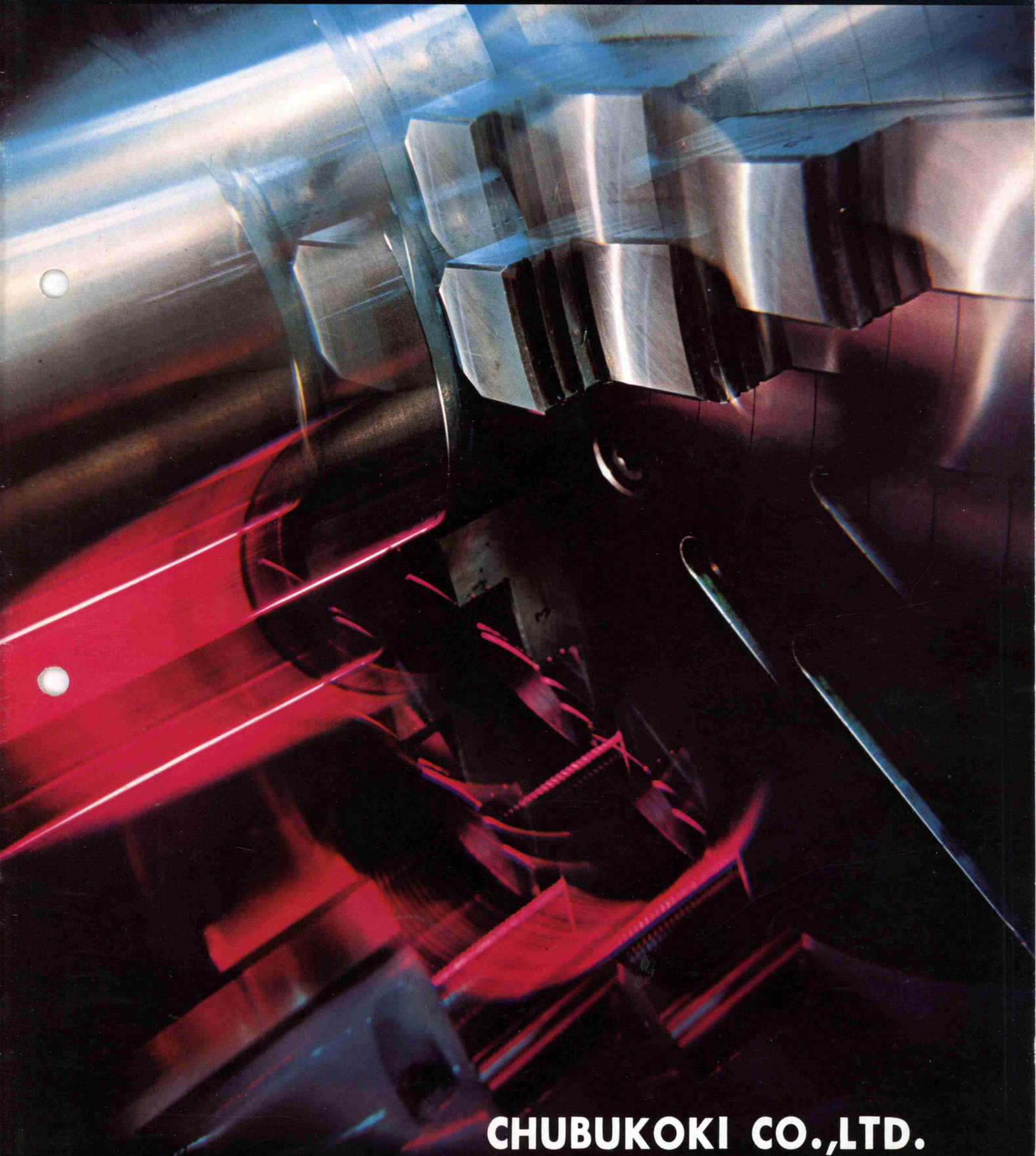
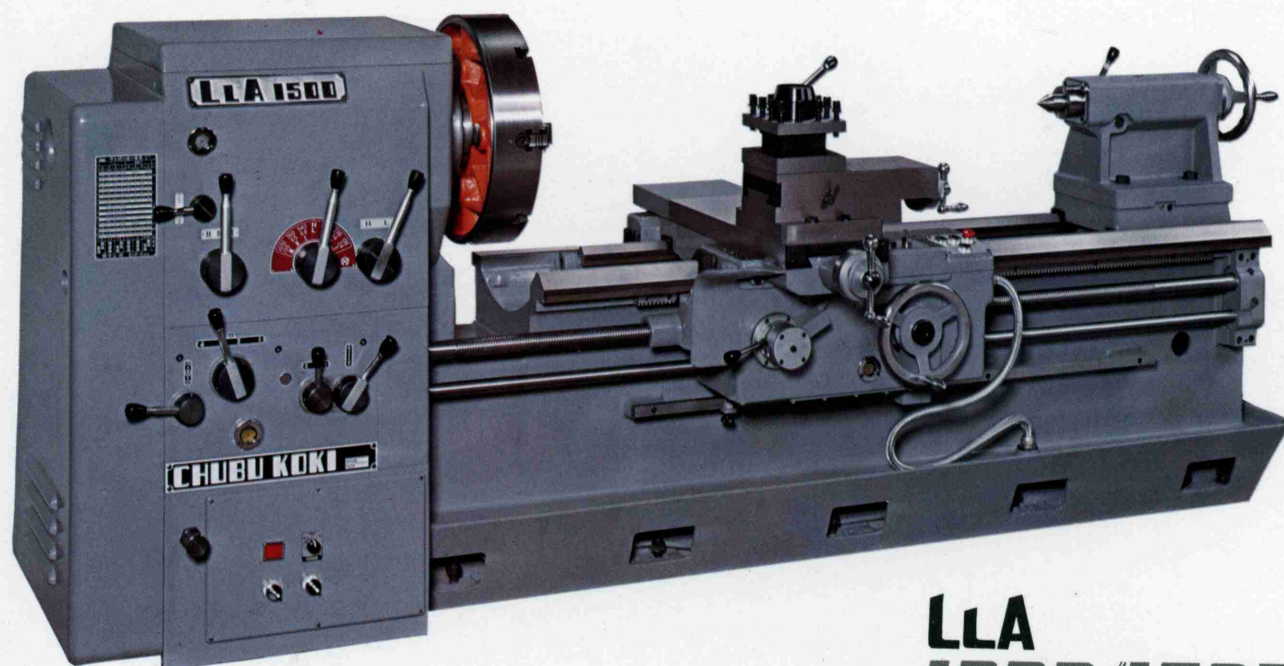


LLA 中部の強力旋盤

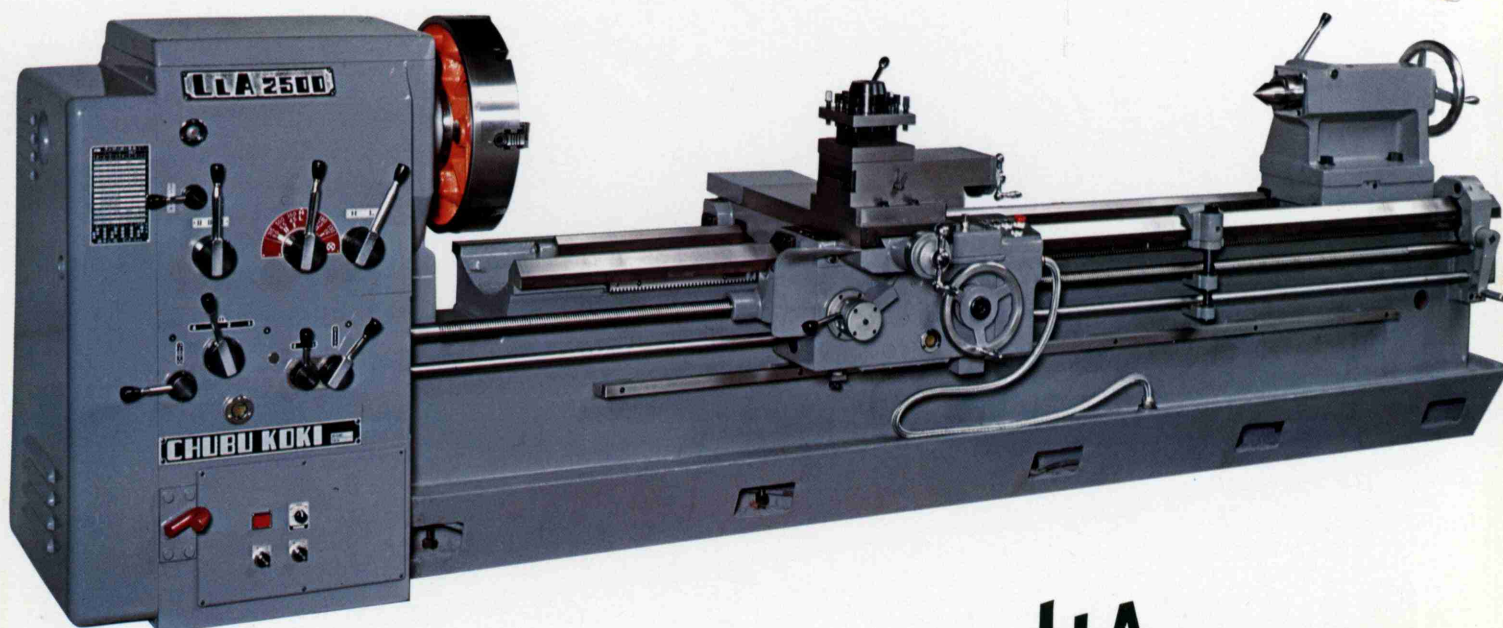


CHUBUKOKI CO.,LTD.

