤



EST-350N
タッピング兼用ボール盤
TAPPING MACHINE COMBINED WITH DRILL USE
最も安定性と信頼性の高いタッ ピングマシン



ESD-460BT
タッピング兼用中型ボール盤
MIDDLE SIZE BENCH DRILL WITH TAPPING WORKS.
万能型タッパー 細物から太物までOK。

ESD-350AF・ESD-460AFの両機種は
量産加工には最も効果を発揮する唯一の機種です。
きわめて簡単な機構ですから耐久性にすぐれ、故障は
ほとんどありません。
手動、自動の切換もでき、自動送りの操作はハンドル
を下げるだけで入り、変速は3段です。

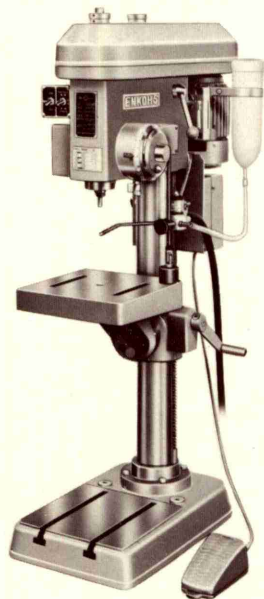
ESD-460AF
450mm
23mmφ
120mm
425mm
425mm
655mm
丸 350mmφ 角 330mm×330mm
モールス No.2 Morse
165. 260. 415. 675 1,090. 1,750
195. 310. 500. 810 1,310. 2,100
0.08. 0.14. 0.2
400W×200V 4P 750W×200V 4P
90mmφ
1,250mm
150kg
340mm×590mm
22CFT
A 38" A 30" 丸ベルト 2本

型 式	MODEL	EST-350N	ESD-460BT
ス イ ン グ		350mm	450mm
使 用 タ ッ プ 径		Steel 3~8mmφ FC 3~10mmφ	Steel 5~12mmφ FC 5~16mmφ
最大 使用 ドリル 径		13mmφ	23mmφ
主 軸 の 上 下 動		75mm	120mm
テ ー ブ ル の 上 下 動		300mm	425mm
スピンドルよりテーブルまでの距離		400mm	425mm
スピンドルよりベッドまでの距離		555mm	655mm
テ ー ブ ル の 面 積		角 250mm×250mm 丸 270mmφ	丸 350mmφ 角 330mm×330mm
ス ピ ン ド ル テ ー プ ー		ジャコブス No.2½ Jacobs	モールス No.2 Morse
主 軸 の 回 転 数	50~	230. 370. 450. 1,120 1,350. 2,080	165. 260. 415. 675 1,090. 1,750
R.P.M. Main Spindle	60~	280. 450. 540. 1,350 1,620. 2,500	195. 310. 500. 810 1,310. 2,100
モ ー タ		250W×200V 4P 特殊耐熱モーター	400W×200V 4P 750W×200V 4P
コ ラ ム の 径		80mmφ	90mmφ
機 械 の 高 さ		1,050mm	1,245mm
機 械 の 重 量		75kg	140kg
据 付 面		306mm×496mm	340mm×590mm
梱 包 数		15CFT	22CFT
ベ ル ト 寸 法		A 30" A 23"	A 38" A 30"
Belt Size			

ス製品の各シリーズ機種が、信頼性の高い精度と性能
手として活躍してます。

PAT 829906
842034

BENCH DRILL & TAPPING MACHINE



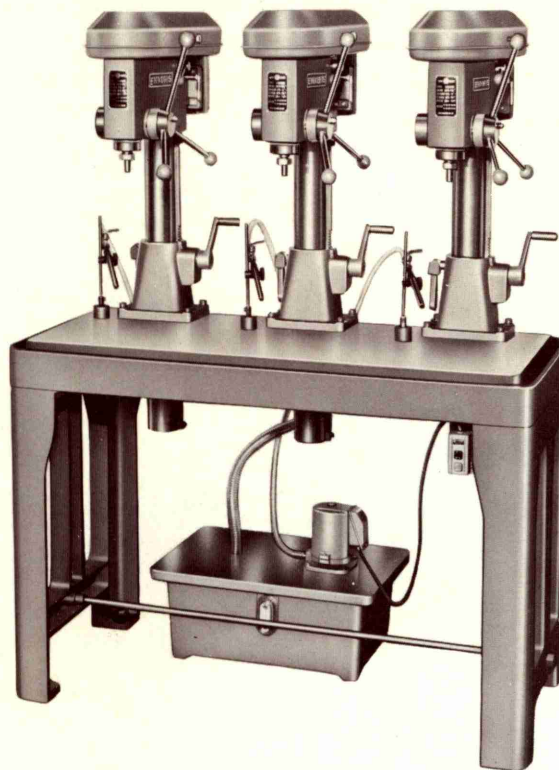
EST-350AT

オートタッパー

POWER TAPPING MACHINE

2級タップ合格
特殊機構内蔵(PAT)

