



OBSパワ-プレス

OBS35-2/45-2/60-2/80-2

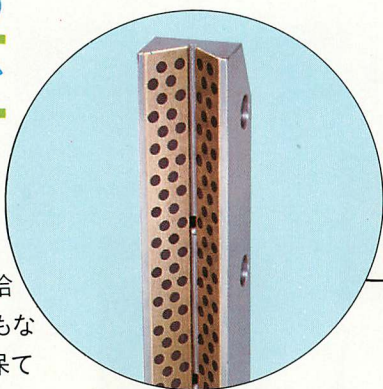


小松製作所

一段と使いやすくなった

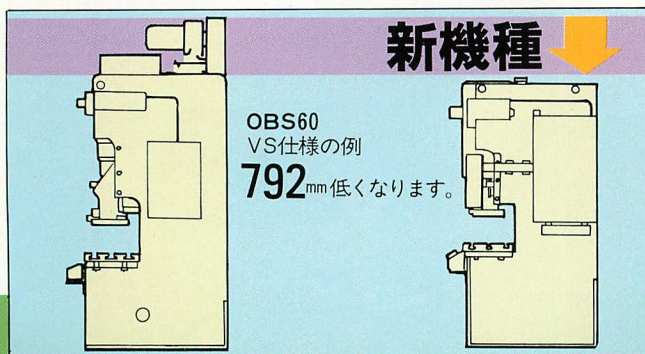
省エネタイプの 無給油ギブで きれいな作業

無給油ギブの採用により、油をささう製品の加工がきれいに行なえます。また、給油の手間もいらず油の飛散もないので、職場環境を清潔に保てます。



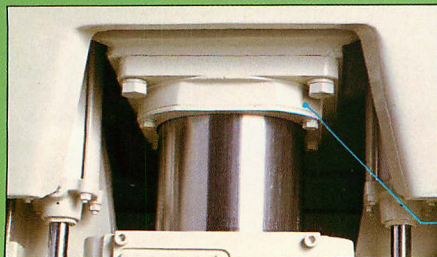
コンパクトなボディ

プレス機の全高が低くコンパクトなので、据えつけが容易です。変速仕様の場合でも、VSモータはプレス内部に収納されるのでプレス全高は変わりません。



高精度を生むプランジャガイド

プランジャガイドの採用により、コンロッドに発生するスラスト力を吸収しギブの摩耗を防止します。



スライドは高精度を維持できるとともに、金型寿命も延長されます。

プランジャガイド

自動化駆動取出軸

プランジャ・ガイド

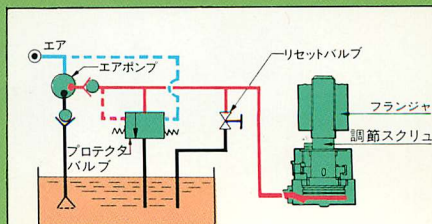
スライド調整装置

光線式
安全装置
(オプション)