LLA



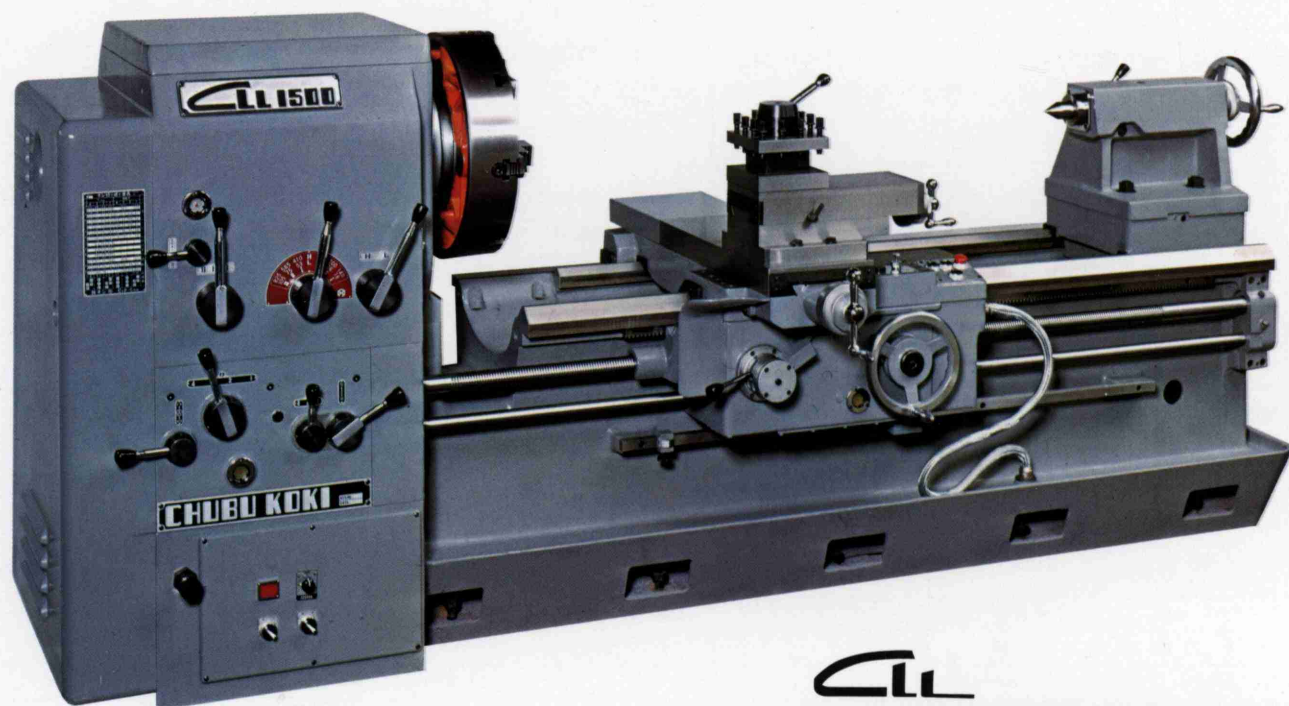
**LLA
1000/1500**



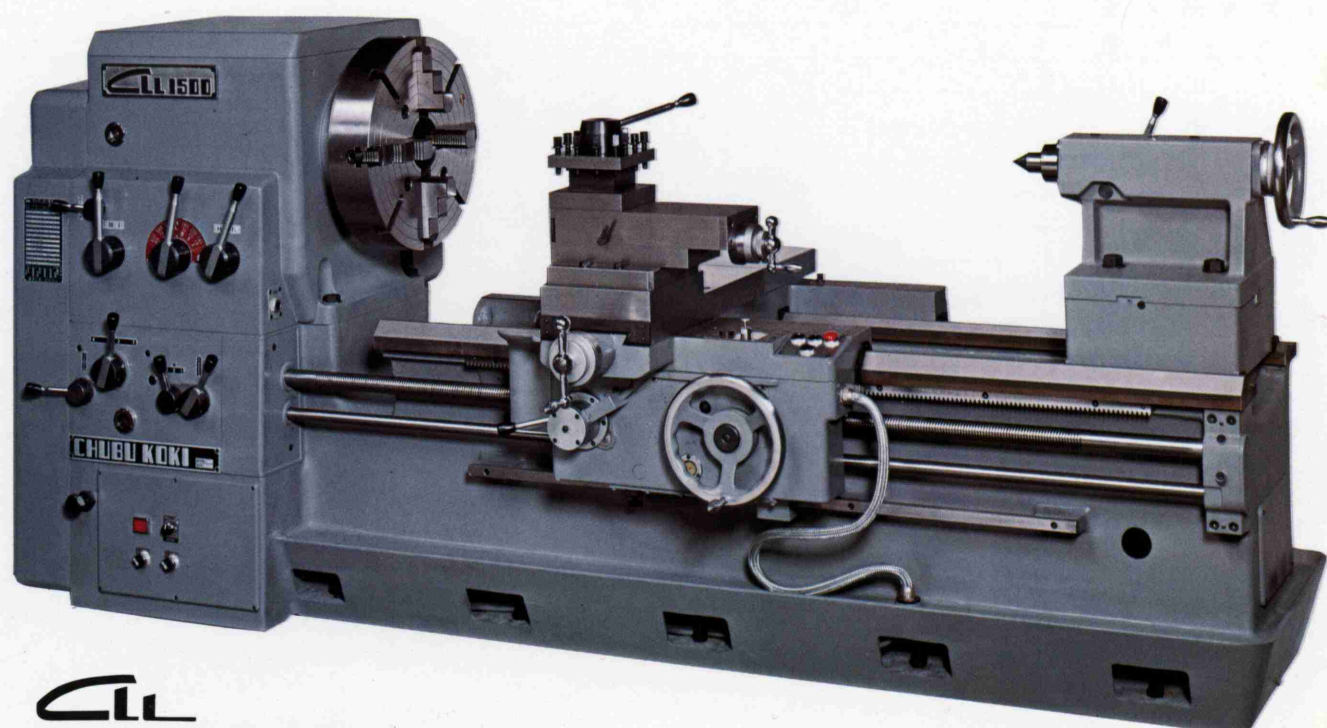
**LLA
2000/2500**

四ッ爪チャック (特別製A ₁ -8 20吋)	1ヶ
面 板 650φ	1ヶ
センタ MT No.5 (但2000, 2500押コップ用は) MT No.6	2ヶ
スリーブ	1ヶ
交換齒車	1組
工 具 箱	1組

