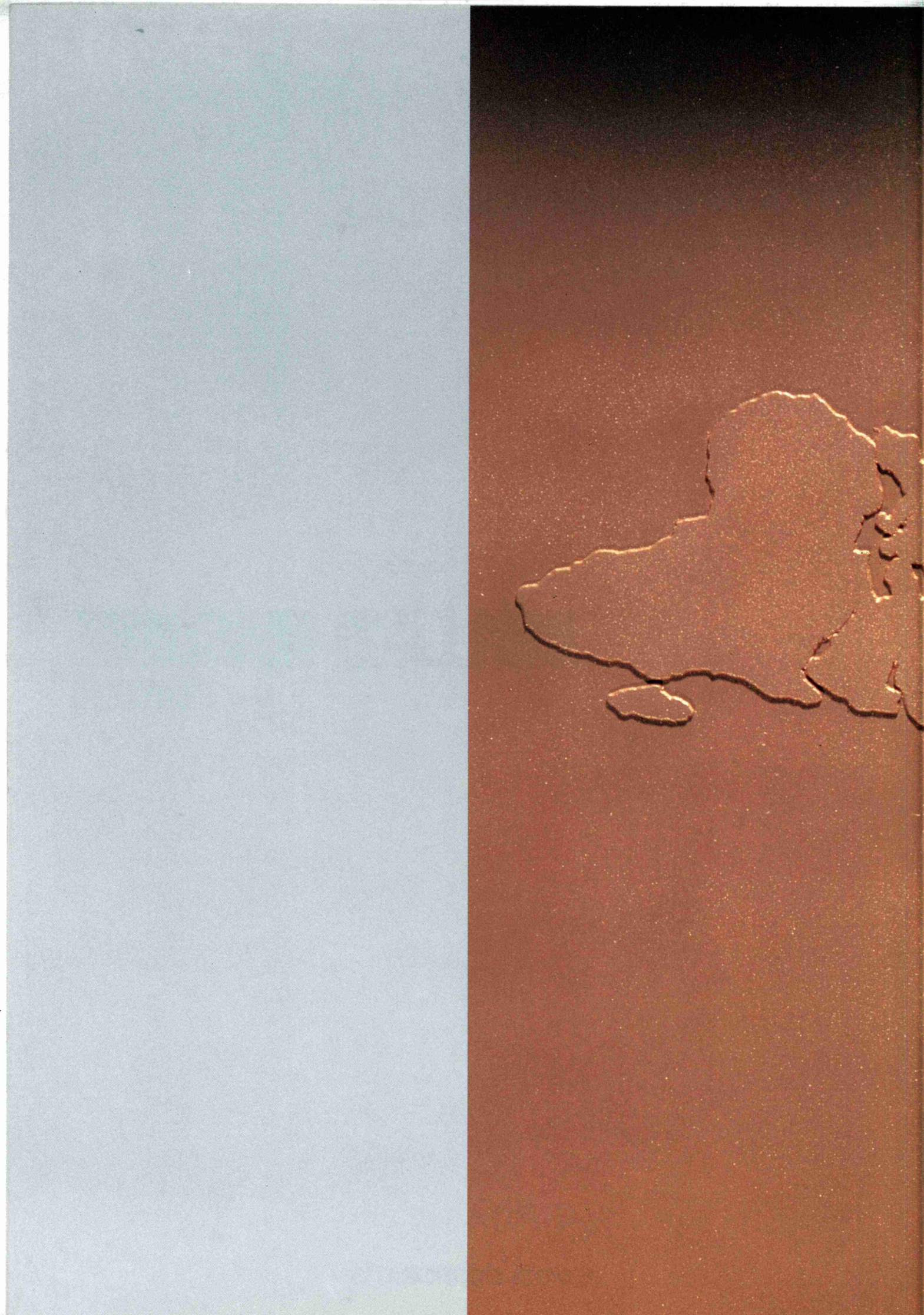




DRILLING MACHINE

CATALOG

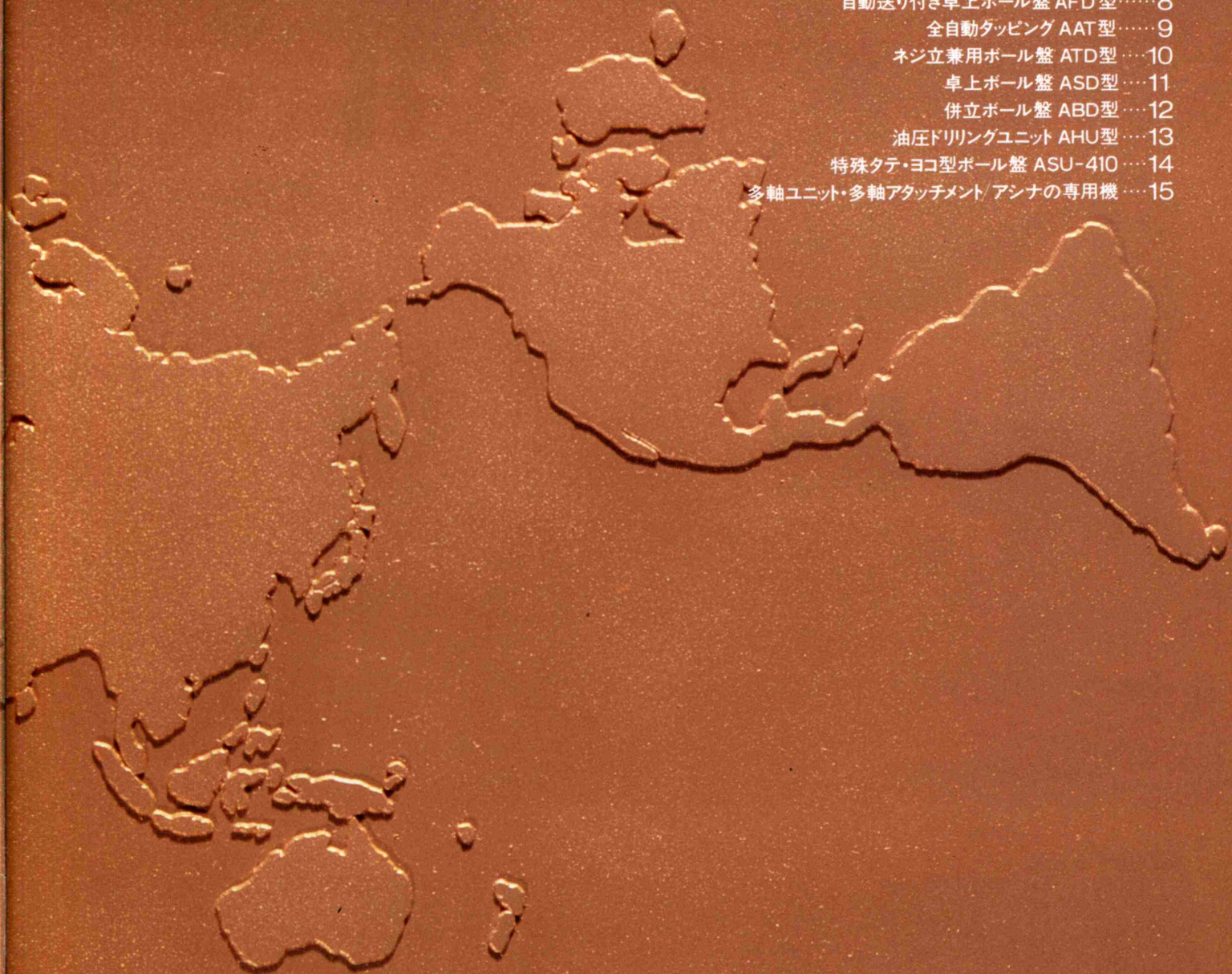
ASHINA CORPORATION



GROWING WITH ASHINA

SEEKING FOR SUPER HIGH QUALITY

- マシニングセンタ ANC-800 …1・2
- ドリリングセンタ ANC-600 …1・2
- CNCボール盤 ACNC-305H ……3
- 全自動特殊ボール盤 AV-450-NC ……4
- 直立ボール盤 AUD型 ……5
- 高速卓上ボール盤 ASD-305H・ABD-300H ……6
- 全自動ボール盤 AAFD型 ……7
- 自動送り付き卓上ボール盤 AFD型 ……8
- 全自動タッピング AAT型 ……9
- ネジ立兼用ボール盤 ATD型 ……10
- 卓上ボール盤 ASD型 ……11
- 併立ボール盤 ABD型 ……12
- 油圧ドリリングユニット AHU型 ……13
- 特殊タテ・ヨコ型ボール盤 ASU-410 ……14
- 多軸ユニット・多軸アタッチメント アシナの専用機 ……15

