

YZ SERIES

YZ. 2M

YZ. 75

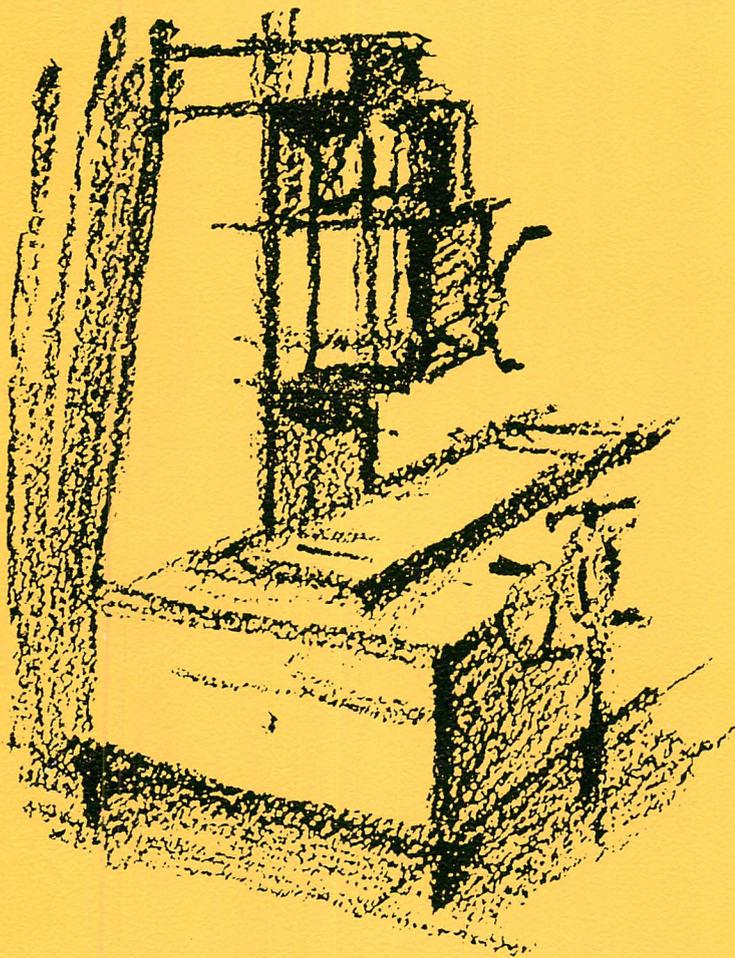
YZ. 8C

YZ. 8L

YZ. 90

YZ. 11

YZB. 85



アンバランスのバランス
そのあたりのもので沈黙している
天々の像の類の真中には
ホクロがあった
片エッジは S E X を刺けきする
グッドデザインはどきどきで対称をくづし
人間とのつきあいを求める
と云うのは
人間は不安定の故に発生し
安定を求めそれ故に亦
安定に不満足である



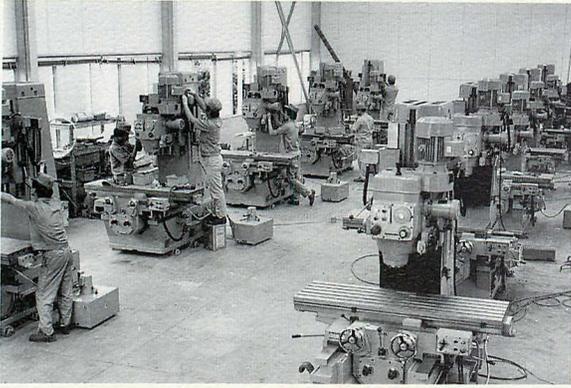
株式会社 山崎技研

工作機械を、 我が子のように 工作します。

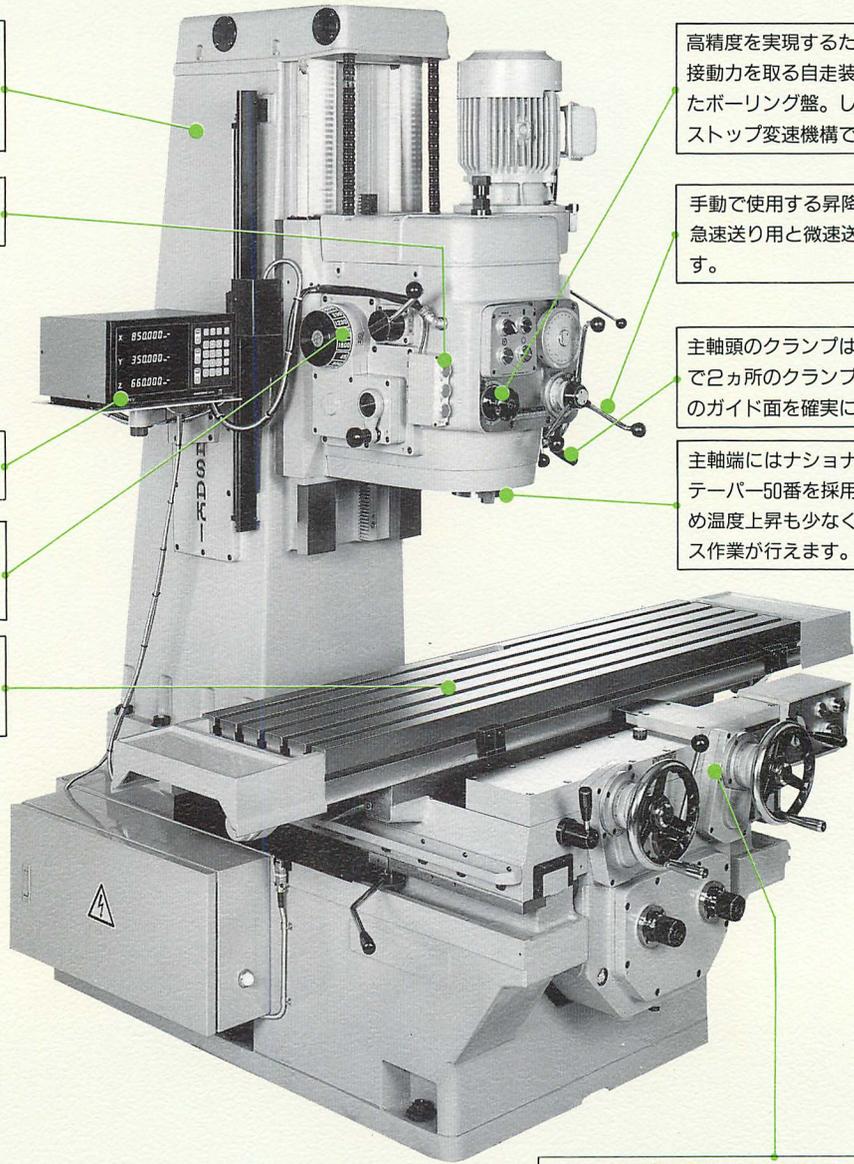
山崎技研のYZシリーズはすべて、作業する人と機械との関係がより温かくなるように、いっそうの信頼関係が保たれるようにと考慮し、設計製作されています。

工作機械というと、無骨で色気のかからもないように思われますが、山崎技研の機械は、見た目にも、触ってみても、事実「優しい」のです。たとえば、ハンドルやレバーの位置と力と方向を人間工学に基づいて設計したモノレバー装置は、二本のレバーとスイッチをひとつにし、バランスのよい操作性を実現。まるで、機械が自分の手足のように自由自在に操れるのです。このほかにも、たくさんの「優しさ」を山崎技研の機械は持っています。

その一例をYZ-800に見てみました。



組立作業



頑強な箱型ベッドに支えられた角型コラム。主軸頭はウェイトバランスされ、コラムの角型ガイドに沿って上下する明快な構造です。

操作に便利なデジタルカウンターの零リセットボタンです。

3軸のデジタルカウンターを標準装備としています。

45rpmから1,600rpmまで、ロータリー機構により簡単に16段階の変速ができます。

広く長い案内面に支えられたテーブル。傾きや垂れによる精度低下もなく、保守が簡単です。

高精度を実現するため、主軸から直接動力を取る自走装置が組み込まれたボーリング盤。しかも送り是非ストップ変速機構です。

手動で使用する昇降用ハンドルは、急速送り用と微速送り用の2系統です。

主軸頭のクランプは、1本のレバーで2カ所のクランプができ、コラムのガイド面を確実に固定します。

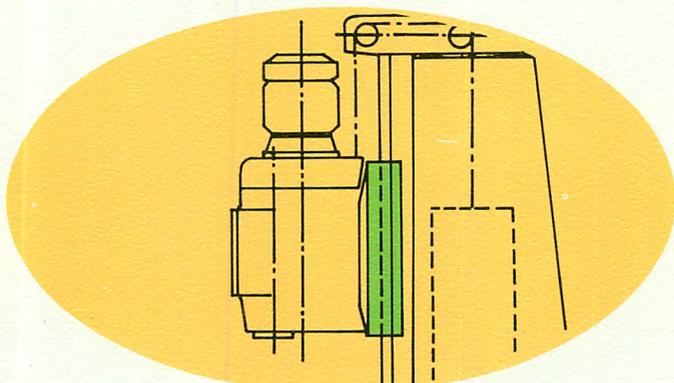
主軸端にはナショナルスタンダードテーパ-50番を採用。強制潤滑のため温度上昇も少なく、強力なフライス作業が行えます。