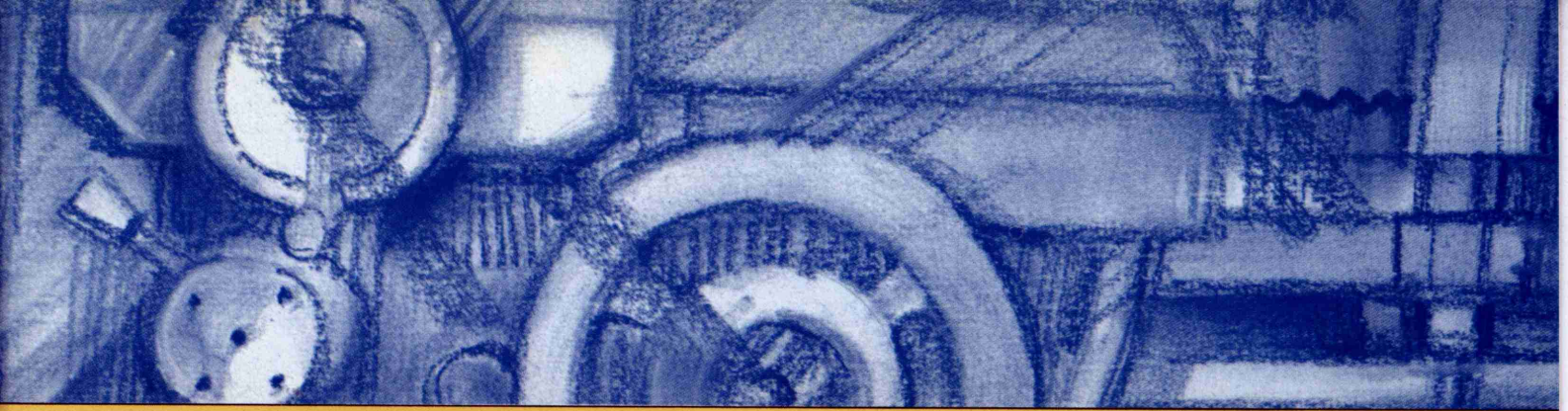
CLL



CLL
1000/1500 標準型



CLL
1000/1500 芯高形



■特 長

- ①**強剛な主軸台** 剛性を増大するために上部開口部を最小限にし、内部には多数のリブを配し、しかも各壁は肉厚を非常に厚くしてあります。テムケンタイプテーパローラベアリングによる3点支持方式です。
歯車、軸類はクロムモリブデン鋼を使用し、ガス滲炭光輝焼入がされ、高速歯車は研削仕上、その他はシェービング仕上 がされております。
- ②**振りが大きい** ベッド上の振りは標準形750φ 芯高形840φ、切落上の振りは標準形1000φ 芯高形1100φ で、このクラスの旋盤では最大級です。
- ③**特別構造の焼入ベッド** 独特の二重壁構造により非常に剛性の高いモノブロック構造です。ベッドの中が広く 550mmでこのクラスの旋盤では最大級で案内面は焼入れ高精度の研削仕上 がされています。
- ④**操作簡便なエプロン** ねじ切り、縦横送りの操作が一本のレバーで簡単にしかも速く行なえ、能率的です。
- ⑤**クロススライド** は給油ポンプが付いており、ネジ部はオイルパス方式になっております。
- ⑥**自動定寸装置** 自動定寸装置付で、しかも安全装置が付いてあります。
- ⑦**ブレーキモーター付です** ブレーキの強弱調整も簡単に行なえます。
- ⑧**チャックは** ショートテーパ式の特別製チャックを直接主軸頭に取付ける方式ですので非常に剛性が高く強力切削が出来ます。(標準は20吋ですが、特別ご注文があれば24吋以上もあります。)
- ⑨**特別仕様** 主軸貫通穴径100φ 又110φ は主軸外径も非常に大きく前軸受部149.225φ、中軸受部136.525φ、後軸受部133.35φ仕様で製作できます。

■主要寸法及数値

仕様		機種	CLL-1000	CLL-1500
ベッド上の振り			750 (芯高形 840)	
同上(面板より300mm)			780 (芯高形 870)	
クロススライド上振り			435 (芯高形 535)	
切落上の振り			1000 (芯高形1100)	
面板よりの切落巾			300	
ベッドの巾			550	
ベッドの長さ			2300	2800
主軸貫通穴径			75 (特別80又84, 100又110)	
主軸変速			12種	
主軸回転数	60Hz	(4P)	18. 26. 36. 53. 75. 105. 140	
			200. 280. 410. 590. 825	
		(6P)	12. 17. 24. 35. 50. 70. 95.	
			135. 190. 275. 390. 550	
	50Hz	(4P)	15. 22. 30. 44. 60. 88. 120.	
			170. 235. 345. 490. 685	
		(6P)	10. 15. 20. 29. 41. 60. 80.	
			110. 160. 230. 320. 460	
親ねじのピッチ		4山/吋又6耗 (特別2山/吋又12耗)		
ねじ切範囲吋		25種2～56山/吋 (特別1～28山/吋)		
耗		20種14～0.5耗 (特別28～1耗)		
DP		12種8～56 (特別4～28)		
MP		10種3.5～0.5 (特別7～1)		
長手送りの範囲		0.05～1.6		
前後送りの範囲		0.025～0.8		
主電動機		標準 7.5KW (10HP) × 4P 7.5KW (7.5HP) × 6P 特別 7.5KW (10HP) × 6P 11KW (15HP) × 4P		
中心間距離		1000		1500
重量		3300		3500

- ・10rpm以下の低速仕様の場合は別に検討させていただきます。
- ・機械の改良等に伴い仕様等を変更することがあります。

■標準付属品

四ツ爪チャック(特別製A ₁ -11 20吋).....	1ヶ
面 板(650φ)	1ヶ
セ ン タ(MT No. 5)	2ヶ
スリ ー プ.....	1ヶ
交換歯車.....	1組
工 具 箱.....	1組

