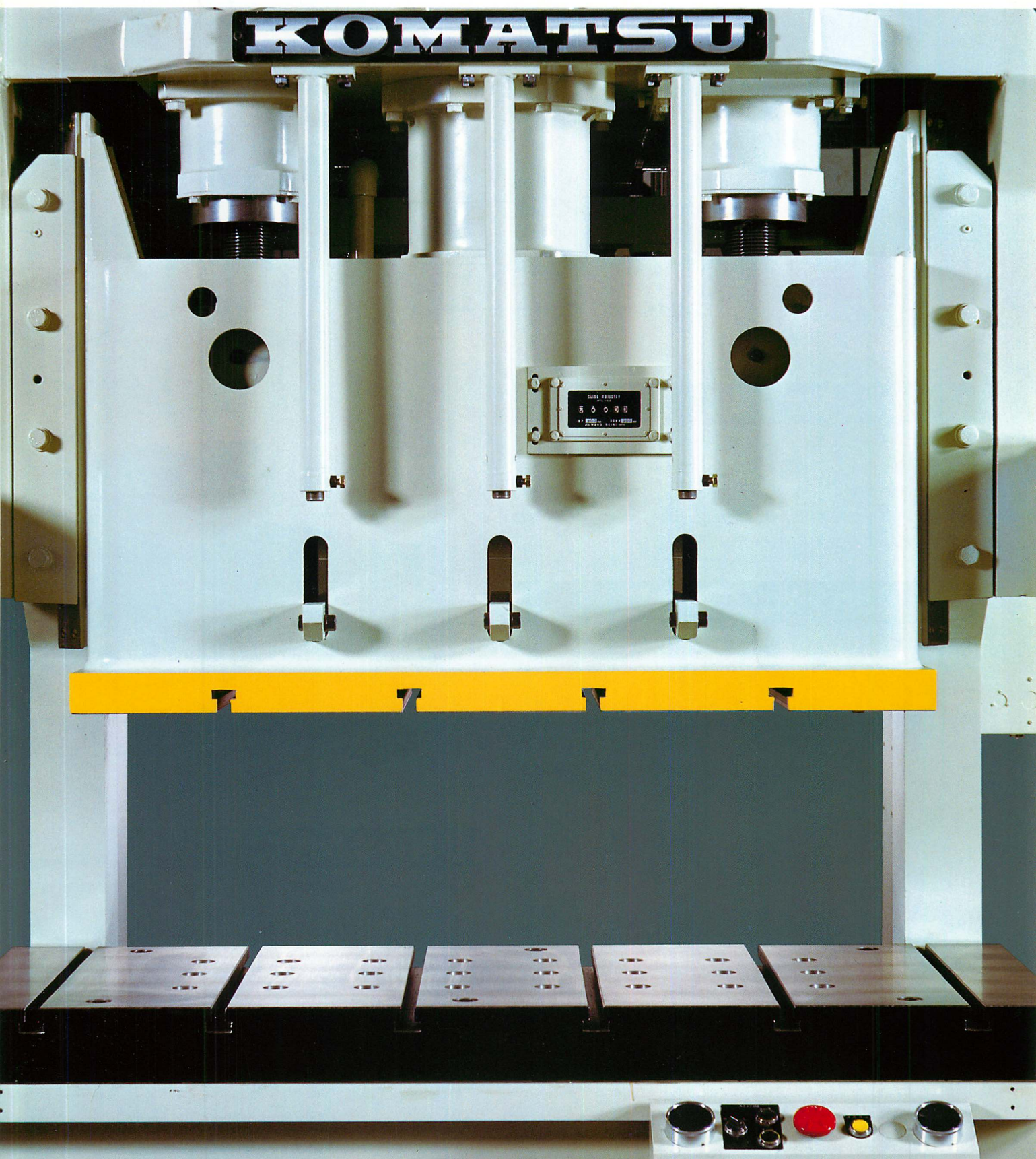




OBW 圧入機

OBW 110-2/150-2/200-2/250-2



使い易さと高剛性。自動化には

クランク角度指示計

プランジャガイド

油圧式オーバロードプロテクタ

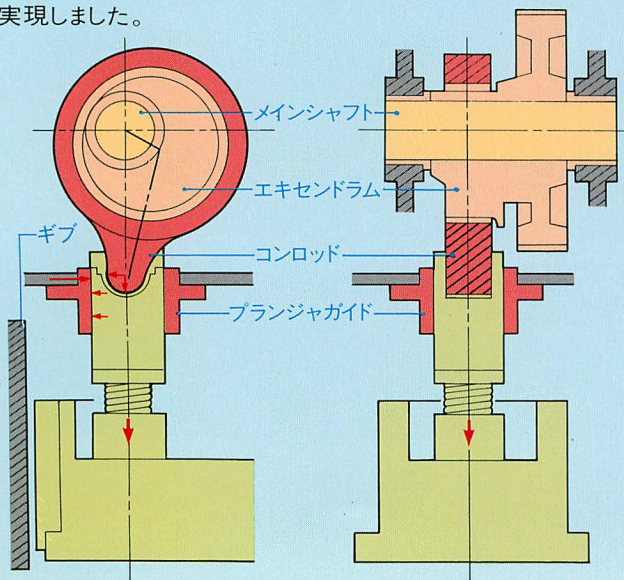
スライドノックアウトバー

容易なメンテナンス

- 耐久性、信頼性に高い評価を得ている湿式クラッチブレーキは、複雑なギャップ調整が不要で、オイルの点検・管理も年1回ですみます。
- ギブ、バランスを無給油化したため、油をきらうワークの加工もきれいにこなえます。

高精度とロング・ライフ

- スラスト力を吸収し、ギブの摩耗を防ぐ、プランジャガイドを採用。常にスライドを高精度に維持することができ、金型寿命も延長されます。
- 偏心機構には、特にねじり剛性の高いエキセンラム式を採用。メインシャフトにねじれがかからないので剛性にすぐれています。
- フレームはコンピュータ設計により最適部材を配置し高剛性を実現しました。



抜群の操作性

- オペレータの作業姿勢に合わせた、使い易く見やすいペンダント操作盤を装着。自動化装置を付けた場合でもラクに操作ができます。

ストローク数表示計(オプション)

モニタランプ

- プレスの操作状況を表示するモニタランプを標準装備。勘違いや操作ミスを防ぎ、不具合箇所を明示します。
- ダイクッション空気圧調整弁(オプション)、エアコンセントも前面に配置。使い易さが向上しました。