無理のない姿勢ですべての操作が効率良く行える全面集中操作方式。使う人の負担を小さくし、稼働率の向上をはかっています。

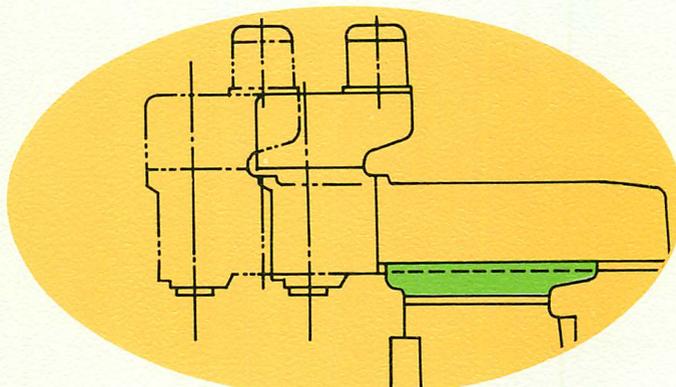
YZシリーズの精度保持にすぐれている理由

YZシリーズ

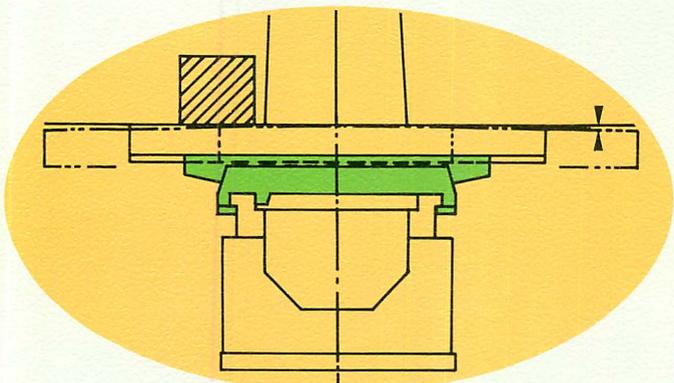
ラムタイプ



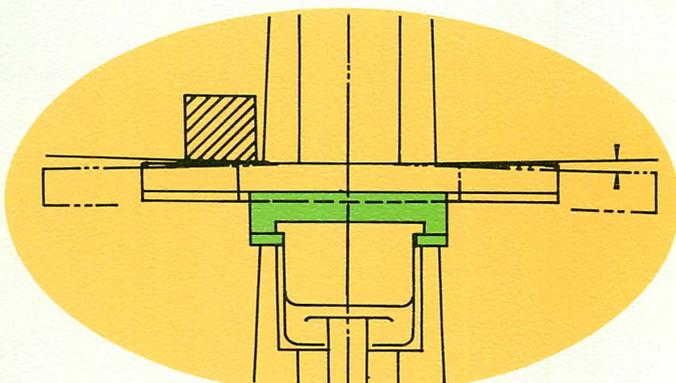
重心位置一定



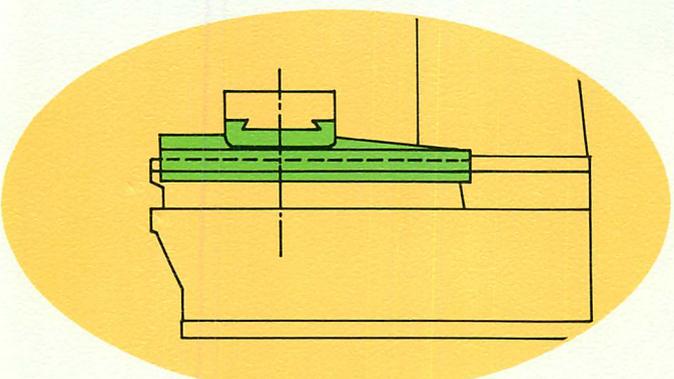
重心位置変化



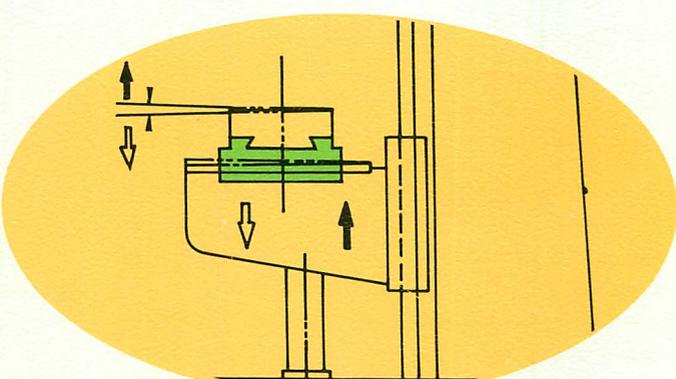
テーブルの垂れ小



テーブルの垂れ大



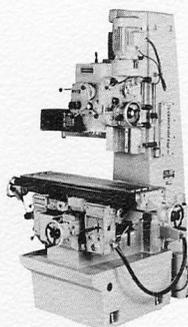
テーブル面の精度変化なし



テーブル面の精度変化大

ミルボーラー COMBINATION BED TYPE YZ-2M

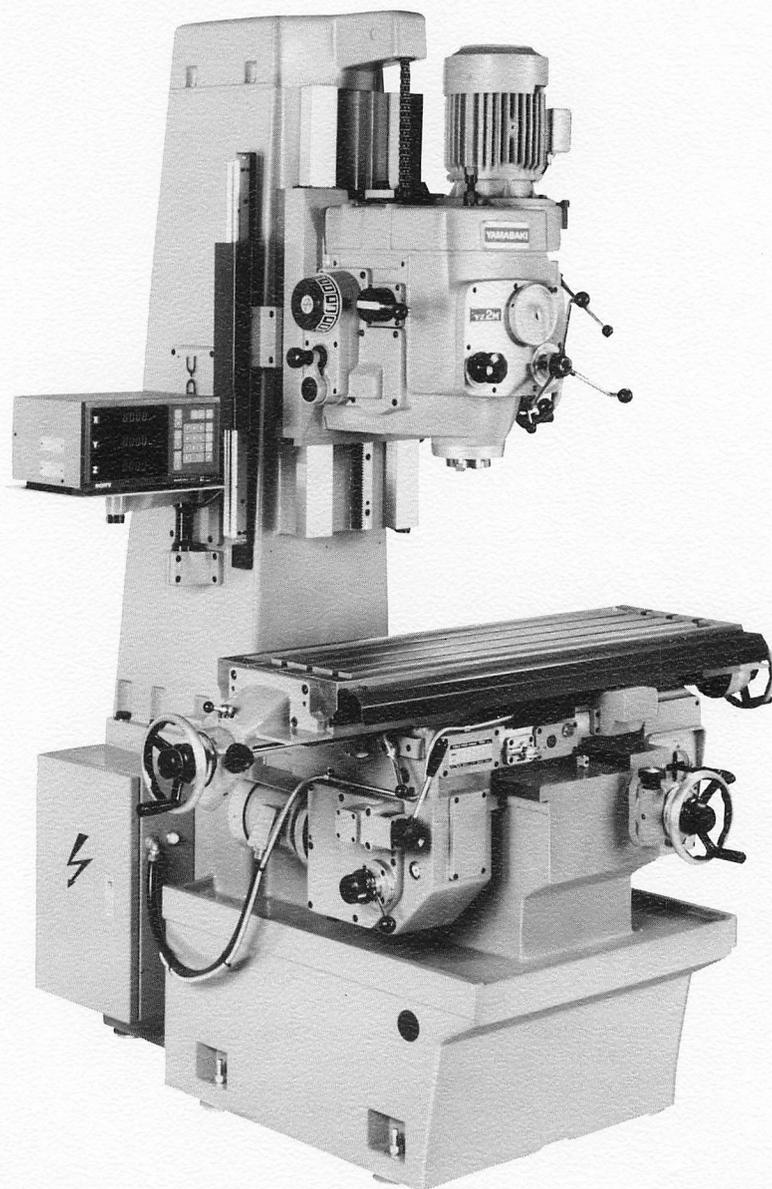
No.2



ミルボーラー YZ-2M

軽快な動き 精密で確かな仕上り
ミーリングマシンです。
ボーリングマシンです。

視て 触れて そして使ってみてください。

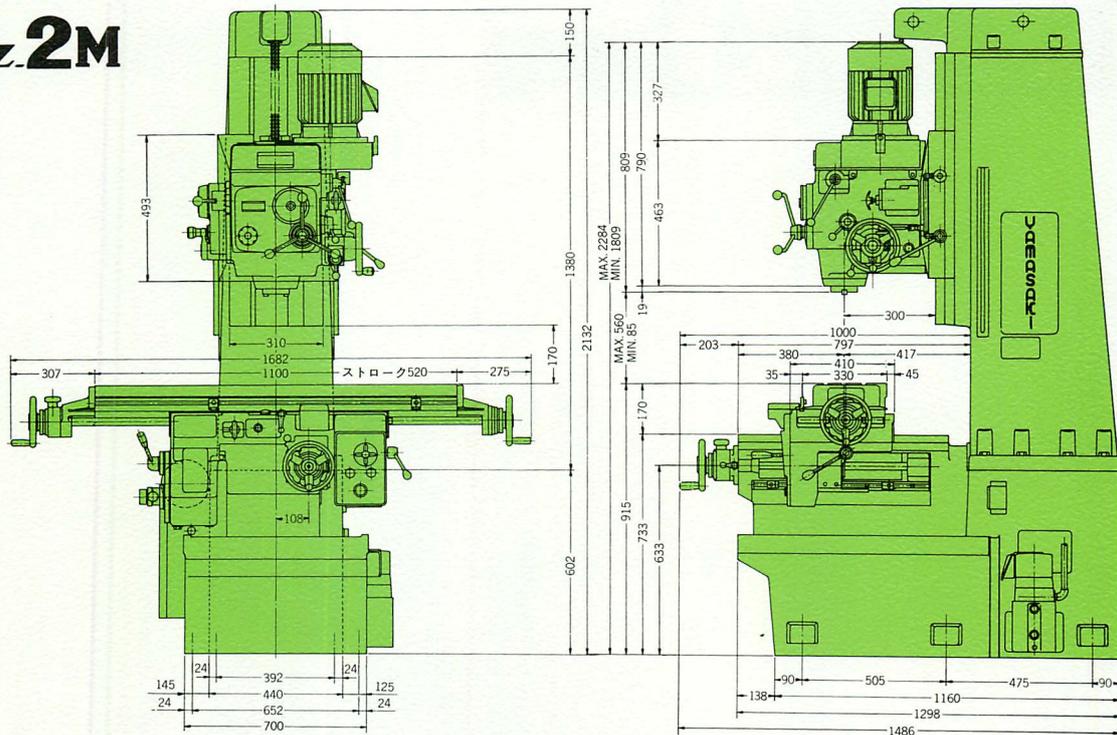


特長

- ひざ形の利点である加工物への近寄り易さ、ベッド形の利点である長期の精度維持、それぞれの長所を高い次元でドッキングさせることのできた機械。これがミルボーラーYZ-2Mです。
- X・Y軸はボールネジを使用、早送りと12段の機動送りを標準装備しており、1本のレバースイッチで方向と起動、停止のできる構造です。
- Z軸は5段の主軸1回転当りの送り機能を具備しています。
- 各運転は全て前面より操作でき、X・Y・Zの送り変速は運転中でも可能なノンストップ方式とするなど、使い勝手のよい親しみやすい機械です。

■寸法図

YZ-2M



■仕様書

テーブル作業面の大きさ	1100×330×100mm
テーブルT溝の幅と数	16(H7)mm×3本
テーブル移動量(左右×前後)機動送り	520×300mm
手送り	550×330mm
主軸端テーパ穴	N.S.T. No.40
主軸頭移動量(上下)	475mm
主軸端面からテーブル上面までの距離	MAX. 560mm MIN. 85mm
主軸中心線からコラムスベリ面までの距離	300mm
主軸中心線からコラム切落し面までの距離	417mm
テーブル上面からコラム切落し端面までの距離	170mm
床面からテーブル上面までの距離	915mm
主軸回転速度(16段50/60Hz共)	80~4000rpm
主軸頭送り速度(5段上下)	0.05~0.2mm/rev
テーブル送り速度(12段左右前後共)	50Hz...16~675mm/min 60Hz...19~810mm/min
テーブル早送り速度(左右前後共)	50/60Hz...2100/2500mm/min
電動機 主軸伝導用	2.2kw×4P
テーブル送り用	0.4kw×4P
冷却液ポンプ用	0.1kw×2P
機械寸法(縦×横×高さ)	1460×2351×2294mm
機械床面積	1130×700mm
機械総重量	約2200kg