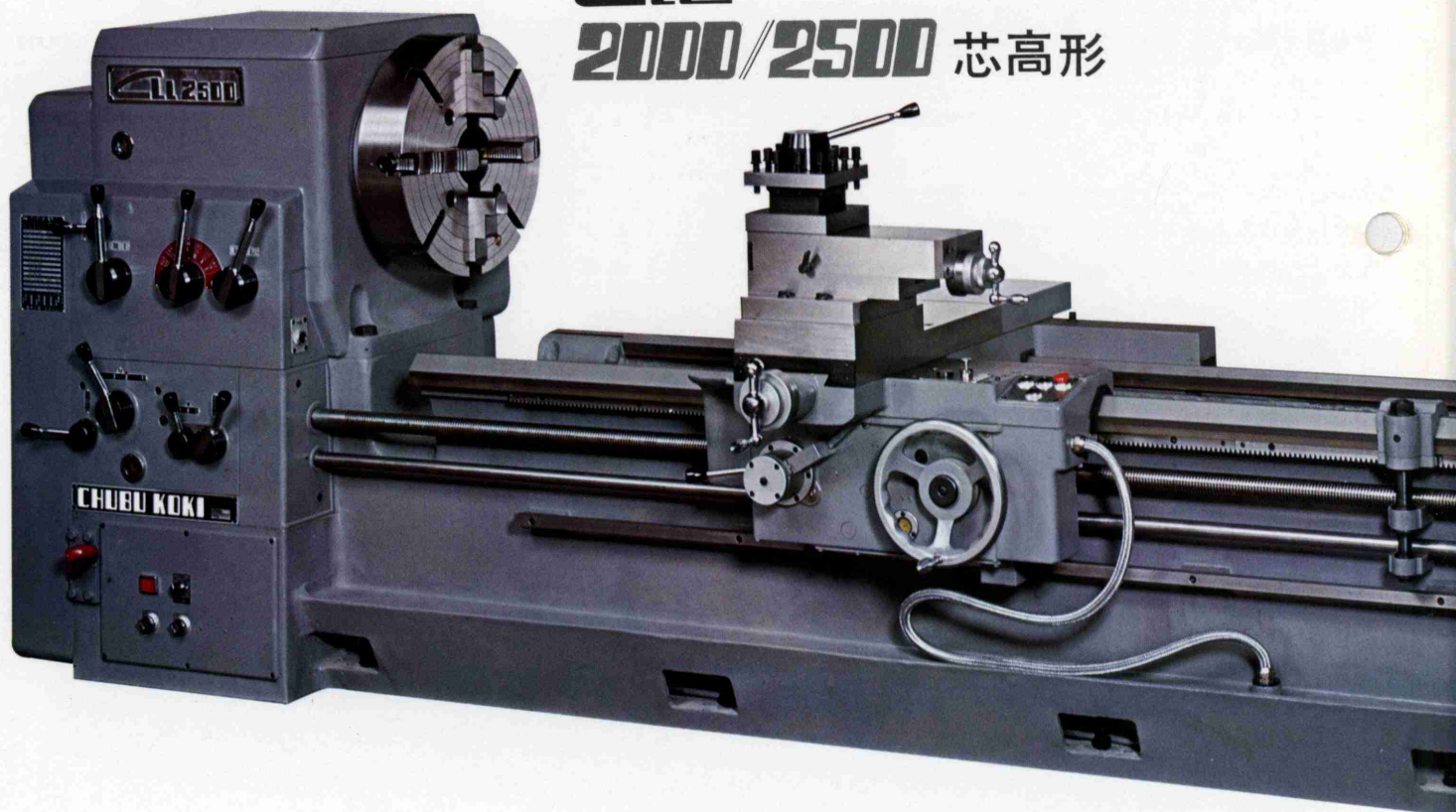
新開拓の仕様／性能

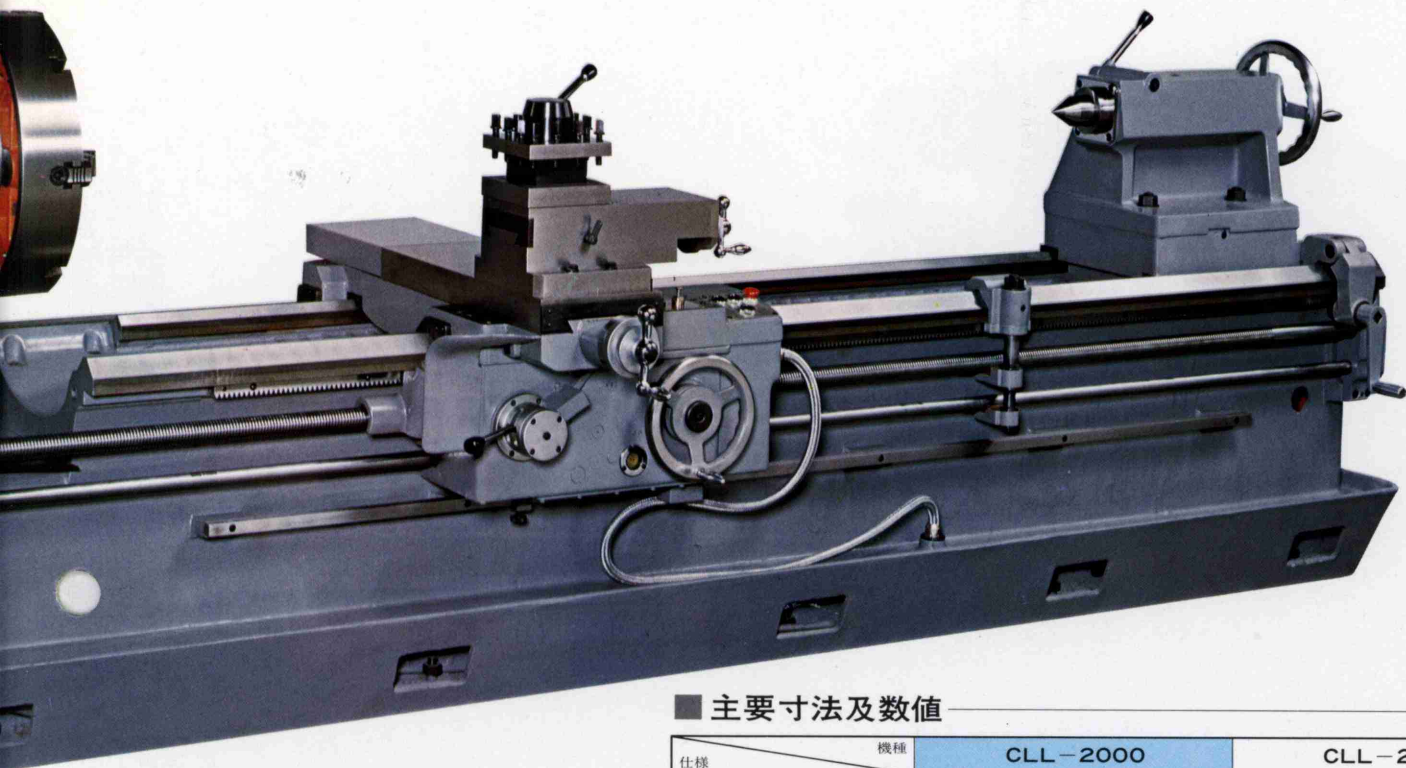
■ 特 長

- ① **強剛な主軸台** 剛性を増大するために上部開口部を最小限にし、内部には多数のリブを配し、しかも各壁は肉厚を非常に厚くしてあります。主軸は太く（前軸受部径 136.525φ）テムケンタイプテーパローラベアリングによる3点支持方式です。
歯車、軸類はクロムモリブデン鋼を使用し、ガス滲炭光輝焼入がされ、高速歯車は研削仕上、その他はシェービング仕上がされております。
- ② **振りが大きい** ベッド上の振りは 750φ、芯高形 840φ、切落上の振りは 1000φ、芯高形 1100φ で、このクラスの旋盤では最大級です。
- ③ **特別構造の焼入ベッド** 独特の二重壁構造により非常に剛性の高いモノブロック構造です。ベッドの中が広く 550mm でこのクラスの旋盤では最大級で案内面は焼入され高精度の研削仕上がされています。
- ④ **操作簡便なエプロン** ねじ切り、縦横送りの操作が一本のレバーで簡単にしかも速く行なえ、能率的です。
- ⑤ **クロススライド** は給油ポンプが付いており、ネジ部はオイルバス方式になっております。
- ⑥ **自動定寸装置付で、しかも安全装置が付いております。**
- ⑦ **ブレーキモーター付です** ブレーキの強弱調整も簡単に行なえます。
- ⑧ **チャックは** ショートテーパ式（A₁-11）の特別製チャックを直接主軸頭に取付ける方式ですので非常に剛性が高く強力切削が出来ます。（標準は20吋ですが、特別ご注文があれば24吋以上もあります。）
- ⑨ **強大な心押台で、ドリルの回り止め及び本体のすべり止め装置が付いております。** 本体移動用のハンドルが付いております。
- ⑩ **特別仕様** 主軸貫通穴径100φ 又110φ は主軸外径も非常に太く前軸受部 149.225φ、中軸受部136.525φ、後軸受部133.35φ 仕様で製作できます。