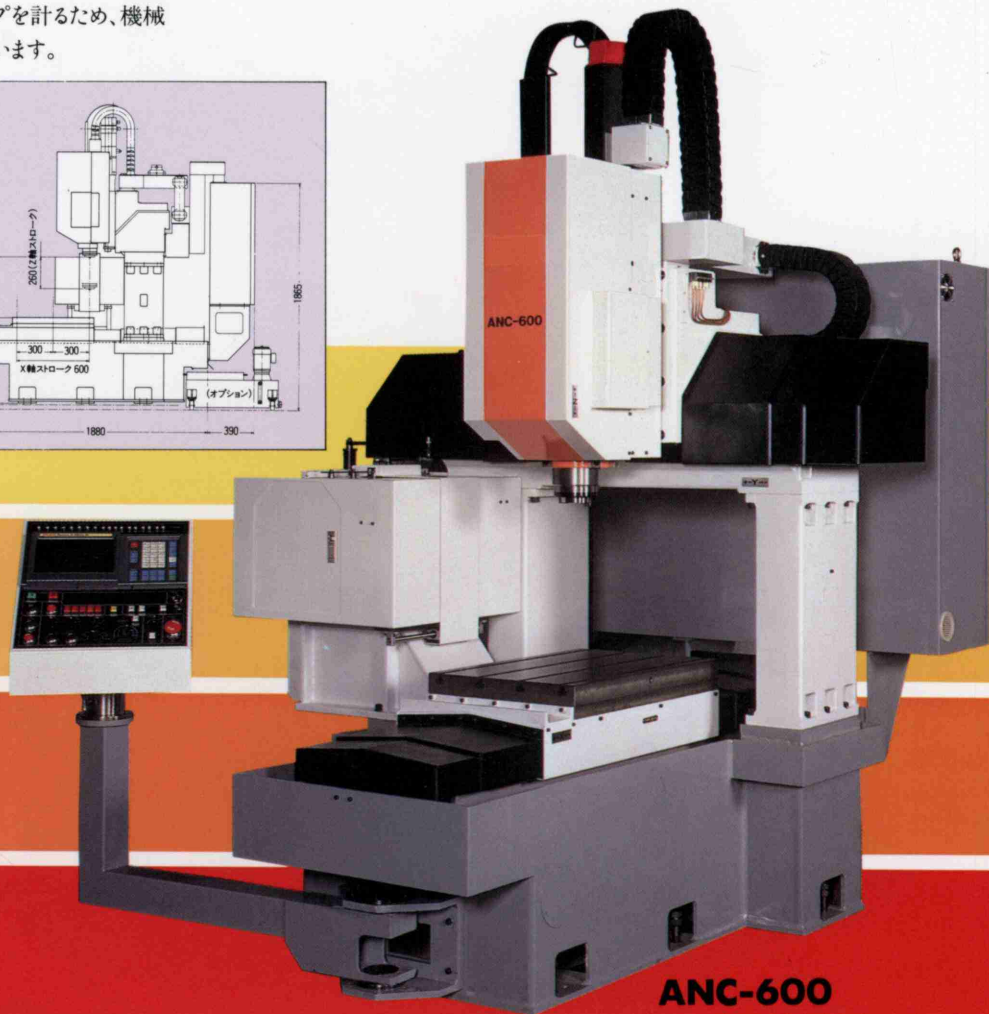
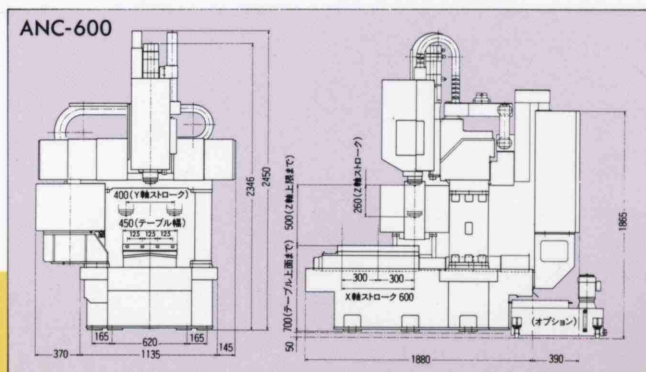


マシニングセンタ MODEL ANC-800

ドリリングセンタ MODEL ANC-600

■特徴

本機は、従来より継承されている高剛性、高精度の門型、構造をベースとして、幅広い加工ニーズに対応したドリリングセンタです。特にANC-600では、小型でありながら従来機よりさらに剛性アップを計るため、機械構成を一新し加工ニーズに答えています。

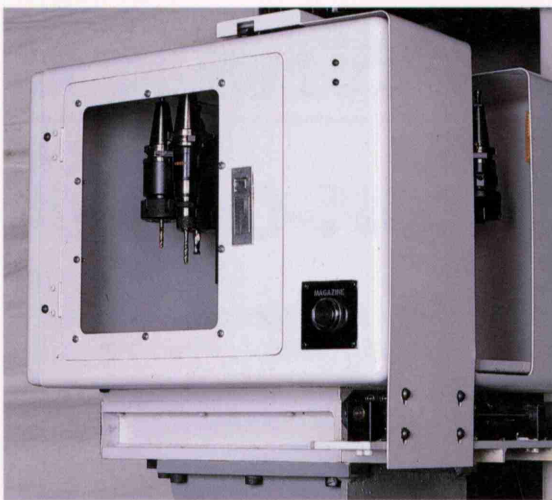


ANC-600

■主要寸法仕様

型 式	ANC-800	ANC-600
作業テーブルの大きさ	600×800	600×450
移動量 X軸(テーブル前後)・Y軸(主軸頭左右)・Z軸(主軸頭上下)	800・650・400	500・400・240
主軸端面からテーブル上面までの距離	MAX.600 MIN.200	MAX.500 MIN.260
門形コラムの有効内幅	1000	700
主軸端面形状	NT40	NT30(オプションNT40)
主軸回転数	200~2600r.p.m.(オプションMAX.6000r.p.m.)	標準MAX.6000r.p.m.(オプションMAX.10000r.p.m.)
主軸速度変換	回転数直接指令(S4桁)	回転数直接指令(S4桁)
工具収納本数	12本(オプション16本)	10本(オプション15本)
工具選択方式	ランダム近まわり	ランダム近まわり
ツールホルダー形式	BT40	BT40(BT30)
工具収納最大径	φ100	φ60
最大工具長(重量)	330(7kg)	250(5kg)
工具ブルスタット形式	MAS-I	MAS-I
テーブル許容荷重(等分布荷重)	500kg	300kg
ドリル(タップ)能力	φ30(M20)	φ16(M12)
主軸電動機(連続定格)	5.5kw/7.5kw(連続/30分)	2.2kw/3.7kw(連続/15分)
A C サーボモーター	X・Y軸 0.9kw Z軸 2.8kw(FANUC 5S×2 20S×1)	X・Y軸 0.75kw Z軸 0.9kw(FANUC OS×2 5SB×1)
最大早送速度(最大切削送速度)	12000mm/min.(4000mm/min.)	20000mm/min.(4000mm/min.)
潤滑油ポンプ	強制潤滑方式(Z軸)	強制潤滑方式(オプション)
機械全高	3050	2365
所要床面積	6.8m ²	4m ²
製品概重量	4000kg	3000kg

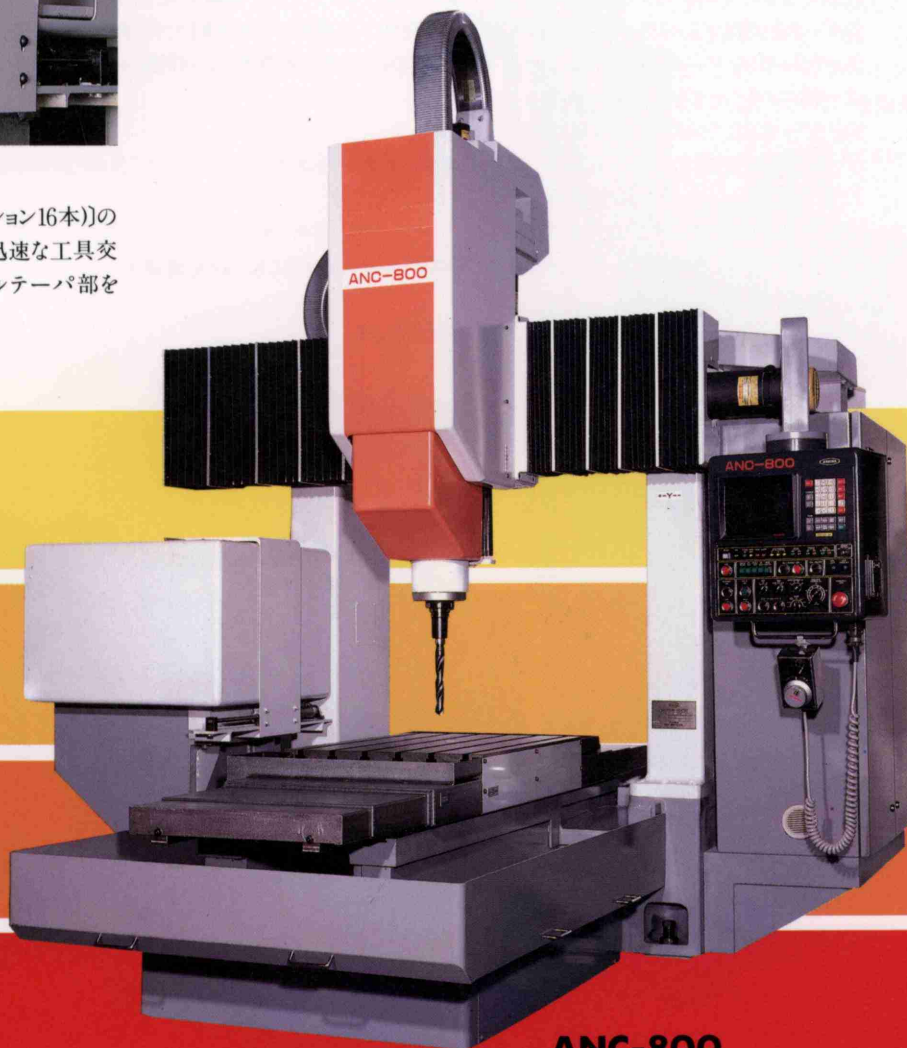
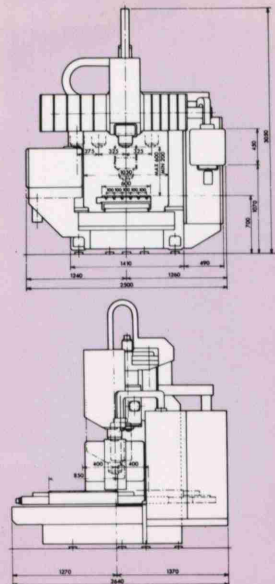
単位mm