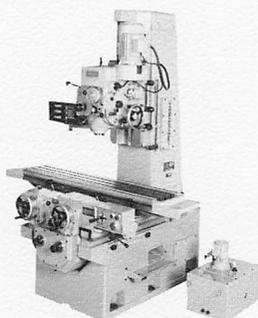
■標準付属品

ソニー・マグネスケール3軸(リセット装置付)	1式
ボールネジX・Y軸	1式
冷却液ポンプ(タンク並にホース類)	1式
調整工具	1式

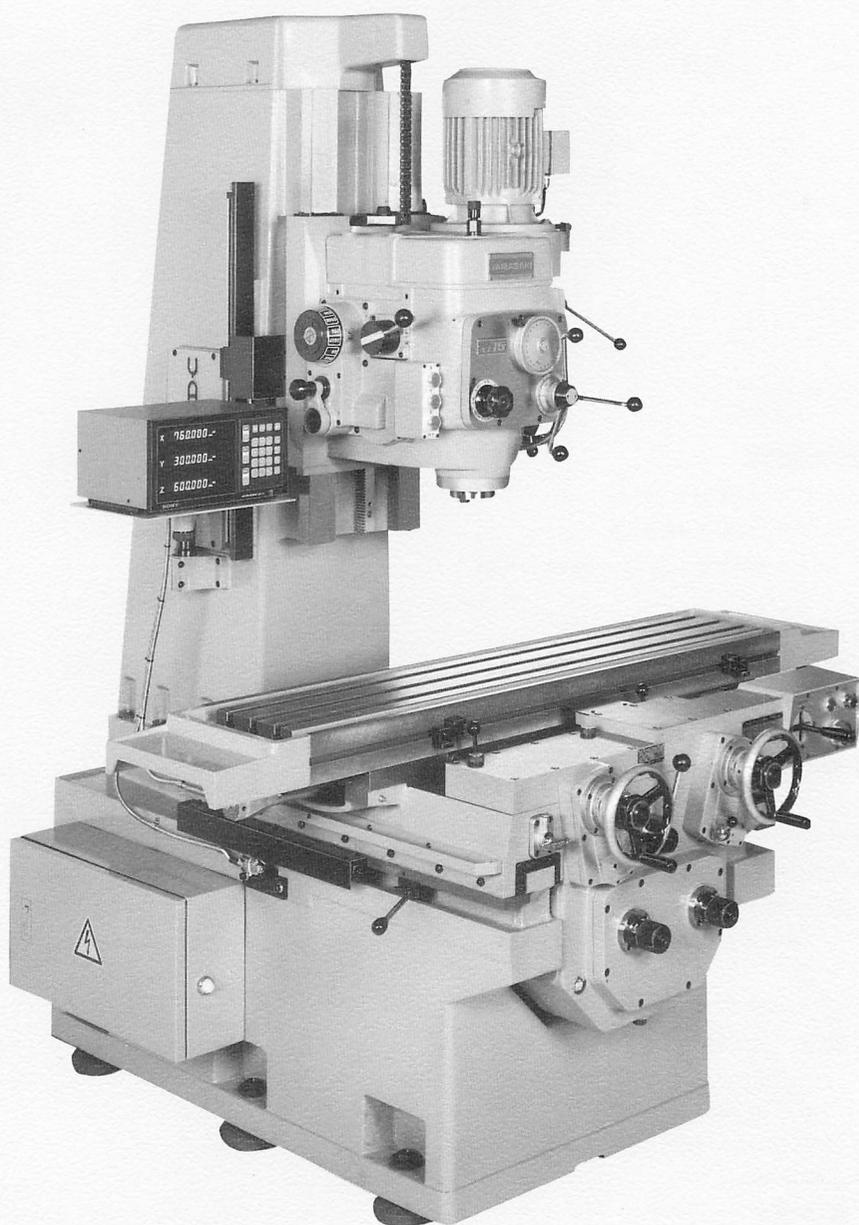
立中ぐりフライス盤 **YZ-75**

COMBINATION
BED TYPE

No.2



立中ぐり フライス YZ-75
主軸40番で
ミーリングとしても
ボーリングとしても
こんなにも早く
こんなにも美しく 正確な仕上り
ご期待に答え得る“YZ-75”
であることを信じています。



■剛性と精度

ベッドタイプのため剛性が高く、テーブル・サドルは長期にわたり安定した運動と精度の保持が約束され、主軸頭は頑丈なコラムの幅広いスベリ面にガイドされて軽快に上下します。

■操作性

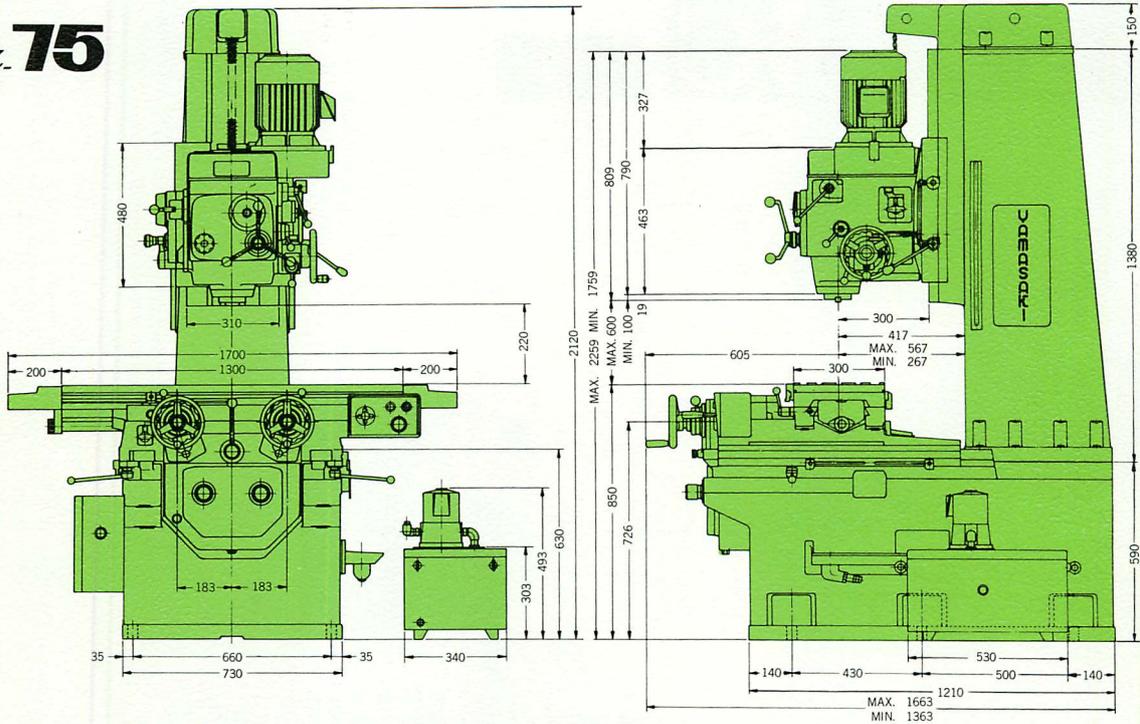
X・Y軸には、12段の送り速度が、Z軸には、5段の主軸1回転当りの送り速度が、いずれも運転中でも変速できるノンストップ方式で選択できます。X・Y軸のボールネジと早送り装置は標準仕様です。

■加工

主軸端面からテーブル上面までの距離600mmとこのクラスでは最も広く、80～4000rpm16段の主軸回転速度と相まって平面切削はもち論のことボーリング・ドリリング・エンドミル作業など広範囲の加工に利用いただけます。

■寸法図

YZ-75



■仕様書

テーブル作業面の大きさ	1300×300mm
テーブルT溝の幅と数	16(H7)mm×3本
テーブル移動量(左右×前後) 機動送り	760×300mm
手送り	810×340mm
主軸端テーパ穴	N.S.T. No40
主軸頭移動量(上下)	500mm
主軸端面からテーブル上面までの距離	MAX. 600mm MIN. 100mm
主軸中心線からコラムスベリ面までの距離	300mm
主軸中心線からコラム切落し面までの距離	417mm
テーブル上面からコラム切落し端面までの距離	220mm
床面からテーブル上面までの距離	850mm
主軸回転速度(16段50/60Hz共)	80~4000rpm
主軸頭送り速度(5段上下)	0.05~0.2mm/rev
テーブル送り速度(12段左右前後共)	50Hz...23~710mm/min 60Hz...19~580mm/min
テーブル早送り速度(左右前後共)	50/60Hz...1860/2340mm/min
電動機 主軸伝導用	2.2kw×4P 1台
テーブル送り用	0.4kw×4P 1台
冷却液ポンプ用	0.1kw×2P 1台
機械寸法(縦×横×高さ)	1663×2460×2259mm
機械床面積	1210×730mm
機械総重量	約2500kg

■標準付属品

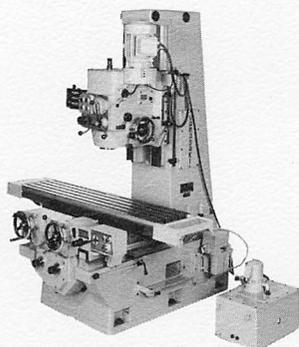
ソニー・マグネスケール3軸(リセット装置付)…1式
 ボールネジX・Y軸…1式
 冷却液ポンプ(タンク並にホース類)…1式
 調整工具…1式