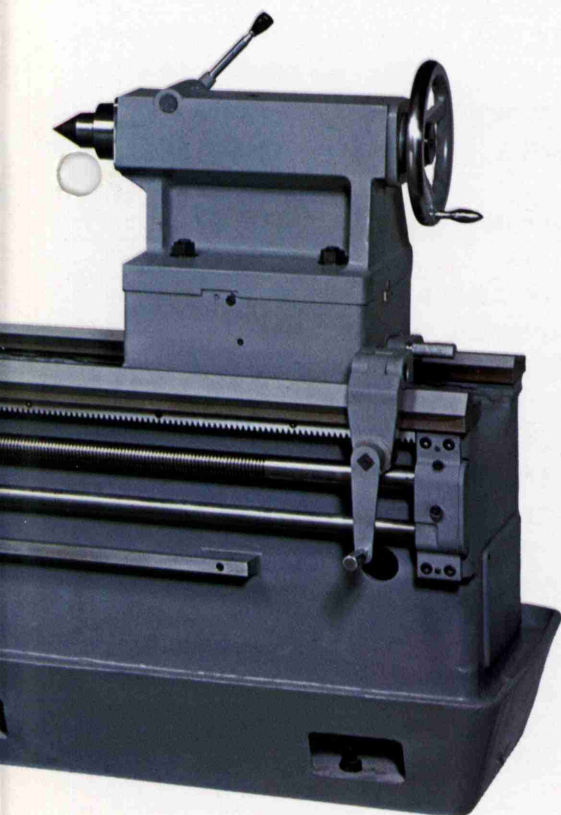


LL
2000/2500 芯高形





CLL 2000/2500 標準形



■ 主要寸法及数値

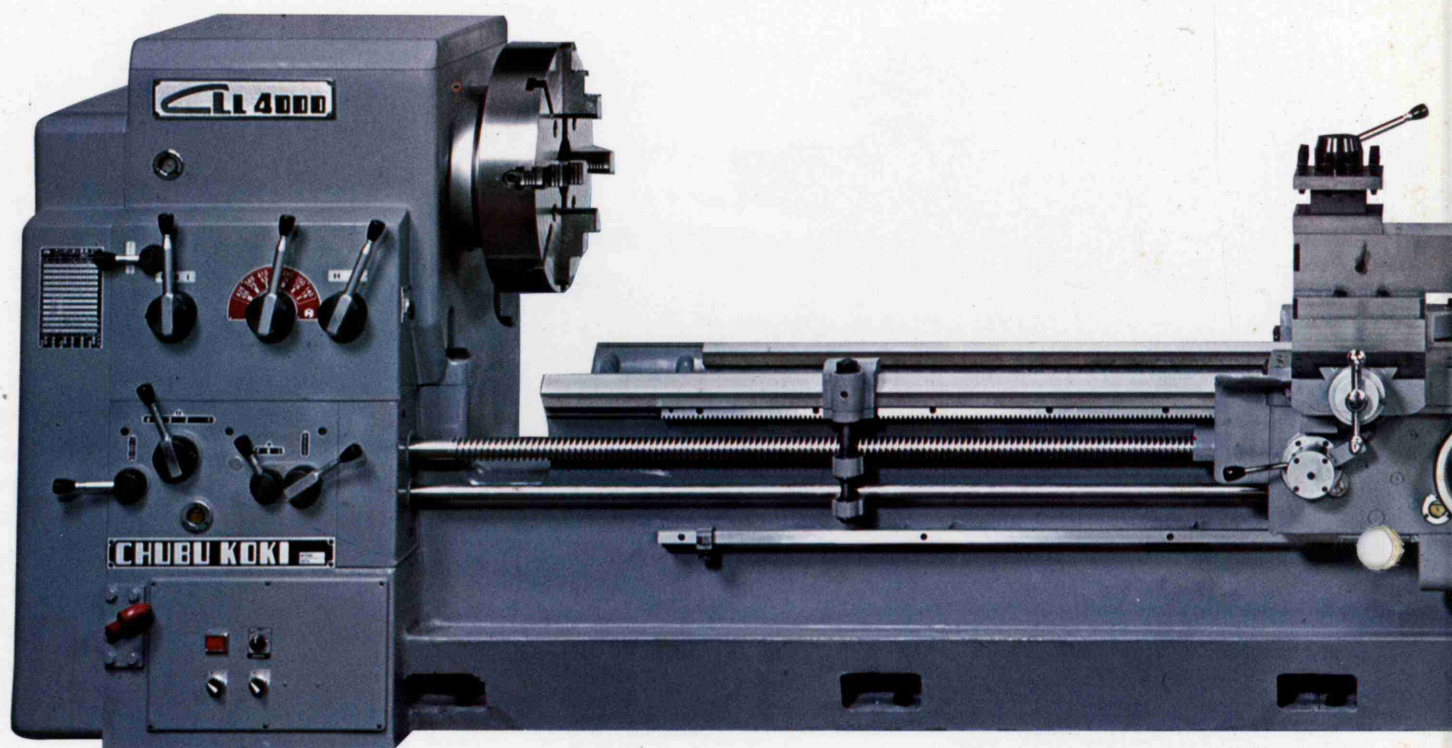
機種		CLL-2000	CLL-2500
仕様			
ベッド上の振り		750 (芯高形 840)	
同上(面板より300mm)		780 (芯高形 870)	
クロススライド上振り		435 (芯高形 535)	
切落上の振り		1000 (芯高形1100)	
面板よりの切落巾		300	
ベッドの巾		550	
ベッドの長さ		3375	3875
主軸貫通穴径		75 (特別80又84, 100又110)	
主軸変速		12種	
主軸回転数	60Hz	(4P) 18. 26. 36. 53. 75. 105. 140. 200. 280. 410. 590. 825	
		(6P) 12. 17. 24. 35. 50. 70. 95. 135. 190. 275. 390. 550	
	50Hz	(4P) 15. 22. 30. 44. 60. 88. 120. 170. 235. 345. 490. 685	
		(6P) 10. 15. 20. 29. 41. 60. 80. 110. 160. 230. 320. 460	
親ねじのピッチ		4山/吋又6耗 (特別2山/吋又12耗)	
ねじ切範囲吋		25種2~56山/吋 (特別1~28山/吋)	
耗		20種14~0.5耗 (特別28~1耗)	
DP		12種8~56 (特別4~28)	
MP		10種3.5~0.5 (特別7~1)	
長手送りの範囲		0.05~1.6	
前後送りの範囲		0.025~0.8	
主電動機	標準	7.5KW (10HP) × 4P	
		7.5KW (7.5HP) × 6P	
	特別	7.5KW (10HP) × 6P	
		11KW (15HP) × 4P	
中心間距離		2000	2500
重量		4000	4400

- ・10rpm以下の低速仕様の場合は別に検討させていただきます。
- ・機械の改良等に伴い仕様等を変更することがあります。

■ 標準付属品

四ツ爪チャック(特別製A ₁ -11 20吋)	1ケ
面 板(650φ)	1ケ
セ ン タ(MT No.6)	2ケ
スリーブ	1ケ
交換歯車	1組
工 具 箱	1組