■工具交換

標準[ANC-600-10本・ANC-800-12本(オプション16本)]の工具を収納し、ランダム近まわり選択によって、迅速な工具交換をします。また工具収納ボックスにより、ツールテーパ部を切削油、粉塵から保護します。

ANC-800



ANC-800



■操作盤

機械操作や、NC操作をすべて一つの操作盤にまとめたペンダント式の集中操作盤です。操作及び各種表示、チェックが一目でできるため、機能性にすぐれています。

■数値制御装置仕様

モデル	FANUC SYSTEM 0 mate MC
制御軸数	3軸(同時2軸・手動1軸)オプション・同時3軸可
指令方式	アブソリュート・インクリメンタル
補間機能	直線補間 円弧補間
最大指令値	±9999.999mm
最小設定単位	0.001mm
工具補正	±6桁・32個
データ入力方式	キーボード式手動データ入力及びCRT
記憶容量	4000文字(テープ長換算約10m)
ドウェル機能	G04指令(単位1mSEC)
補助機能	M2桁・S4桁・T2桁

- 自動座標系設定
- 自己診断機能
- プログラムプロテクト
- バックラッシュ補正
- 少数点入力機能
- 主軸オリエンテーション制御
- 固定サイクル(G73~4・G76・G81~9)
- 記憶形ピッチ誤差補正
- バッファレジスタ
- シングルブロック
- オプションブロックスキップ
- ドライラン
- ストアードストロークリミット1
- ステップ送り
- プログラム番号リサーチ
- シーケンス番号サーチ

MODEL ACNC-305H

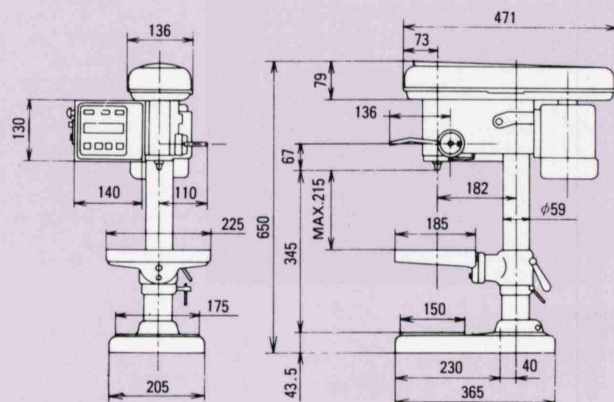
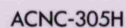
●手動モード 手動により汎用ボール盤としても使用できます。



ACNC-305H

單位%

型 式	ACNC-305H
振 り	305
穴 あ け 能 力	0.5～3.0
主 軸 の テ ー バ	JT No.0
主 軸 の 上 下 移 動 量	40
主軸端からテーブル面までの最大距離	215
主軸端からベース面までの最大距離	345
コ ラ ム の 直 径	59
テ ー ブ ル 作 業 面 の 大 き さ	185×225
テ ー ブ ル の 上 下 移 動 量	215
製 品 重 量	35kg



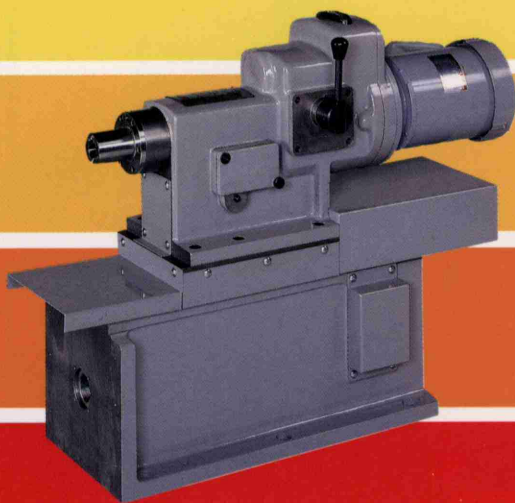
全自動特殊ボール盤

MODEL AV-450-NC

■特徴

- 全自動ボール盤とねじ立盤の兼用機 ドリルとタップはスイッチで選択でき、送り量は同一替ギヤーで1:10の回転比が自動的に得られます。
- ヘッドスライド形 ヘッドスライド形で、しかもφ40テーパーローラーベアリングを採用しているため、高精度、高剛性で鋳抜穴の仕上加工やバニシングツール等に適しています。
- ドーエル機構 デップス精度は抜群です。
- 完全な同期送り 回転と送り速度が同期しているので、最適な切削条件と精密ねじ立加工ができます。
- 広範囲な切削加工 ドリル、タップ、リーミング、ボーリング加工は勿論、エンドミル加工も可能です。

オートバリー



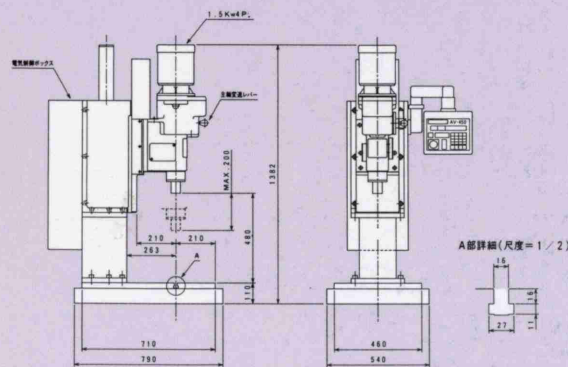
AV-450-NC

■主要寸法仕様

型 式	AV-450
振 り (ス イ ン グ)	φ420
穴 あ け 能 力 (S45C相当)	φ20
ね じ 立 て 能 力 (S45C相当)	M12
主 軸 端 形 状	アジャスタブル AJ26
主 軸 頭 の 上 下 移 動 量	200mm
主軸端からベース上面までの距離	Max. 480Min. 280mm
ベ ー ス 作 業 面 の 大 き さ	700mm×450mm
主軸回転速度 (インバータ制御)	L-M-H 3段手動切替 約200~3000 r.p.m.
切 削 送 り 量 (替 え 歯 車 方 式)	DRILL 0.03~0.25/rev. TAP P 0.3~P 2.5
機 械 重 量	300kg

単位mm

AV-450-NC



直立ボール盤

MODEL AUD型

■特徴(AUD-500)

ベルト4段、ギア2段の8段変速、斬新なアイデアを数多くとり入れ、操作性にすぐれた抜群の高性能機です。

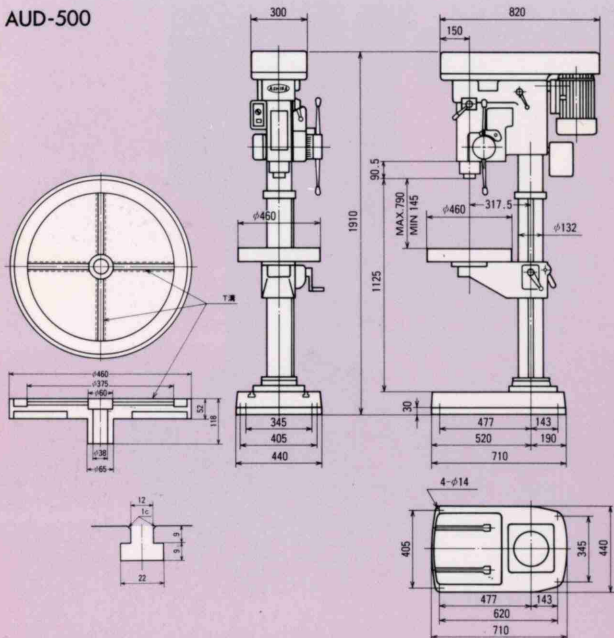
あらゆる御要望を満たすために、下記の特別仕様品を完備しております。

1. 丸テーブル(角テーブル)
2. 特殊スピンドル
3. 特殊回転速度
4. 多軸アタッチメント
5. 特殊長尺コラム

■特徴(AUD-550)

1. 全歯車式、12段変速。
2. デップス精度抜群
3. 剛性のあるスピンドル機構
4. スピンドルの回転急停止装置付き
5. 運転はすべて前面操作
6. タップの定寸逆転装置付き
7. ギヤーとギヤー軸はすべて焼入研削仕上げ
8. 作業灯付き
9. 安全装置付き