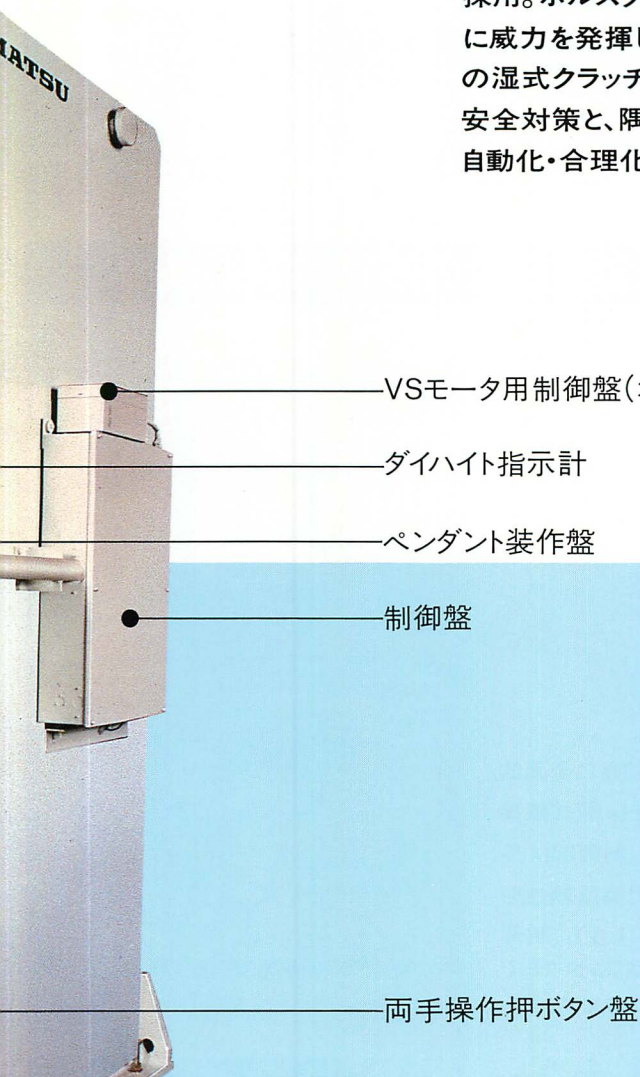


威力を発揮

OBWシリーズ

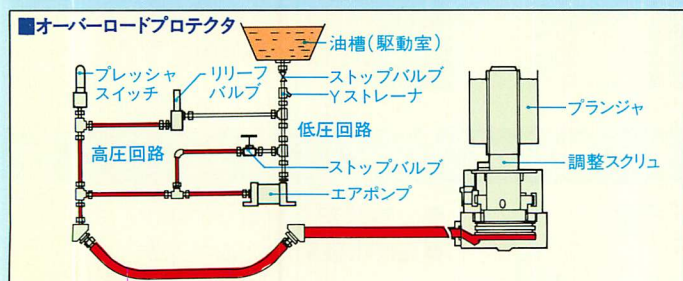
OBW110-2/150-2/200-2/250-2

優れた生産性、耐久性で好評のOBWシリーズは、ダブルクランクレスタイプの“ワイドベッド型”パワープレスです。作業性の良いC形フレーム構造で、2ポイント方式を採用。ボルスタ面積が広いので、トランスファ加工、順送加工など自動化、合理化に威力を発揮します。強力で低騒音の駆動機構、高頻度の断続使用に実力発揮の湿式クラッチブレーキの採用。容易な保守点検と運転操作。そして、キメ細かい安全対策と、隅々まで配慮が行き届いています。コマツプレスOBWシリーズによる自動化・合理化で、生産向上をお図りください。



過負荷からの機械や金型の保護

- 信頼性の高い油圧式オーバーロードプロテクタを装備しています。万一定格以上の荷重がかかってもプレスは自動的に急停止し、機械や金型の破損を未然に防止します。



- 作業復帰は、前面に配置されたハンドルで短時間にできます。

省スペース設計

コンパクトな設計で、クラス最小の機械高さ。さらに、ダイクッション(オプション)装着時でも、全機種ともピット不要です。

自動化への対応が容易

- 大きいボルスタ、スライド、及びギャップ寸法で、トランスファ化が容易です。
- ロボット用の電気回路が内蔵されているので、コネクタを接続するだけで、直ちにロボットによる自動化が可能です。
- 6連の予備のあるロータリカムスイッチを装備。
- スライド調節装置はデジタル表示の電動式。ダイハイトは0.1mm単位で表示されます。



金型交換装置への対応が容易

ダイリフタ、ダイクランプ用の油圧源がプレス内部に準備されているので、クイック・ダイチェンジへの対応が容易です。

検定・認定済みの安全仕様

安全基準をクリアした、労働省検定・通産省認定済みの安全プレスです。セルフチェック方式による多重制御回路、クラッチ・ブレーキ用ダブルバルブ、モーションモニタ機能、オーバランディテクタ機能等、安全にはキメ細かな対策を施しています。

その他の標準付属品

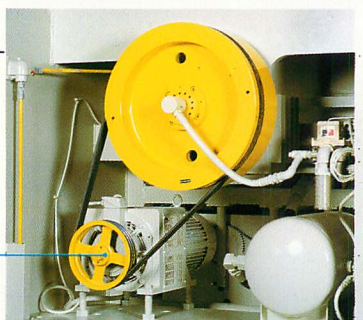
- ロータリカムスイッチ(10連).....1式
- オーバランディテクタ.....1式
- 電磁式カウンタ(6桁リセット付).....1式
- スライドノックアウト装置.....1式
- 潤滑油.....1式