■特別仕様

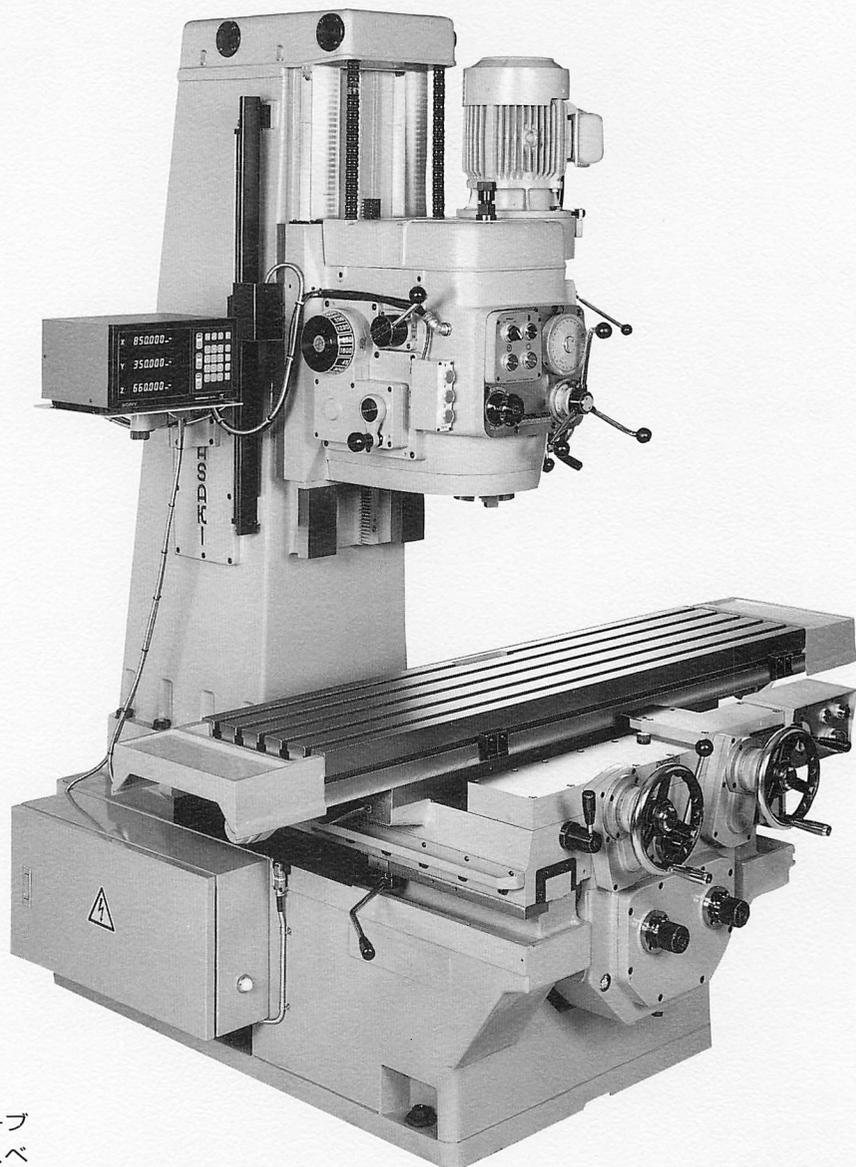
スベリ面自動給油
 主軸逆転装置

立中ぐりフライス盤 COMBINATION BED TYPE YZ-8C

No.3



デビュー以来
人々とともに生きてきたYZ-8は
ここに技研のすべてを凝集し“YZ-8C”として
新生 お目見得いたしました。

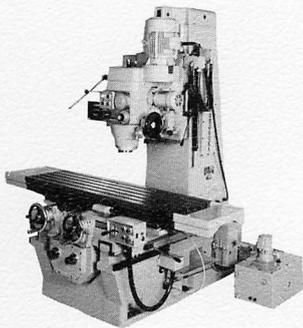


特長

- 剛性 頑丈な箱型ベッドに支えられたテーブルとサドル、堅固なコラム、広いスベリ面をもつ主軸頭
- 操作性 レバー、ハンドル、スイッチ類はすべて前面に集中、そして何よりも親しみ易い感じ
- ボーリング 主軸端面よりテーブル上面までの距離が120~660mmでこのクラスでは特に大きく加工物の平面加工につづきドリリング、中ぐり加工へと直ちに作業が移行できます。また加工中シリンダーゲージにより穴径測定も主軸頭を上昇させて、そのまま可能です。

立中ぐりフライス盤 COMBINATION BED TYPE YZ-8L

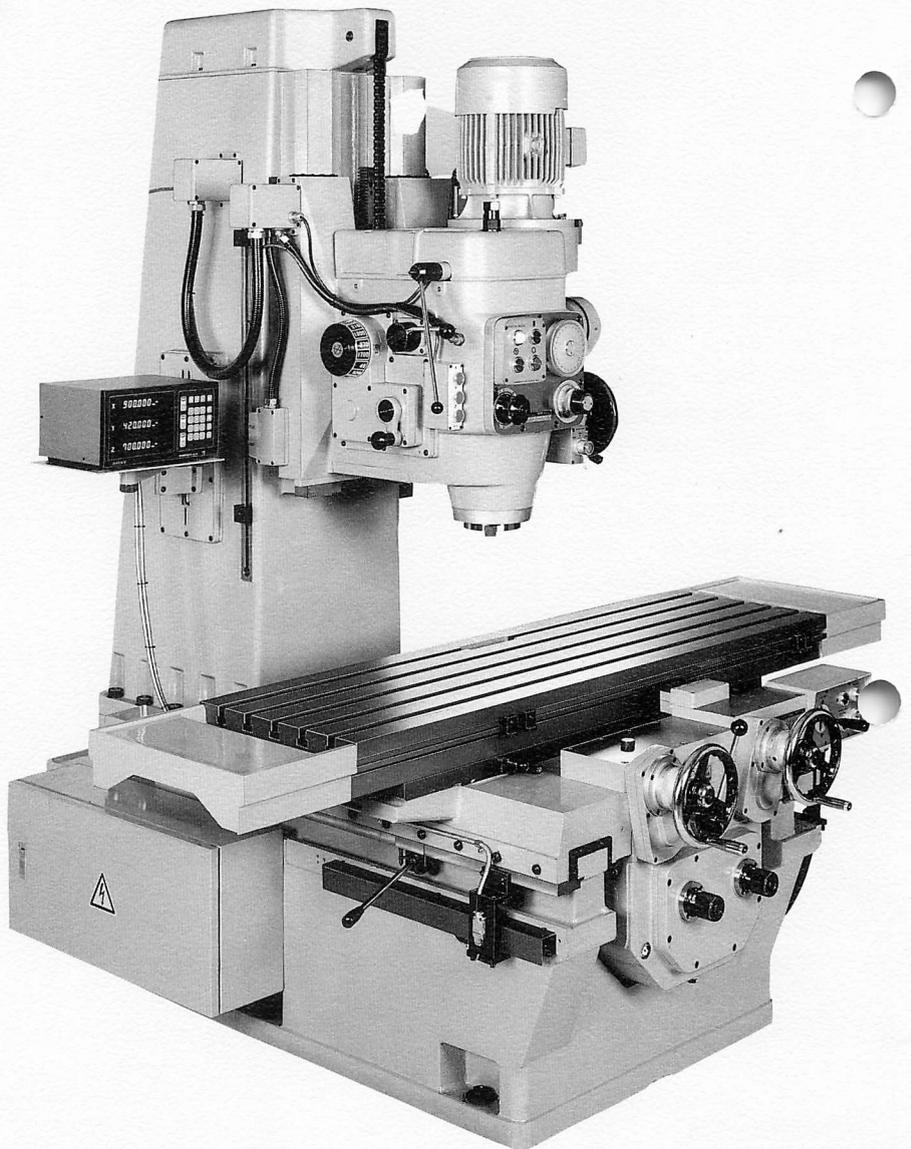
No. 4



もう少し首が長ければ、あの葉っぱが食べられるのに、
キリンは長い長い間、思いつづけたことでしょう。
もう少しフトコロが大きければこの品物を加工
できるのに、

YZ-8Cをお使いの方には度々お思いになら
れたことでしょう。

YZ-8Lは、フトコロが525mmもありますので
たいていの品物は悠々と加工できます。

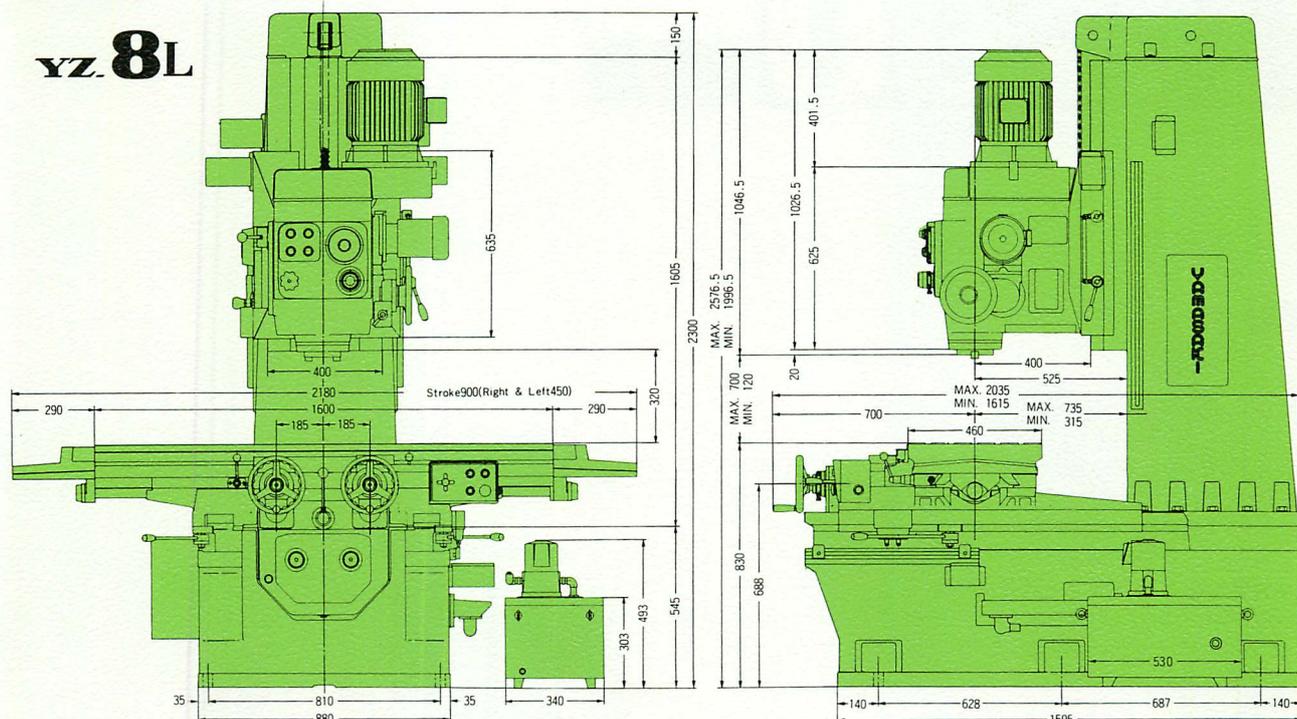


特長

- 主軸にはシリンダリカルベアリングを採用していますので温度上昇が少なく安定した加工面が得られます。
- モノレバースイッチによって意志の方向にテーブルは動きます。ハンドル、レバー類はみな前面に集中し操作性が良好です。
- ベッド型ですから剛性的に有利で重い加工物でも取付け取りはずしが楽です。
- コラムの切落し端面からテーブル上面までを320mmとして大きな品物の加工にも配慮しています。

■ 寸法図

YZ.8L



■ 仕様書

テーブル作業面の大きさ	1600×460mm
特別仕様…(ロングテーブル)	1800×460mm
テーブルT溝の幅と数	18(H7)mm×5本
テーブル移動量(左右×前後)	900×420mm
特別仕様…(ロングテーブルタイプ)	1100×420mm
主軸端テーパ穴	N.S.T. No.50
主軸頭移動量(上下)	580mm
特別仕様…(ハイコラムタイプ)	830mm
主軸端面からテーブル上面までの距離	MAX. 700mm MIN. 120mm
特別仕様…(ハイコラムタイプ)	MAX. 950mm MIN. 120mm
主軸中心線からコラムスベリ面までの距離	400mm
主軸中心線からコラム切落し面までの距離	525mm
テーブル上面からコラム切落し端面までの距離	320mm
床面からテーブル上面までの距離	830mm
主軸回転速度(16段50/60Hz共)	48~1700rpm
主軸頭送り速度(5段下方)	0.05~0.2mm/rev
主軸頭早送り速度(上下)	50/60Hz…2130/2550mm/min
テーブル送り速度(12段左右前後共)	50Hz…23~710mm/min 60Hz…28~850mm/min
テーブル早送り速度(左右前後共)	50/60Hz…2340/2800mm/min
電動機 主軸伝導用	5.5kw×4P 1台
主軸頭早送り用	0.4kw×4P 1台
テーブル送り用	0.75kw×4P 1台
冷却液ポンプ用	0.1kw×2P 1台
スベリ面自動給油ポンプ用	0.017kw×2P 1台
機械寸法(縦×横×高さ)	2035×3080×2576.5mm
機械床面積	1595×880mm
機械総重量	約4500kg