AUD-500



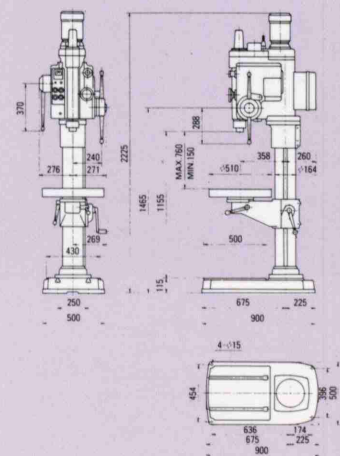
AUD-500

AUD-550

■主要寸法仕様

型 式	AUD-500	AUD-550
振 動 力	503	550
穴 あ け 能 力 (鋼)	鋳鉄(FC25)50 鋼(S45C)40	鋳鉄(FC25)50 鋼(S45C)40
ネ ジ 立 て 能 力	鋼M16	鋼M20
主軸端からテーブル面までの最大距離	790	760
主軸端からテーブル面までの最小距離	145	150
主軸端からベース面までの最大距離	1125	1155
主 軸 の 上 下 移 動 量	180	220
主 軸 の テ ー バ ー	MT.No4	MT.No.4
コ ラ ム の 直 径	132	164
テーブル作業面の大きさ	角510×320(丸460)	φ510
テーブルの上下移動量	645	610
主 軸 回 転 数 (r.p.m.) 50Hz	H 415.625. 915.1250 L 80.125.180.250	60.80.105.140.185.245 330.425.570.770. 990.1320
60Hz	H 500.750.1100.1500 L 100.150.220.330	75.95.125.170.220.295 400.515.685.925.1190.1580
ベース作業面の大きさ	355×370	430×500
自動送り量 (mm/rev)	0.1 0.2 0.3	0.1 0.2 0.3
機 械 の 高 さ	1910	2225
据 付 面 積	440×710	500×900
電 動 機	三相1.5kw 6P	三相1.5kw 4P
製 品 重 量	400kg	700kg
標 準 附 属 品	Vベルト B62 コード3m ドリル抜 1	コード3m ドリル抜 1

AUD-550



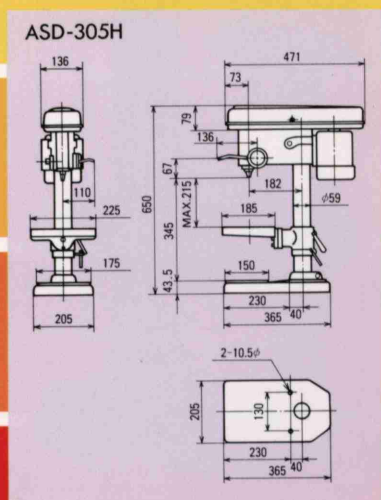
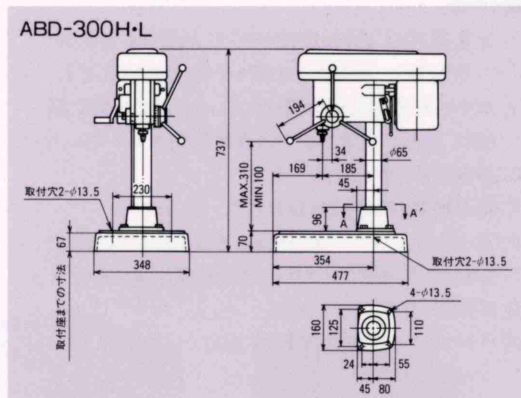
MODEL
ASD-305H·ABD-300H(L)

■特徴(ASD-305H)

1. 1mm前後の小径穴あけに最適です。
2. ベルトのかけかえて4段の回転が得られ、ドリルチャック付です。

■特徴(ABD-300H・L)

1. アルミダイカスト等、高速回転を必要とするワークの加工に最適です。



ASD-305H



ABD-300H(L)

■主要寸法仕様

型 式	ASD-305H	ABD-300H	ABD-300L
振 り	305	300	300
穴 あ け 能 力	1~3	10	13
主軸端からテーブル面までの最大距離	215	—	—
主軸端からベース面までの最大距離	345	310	310
主 軸 の 上 下 移 動 量	40	80	80
主 軸 の テ ー バ ー	JT.No.特殊D	JT.No.2 short	JT.No.6
コ ラ ム の 直 径	59	65	65
テ ー ブ ル 作 業 面 の 大 き さ	185×225	—	—
テ ー ブ ル の 上 下 移 動 量	215	—	—
ヘ ッ ド の 上 下 移 動 量	—	240	240
主 軸 回 転 数 (r.p.m.) 50Hz 60Hz	1200.3000.6000.9000	1200.1700.3400.5000	600. 850.1700.2500
	1500.4000.7000.11000	1500.2000.4000.6000	750.1000.2000.3000
ベ ー ス 作 業 面 の 大 き さ	150×175	305×280	305×280
据 付 面 積	205×365	348×480	348×480
機 械 の 高 さ	650	730	730
電 動 機	単相・三相 200W×2P	三相 400W×2P	単相・三相 400W×4P
製 品 重 量	29kg	73kg	73kg
標 準 附 属 品	ドリルチャック D4 バンコード丸ベルト コード 2m	ドリルチャック 10mm Vベルト A39 コード 2m	ドリルチャック 13mm Vベルト A40 コード 2m

全自動ボール盤

MODEL AAFD型

■特徴

- 1. 全電気式で、送り起動用ボタンにより設定した早送り→切削送り→早戻りのサイクルを全自動運転します。
- 2. エヤー源油圧源を全く使用していないので手軽に据付け、運転が出来る唯一の省電力、省エネルギーの省力ボール盤です。
- 3. 他の機器との連動が容易です。
- 4. インデックステーブル等と組み合わせると簡単に専用機になります。専用機にはフランジ形を用意しております。
- 5. ドウエル仕様(オプション)。
- 6. テーブルの角・丸を御指示下さい。



AAFD-360
(丸テーブル)



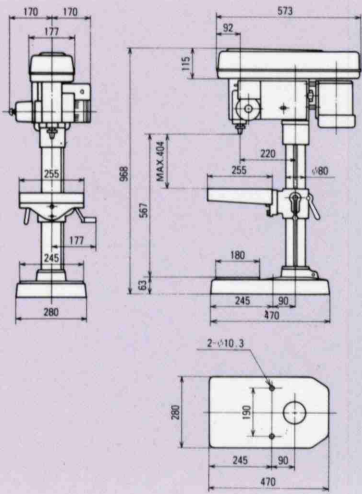
AAFD-410

■主要寸法仕様

単位mm

型 式	AAFD-360	AAFD-410
振 り	360	410
穴 あ け 能 力	12	19
主軸端からテーブル面までの最大距離	404(丸366)	460(丸404)
主軸端からベース面までの最大距離	568	660
主 軸 の 上 下 移 動 量	80	120
主 軸 の テ ー ブ ー	JT.No.6	MT.No2
コ ラ ム の 直 径	80	90
テ ー ブ ル 作 業 面 の 大 き さ	255×255 丸φ280	280×280 丸φ320
テ ー ブ ル の 上 下 移 動 量	345	360
早 送 り 速 度 (m/min.)	3	5
主 軸 回 転 数 (r.p.m.)	50Hz	250.500.890.1550
	60Hz	300.610.1070.1870
ベ ー ス 作 業 面 の 大 き さ	245×180	280×220
自 動 送 り 量 (mm/rev)	主軸毎回 0.1 0.16 0.2	主軸毎回 0.1 0.16 0.25
機 械 の 高 さ	968	1210
据 付 面 積	280×470	330×565
電 動 機	三相 400W 4P	三相 750W 6P
製 品 重 量	80kg	120kg
標 準 附 属 品	Vベルト A41 コード 2m	Vベルト A48 コード 2.5m ドリル抜

AAFD-360

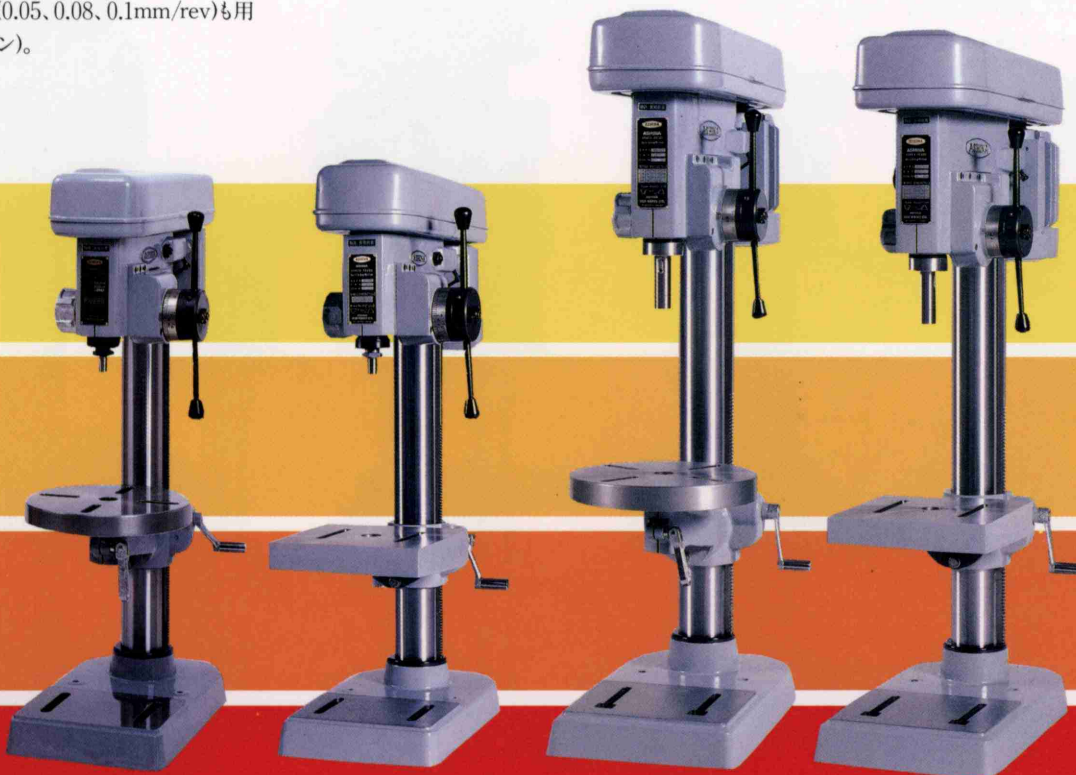


自動送り付き卓上ボール盤

MODEL AFD型

■特徴

1. 高精度で耐久性にすぐれた送り機構を備えております。
2. 切削送りは、ハンドルを右に倒すだけで、どの位置からでもかかります。
3. 深さが正確にきまります。
4. 穴あけ・リーマー・面とり加工、OK。
5. 送り量の増減は、オプションプーリーでOK。
6. テーブルの角丸を御指示下さい。
7. 自動送り減速プーリー(0.05、0.08、0.1mm/rev)も用意しております(オプション)。