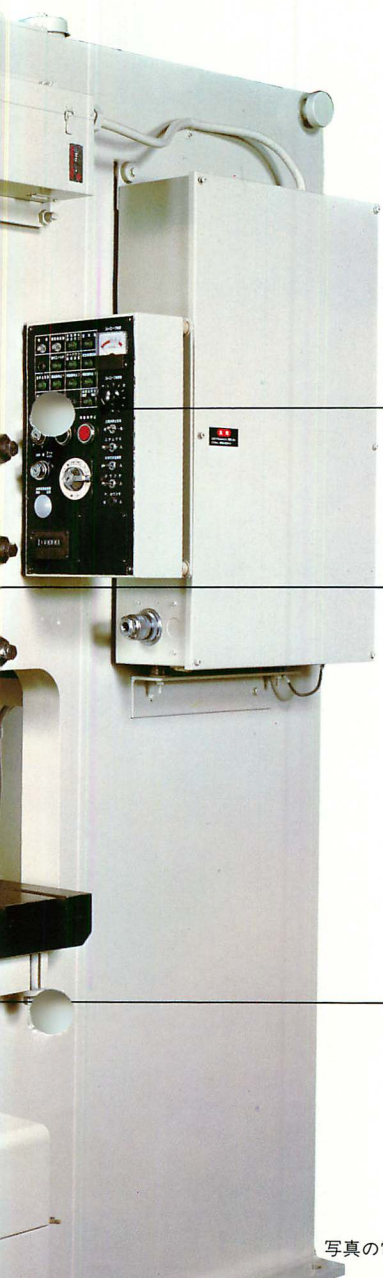
油圧式過負荷防止装置

過負荷を防止する油圧式オーバーロードプロテクタを装備しています。万一定格以上の荷重がかかっても、プレスは自動的に

急停止するので、機械や金型の破損を防止します。また、簡単に油圧解除でき、ジャミングを起こしてもスムーズに作業復帰できます。



高精度 OBS パワー



ペンダント操作盤

油圧式
過負荷防止装置

両手操作
押ボタン盤

写真の電動式スライド調整装置はオプションです。

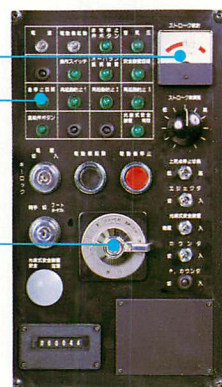
使い易いペンダント操作盤

ストローク数表示計(オプション)

モニタランプ

操作セレクトスイッチ

自動化装置を付けた場合でも
ラクに手前で操作ができる、ペ
ンダント操作盤を装備していま
す。プレスの正常を表示するモ
ニタランプが標準装備され、一
段と使い易くなっています。



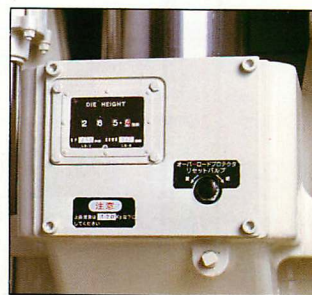
簡単なスライド調整

OBS35-2~60-2

手動式のスライド調整装置は、
ハンドルにより容易にダイハ
イトがセット出来ます。

OBS80-2

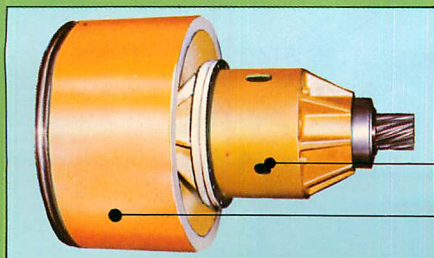
電動式スライド調整装置を標
準装備。ダイハイトはデジタル
で0.1mm単位で表示されます。



信頼性高い湿式クラッチ・ブレーキ

耐久性、信頼性ともに高い評価を得ている湿式多板式の
クラッチ、ブレーキを採用しています。トルクが高くすばらしい

寸動性能を発揮、
高頻度の断続運転
作業が行なえます。



クラッチ、ブレーキ

フライホイール

その他の標準付属品

- ロータリカムリミットスイッチ(10連).....1式
- オーバランディテクタ.....1式
- 電磁式カウンタ(6桁リセット付).....1式
- エアエジェクタ.....1個
- スライドノックアウト装置.....1式
- 潤滑油.....1式

