

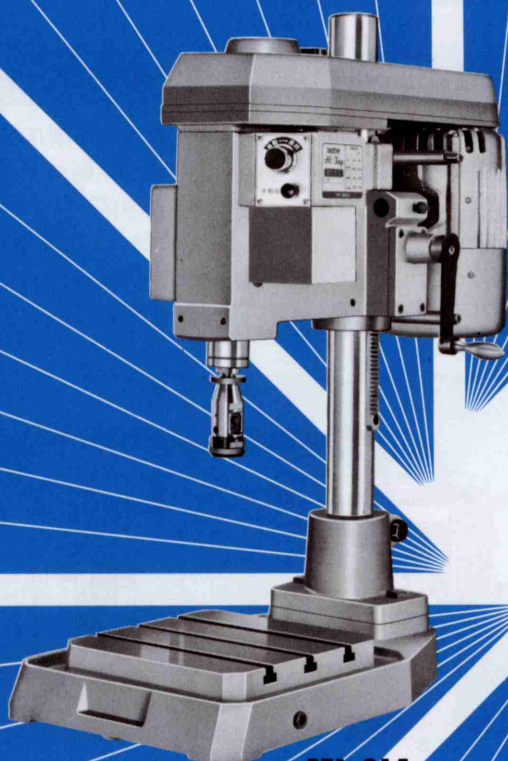
brother

精密自動タッピングマシン

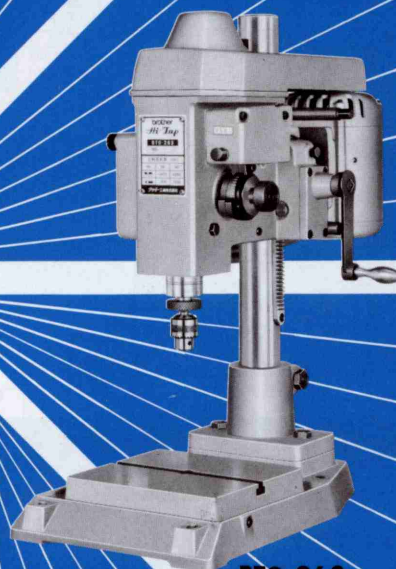
ハイタップ。

Hi-Tap

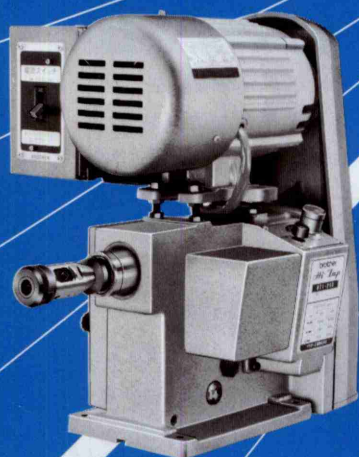
堅型 BT0-263 BT1-215 BT2-225
横型 BT1-216 BT2-226