AFD-360
(丸テーブル)

AFD-360
(角テーブル)

AFD-410
(丸テーブル)

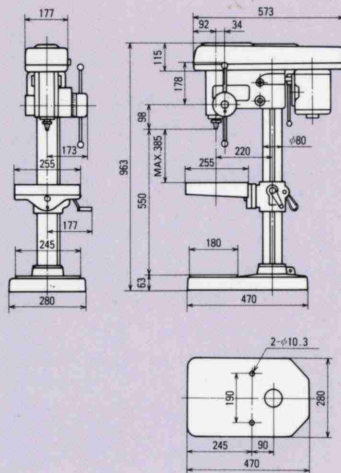
AFD-410
(角テーブル)

■主要寸法仕様

型 式	AFD-360	AFD-410
振 り	360	410
穴 あ け 能 力	12	19
主軸端からテーブル面までの最大距離	385(丸347)	460(丸404)
主軸端からベース面までの最大距離	550	660
主 軸 の 上 下 移 動 量	80	120
主 軸 の テ ー バ ー	JT.No.6	MT.No.2
コ ラ ム の 直 径	80	90
テ ー ブ ル 作 業 面 の 大 き さ	255×255 丸φ280	280×280 丸φ320
テ ー ブ ル の 上 下 移 動 量	345	360
主 軸 回 転 数 (r.p.m.) 50Hz	600.1000.1650.2500	250.500. 890.1550
60Hz	700.1200.2000.3000	300.610.1070.1870
自 動 送 り 量 (mm/rev)	主軸毎回 0.1 0.16 0.2	主軸毎回 0.1 0.16 0.25
ベ ー ス 作 業 面 の 大 き さ	245×180	280×220
据 付 面 積	280×470	330×565
機 械 の 高 さ	963	1220
電 動 機	三相 400W 4P	三相 750W 6P
製 品 重 量	80kg	120kg
標 準 附 属 品	Vベルト A41 コード 2m	Vベルト A49 コード 2.5mドリル抜

単位mm

AFD-360

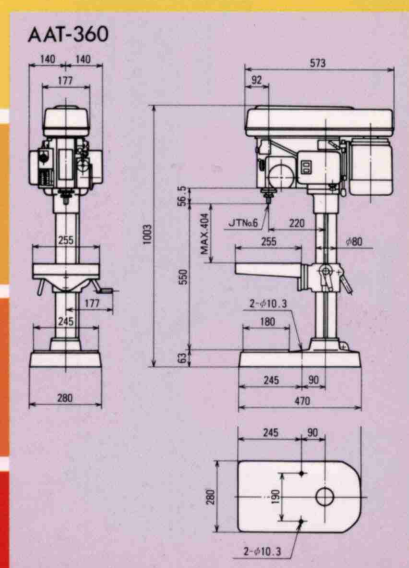


全自動タッピング

MODEL AAT型

■特徴

1. 全自動/スイッチ操作だけですべてOK。
2. 精密ねじ/ピッチ送り機構。
3. スピードアップ/早送り・早戻り機構。
4. 深穴・止り穴のねじ立/スピンドルストロークが長く、デッブス精度が高い。
5. 安全装置/加工トラブルには確実に対処する機構。
6. 汎用性/幅広いサイズにす早く適応できる機構。
7. 専用機に組付ける場合、フランジ形を用意しておりますので御指定下さい。
8. テーブル角丸を御指定下さい。



AAT-360
(丸テーブル)



AAT-410

■主要寸法仕様

型 式	AAT-360	AAT-410
振 り	360	410
ね じ 立 能 力	M4~M8	M6~M16
主軸端からテーブル面までの最大距離	385(丸347)	460(丸404)
主軸端からベース面までの最大距離	550	660
主 軸 の 上 下 移 動 量	80	120
主 軸 の テ ー バ ー	JT.No.6	MT.No.2
コ ラ ム の 直 径	80	90
テ ー ブ ル 作 業 面 の 大 き さ	255×255 丸φ280	280×280 丸φ320
テ ー ブ ル 上 下 移 動 量	345	360
早 送 り 速 度 60Hz(50Hz)	6m/min(5m/min)	6m/min(5m/min)
自動送り量 標 準	0.8 1.0 1.25	1.0 1.25 1.5
自動送り量 オプションA	0.5 0.6 0.7	1.5 1.75 2.0
自動送り量 オプションB	特殊3段	特殊3段
主 軸 回 転 数 (r.p.m.) 50Hz	415・645・1000	150・275・500
主 軸 回 転 数 (r.p.m.) 60Hz	500・775・1200	180・330・600
ベ ー ス 作 業 面 の 大 き さ	245×180	280×220
機 械 の 高 さ	1008	1270
据 付 面 積	280×470	330×565
電 動 機	三相 400W 6P	三相 750W 6P
製 品 重 量	80kg	130kg
標 準 附 属 品	タップチャック VベルトA43 コード2m	VベルトA49 コード2.5m ドリル抜

単位mm



AAP-410-2
(AAFD-下穴加工・AAT-ネジ立加工)
全自動下穴ネジ立加工盤

全自動ボール盤AAFD形とセットで御採用下さい。完璧です。

ネジ立兼用ボール盤

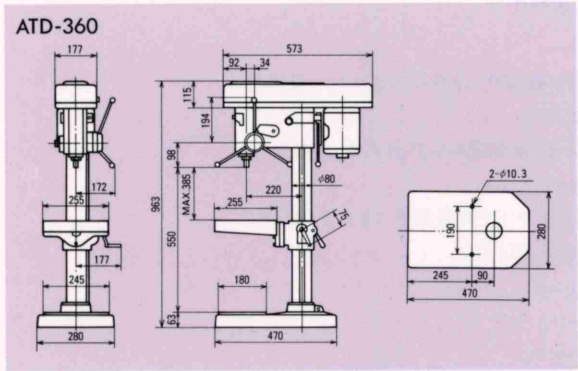
MODEL ATD型

■特徴(ATD-360・410)

- 1. スイッチの切換で、ボール盤としても完全な機能を備えた、実用形ねじ立盤です。
- 2. タップの折損防止装置つきです。
- 3. 危険防止用逆転スイッチつきです。
- 4. スプリングの強弱が自由に調節出来ます。

■特徴(AST-305)

- 1. クラッチ式で、敏感に動作しますので高精度のねじ立てが出来、折損がありません。
- 2. M1-M2.5までのねじ立てに最適です。



AST-305

ATD-360
(球テーブル)

ATD-360
(角テーブル)

ATD-410
(球テーブル)

ATD-410
(角テーブル)