生産性・安全性をさらにアップするオプション

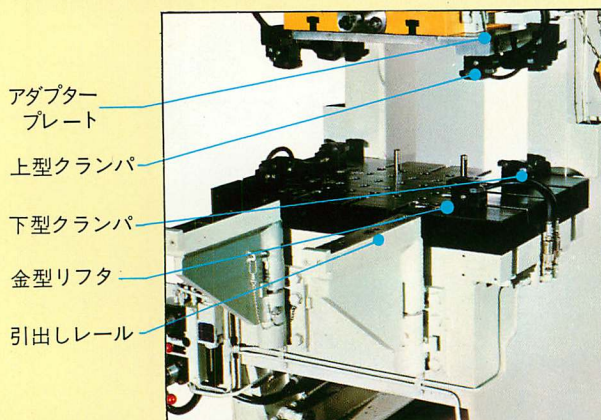
ダイクッション

絞り加工やノックアウト用に、エア式ダイクッションを全機種に用意しています。



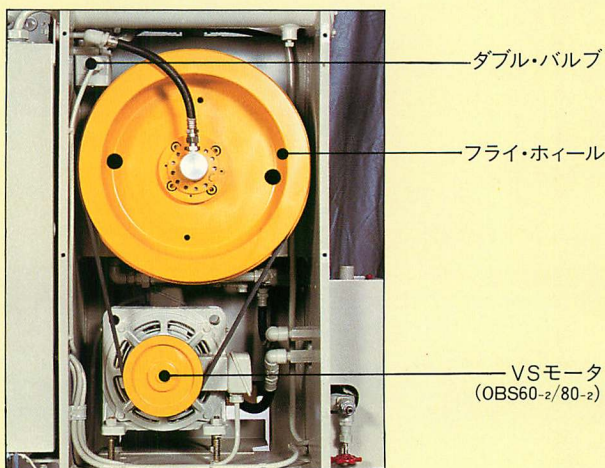
プレス機種	能力 ton 空気圧力 (5 kg/cm ²)	ストローク 長さ (mm)	パッド寸法 (mm)	
			左右	前後
OBS35-2	2.3	50	260	230
OBS45-2	3.5	60	340	240
OBS60-2	3.5	70	390	270
OBS80-2	6.3	70	500	300

金型交換装置



VSモータ

スライドのストローク数を、仕様範囲内で無段階に変速することができます。(OBS35-2/45-2はインバータモータです)



その他のオプション

- 自動化駆動取出軸(左側面)
- ロータリカム追加(5連又は10連の追加)
- 防振装置
- 電動式スライド調整装置(OBS35-2～60-2)
- メインブレーカ
- ポータブル押ボタン盤
- プリセットカウンタ
- 基礎ボルト

KSII型セルフチェック方式

光線式安全装置——特許申請中——

始動位置において運転押ボタンを押すと、発光・受光ダイオードから出力リレー接点までその動作状態を0.1秒以内に瞬間的にチェックします。

注) 小松OBSパワープレスには労働省型式検定プレスとしてKシリーズ(K₁、K₂)があり、その内融資対象機として通産省認定のAAシリーズがあります。その他お客様で安全対策を実施して頂くBシリーズがあります。詳細は別カタログ(OBSパワープレスSELECTION)をご参照願います。

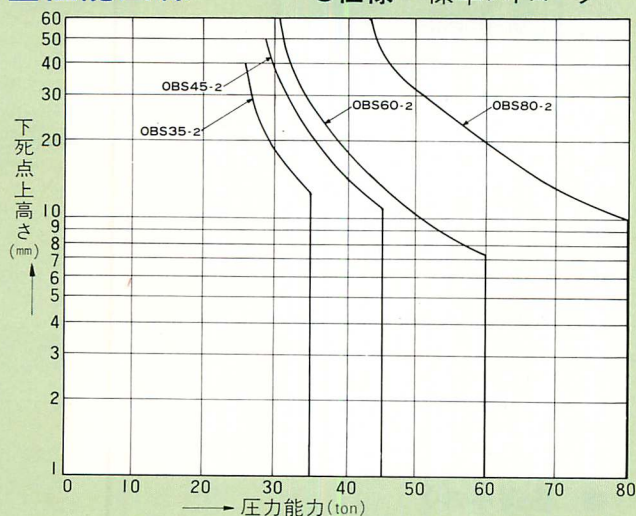
■仕様 (S:標準ストローク/H:ショートストローク/L:ロングストローク)

プレス機種		OBS35-2			OBS45-2			OBS60-2			OBS80-2		
		S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L
能力	tons	35			45			60			80		
能力発生位置(下死点上)mm		12	6	7.5	11	6.5	7	7.5	3	5.5	10	4	7.5
ストローク長さ	mm	80	40	110	100	50	140	120	90	150	130	100	160
毎分ストローク数	rpm	100	200	100	80	160	80	70	120	70	60	100	60
変速ストローク数(オプション)	rpm	60~120	120~240	60~120	50~100	100~200	50~100	42~85	75~150	42~85	37~75	60~120	37~75
ダイハイト	mm	210		195	250		230	300		285	350		335
スライド調整寸法	mm	50			60			70			80		
シャンク穴	φ	38			50			50			50		
ボルスタ寸法	mm	700			800			900			1,000		
	前後	400			450			550			600		
	厚さ	75			85			95			120		
スライド寸法	mm	330			400			450			500		
	前後	250			300			350			400		
床面よりボルスタ上面まで	mm	800			800			900			900		
主電動機出力	4P kW	3.7			3.7			5.5			7.5		