■ 標準付属品

ソニー・マグネスケール3軸(リセット装置付)	1式
スベリ面自動給油3軸	1式
冷却液ポンプ(タンク並にホース類)	1式
調整工具	1式

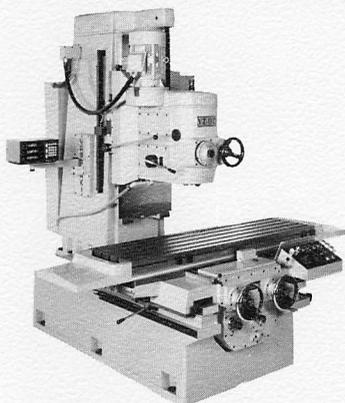
■ 特別仕様

ボールネジ
ハイコラム
ロングテーブル

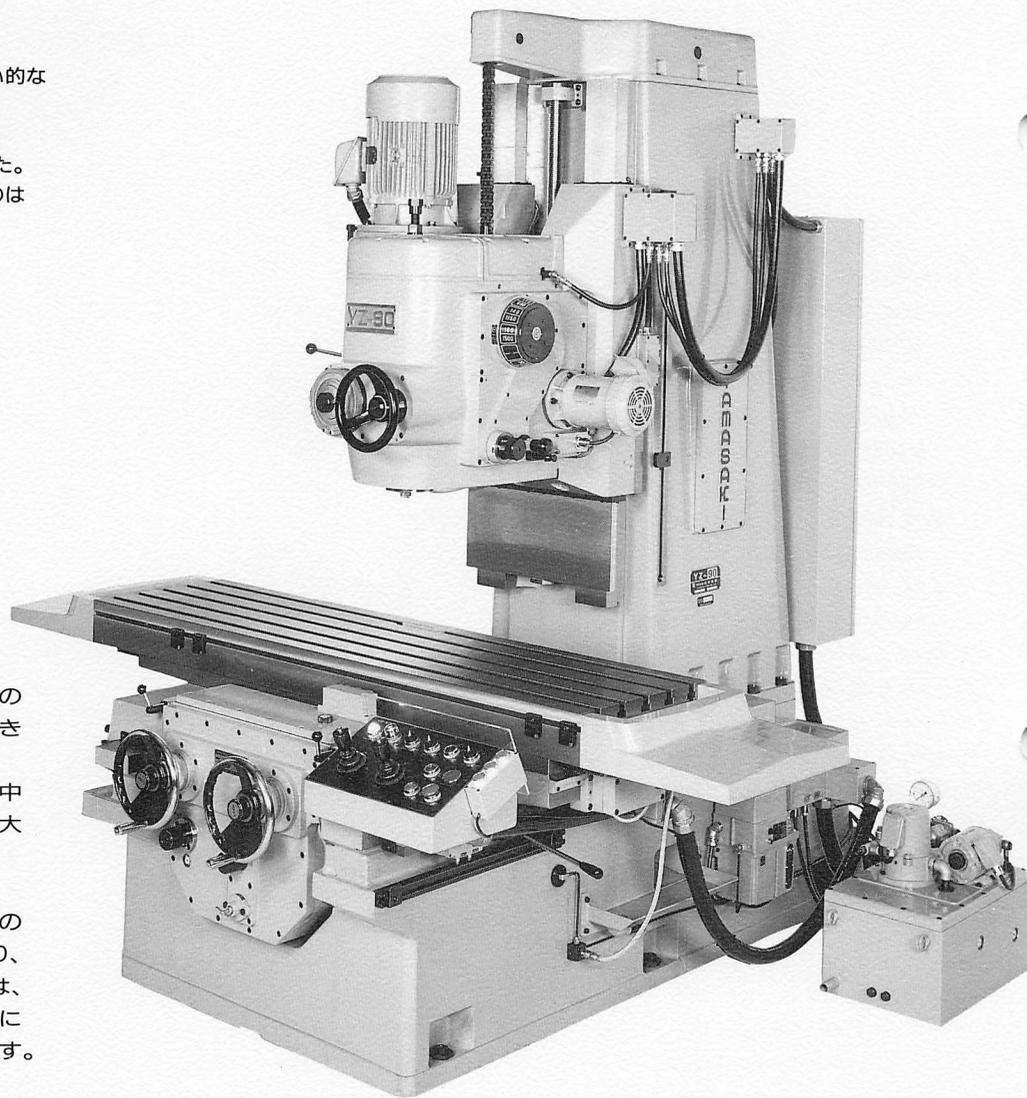
立中ぐりフライス盤 COMBINATION BED TYPE YZ-90

No.5

あなたの意志に忠実で頼もしい



“ボス”人は機械を使うことを覚えて奴隷的な
肉体労働から解放されました。
そして コンピューターを開発して
奴隷的な頭脳労働からも解放されました。
でも 明日を選択し 方向を決定するのは
ボス（人間）の仕事です。



■操作性

モルバースイッチによりあなたの手の
動く方向に、主軸頭・テーブルは動き
ます。

主軸頭、テーブルの送り速度は切削中
でも自由に変速できるなど、機械の大
きさにかかわらず操作が便利です。

■剛性と精度

ベッド・タイプですから重い加工物の
積みおろし、加工中の注目が楽であり、
1800mm×480mmの広いテーブル上には、
1300kg位までのせられ、5本のTミゾに
各種変形部品が容易に取付けられます。

■ドリリング

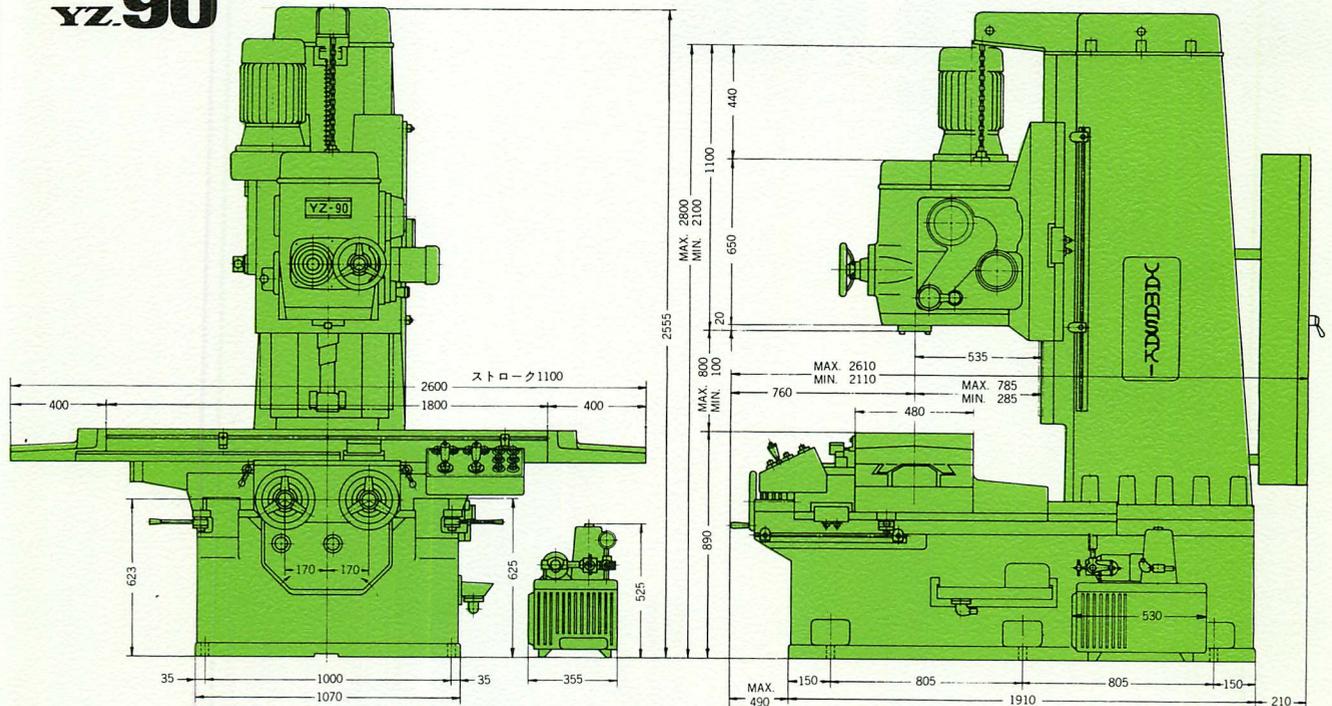
主軸頭の機動送りをステップ送りとし
ますと、加工中切粉は自動的に寸断さ
れ、ドリルに巻き付かず、スムーズな
加工ができます。

■ボーリング

主軸端面よりテーブル上面までの距離
が100mm～800mmと大きく、加工物の平
面加工につづき、ドリル加工、ボー
リング加工へと工具を交換して直ちに作
業が変えられます。

■ 寸法図

YZ-90



■ 仕様書

テーブル作業面の大きさ	1800×480mm
テーブルT溝の幅と数	20(H7)mm×5本
テーブル移動量(左右×前後)	1100×500mm
主軸端テーパ穴	N.S.T. No.50
主軸頭移動量(上下)	700mm
主軸端面からテーブル上面までの距離	MAX. 800mm MIN. 100mm
主軸中心線からコラムスベリ面までの距離	535mm
床面からテーブル上面までの距離	890mm
主軸回転速度(16段50/60Hz共)	30~1500rpm
主軸頭送り速度(6段上下)	0.05~0.3mm/rev
テーブル送り速度(12段左右前後共)	50/60Hz 17~720/20~865mm/min
主軸頭(上下)及びテーブル(左右前後)早送り速度	50/60Hz 2500/3000mm/min
電動機 主軸伝導用	7.5kw×4P 1台
主軸頭早送り用	0.75kw×4P 1台
テーブル送り用	1.5kw×4P 1台
冷却液ポンプ用	0.1kw×2P 1台
潤滑油ポンプ用	0.1kw×4P 1台
スベリ面自動給油ポンプ用	0.017kw×2P 1台
機械寸法(縦×横×高さ)	2610×3700×2800mm
機械床面積	1910×1070mm
機械総重量	約7000kg