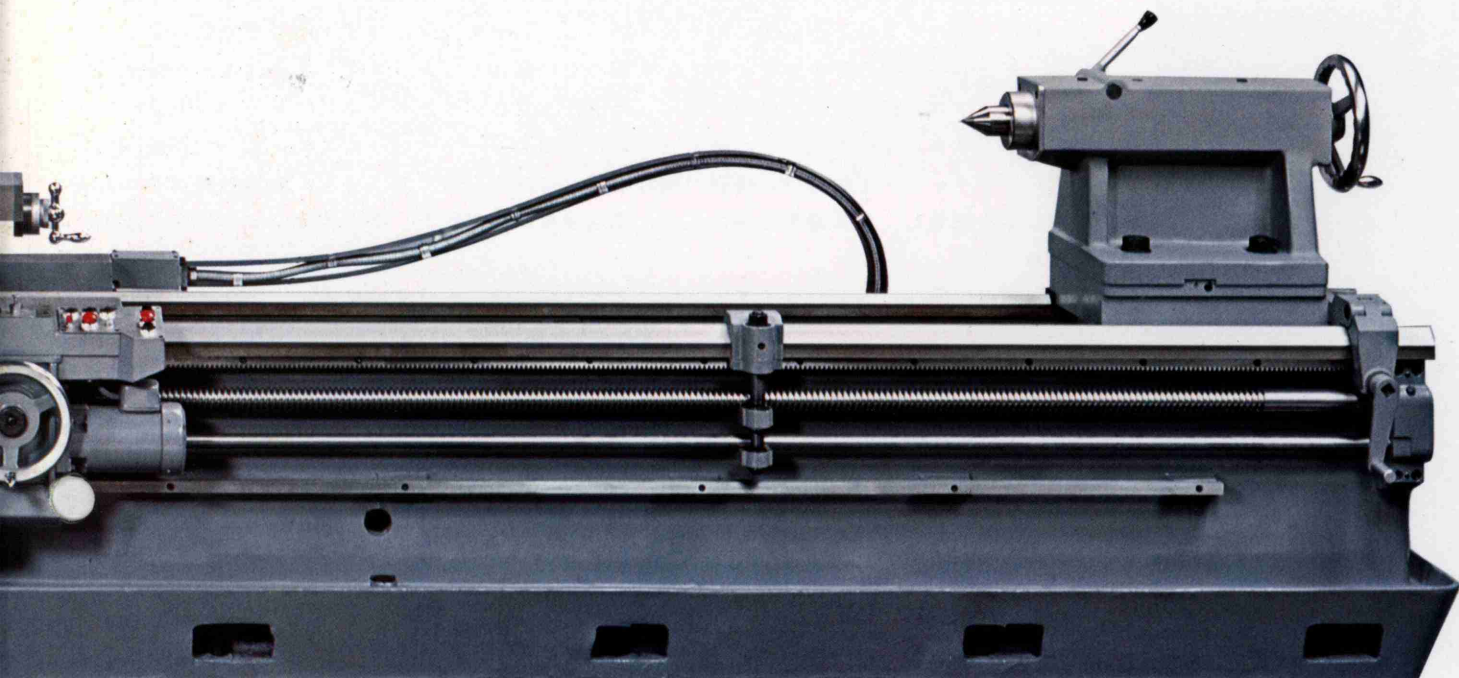
機能性をさらに追求した機種



LL
3000/3500/4000
5000/6000

■ 特 長

- ① **強剛な主軸台** 剛性を増大するために上部開口部を最小限にし内部には多数のリブを配し、しかも各壁は肉厚を非常に厚くしてあります。主軸は太く（前軸受部径136.525φ）テムケンタイプテーパローラベアリングによる3点支持方式です。
歯車、軸類はクロムモリブデン鋼を使用し、ガス滲炭光輝焼入がされ、主軸歯車及び高速歯車は研削仕上、その他はシェービング仕上がされております。
- ② **振りが大きい** ベッド上の振りは840φ、切落上の振りは1100φで、このクラスの旋盤では最大級です。
- ③ **特別構造の焼入ベッド** 独特の二重壁構造により非常に剛性の高いモノブロック構造です。ベッドの中が広く 550mmでこのクラスの旋盤では最大級で案内面は焼入され高精度の研削仕上がされています。
- ④ **操作簡便なエプロン** ねじ切り、縦横送りの操作が一本のレバーで簡単にしかも速く行え、能率的です。
- ⑤ **自動定寸装置付**で、しかも過負荷安全装置が付いております。
- ⑥ **ブレーキモーター付**です ブレーキの強弱調整も簡単に行えます。
- ⑦ **チャック**は ショートテーパ式（A₁-11）の特別製チャックを直接主軸頭に取付ける方式ですので非常に剛性が高く強力切削が出来ます。（標準は20吋ですが、特別ご注文があれば24吋以上もあります。）
- ⑧ **強大な心押台**で、すべり止め装置が付いております。心押軸にはドリルの回り止めが付いております。移動ハンドル付です。
- ⑨ **往復台早移動装置**の取付により能率的な作業が出来ます。
- ⑩ **クロススライド**は給油ポンプが付いており、ネジ部はオイルバス方式になっております。
- ⑪ **特別仕様** 主軸貫通穴径100φ 又110φ は主軸外径も非常に太く、前軸受部149.225φ、中軸受部136.525φ、後軸受部133.35φ 仕様で製作できます。



■ 主要寸法及数値

仕様		機種					
		CLL-3000	CLL-3500	CLL-4000	CLL-5000	CLL-6000	
ベッド上の振り		840					
同上(面板より300mm)		870					
クロススライド上振り		535					
切落上の振り		1100					
面板よりの切落巾		300					
ベッドの巾		550					
ベッドの長さ		4475	4975	5475	6475	7475	
主軸貫通穴径		75 (特別80又84, 100又110)					
主軸変速		12種					
主軸回転数	60Hz	(4P) 18. 26. 36. 53. 75. 105. 140. 200. 280. 410. 590. 825					
		(6P) 12. 17. 24. 35. 50. 70. 95. 135. 190. 275. 390. 550					
	50Hz	(4P) 15. 22. 30. 44. 60. 88. 120. 170. 235. 345. 490. 685					
		(6P) 10. 15. 20. 29. 41. 60. 80. 110. 160. 230. 320. 460					
親ねじのピッチ		12耗又2山/吋					
ねじ切範囲 吋		25種1~28山/吋					
耗		20種28~1耗					
DP		12種4~28					
MP		10種7~1					
長手送りの範囲		0.05~1.6					
前後送りの範囲		0.025~0.8					
主電動機		11KW (15HP) × 4P, 7.5KW (10HP) × 6P					
往復台移動装置		0.4KW					
中心間距離		3000	3500	4000	5000	6000	
重量		5000	5500	6000	7300	8500	

■ 標準付属品

四ツ爪チャック(特別製A₁-11 20吋) 1ヶ
 面 板(650φ) 1ヶ
 センタ(MT No.6) 2ヶ
 スリーブ..... 1ヶ
 交換歯車..... 1組
 工具箱..... 1組

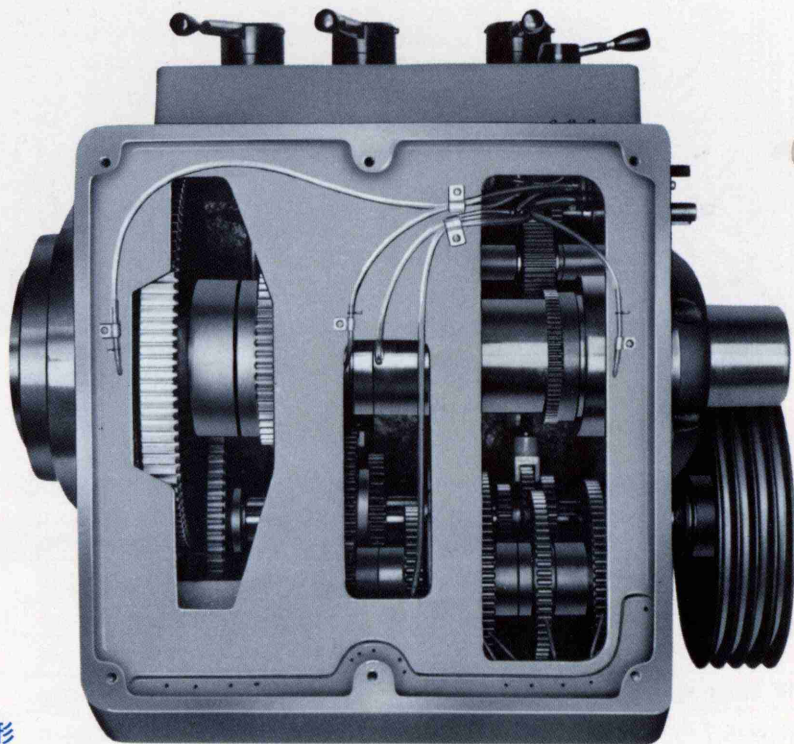
・10rpm以下の低速仕様の場合は別に検討させていただきます。・機械の改良等に伴い仕様等を変更することがあります。

秀れた性能は業界の脚光をあび

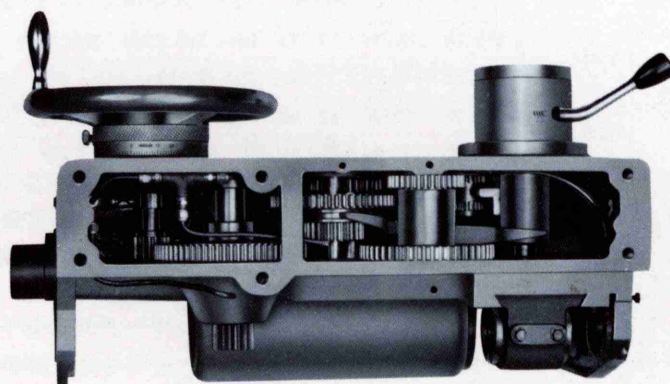
CLL強剛な主軸台

主軸台は完全な焼鈍をして高精度に加工され強力切削、重い加工物を取付けた場合にも充分なように剛性を増大するため上部開口部を最小限にし、しかも内部には2ヶ所の壁と充分なるリブを配し、しかも各壁は肉厚を非常に厚くし変形のない様にしております。主軸は太く充分な肉厚でクロムモリブデン鋼を使用し高周波焼入、研削仕上され、テムケンタイプテーパローラベアリング3個による3点支持方式です。チャック取付部はショートテーパ式(A₁-11)で外径(275φ)が大きいのでチャックを取付けた場合の剛性が非常に高くなっております。歯車及軸はクロムモリブデン鋼を使用し、ガス滲炭光輝焼入れ高速歯車は研削仕上、その他はシェービング仕上がされております。

主軸台内の各部へは、トロコイドポンプにより強制給油がされています。



芯高形



エプロン

エプロンはねじ切り、縦横送りの操作が一本レバーで簡単にしかも速く行なえ非常に能率的です。自動送りの「入り、切り」はウォームドロップ式で軽便に作動します。なお、下部には自動定寸装置、過負荷安全装置が装備されています。

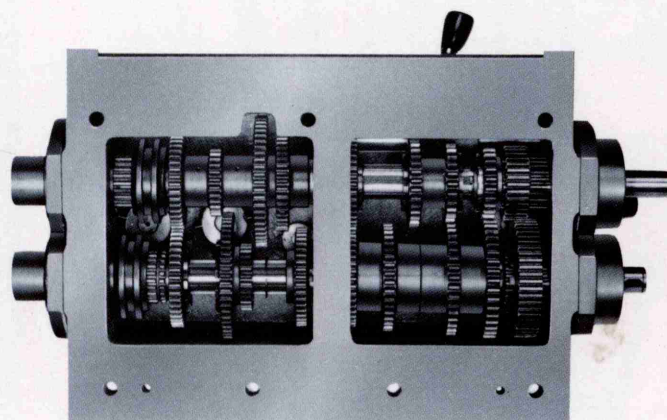
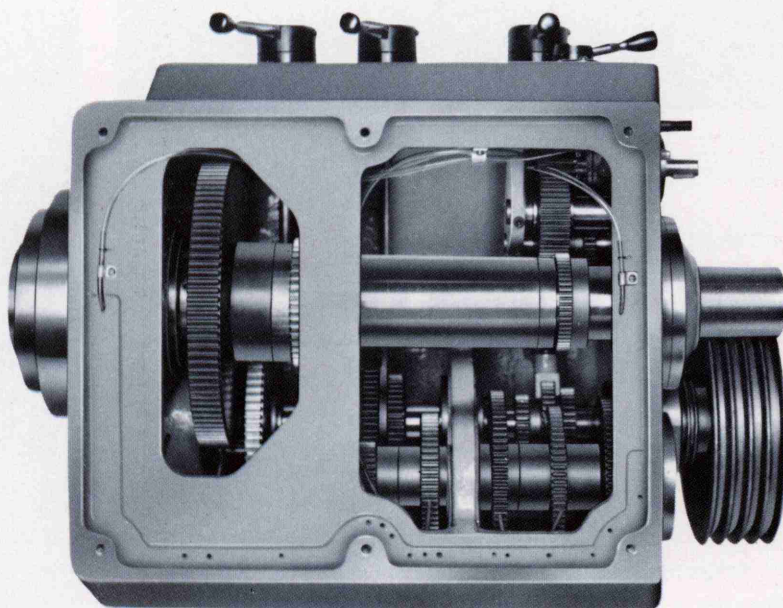
る...