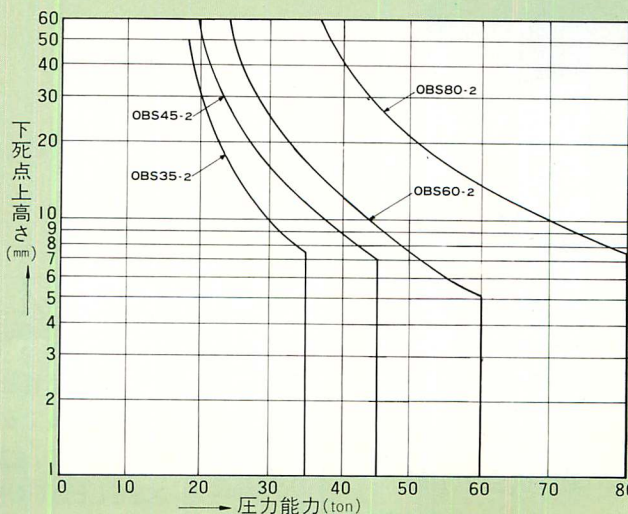
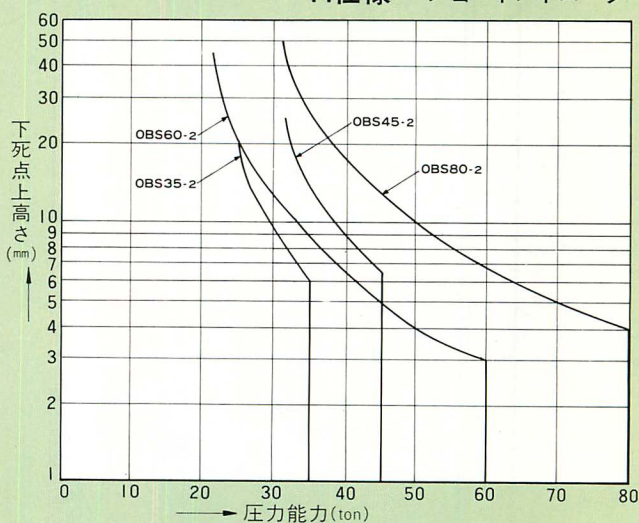
注) OBSシリーズには他に25^{トン}、110^{トン}、150^{トン}、200^{トン}の4機種あります。