■ 標準付属品

ソニー・マグネスケール3軸(リセット装置付)	1式
スベリ面自動給油3軸	1式
主軸逆転装置	1式
冷却液ポンプ(タンク並にホース類)	1式
調整工具	1式

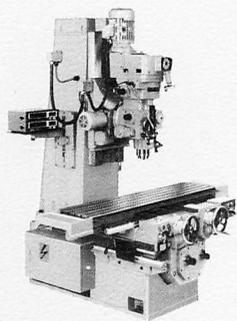
■ 特別付属品

マシンスケール(1100×500mm 1mm読取)	1式
---------------------------	----

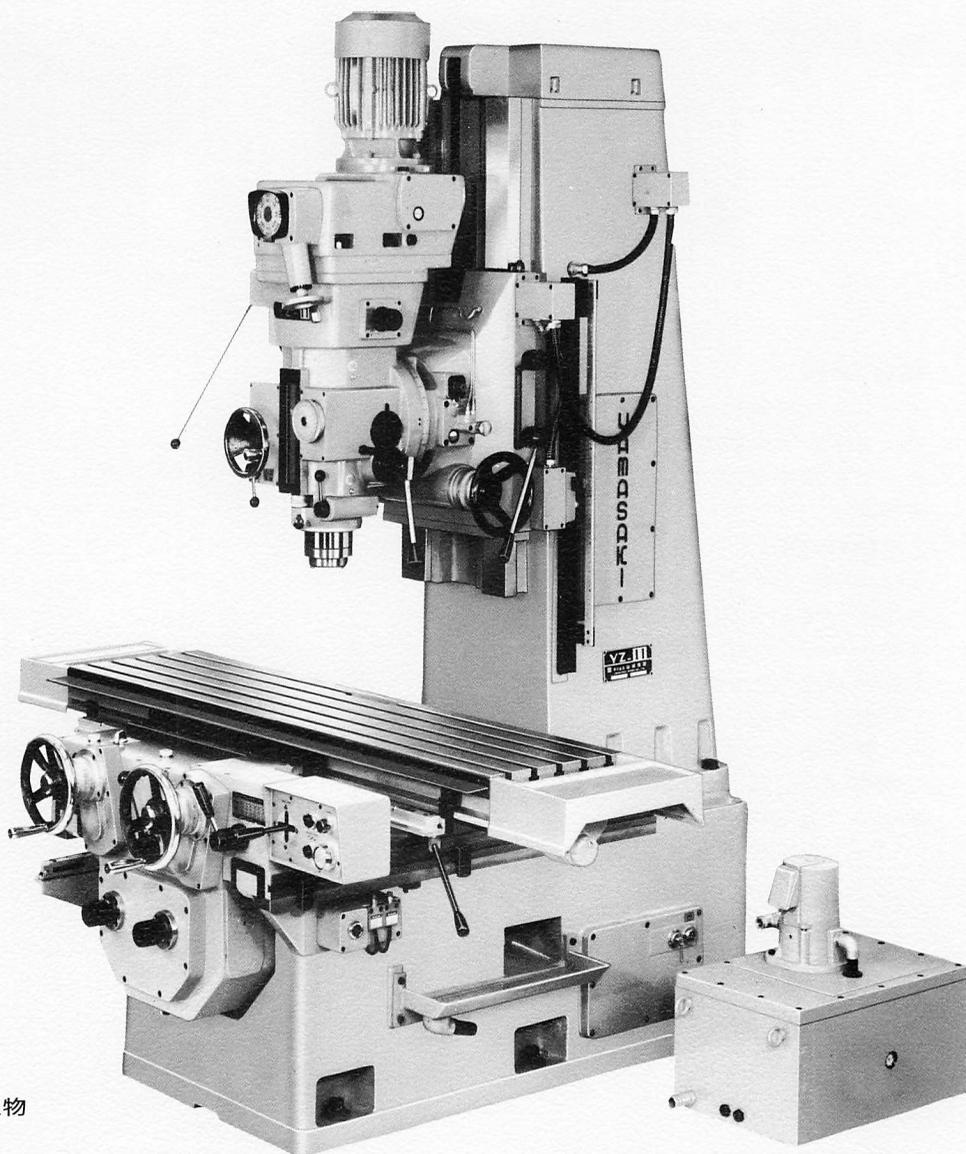
立中ぐりフライス盤 COMBINATION TYPE YZ-11

No.3

本機はただ一兎(型彫り)をしかと狙って製作された機種です。



考えてみると、その日が楽しかったかどうかは、
友との仲が、彼女とのつきあいが
うまくいったか、どうかによることが多い。
“YZ-11”は、型を彫るあなたの
繊細な手の動きに、いつも微妙に應えて
くれるし、
それに、“YZ-11”は、少し 色気があると
お思いになりませんか。

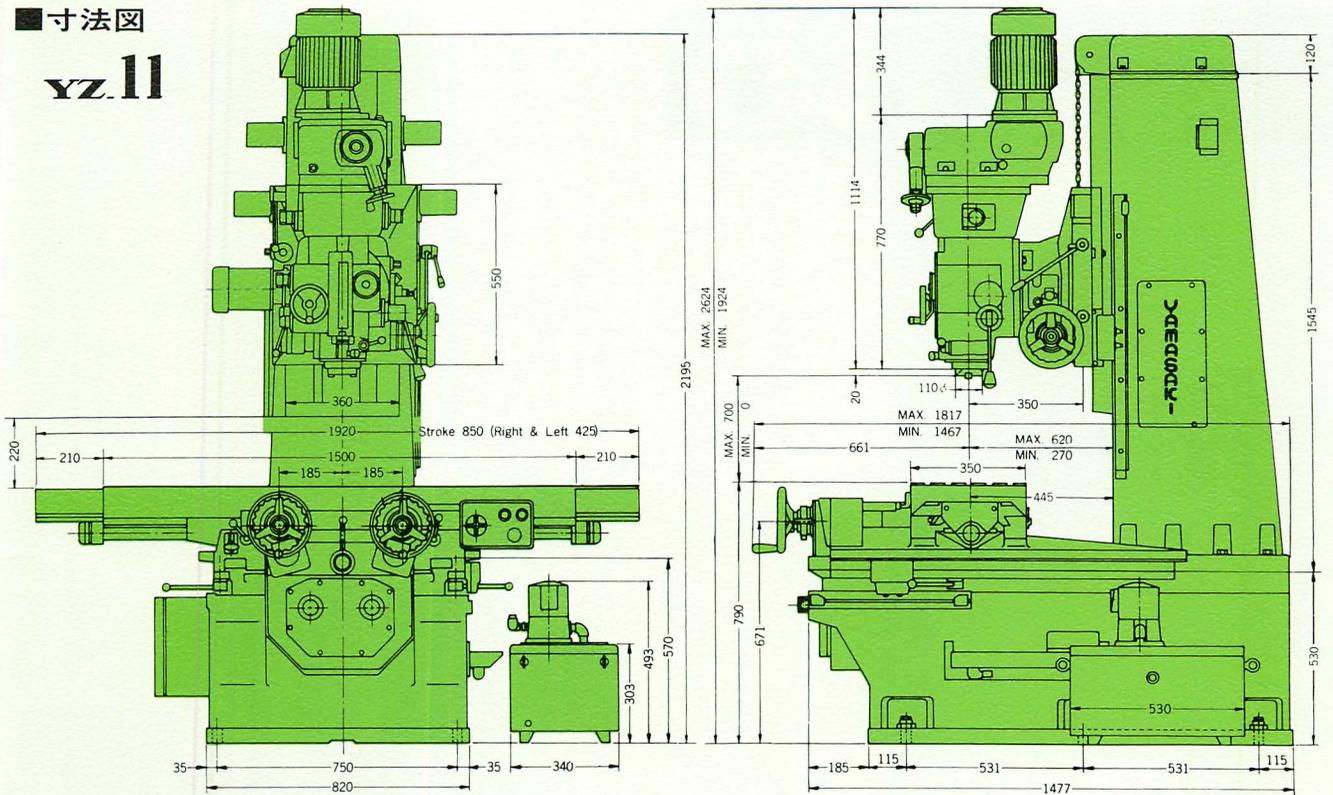


特長

- ベッド型を採用していますので、加工物に最も近づく事ができます。
- 150mmのストロークと軽快な動作でクイルによる中ぐりができます。
- 主軸頭は右と左にそれぞれ 45°まで傾けられます。
- 高速回転とクイル送り、前面操作やモノレバーによるテーブル操作、ベッドタイプの持つ軽快な作業性は、YZ型の本領とする所です。
特に主軸変速の操作性は抜群です。
(特許出願中)

■ 寸法図

YZ-11



■ 仕様書

テーブル作業面の大きさ(左右×前後)	1500×350mm
特別仕様…(ロングテーブル)	1700×350mm
テーブルT溝の幅と数	16(H7)mm×5本
テーブル移動量(左右×前後)	850×350mm
特別仕様…(ロングテーブルタイプ)	1050×350mm
主軸端テーパ穴	N.S.T.No.40
クイル直径	110φ
クイル移動量	150mm
主軸頭旋回角度(左右共)	45°(度)
主軸頭ベース移動量	600mm
特別仕様…(ハイコラムタイム)	800mm
主軸端面からテーブル上面までの距離	MAX. 700mm MIN. 0mm
特別仕様…(ハイコラム)	MAX. 900mm MIN. 0mm
主軸中心線からコラムスベリ面までの距離	350mm
主軸中心線からコラム切落し面までの距離	445mm
床面からテーブル上面までの距離	790mm
主軸回転速度(16段50/60Hz共)	75~3800rpm
クイル自動送り速度(4段)	0.05~0.2mm/rev
主軸頭ベース早送り速度	50/60Hz…2140/2580mm/min
テーブル自動送り速度(12段左右前後共)	50Hz…23~710mm/min 60Hz…28~850mm/min
テーブル早送り速度(左右前後共)	50/60Hz…2340/2800mm/min
電動機 主軸伝導用	2.2kw×4P 1台
テーブル送り用	0.75kw×4P 1台
主軸頭ベース早送り用	0.4kw×4P 1台
冷却液ポンプ用	0.1kw×2P 1台
スベリ面自動給油ポンプ用	0.017kw×2P 1台
機械寸法(縦×横×高さ)	1822×2770×2624mm
機械床面積	1292×820mm
機械総重量	約3300kg

■ 標準付属品

スベリ面自動給油3軸	1式
冷却液ポンプ(タンク並にホース類)	1式
調整工具	1式

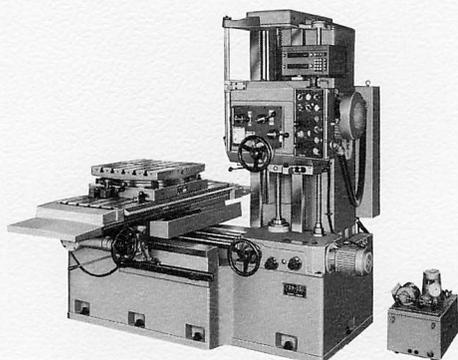
■ 特別付属品

デジタル測長装置

■ 特別仕様

ハイコラム
ロングテーブル

横中ぐりフライス盤 COMBINATION TYPE YZB-85



あなたの愛犬のように
あなたの意志に忠実で、可愛い

■操作性

モノレバースイッチ、電磁クラッチなどにより貴方の手の動く方向にテーブル、サドル、スピンドルハウジングは動きます。クランプ操作も含めて一ヶ所で全ての操作ができます。