LLA強剛な主軸台

主軸台は完全な焼鈍をして高精度に加工され剛性を増大するために上部開口部を最小限にし、内部には多数のリブを配し、各壁は肉厚を非常に厚くしてあります。

主軸は太く、テムケンタイプテーパローラベアリング（前軸受部 114.3φ）を使用していますので強力な切削が出来ます。また歯車、軸類はクロムモリブデン鋼を使用し、ガス滲炭光輝焼入がされ高速歯車は研削仕上、その他はシェービング仕上がされています。

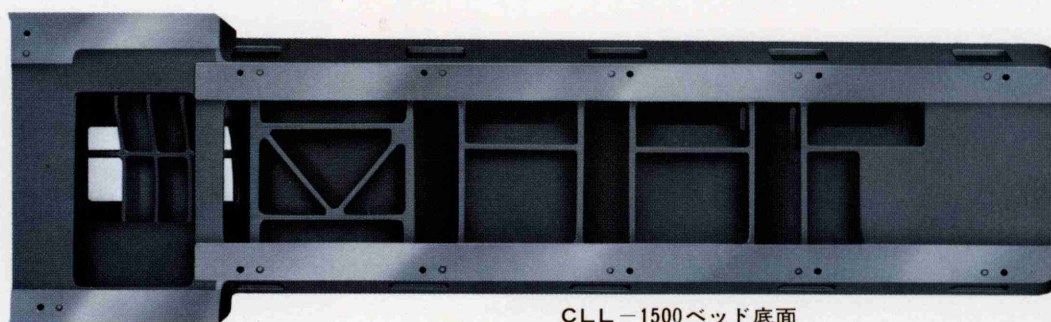
主軸台内の各部へは、トロコイドポンプにより強制給油がされています。



送り変速箱

歯車及軸はクロムモリブデン鋼を使用しガス滲炭光輝焼入がされ歯車はシェービング仕上がされています。「吋・耗」の変換は前面のレバー操作で簡単に行なえます。

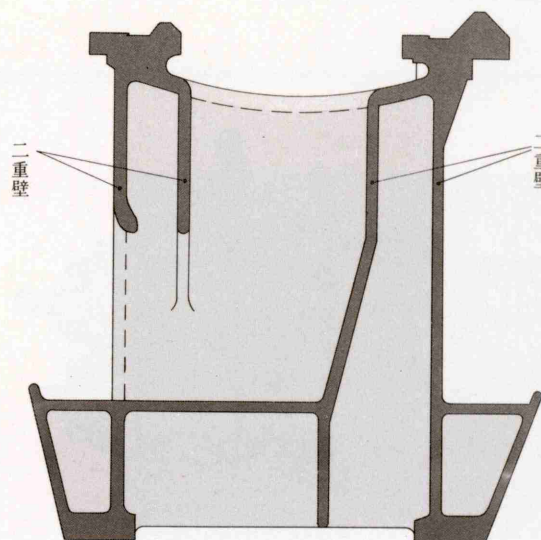
モノブロック・ベッド



CLL-1500ベッド底面

ベッドは非常に重要な部分でありますので、独特の一体構造（モノブロック構造）で二重壁になっており経年変化に耐える構造です。従って、ベッドに脚部を取付けた一般的なベッド構造に比べ格段の優秀さを誇っております。

又、往復台が摺動する面の山形は受圧面積を大きくするため巾広い形状になっているので精度保持がよく、しかもベッドの巾が広く摺動面は高周波焼入され、精密に研削仕上がなされております。なお主軸台下の位置には主軸台専用の給油タンクがあり、右端には切削油タンクがあります。

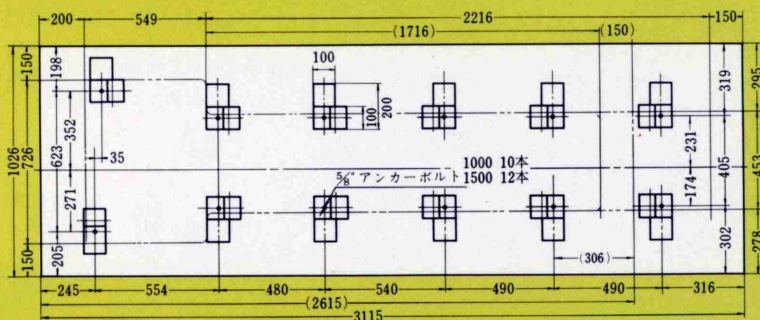


基礎図面

Technical drawing of a lathe machine, showing dimensions in millimeters (mm) and inches (in). The machine is labeled "LA 1500".

Dimensions (mm / in):

- Overall length: 1500 (1000)
- Overall width: 320 (12.6)
- Overall height: 660 (25.98)
- Distance from front to center of headstock: 2825 (2325)
- Distance from front to center of tailstock: 3000 (2500)
- Distance from front to center of lathe bed: 1775
- Distance from front to center of lathe bed (alternative measurement): 2825 (2325)
- Distance from front to center of lathe bed (alternative measurement): 516
- Distance from front to center of lathe bed (alternative measurement): 207 ± 50
- Distance from front to center of lathe bed (alternative measurement): 300
- Distance from front to center of lathe bed (alternative measurement): 230



Technical drawing of the machine's main body with dimensions: 719, 453, 726, 1080, and 280.

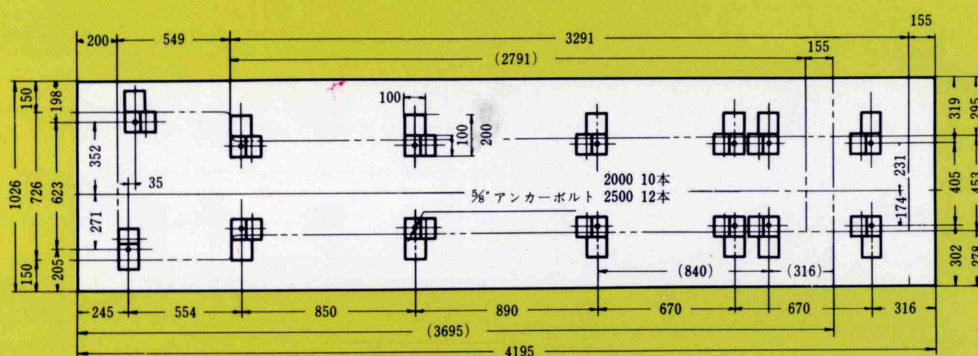
Technical drawing of the LIA 2500 lathe machine, showing side and front views with dimensions in millimeters (mm) and inches (in).

Side View Dimensions:

- Overall length: 2500 (2000)
- Headstock width: 300
- Headstock mounting base width: 230
- Headstock mounting base height: 207
- Headstock mounting base offset: 50
- Headstock mounting base offset (alternative): 270
- Headstock mounting base offset (alternative): 320
- Headstock mounting base offset (alternative): 660
- Headstock mounting base offset (alternative): 516
- Headstock mounting base offset (alternative): 3900 (3400)
- Headstock mounting base offset (alternative): 4075 (3575)

Front View Dimensions:

- Overall width: 1200
- Headstock width: 175



Technical drawing of a lathe machine, showing front and top views with dimensions in millimeters (mm) and inches (in).