■主要寸法仕様

単位mm

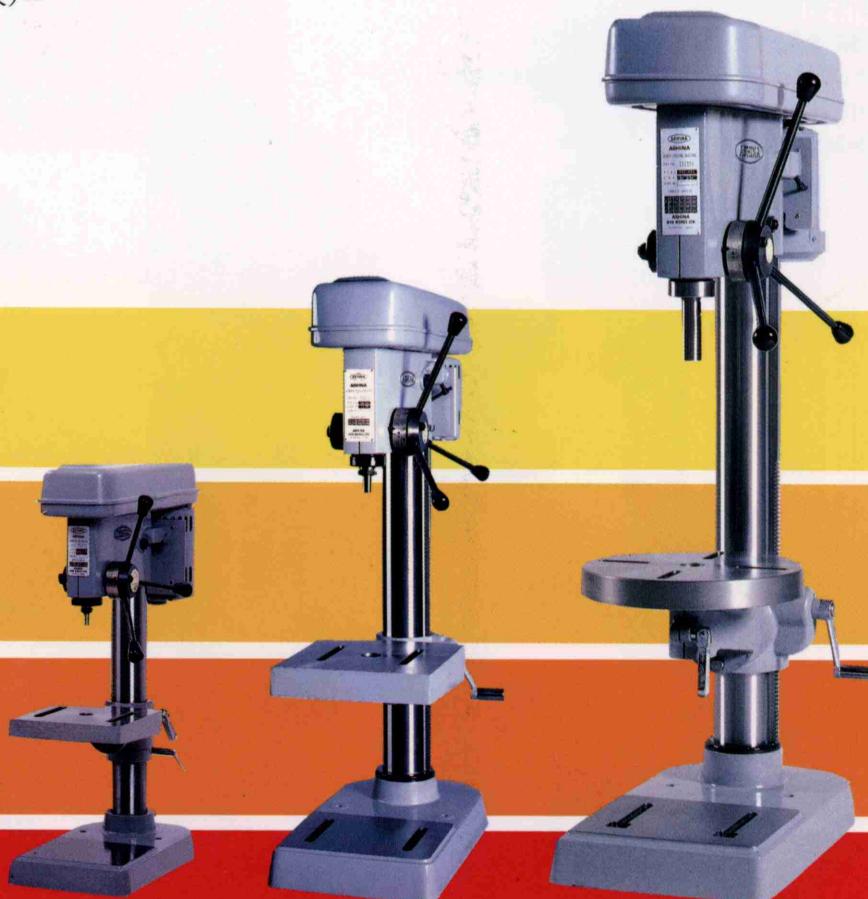
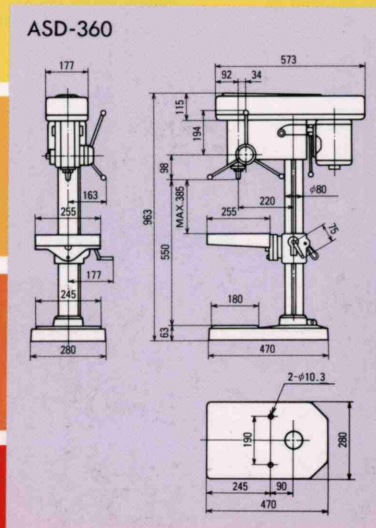
型 式	AST-305	ATD-360	ATD-410
振 り	305	360	410
ね じ 立 能 力	鋼M1~2.5	铸铁3~10 鋼3~8	铸铁5~16 鋼5~13
穴 あ け 能 力	—	13	19
主軸端からテーブル面までの最大距離	250	385(丸347)	460(丸404)
主軸端からベース面までの最大距離	380	550	660
主 軸 の 上 下 移 動 量	30	ドリリング 80 タッピング 75	ドリリング 125 タッピング 120
主 軸 の テ ー バ ー	JT.No.0	JT.No.6	MT.No.2
コ ラ ム の 直 径	59	80	90
テ ー ブ ル 作 業 面 の 大 き さ	185×185	255×255 丸φ280	280×280 丸φ320
テ ー ブ ル の 上 下 移 動 量	250	345	360
主 軸 回 転 数 (r.p.m.) 50Hz	1500	310.420.620.1000.1980.2370	120.160.230.310.400.470.770.1560.1880
60Hz	1800	380.500.750.1200.2380.2850	140.190.280.370.480.570.930.1880.2260
ベ ー ス 作 業 面 の 大 き さ	175×150	245×180	280×220
据 付 面 積	205×375	280×470	330×565
機 械 の 高 さ	740	963	1243
電 動 機	三相 200W 4P	三相 310W 4P(特殊)	三相 550W 6P(特殊)
製 品 重 量	35kg	80kg	120kg
標 準 附 属 品	丸ベルト φ5×870 2本 コード 2m ドリルチャック D-4	Vベルト A27 A24 各1本 コード 2m	Vベルト A33 2本 コード 2.5m ドリル技

卓上ボール盤

MODEL ASD型

■特徴

1. 操作性にすぐれ、高精度・高性能を備えた本格的な手動ボール盤です。
2. 深さの設定は、独自の目盛りリング方式で、見易く、正確にセット出来ます。
3. 360形、410形はベルト緊張装置つきです。又テーブルの角丸を御指示下さい。



ASD-305

ASD-360
(角テーブル)

ASD-410
(丸テーブル)

■主要寸法仕様

単位mm

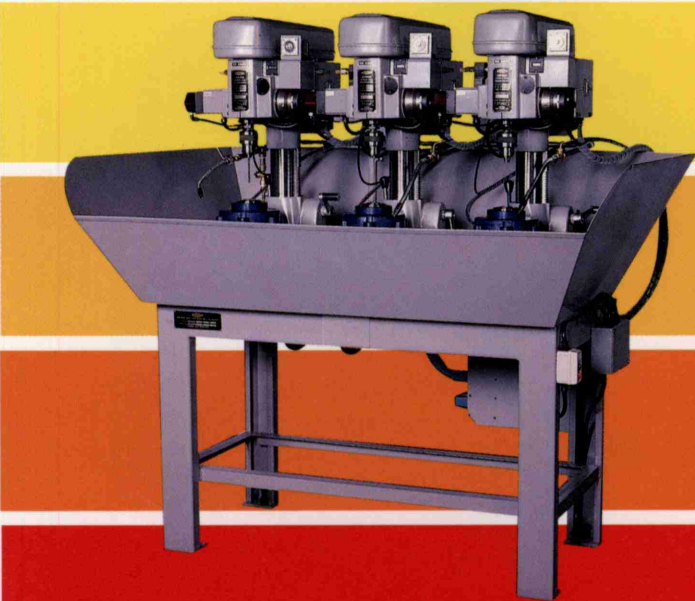
型 式	ASD-305	ASD-360	ASD-410
振 動	305	360	410
穴 あ け 能 力	6.5	13	B19 C16
主軸端からテーブル面までの最大距離	215	385(丸347)	460(丸404)
主軸端からベース面までの最大距離	345	550	660
主 軸 の 上 下 移 動 量	40	80	125
主 軸 の テ ー バ ー	JT.No.1	JT.No.6	MT.No.2
コ ラ ム の 直 径	59	80	90
テ ー ブ ル 作 業 面 の 大 き さ	185×185	255×255 丸φ280	280×280 丸φ320
テ ー ブ ル の 上 下 移 動 量	215	345	360
主 軸 回 転 数 (r.p.m.) 50Hz	800.1550.2850	600.1000.1650.2500	B 250.500. 890.1550 C 380.760.1330.2340
	950.1850.3400	700.1200.2000.3000	B 300.610.1070.1870 C 460.920.1600.2800
ベ ー ス 作 業 面 の 大 き さ	175×150	245×180	280×220
据 付 面 積	205×365	280×470	330×565
機 械 の 高 さ	650	963	1220
電 動 機	単相 三相 200W 4P	単相 三相 200W 4P	B 三相 400W 6P C 単相 400W 4P
製 品 重 量	29kg	75kg	105kg
標 準 附 属 品	Vベルト M34 コード 2m	Vベルト A41 コード 2m	Vベルト A48 コード 2.5m ドリル 抜

併立ボール盤

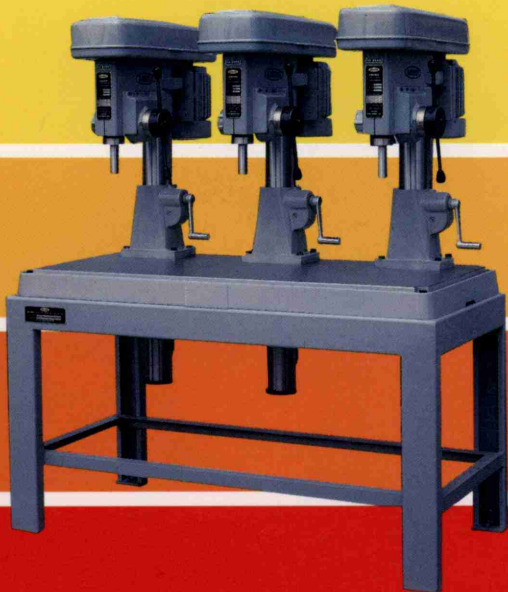
MODEL ABD型

■特徴

- 1. 最適のヘッドを作業内容に合わせて、広いベースに併立に取付けた量産用ボール盤です。
- 2. 300形、360形、410形を工程に合わせて自由にレイアウト出来ます。
- 3. オイルパン、クーラント装置、T溝付きも出来ます。



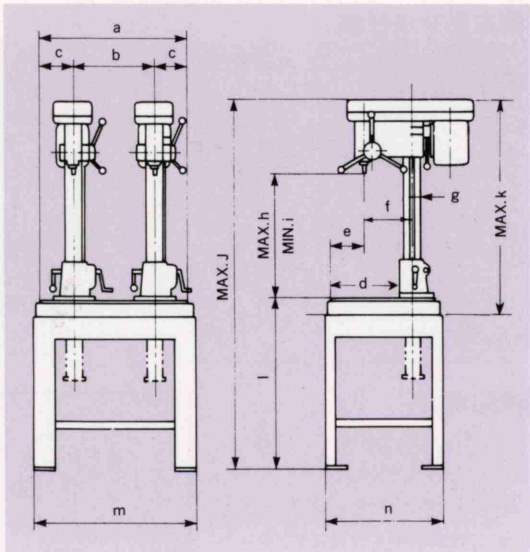
ABD-360-3AA



ABD-410-3F

■主要寸法仕様

機種	寸法														単位%
	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	
ABD-305-2	600	300	150	285	145	182	59	230	90	—	600	—	—	—	
ABD-305-3	900	300	150	285	145	182	59	230	90	—	600	—	—	—	
ABD-305-4	1200	300	150	285	145	182	59	230	90	—	600	—	—	—	
ABD-305-5	1500	300	150	285	145	182	59	230	90	—	600	—	—	—	
ADB-305-6	1500	260	100	285	145	182	59	230	90	—	600	—	—	—	
ABD-300-2	770	380	195	324	184	185	65	310	100	—	750	—	—	—	
ABD-300-3	1150	380	195	324	184	185	65	310	100	—	750	—	—	—	
ABD-300-4	1530	380	195	324	184	185	65	310	100	—	750	—	—	—	
ABD-360-2	700	380	160	320	160	220	80	580	150	1725	1000	800	770	555	
ABD-360-3	1080	380	160	320	160	220	80	580	150	1725	1000	800	1150	555	
ABD-360-4	1460	380	160	320	160	220	80	580	150	1725	1000	800	1530	555	
ADB-410-2	850	450	200	400	215	250	90	680	230	1970	1250	800	934	661	
ABD-410-3	1300	450	200	400	215	250	90	680	230	1970	1250	800	1384	661	
ABD-410-4	1690	430	200	400	215	250	90	680	230	1970	1250	800	1774	661	