連立ボール盤 COALITION DRILL



ESM-350

連立ボール盤

COALITION DRILL

自動で孔あけ→面取り→タップ立て、1台で3役

1. 350型(能力13%)の連立式ボール盤
2. 2頭式、3頭式、4頭式があります。
3. 搭載できる機種
ESD350S 精密卓上ボール盤
" 350AF 自動送り付ボール盤
" 350AR 反復自動ボール盤
" 350DX ニューデラックスボール盤
EST350N タッピング兼用ボール盤
" 350AT オートタッパー
4. 作業性に応じ各機種の組み合わせ搭載も簡単にできます。

1. MODEL 350 (MAX. 13M.M.φ)
COALITIONAL DRILL
2. TWIN HEAD TYPE
TRIPLE HEAD TYPE
FOURTH HEAD TYPE
3. KINDS OF LOADING MACHINE
ESD 350S PRECISION BENCH
DRILL
ESD 350AF PRECISION BENCH
DRILL WITH
POWER FEEDING
DEVICE
ESD 350AR POWER REITERATED
DRILL
ESD 350DX NEW DELUXE DRILL
EST 350N TAPPING MACHINE
COMBINED WITH
DRILL USE
EST 350AT AUTOMATIC TAP-
PING MACHINE
4. COMBINED LOADING OF EACH
KINDS CAN BE OBTAINED
BRIEFLY FOR MEETING THE
WORKINGS.

EST-350AT	
350%	
steel C 6 %φ	
40%	
300%	
350%	
565%	
250%×250% 270%φ	
ジャコブス No.1 acobs	
500, 1,000	
600, 1,200	
50W×200V 4P 特殊耐熱モーター	
80%φ	
1,041%	
85kg	
306%×496%	
15CFT	
42" M22" M14"	

EST-350AT	
ネジ立ピッチ	
ISO%	0.5 0.7 0.8 1.0
旧JIS%	0.6 0.75 0.9 1.0
インチ 山数T/in	40T/in 32T/in 28T/in 24T/in

型 式 MODEL	ESM-350-2	ESM-350-3	ESM-350-4
	2 頭 式 2 Head	3 頭 式 3 Head	4 頭 式 4 Head
コ ラ ム の 径 Dia. of Column	80φ	80φ	80φ *
ベ ー ス の 作 業 面 積 Base working Space	720%×450%	1,120%×450%	1,550%×450%
主 軸 から ベ ー ス ま で Base from Main Spindle	135%×580%	135%×580%	135%×580%
主 軸 の 上 下 動 Elevating Range of Main Spindle	80%	80%	80%
ベ ー ス ま で の 高 さ Height to Base	800%	800%	800%
ベ ー ス 上 の ス イ ン グ Swing on Base	310%	310%	310%
機 械 の 軸 間 Distance Between Spindle	395%	395%	395%
機 械 の 総 高 さ Overall Hight	1,732%	1,732%	1,732%
主 軸 ヘ ッ ド の 上 下 動 Elevating Range of Spindle Head	445%	445%	445%
重 量 Net Weight	250kg	375kg	500kg
据 付 面 積 Floor Space Occupied	800%×530%	1,200%×530%	1,630%×530%
梱 包 オ 数 Packing Measurement	40CFT	57CFT	75CFT



ENKOH'S

Bench Drill
& Tapper Line

ENSHU INDUSTRIAL CO., LTD.

HAMAMATSU JAPAN

代 理 店

※各機種の仕様に多少の変更がある場合があります。その際は御容赦下さい。

77.12.10.



遠州工業株式会社

本 社	浜松市新橋町 6 6 2 の 1	TEL. <0534> (47) 4111 (代)
東京出張所	東京都中央区日本橋富沢町 6	TEL. <03> (661) 5 2 6 8
大阪出張所	大 阪 市 東 区 上 町 9	TEL. <06> (763) 4 7 7 5
一宮出張所	一宮市大宮 1 丁目 5 番 2 1 号	TEL. <0586> (72) 0108 (代)