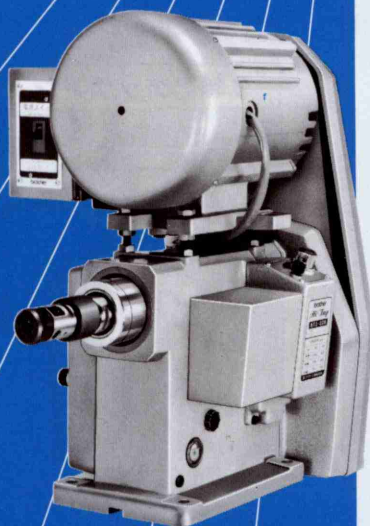
BT1-215



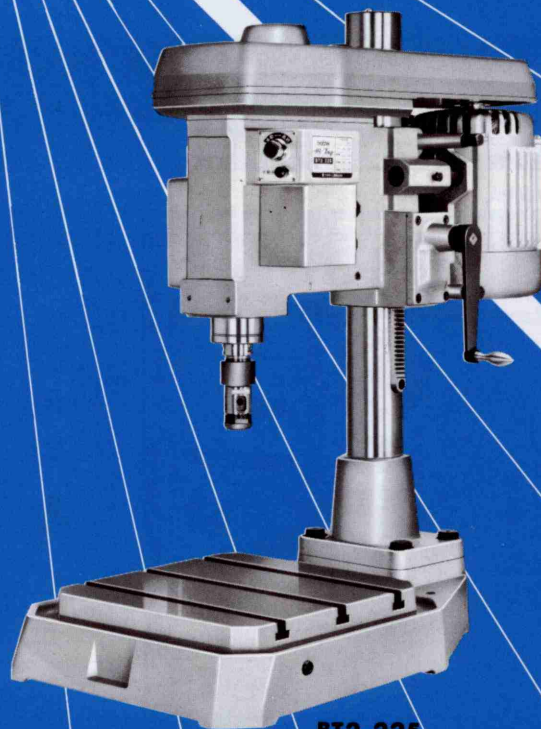
BT0-263



BT1-216



BT2-226

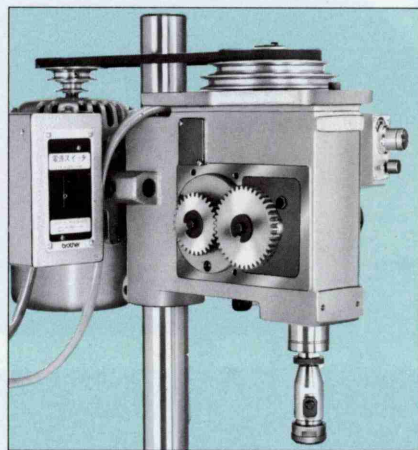


BT2-225

伝統あるメカニズムと制御のシンプルさを生かす

伝統ある1回転1ピッチの精密自動送り機構です

マスターギヤ(替歯車)でネジピッチに合致した送りをタップに与える構造のため、タップの前進・後退時に無理な推力がかからず、軟質材や薄板材をはじめ合成樹脂材に至るまで未熟練者でも高精度・高品質のネジ立てができます。又、タップの逆転時にワークがついて浮き上がらないので



取付治具等も簡単になりワークの着脱も容易となります。

作業者の両手は機械から開放されます

正転→逆転→停止の単動運転と、正転→逆転→正転→逆転……の連続運転とが選択可能です。従って運転中作業者の両手は機械から完全に開放されます。

タッピングストロークは高精度で簡単に調整できます

シンプルで正確な自動逆転装置によりストロークを一定の範囲内で自由に調整できます。またストロークのバラツキは極めて少なく、盲孔等の加工も容易に行なえます。

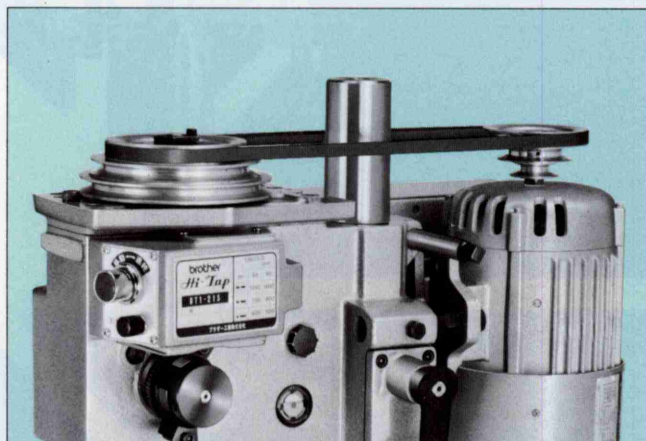


高速度の連続サイクル運転ができます

BT0型で毎分40回、BT1型で毎分50回、BT2型で毎分20回と高速連続サイクル運転に耐えられる様、特別に設計した自社製タッピングモータを使用しマグネットスイッチ類も最適なものを厳選し使用しております。

二重安全装置で安心して作業ができます

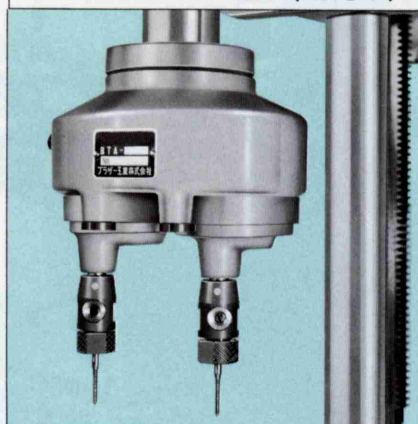
タップの切れ味が低下したり、下穴過小で切削抵抗が著しく増大した時は「主軸安全クラッチ」の働きで主軸の回転はそのまま停止します。又、タップの先端が前進中に下穴から外れた位置に当たったり、その他の障害物につかえたりして前進を妨げられた時は「送り安全クラッチ」の働きで主軸の送りは停止します。



2軸ヘッドの取付けにより高能率な作業ができます

ブラザーハイトップ専用の自在式2軸アタッチメントの取付併用により2倍以上に能率を向上することができます。更に大量生産用としては多軸ヘッドの取付けにより高精度

2軸アタッチメント(別売り)