■性能曲線

S仕様—標準ストローク



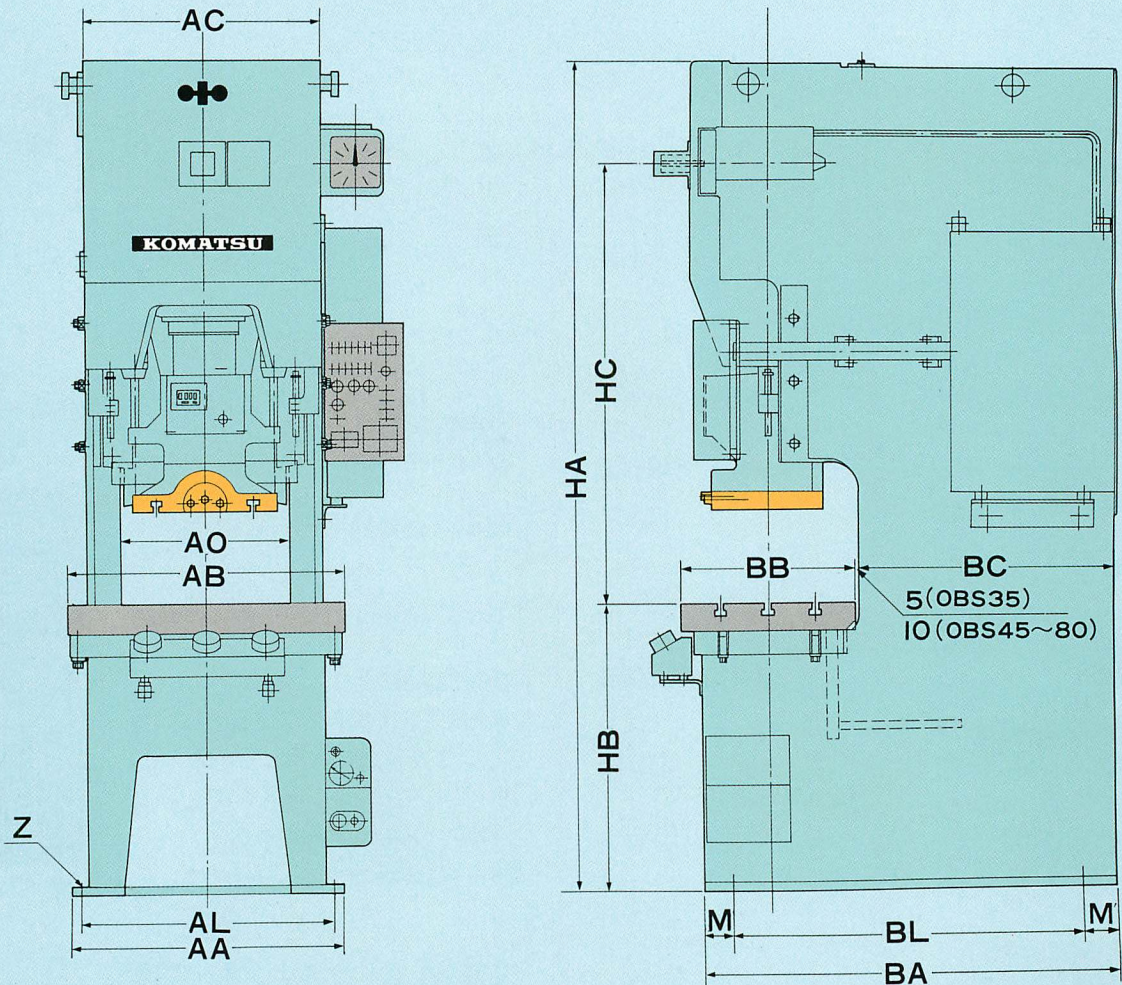
H仕様—ショートストローク



L仕様—ロングストローク



■全体図及び寸法表



(単位: mm)

	AC	AO	AB	AL	AA	Z	BB	BC	M・M'	BL	BA	HA	HB	HC
OBS35-2	560	382	700	640	700	φ32	400	675	75・90	885	1,050	2,119	800	1,040
OBS45-2	624	440	800	700	780	φ32	450	750	60・60	1,080	1,200	2,319	800	1,225
OBS60-2	735	525	900	815	900	φ32	550	800	92・110	1,105	1,307	2,638	900	1,390
OBS80-2	840	596	1,000	920	1,000	φ32	600	940	117・140	1,265	1,522	2,836	900	1,567

本カタログに記載してある仕様、デザイン等は改良のため予告なく変更することがあります。

ープレスの歴史をひらくコマツプレスー

小松製作所

産業機械事業部

〒107 東京都港区赤坂 2-3-6 ☎03(584) 7111

プレス営業部 ☎03 (584) 7111
 関東支店 ☎0485(92) 4535
 福島営業所 ☎0249(46) 1555
 仙台駐在所 ☎0222(35) 2392
 茨城営業所 ☎0292(43) 5001
 群馬営業所 ☎0272(51) 0631
 埼玉営業所 ☎0485(92) 4535
 東京支店 ☎03 (584) 7111
 新潟営業所 ☎02563(8) 5575
 神奈川営業所 ☎0462(24) 3390
 多摩営業所 ☎0425(56) 3101
 中部支店 ☎0586(77) 1133
 静岡営業所 ☎0542(59) 5119

浜松営業所 ☎0534(64) 3315
 豊橋営業所 ☎0532(53) 3604
 知立営業所 ☎0566(82) 8110
 三重営業所 ☎0593(64) 9570
 北陸支店 ☎0761(24) 1111
 富山営業所 ☎07665(5) 2251
 大阪支店 ☎06 (864) 2121
 大阪東営業所 ☎06 (788) 7111
 京滋営業所 ☎075(934) 0550
 兵庫営業所 ☎0792(53) 3108
 中国支店 ☎0829(22) 9022
 九州支店 ☎092(641) 5111
 南九州営業所 ☎0963(43) 1214