KIRA 直立型ボール盤

KRTG-540



特徴

●主軸機動送りの自動停止装置　主軸送りの自動停止装置により、穴あけ深さを任意に設定することができます。

●タップの自動逆転装置　タップ作業のとき、逆転位置を任意に設定することができます。タップはその位置で自動的に逆転しますから、タップ作業が安全、容易です。

●機動送りの安全装置　送りの過負荷に対して、この安全装置が働き、機械を保護いたします。

●使いやすい前面操作　主軸上下ハンドルを始め各変速ハンドル、及び、押釦スイッチ等すべて前面で操作できます。

●ラクなテーブル操作　丸テーブルの上下操作もすべて、前面でできる構造です。

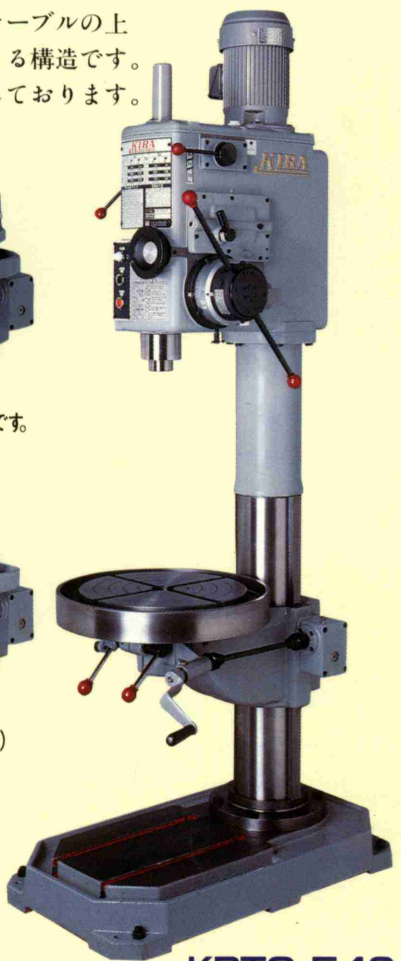
●角テーブルも標準で用意しております。



FT型の傾自在テーブルを使用すると便利です。

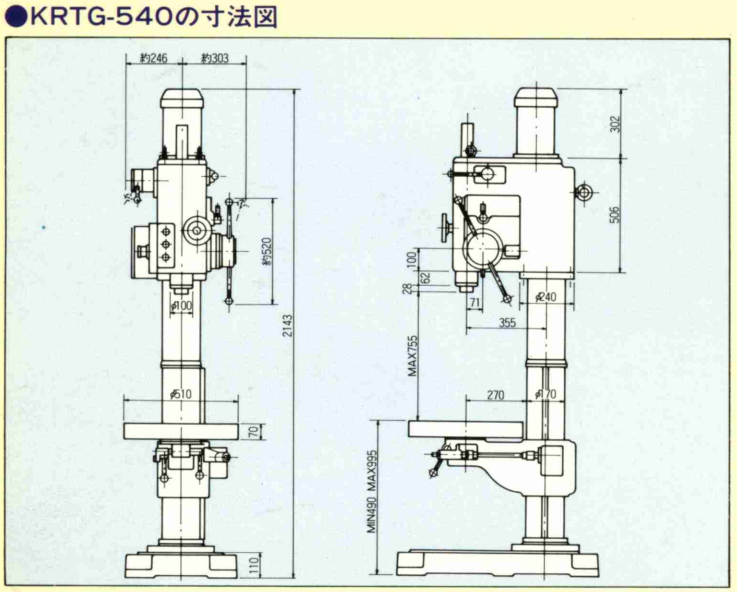


Sテーブルも常備しています(KRTG-540S)



KRTG-540

●KRTG-540の寸法図



●主な仕様

能力・容量	振り (mm)		540
	テーブル上面から主軸端面までの距離 (mm)		755
	ベース上面から主軸端面までの距離 (mm)		1135
	穴あけ能力 (mm)		(S45C) φ40 (FC20) φ50
	ねじ立て能力 (mm)		(S45C) M20 (FC20) M30
主軸	テーパ穴 (形式・番号)		M.T.No.4
	移動量 (mm)		手動220、機動180、ねじ立て180
	回転数変換数		12
	回転数 (r.p.m.)	50Hz	60、80、106、140、190、250、335 450、600、800、1060、1400
		60Hz	71、95、125、170、224、300、400、 530、710、950、1250、1700

主軸	送り変換数	3
	送り (mm/rev)	0.1、0.18、0.32
テーブル	作業面の大きさ (直径) (mm)	φ510
	上下移動量 (mm)	505
	T みぞ (呼び寸法) (mm)	18
主電動機 (KW−P)		1.5−4
機械の高さ (mm)		2143
ベース据付面積 (mm×mm)		500×900
正味質量 (kg)		550
角テーブル	大きさ (左右×前後) (mm×mm)	720×500
	作業面の大きさ (左右×前後) (mm×mm)	600×410
	T みぞ (呼び寸法×列数) (mm×…)	16×3