■剛性と精度

剛性は写真を見ても想像していただけだと思います。

精度は例えば主軸にテストバーを挿入し、300mmの先端位置で芯振れはミクロン単位です。

ヘッド、コラムの各すべり面は焼入れ、研削仕上げされています。

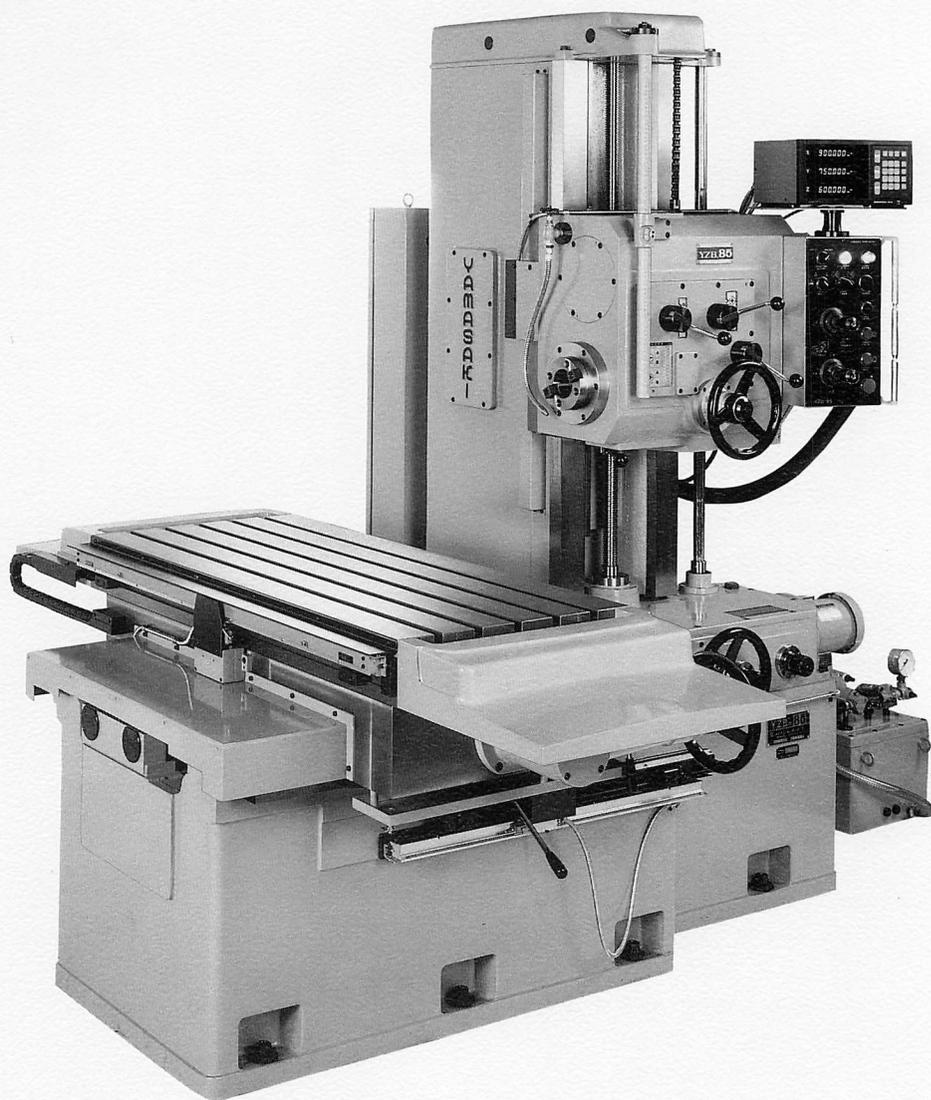
■ボーリング

スイッチの切換によって、フライス送りとボーリング送りが自由に得られます。

機械の大きさに較べて加工範囲が広く、テーブルには1000kg程度の加工物がのせられます。

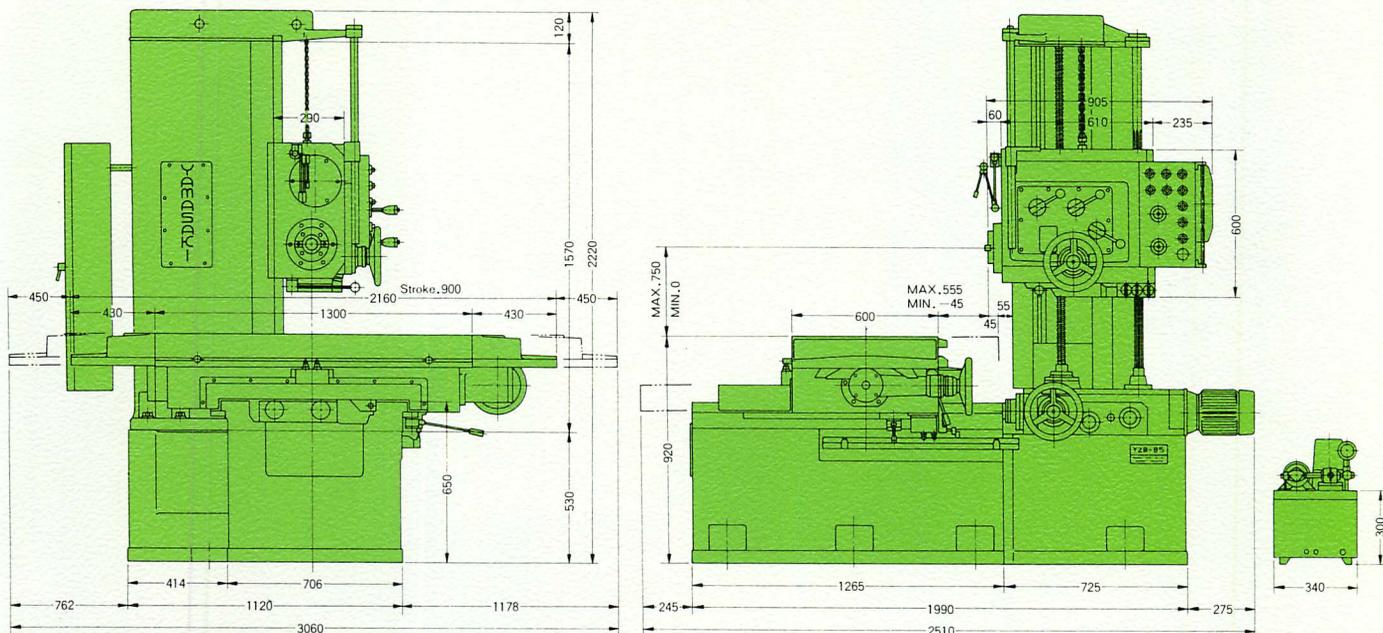
■フライス

面取り、スプライン、キー溝加工などを十分な切削油を受けながら、高い能率のもとに行うことができます。特に品物の取付け、取りはずしはテーブルに接近できますのでたやすく行なえます。



■寸法図

YZB.85



■仕様書

主軸回転速度(12段50/60Hz共)	45~1500rpm
主軸端テーパ穴×径	N.S.T. No.50×85mm
テーブル作業面の大きさ	1300×600mm
テーブルT溝の幅と数	20(H7)mm×5本
テーブル移動量(左右×前後)	900×600mm
主軸頭移動量(上下)	750mm
主軸端面からテーブル端面までの距離	MAX. 555mm MIN. -45mm
主軸中心線からテーブル上面までの距離	MAX. 750mm MIN. 0mm
テーブル(前後左右)及び主軸頭(上下)の送り速度(12段)	50/60Hz…23~730/28~875mm/min
テーブルのボーリング送り速度(12段左右)	0.028~0.875mm/rev
テーブル(前後左右)及び主軸頭(上下)の早送り速度	50/60Hz…2400/2880mm/min
床面からテーブル上面までの距離	920mm
機械寸法(高さ×前後×左右)	2220×2880×2510mm
機械床面積(前後×左右)	1120×1990mm
電動機 主軸伝導用	5.5kw×4P 1台
自動送り用	0.75kw×4P 1台
冷却液ポンプ用	0.1kw×2P 1台
潤滑用ポンプ用	0.1kw×4P 1台
スベリ面自動給油ポンプ用	0.017kw×2P 1台
機械総重量	約5000kg

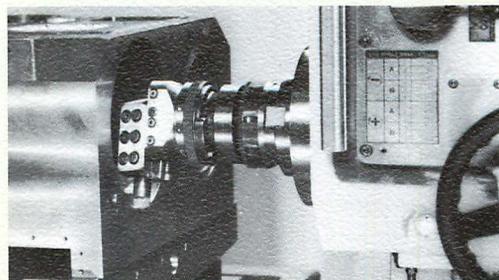
■標準付属品

ソニー・マグネスケール3軸	1式
スベリ面自動給油3軸	1式
主軸逆転装置	1式
冷却液ポンプ(タンク並にホース類)	1式
調整工具	1式

■特別付属品

エアーリフトインデックステーブル(YT-600)

■加工例



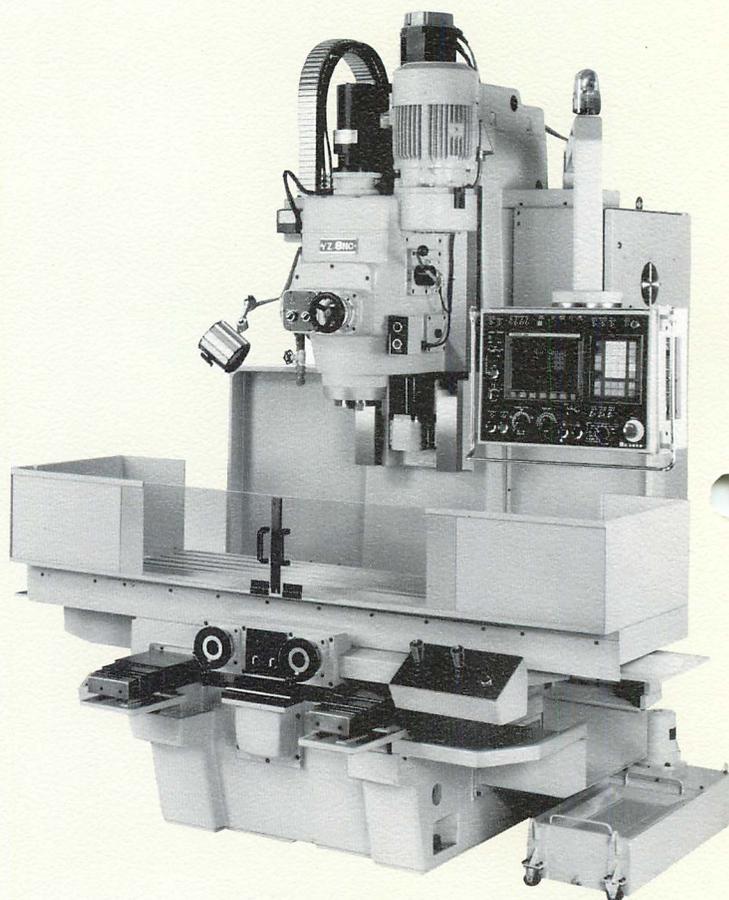
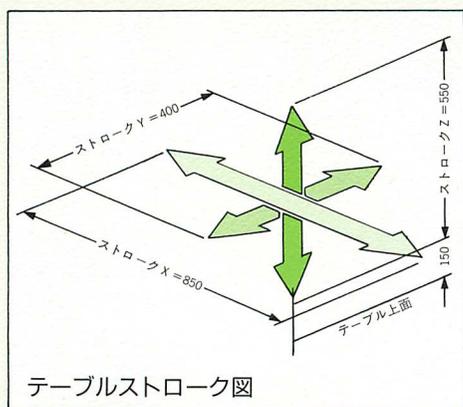
材 質……………FC30
 工 具…STI 20 MUS-4マイクロボーリングヘッド
 主軸回転数……………95rpm
 加工径と切込み……………213φ×径0.5mm(仕上加工)
 サドルの送り速度……………0.055mm/rev