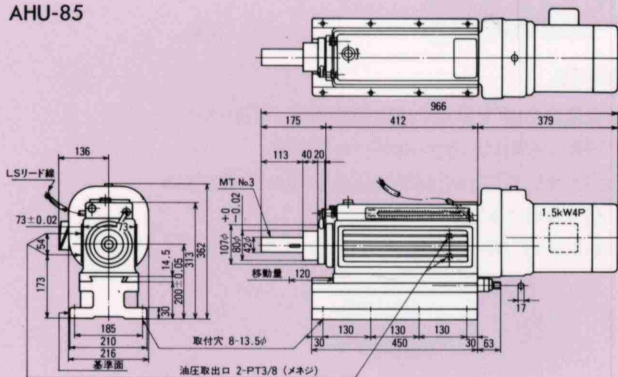
アシナの油圧ドリリングユニット

MODEL AHU型

■特徴

1. 送り機構は油圧駆動で、クイル方式です。
2. 非常にコンパクトな設計で、角度・位置の選択がたやすく、機種も豊富に揃えております。
3. フローコントロールバルブ、リミットスイッチを内蔵しており、早送り、切削送りの距離は目盛で読みとれます。
4. スライドベース付きです。取付位置をそのままにして、前後方向にヘッドの移動が容易です。
5. 回転数を御指定下さい。
6. A-ギヤー、B-Vベルトを御指定下さい。

AHU-85



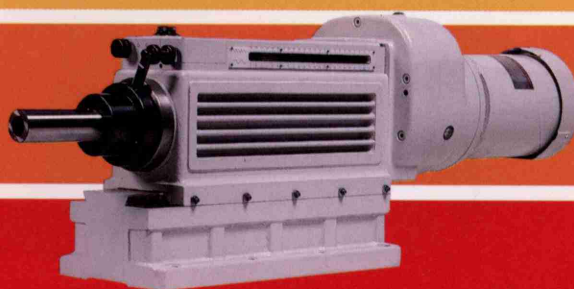
AHU-55A



AHU-75B



AHU-65B



AHU-85A

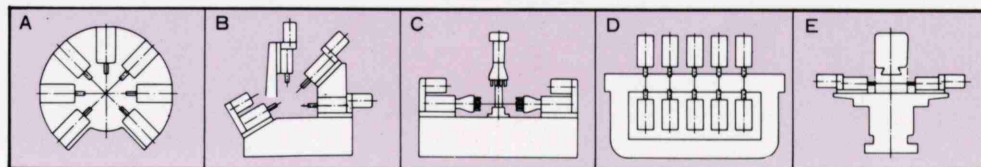
■主要寸法仕様

単位%

型 式	AHU-55		AHU-65		AHU-75		AHU-85	
駆 動 形 式	A型	B型	A型	B型	A型	B型	A型	B型
穴 あ け 能 力	6.5		13		20		30	
主軸のテーバー	JT.No.1		MT.No.1・JT.No.6		MT.No.2・JT.No.3		MT.No.3	
主軸のストローク	80		100		150		230	
常 用 圧 力	15kg/cm ²		20kg/cm ²		25kg/cm ²		30kg/cm ²	
推 力	290kg		540kg		790kg		1100kg	
流 量 調 節	Max.1ℓ/min		Max.1ℓ/min		Max.1ℓ/min		Max.1ℓ/min	
切 削 送 り 速 度	Max.800mm/min		Max.510mm/min		Max.480mm/min		Max.420mm/min	
早 送 り 速 度	Max.2m/min(流量4.0ℓ/min)		Max.2m/min(流量5.4ℓ/min)		Max.2m/min(流量6.3ℓ/min)		Max.2m/min(流量7.4ℓ/min)	
主軸回転数(60°)	150~2000r.p.m.	500~4000r.p.m.	150~2000r.p.m.	500~4000r.p.m.	150~2000r.p.m.	600~3000r.p.m.	100~2000r.p.m.	600~3000r.p.m.
モ ー ト ル	0.2kw(3相)		0.4kw(3相)		0.75kw(3相)		1.5kw(3相)	
重 量	50kg	45kg	70kg	60kg	105kg	95kg	130kg	120kg

■応用例

右の図A~Eは使用例の一部です。
これにインデックステーブル、ノーツ
フィーダー等の材料送り装置を採用
すれば全自動化も容易にできます。



特殊タテ・ヨコ型ボール盤

MODEL ASU-410

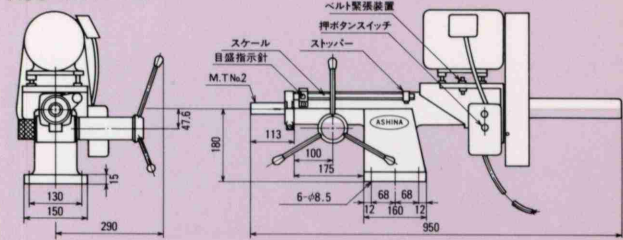
■特徴

- 1. ASUの特徴は深穴加工に最適です。
- 2. 主軸移動量300mm。
- 3. 操作性にすぐれ、高精度、高性能を備えた本格的な手動ボール盤です。
- 4. 横型も用意してあります。



ASU-410

ASU-410(ヨコ型)

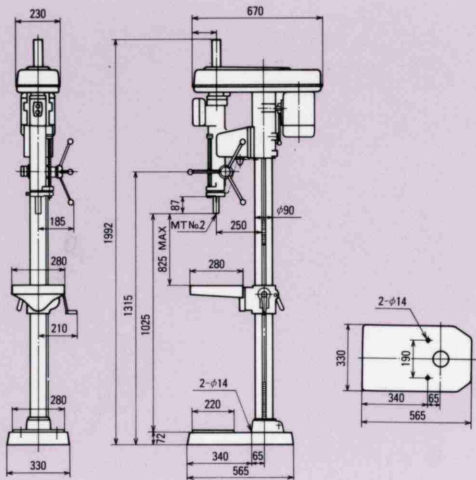


■主要寸法仕様

単位mm

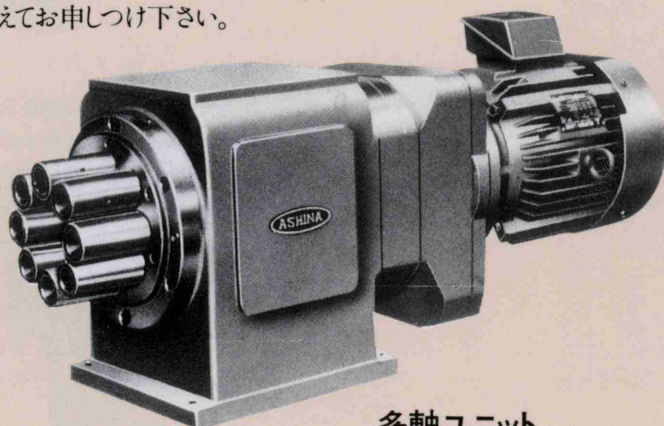
型 式	ASU-410
振 り	410
穴 あ け 能 力	19
主軸端からテーブル面までの最大距離	825
主軸端からベース面までの最大距離	1025
主 軸 の 上 下 移 動 量	300
主 軸 の テ ー バ ー	MT.No.2
コ ラ ム の 直 径	90
テ ー ブ ル 作 業 面 の 大 き さ	280×280
主 軸 回 転 数 (r.p.m.) 50Hz	250.500. 890.1550
60Hz	300.610.1070.1870
ベ ー ス 作 業 面 の 大 き さ	280×220
据 付 面 積	330×565
機 械 の 高 さ	1992
電 動 機	三相 400W 6P
製 品 重 量	150kg
標 準 附 属 品	Vベルト A47 コード 2.5m ドリル抜

ASU-410
(タテ型)