Front View Dimensions:

- Overall width: 1500 (1000)
- Overall height: 1325
- Distance from left side to center of lathe bed: 300
- Distance from center of lathe bed to tailstock: 516
- Distance from left side to tailstock: 2794 (2474)
- Distance from center of lathe bed to tailstock (inches): 2299
- Distance from center of lathe bed to tailstock (mm): 2799
- Distance from center of lathe bed to tailstock (inches): 110
- Distance from center of lathe bed to tailstock (mm): 1060
- Distance from center of lathe bed to tailstock (inches): 350
- Distance from center of lathe bed to tailstock (mm): 400
- Distance from center of lathe bed to tailstock (inches): 660
- Distance from center of lathe bed to tailstock (mm): 1010
- Distance from center of lathe bed to tailstock (inches): 1060

Top View Dimensions:

- Overall width: 1500 (1000)
- Overall height: 1325
- Distance from left side to center of lathe bed: 300
- Distance from center of lathe bed to tailstock: 516
- Distance from left side to tailstock: 2794 (2474)
- Distance from center of lathe bed to tailstock (inches): 2299
- Distance from center of lathe bed to tailstock (mm): 2799
- Distance from center of lathe bed to tailstock (inches): 110
- Distance from center of lathe bed to tailstock (mm): 1060
- Distance from center of lathe bed to tailstock (inches): 350
- Distance from center of lathe bed to tailstock (mm): 400
- Distance from center of lathe bed to tailstock (inches): 660
- Distance from center of lathe bed to tailstock (mm): 1010
- Distance from center of lathe bed to tailstock (inches): 1060

Technical drawing of a lathe machine, showing front and side views with dimensions in millimeters.

Front View Dimensions:

- Overall width: 1096
- Top section widths: 150, 796, 198
- Bottom section widths: 150, 205, 693
- Vertical dimensions on the left: 1275, 1325, 175
- Top section widths: 200, 549, 3266, 155
- Bottom section widths: 245, 554, 850, 890, 670, 670, 291
- Overall bottom width: 4170
- Vertical dimensions on the right: 150, 198, 372, 35, 321, 276, 224, 294, 270, 500, 548, 302, 278

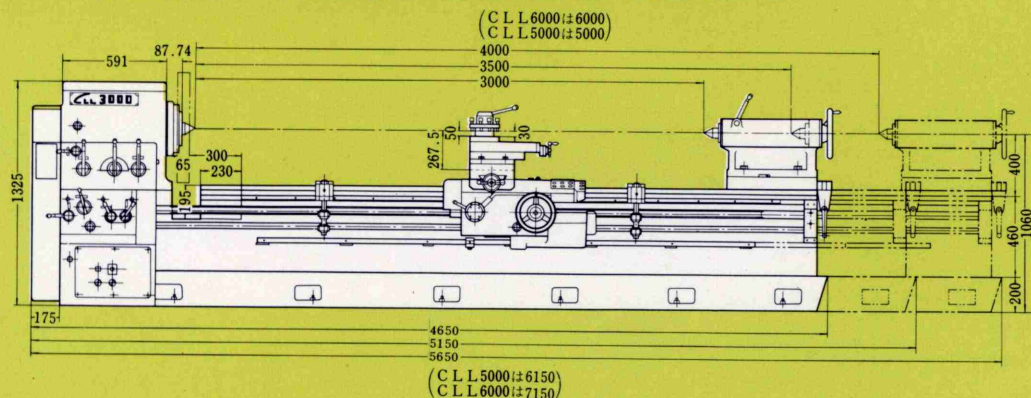
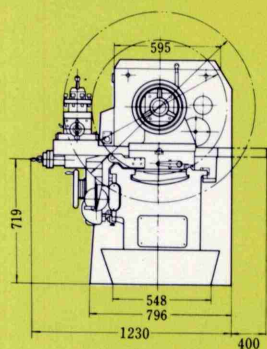
Side View Dimensions:

- Overall length: 3875 (3375) (3550)
- Top section widths: 2500 (2000), 217.5, 267.5, 150, 300, 230
- Bottom section widths: 460, 1010, 200
- Overall bottom width: 1060

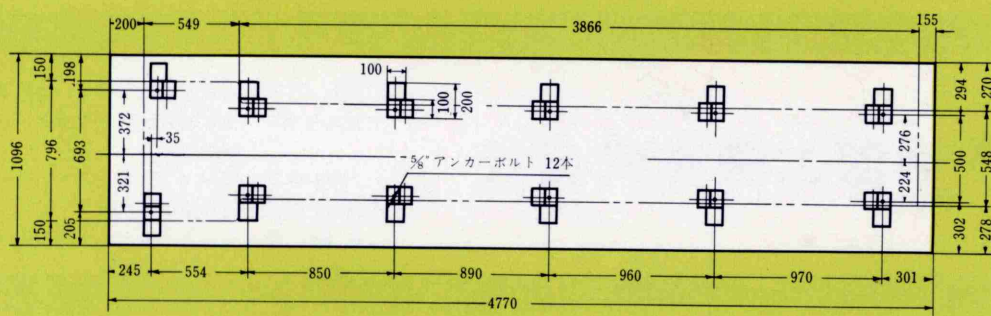
Notes:

- 2000 10本
- 5/8" アンカーボルト 2500 12本
- (840)
- (291)

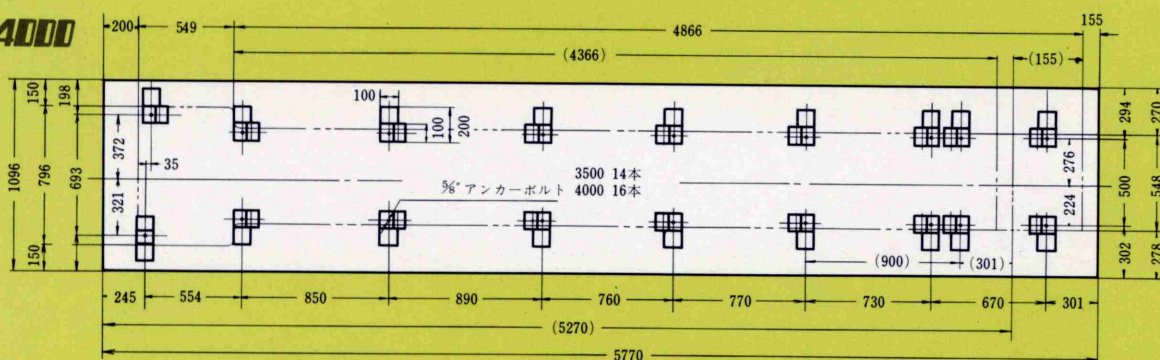
CL 3000/3500/4000/5000/6000



CL 3000

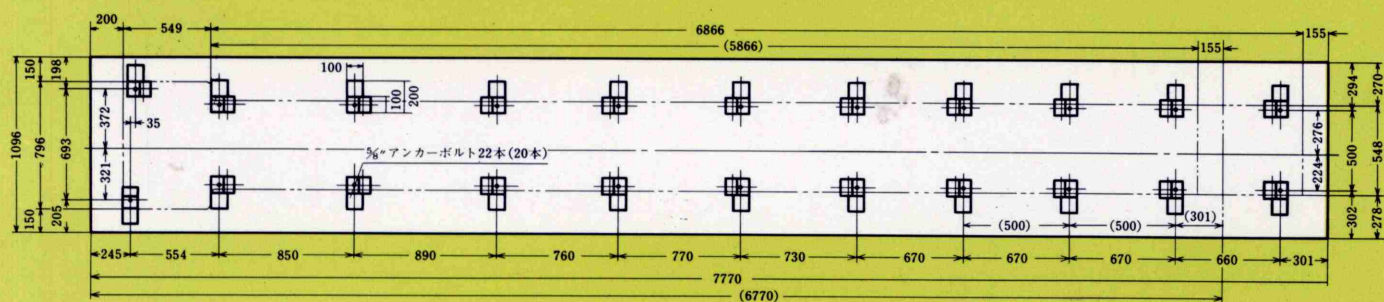


CL 3500/4000



() 寸法ハ3500ヲ示ス

CL 5000/6000



() 寸法ハ5000ヲ示ス



中部工機株式会社

本社・工場	名古屋市中川区十一番町2の10	電話<052>661-6101番(代表)〒454
東京出張所	東京都豊島区北大塚2-26-1 山一マンションビル	電話<03>917-7954 番〒170
大阪出張所	尼崎市水堂字鳥林1060の207	電話<06>419-2221 番〒660
機械二工場	名古屋市中川区十一番町1の12	電話<052>362-0156 番〒454
可鍛工場	名古屋市中川区十一番町2の18	電話<052>651-3341~2 番〒454