COMBINATION
BED TYPE

YZ-8NC

YZシリーズの精度と使いやすさ、親しみやすさを受け継いだCNCミルポイラー

機械への接近性を良くするデザイン、理想的なハンドルによる操作性の向上。軽快さと敏捷性を備えたYZ-8NCは小数の部品加工はもとより、NC機を初めて使う方にも本格的な使用が可能です。頭脳である制御装置にはフアナックOM-Cを使用。



AIR-LIFT INDEX TABLE
YT-600

エアーリフト インデックステーブル

インデックステーブルは、主として横中ぐりフライス盤による従来の加工法を助長し、より高能率・高精度加工ができるようにと作られたものです。

特長

- テーブル上面もスリ合せされ、全域について誤差が0.01mm以内の高い精度です。
- 割出し(90・180・270・360度) 精度は5秒以内で、テーブルの回転にはエアー圧を利用し、操作の簡便さと共に軽快に回転できます。

標準付属品

- エアーコントロールユニット …… 1式
- 取付金具 …… 1式

仕様

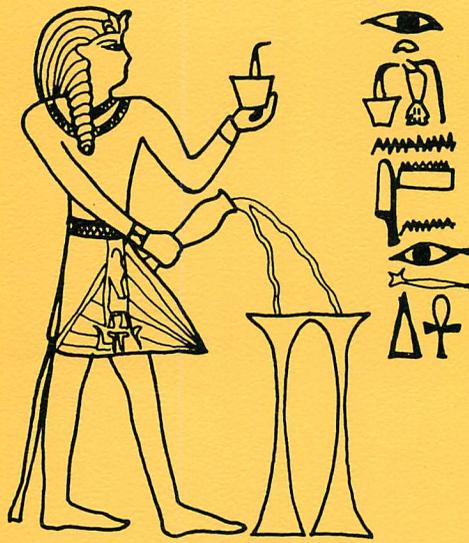
テーブルの大きさ	600×600
割出し度数	90°・180°・270°・360°
T溝の幅	20(-0+0.02)
T溝の間隔	100(±0.01)
高さ	200
重量(約)	330kg



Zシリーズ仕様比較表

	YZ-2M (No.2)	YZ-75 (No.2)	YZ-8C (No.3)	YZ-11 (No.3)	YZ-8L (No.4)	YZ-90 (No.5)	YZB-85 (横)	
テーブル作業面の大きさ	1100×330mm	1300×300mm	1500×350mm	1500×350mm	1600×460mm	1800×480mm	600×1300mm	
※ロングテーブルタイプ (特別仕様)	—	—	1700×350mm	1700×350mm	1800×460mm	—	—	
テーブルT溝の幅と数	16(H7)mm×3本	16(H7)mm×3本	16(H7)mm×5本	16(H7)mm×5本	18(H7)mm×5本	20(H7)mm×5本	20(H7)mm×5本	
テーブル移動量 (左右×前後)	520×300mm	760×300mm	850×350mm	850×350mm	900×420mm	1100×500mm	600×900mm	
※ロングテーブルタイプ (特別仕様)	(手動550×330mm)	(手動810×340mm)	1050×350mm	1050×350mm	1100×420mm	—	—	
主軸頭テーバー穴	N.S.T. No.40	N.S.T. No.40	N.S.T. No.50	N.S.T. No.40	N.S.T. No.50	N.S.T. No.50	N.S.T. No.50	
クイル直径	—	—	—	110φ	—	—	—	
クイル移動量 (上下方向)	—	—	—	150mm	—	—	—	
主軸頭旋回角度 (左右共)	—	—	—	45° (度)	—	—	—	
主軸頭ベース又は主軸頭移動量 (上下方向)	475mm	500mm	540mm	600mm	580mm	700mm	750mm	
※ハイコラムタイプ (特別仕様)	—	—	740mm	800mm	830mm	—	—	
主軸端面からテーブル上面までの距離	MAX 560・MIN 85mm	MAX 600・MIN 100mm	MAX 660・MIN 120mm	MAX 700・MIN 0mm	MAX 700・MIN 120mm	MAX 800・MIN 100mm	MAX 750・MIN 0mm	
※ハイコラム仕様 (特別仕様)	—	—	MAX 860・MIN 120mm	MAX 900・MIN 0mm	MAX 950・MIN 120mm	—	—	
主軸中心線からコラムスベリ面までの距離	300mm	300mm	350mm	350mm	400mm	535mm	主軸端よりテーブル 端面までの距離 MAX555・MIN-45mm	
主軸中心線からコラム切落し面までの距離	417mm	417mm	445mm	445mm	525mm	—		
テーブル上面からコラム切落し端面までの距離	170mm	220mm	220mm	220mm	320mm	—		
床面からテーブル上面までの距離	915mm	850mm	790mm	790mm	830mm	890mm	920mm	
主軸回転速度 (50/60Hz共)	(16段)80~4000r.p.m	(16段)80~4000r.p.m	(16段)45~1600r.p.m	(16段)75~3800r.p.m	(16段)48~1700r.p.m	(16段)30~1500r.p.m	(12段)45~1500r.p.m	
クイル送り速度 (下方向)	—	—	—	(4段)0.05~0.2mm/rev	—	—	—	
主軸頭送り速度	(5段上下)0.05~0.2mm/rev	(5段上下)0.05~0.2mm/rev	(5段上下)0.05~0.2mm/rev	—	(5段下方)0.05~0.2mm/rev	(6段上下)0.05~0.3mm/rev	ボーリング送り(サドル)(12段)左右 0.028~0.075mm/rev	
主軸頭ベース又は主軸頭早送り速度 (上下方向)	手 動	手 動	手 動	50Hz 2140mm/min 60Hz 2580mm/min	50Hz 2130mm/min 60Hz 2550mm/min	50Hz 2500mm/min 60Hz 3000mm/min	50Hz 2400mm/min 60Hz 2880mm/min	
テーブル送り速度 (12段左右前後共)	50Hz 16~675mm/min 60Hz 19~810mm/min	50Hz 23~710mm/min 60Hz 19~580mm/min	50Hz 23~710mm/min 60Hz 28~850mm/min	50Hz 23~710mm/min 60Hz 28~850mm/min	50Hz 23~710mm/min 60Hz 28~850mm/min	50Hz 17~720mm/min 60Hz 20~865mm/min	50Hz 23~730mm/min 60Hz 28~875mm/min	
テーブル早送り速度 (左右前後共)	50Hz 2100mm/min 60Hz 2500mm/min	50Hz 2340mm/min 60Hz 1860mm/min	50Hz 2340mm/min 60Hz 2800mm/min	50Hz 2340mm/min 60Hz 2800mm/min	50Hz 2340mm/min 60Hz 2800mm/min	50Hz 2500mm/min 60Hz 3000mm/min	50Hz 2400mm/min 60Hz 2880mm/min	
電動機	主 軸 伝 導 用	2.2kW×4P	2.2kW×4P	3.7kW×4P	2.2kW×4P	5.5kW×4P	7.5kW×4P	5.5kW×4P
	主軸頭早送り用	—	—	—	0.4kW×4P	0.4kW×4P	0.75kW×4P	—
	テーブル送り用	0.4kW×4P	0.4kW×4P	0.75kW×4P	0.75kW×4P	0.75kW×4P	1.5kW×4P	0.75kW×4P
	冷却液ポンプ用	0.1kW×2P	0.1kW×2P	0.1kW×2P	0.1kW×2P	0.1kW×2P	0.1kW×2P	0.1kW×2P
	主軸頭内潤滑ポンプ用	—	—	—	—	—	0.1kW×4P	0.1kW×4P
スベリ面自動給油ポンプ用	—	—	0.017kW×2P	0.017kW×2P	0.017kW×2P	0.017kW×2P	0.017kW×2P	
総電源容量	2.7kW	2.7kW	4.57kW	3.47kW	6.77kW	10kW	6.47kW	
機械寸法 (標準仕様=縦×横×高さ)	1460×2351×2294mm	1663×2460×2259mm	1822×2770×2385mm	1882×2770×2624mm	2035×3080×2576.5mm	2610×3700×2800mm	3060×2510×2220mm	
機械床面積	1130×700mm	1210×730mm	1292×820mm	1292×820mm	1595×880mm	1910×1070mm	1120×1990mm	
機械総重量 (標準仕様)	約2200kg	約2500kg	約3300kg	約3300kg	約4500kg	約7000kg	約5000kg	
テーブル上への積載重量	約300kg	約300kg	約600kg	約600kg	約800kg	約1300kg	約1000kg	
テーブル送り左右前後共にボールネジ	標準仕様	標準仕様	特別仕様	標準仕様	特別仕様	—	—	
摺動面自動給油装置	特別仕様	特別仕様	標準仕様	標準仕様	標準仕様	標準仕様	標準仕様	
主軸逆転装置	特別仕様	特別仕様	標準仕様	特別仕様	特別仕様	標準仕様	標準仕様	

※各機は予告なく仕様変更することがありますのであらかじめ、ご了承下さい。



ボス
人は機械を使うことを覚え、
奴隷的な肉体労働から
解放されました
そして
コンピューターを開発して
奴隷的な頭脳労働からも
解放されました
でも 明日を
選択し 方向を決定するのは
ボス(人間)の仕事です



株式会社 山崎 技 研

☎780	本社・工場	☎高知(0888)(代)32-4108	・高知市神田1147	FAX (0888)31-2865
☎550	大阪営業所	☎大阪(06)(代)531-2471	・大阪市西区立売堀5-3-20	FAX (06)535-4896
☎156	東京営業所	☎東京(03)(代)3323-3201	・東京都世田谷区松原1-55-10	FAX (03)3327-7660
☎452	名古屋営業所	☎名古屋(052)503-5832	・名古屋市西区大野木4-394	FAX (052)503-8767
☎731-01	広島事務所	☎広島(082)879-2355	・広島市安佐南区毘沙門台4-16-31	FAX (082)879-2355
☎371	前橋事務所	☎前橋(0272)21-2885	・群馬県前橋市南町2-16-6	FAX (0272)21-2885

※各機種は予告なく仕様変更する事が有りますので御了承下さい。

YAMASAKI GIKEN CO., LTD.

●特約店