多軸専用機として活用できます。

- 電子化タイプの高級機BT6・BT7・BT8型
- 小型タップユニットTF1-212型もあります。

ブラザー精密自動タッピングマシン仕様

機 種 名 項 目	縦 型 (質量)	BT0-263 (約70kg)	BT1-215 (約79kg)	BT2-225 (約190kg)
	横 型 (質量)		BT1-216 (約40kg)	BT2-226 (約90kg)
主 軸 ス ト ロ ーク 最大	mm	28	45	65
ス イ ン グ	mm	230	330	440
ネジ立能力(軟鋼)	mm	M 4 以下	M 8 以下	M 5 ～ M16
ヘッドの上下動	mm	180	260	300
主軸端とテーブル間 最大	mm	240	350	445
テーブル工作面大きさ	mm	180 × 200	225 × 230	360 × 340
据 付 面 積	mm	390 × 270	304 × 427	440 × 600
電 動 機		3 相 - 4 P - 200W	3 相 - 4 P - 400W	3 相 - 6 P - 750W
主 軸 回 転 速 度 (min ⁻¹)	50Hz	1670 835	1340 760 420	515 285 155
	60Hz	2000 1000	1600 900 500	620 340 190
本機で利用できる 送りピッチ (ネジ立用替歯車は機械 本体価格に含まれてお りません)	山/吋	100 80 64	(100)(80) 64 56 48	28 24 20 19
		56 48 44	44 40 32 28 24	18 16 14 12
		40	20 18 16	11 10
	mm	0.2 0.25 0.3 0.35	0.2 0.25 0.3 0.35 0.4	0.7 (0.75) 0.8 (0.9)
		0.4 0.45 0.5 0.6	0.45 0.5 0.6 0.7 0.75	1.0 1.25 1.5 1.75
		0.7 0.75	0.8 0.9 1.0 1.25	2.0 2.5

(注) ・ () 内の替歯車は特注品のため、納期をお確かめ下さい。 (改良のため、デザイン・寸法等を予告なしに変更することがあります。)
・ 替歯車はBT1型用がBT6型用と、BT2型用がBT7・8型用とそれぞれ共通です。

2軸アタッチメント仕様

型 式	適 応 機 種	軸 心 間 距 離 (mm)	最 大 能 力 (mm)
B T A - 5 6 1	B T 0 型 用	90max. ～ 12min.	M 3 × 2 軸
B T A - 5 0 1	B T 1 型, B T 6 型用	114max. ～ 24min.	M 5 × 2 軸
B T A - 5 2 1	B T 2 型, B T 7 型用	138max. ～ 30min.	M 12 × 2 軸

機種別多軸最大能力 (ブラザーハイトップは種々の多軸専用機として活用できます。)

機 種 名	最 大 能 力 (mm 標 準 ピ ッ チ)		
B T 0 型	M 2 × 8 軸	M 2.6 × 4 軸	M 3 × 2 軸
B T 1 型	M 3 × 10 軸	M 4 × 5 軸	M 5 × 2 軸
B T 2 型	M 6 × 9 軸	M 8 × 4 軸	M 12 × 2 軸

標準付属品

- タップチャック一式 (BT0型はドリルチャックNo.1)
- チャック抜きバー (BT0型)
- 六角両口スパナ10×13
(BT1型, BT2型はこのサイズその他41×27と32×19がついています)
- 六角棒スパナ
(BT0型は5, BT1型は4と5, BT2型は4と6がついています)
- 潤滑油
(BT0型0.3ℓ, BT1型0.5ℓ, BT2型1ℓ)
- 使用説明書

特別付属品(別売り)

- ネジ立用替歯車
- フートスイッチ
- 2軸アタッチメント

ブラザー工業株式会社 産業機器事業部

名古屋瑞穂区妙音通1-32 丁467

このカタログの掲載商品並びに内容について、くわしいことは、お近くの販売店にご相談下さい。もし販売店でわからないときは、当社または下記におたずね下さい。

東京営業所	☎111 東京都台東区雷門2-16-8	☎(03)843-4281
八王子出張所	☎192 東京都八王子市石川町2954-5	☎(0426)43-1122
仙台下張所	☎982 仙台市太白区長町南4-12-24	☎(022)247-5822
両毛出張所	☎373 群馬県太田市飯田町794-3	☎(0276)46-2742
諏訪出張所	☎392 諏訪市沖田町3-30	☎(0266)52-3501
名古屋営業所	☎467 名古屋瑞穂区妙音通1-32	☎(052)824-3321
大阪営業所	☎550 大阪市西区立売堀4-4-2	☎(06)541-2155
広島出張所	☎733 広島市西区庚午南2-37-23	☎(082)272-5516
岡山出張所	☎700 岡山市新保666-8	☎(0862)41-3733

(900410-9-10)