●特別附属品　クーラント装置

※機械の改良にともない、予告なく仕様並びに形状等変更することがありますのでご了承下さい。

KIRA



直立型ボール盤
KRTG-480
直立型自動ボール盤
KRDG-480AM

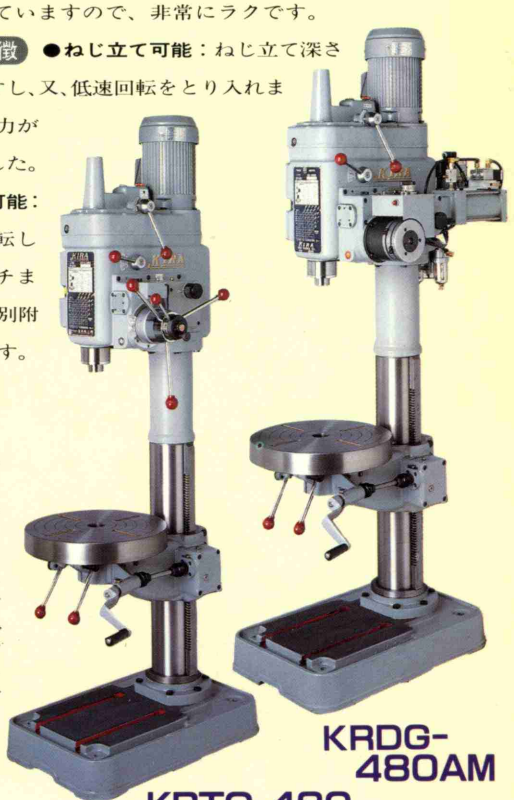
特徴

●オールギャーの強力型 主軸の回転と送り量の変換はギャーによるワンタッチ操作です。1.5kWモーターを使用し、力に余裕があります。

●ラクなテーブル操作 テーブルの振りまわし及び上下動は、ハンドルが前面操作になっていますので、非常にラクです。

●KRTG-480の特徴 **●ねじ立て可能**：ねじ立て深さが任意に設定できますし、又、低速回転をとり入れましたので、ねじ立て能力が非常に大きくなりました。

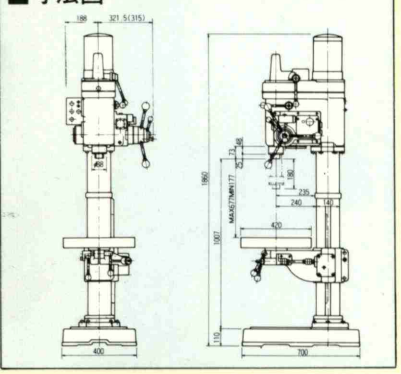
●ねじ立て中の正逆可能：ねじ立ての途中に逆転したいとき押釦スイッチまたは足踏スイッチ(特別附属品)で自由にできます。



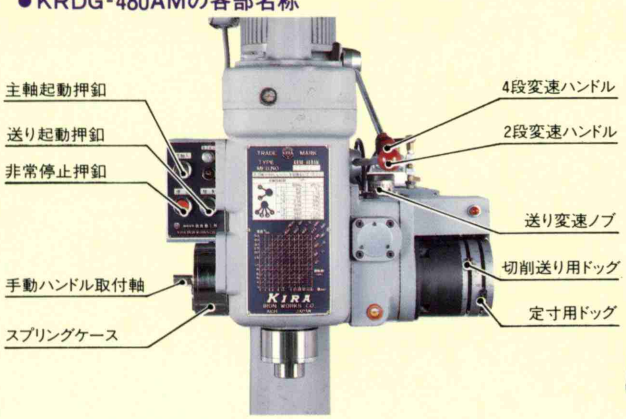
KRDG-480AM

KRTG-480

■寸法図



●KRDG-480AMの各部名称



●主な仕様

型式			KRTG−480	KRDG−480AM
能力・容量	振り (mm)		480	480
	テーブル上面から主軸端面までの距離(mm)		677	677
	ベース上面から主軸端面までの距離(mm)		1007	1007
	穴あけ能力 (mm)		(S45C)φ4〜φ25 (FC20)φ4〜φ32	(S45C)φ4〜φ25 (FC20)φ4〜φ32
	ねじ立て能力 (mm)		(S45C)M8〜M20 (FC20)M8〜M22	———
主軸	テーパ穴 (形式・番号)		M.T.No.3	M.T.No.3
	移動量 (mm)		手動180.機動130.ねじ立て120	180
	回転数変換数		8	8
	回転数 (r.p.m.)	50Hz	60、95、150、236、375 600、950、1500	60、95、150、236、375 600、950、1500
		60Hz	71、112、180、280、450 710、1120、1800	71、112、180、280、450 710、1120、1800

型式		KRTG−480	KRDG−480AM
主軸	送り変換数	3	3
	送り (mm/rev)	0.1・0.18・0.32	0.1・0.18・0.32
	早送り速度 (mm/min)	———	3000
テーブル	作業面の大きさ(直径) (mm)	φ420	φ420
	上下移動量 (mm)	500	500
主電動機 (KW−P)		1.5−4	1.5−4
機械の高さ (mm)		1860	1860
ベース据付面積 (mm×mm)		440×700	440×700
正味質量 (kg)		350	400
角テーブル	大きさ (左右×前後) (mm×mm)	580×450	580×450
	作業面の大きさ(左右×前後)(mm×mm)	470×350	470×350
	Tみぞ (呼び寸法×列数)(mm×…)	16×3	16×3

★カタログご入用の方は、本社営業部または各営業所・代理店へご請求下さい。

※機械の改良にともない、予告なく仕様並びに形状等変更することがありますのでご了承下さい。

代理店

KIRA
吉良産業株式会社
株式会社 吉良鐵工所

本社工場 〒444-06愛知県幡豆郡吉良町富好新田字中川並39-1
☎〈0563〉2−1161代
東部営業所 〒106 東京都港区南麻布2丁目3番4号
☎〈03〉451−7561代
中部営業所 〒466 名古屋市昭和区白金3丁目13番18号
☎〈052〉882−5875代
西部営業所 〒550 大阪市西区北堀江4丁目8番5号 長妻ビル2F
☎〈06〉532−2627代

81.12. SO.