生産性・安全性をさらにアップ

VSモータ

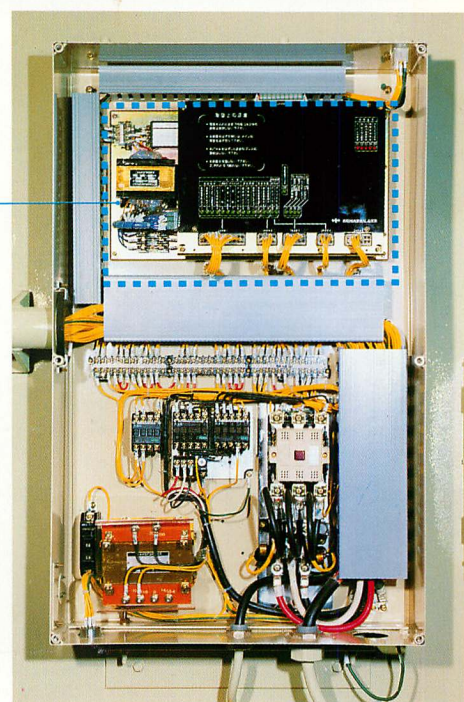
スライドのストローク数を、使用範囲内で無段階に変速することができます。

VSモータ



IC全面採用の無接点制御装置

無接点制御回路



制御回路に全面的にICを採用して無接点化し制御部は長寿命と高信頼性を実現。しかも、制御装置はワンタッチで交換できます。

ダイクッション

絞り加工やノックアウト用に、エア式ダイクッション（2パッド、2エアクション）を全機種に用意しました。



ダイクッション

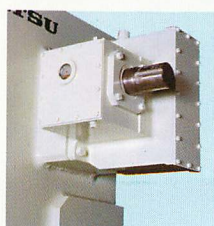
項目 機種	能力(ton) (空気圧力 5kg/cm ²)	ストローク 長さ (mm)	パッド寸法 左右×前後 (mm)
OBW110-2	4.8×2	80	500×350
OBW150-2	8.0×2	90	650×420
OBW200-2	11.9×2	110	800×500
OBW250-2	14.1×2	130	800×500

荷重管理にロードモニタ

抜き、曲げ、絞りなど、あらゆるプレス加工の荷重を連続的に検出し、金型の過負荷を防止したり加工中の異常もチェックできます。また、LOM-DX-2は偏心荷重、仕事量、能力限界を数値で表示でき、これにより金型破損、モータの過負荷などのトラブルを未然に防止できます。



その他のオプション



■自動化駆動取出軸（左側面）

トランスファフィーダやロールフィーダ等の自動化装置の動力をプレスの側面より取出すものです。

- 光線式安全装置(KSII型)
- 自動化駆動取出軸(左側面)
- ロータリカム追加(5連又は10連追加)
- 防振装置
- ポータブル押ボタン盤
- メインブレーカ
- プリセットカウンタ
- 基礎ボルト
- エアエジェクタ
- フートスイッチ

パする — オプション群

トランスフィーダ(ギア式)

送り機構はコマツ独特のギアリンク式を採用し、クランプ、アークランプはカムを使用しているので、トランスファモーションはきわめてなめらかです。

仕様

型 式		GF250				GF400				
フィードストローク(mm) 任意		100	150	200	250	200	250	300	400	
クランプストローク(mm) 片側		100								
フィードハイト (mm)	OBW110-2	175								
	OBW150-2	210								
	OBW200-2	225								
	OBW250-2	250								
フィードバー断面寸法(mm)		60×20								
フィードバー最小内幅(mm)指定		250		350		380		480		
フィードバー最大外幅(mm)指定		570		670		700		800		
最大ブランク寸法 (幅×長さ) (mm)	フィードストローク	100	85×200		85×300		—		—	
		150	125×200		125×300		—		—	
		200	170×200		170×300		170×330		170×430	
		250	210×200		210×300		210×330		210×430	
		300	—		—		250×330		250×430	
		400	—		—		340×330		340×430	
最大絞り深さ (mm)		プレスストローク長さ約 $\frac{1}{4}$ ~ $\frac{1}{2}$								
所要空気圧力 (kg/cm ²)		5 (プレスより分岐配管する)								
ミスフィード検出電圧		24V				AC				
潤滑油量(オイルバス) (ℓ)		54				68				



オプションとして次の装置が用意されています。

- 可変フィードストローク調節装置
GF250用……ストローク100~250無段調節可能
GF400用……ストローク200~400無段調節可能
- 製品搬送フィンがおよびミスクランプ検出リミットスイッチ
- トランスファ用多段ダイクッションシリンダ
- プッシャーフィード装置
- ディスタッカ装置
- 二重ブランク検出装置
- 予備トランスファバー

コイルライン

アンコイラ



KRU1240

項目 型式	コ イ ル		
	外径(mm)	幅(mm)	重量(ton)
KRU1225	1200	250	1.5
KRU1240	1200	400	1.5
KRU1260	1200	600	3.0

レベラ



KRL2340

項目 型式	材 料		
	板厚(mm)	板幅(mm)	厚×幅(mm)
KRL2325	0.4~2.3	40~250	2.3×250 2.6×100
KRL2340	0.4~2.3	40~400	2.3×400 2.6×100
KRL2360a	0.4~2.3	40~600	2.3×600 3.2×200

NCロールフィーダ



KRRF2340E

項目 型式	材 料		
	板厚(mm)	板幅(mm)	厚×幅(mm)
KRRF2325E	0.4～2.3	40～250	2.3×250
KRRF2325S	0.4～2.3	40～250	2.3×250 2.6×100
KRRF2340E	0.4～2.3	40～400	2.3×400
KRRF2340S	0.4～2.3	40～400	2.3×400 2.6×100
KRRF2360	0.4～2.3	100～600	2.3×600 3.2×200