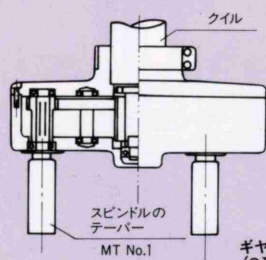


多軸ユニット・多軸アタッチメント

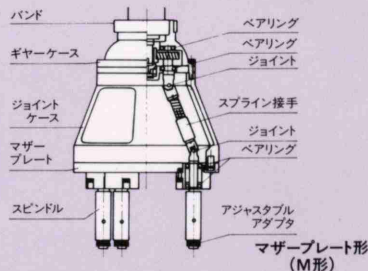
各種、御要望に応じて製作しておりますので、仕様を添えてお申しつけ下さい。



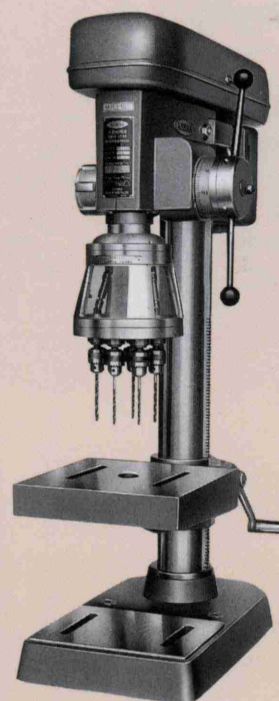
多軸ユニット



ギヤ形
(G形)



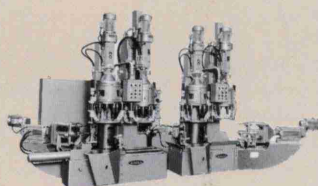
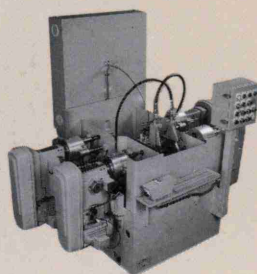
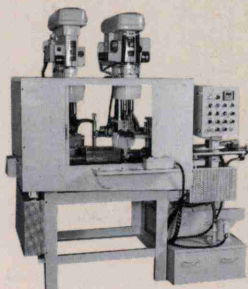
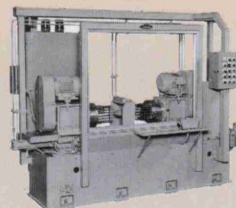
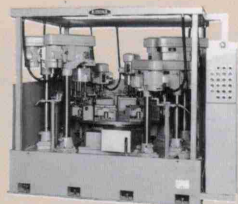
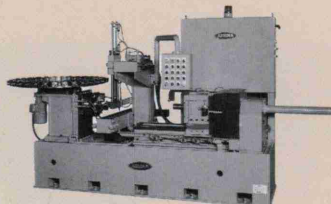
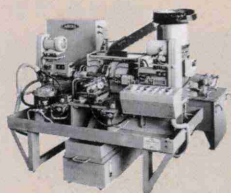
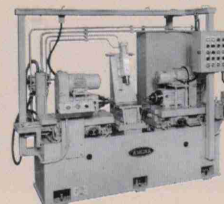
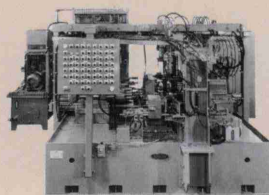
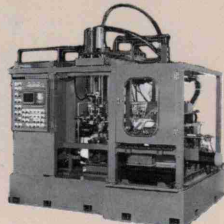
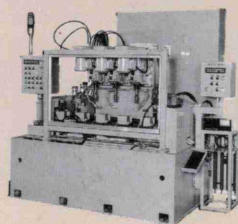
マザープレート形
(M形)

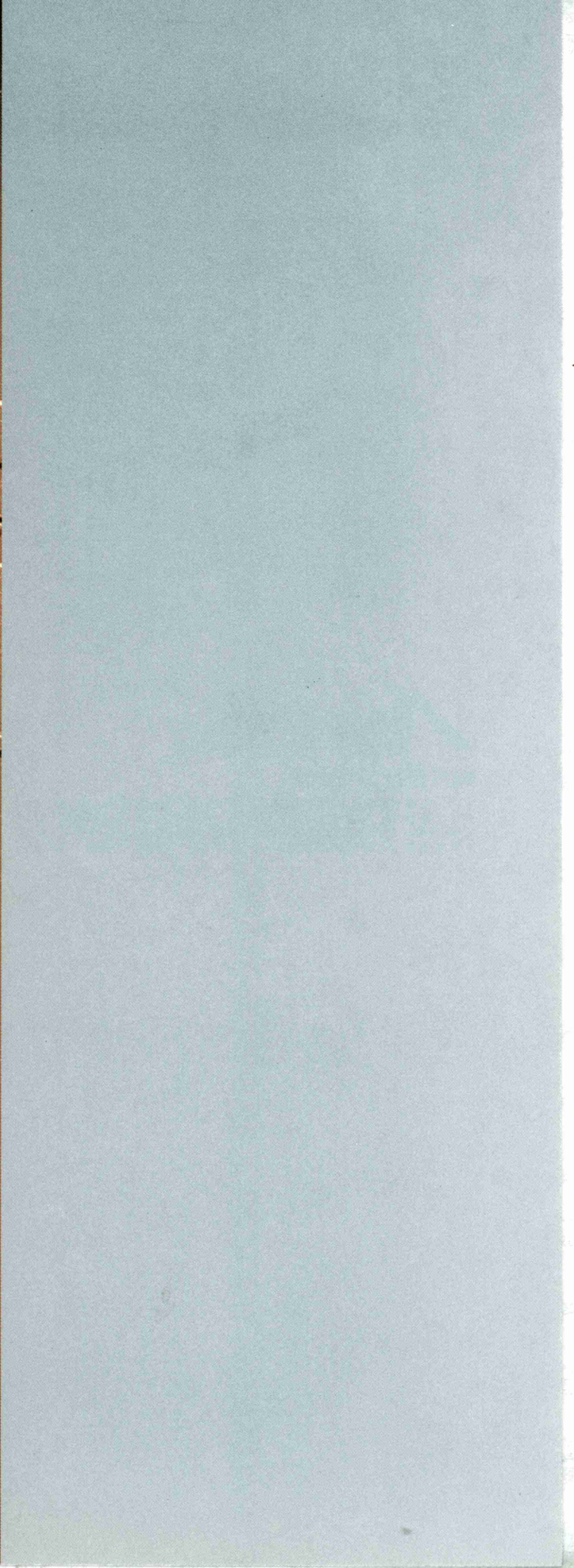
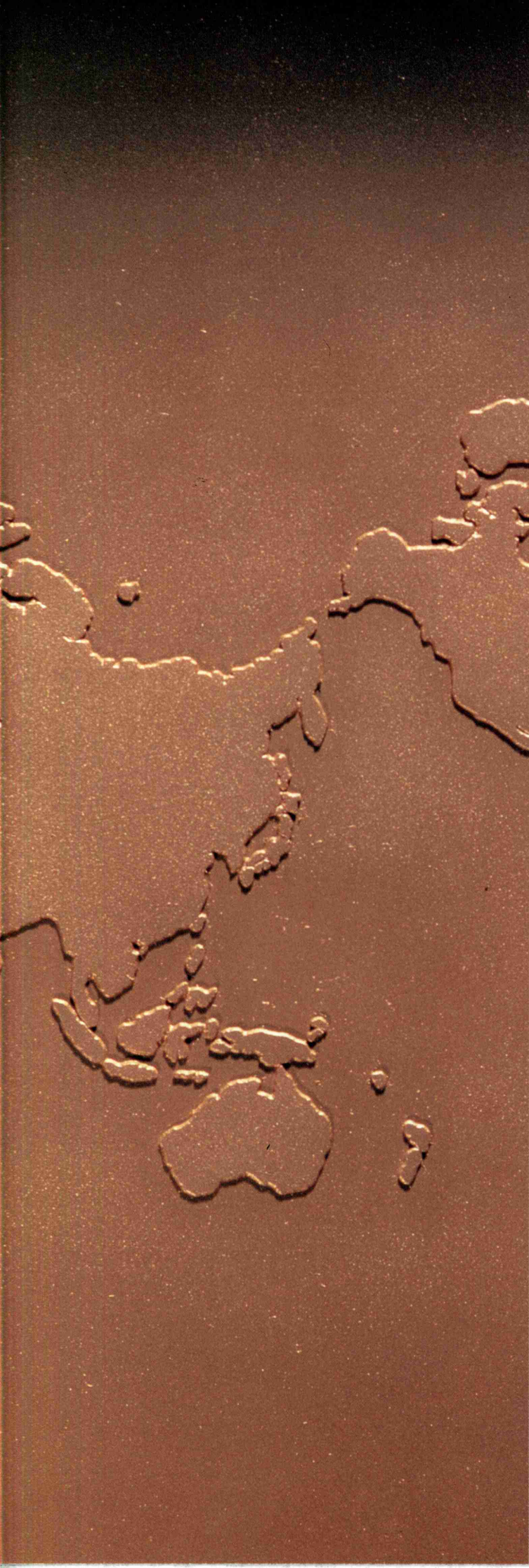


AFD-410
多軸アタッチメント付

アシナの専用機

全自動ボール盤、全自動ねじ立盤、油圧ドリリングユニット、精密ボーリングヘッドを使った各種専用機の設計製作をいたします。仕様お打ち合わせの上、お見積りいたします。







株式会社 アシナ

本 社・工 場 726 広島県府中市広谷町945 TEL.0847-45-2211 FAX.0847-46-4110
東 京 営 業 所 182 東京都調布市緑ヶ丘1-4-29 TEL.03-3308-8621 FAX.03-3326-0684
名 古 屋 営 業 所 471 愛知県豊田市清水町7-25-2 TEL.0565-28-3264 FAX.0565-27-3614
大 阪 営 業 所 577 東大阪市荒本北207 TEL.06- 744-1533 FAX.06- 744-1398