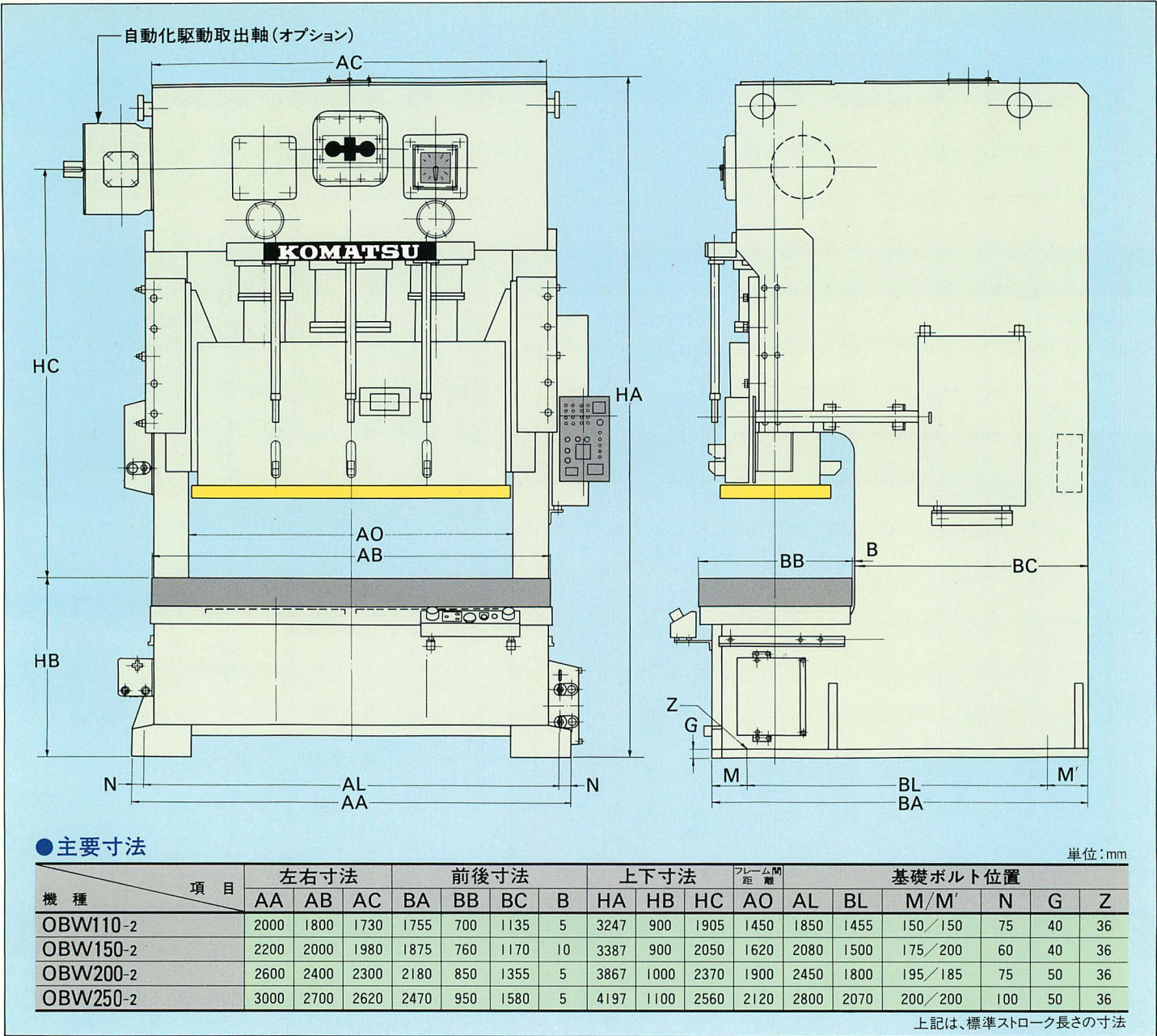
レベラ付フィーダ



KRSC2

項目 型式	材 料		
	板厚(mm)	板幅(mm)	厚×幅(mm)
KRSC11	1.2～6.0	50～400	2.3×400 6.0×100
KRSC12	1.2～6.0	50～400	3.2×400 6.0×180
KRSC2	0.4～2.3	50～400	1.8×400 2.3×300
KRSC325	0.3～2.3	20～250	2.0×250 2.3×200

■外形図および主要寸法

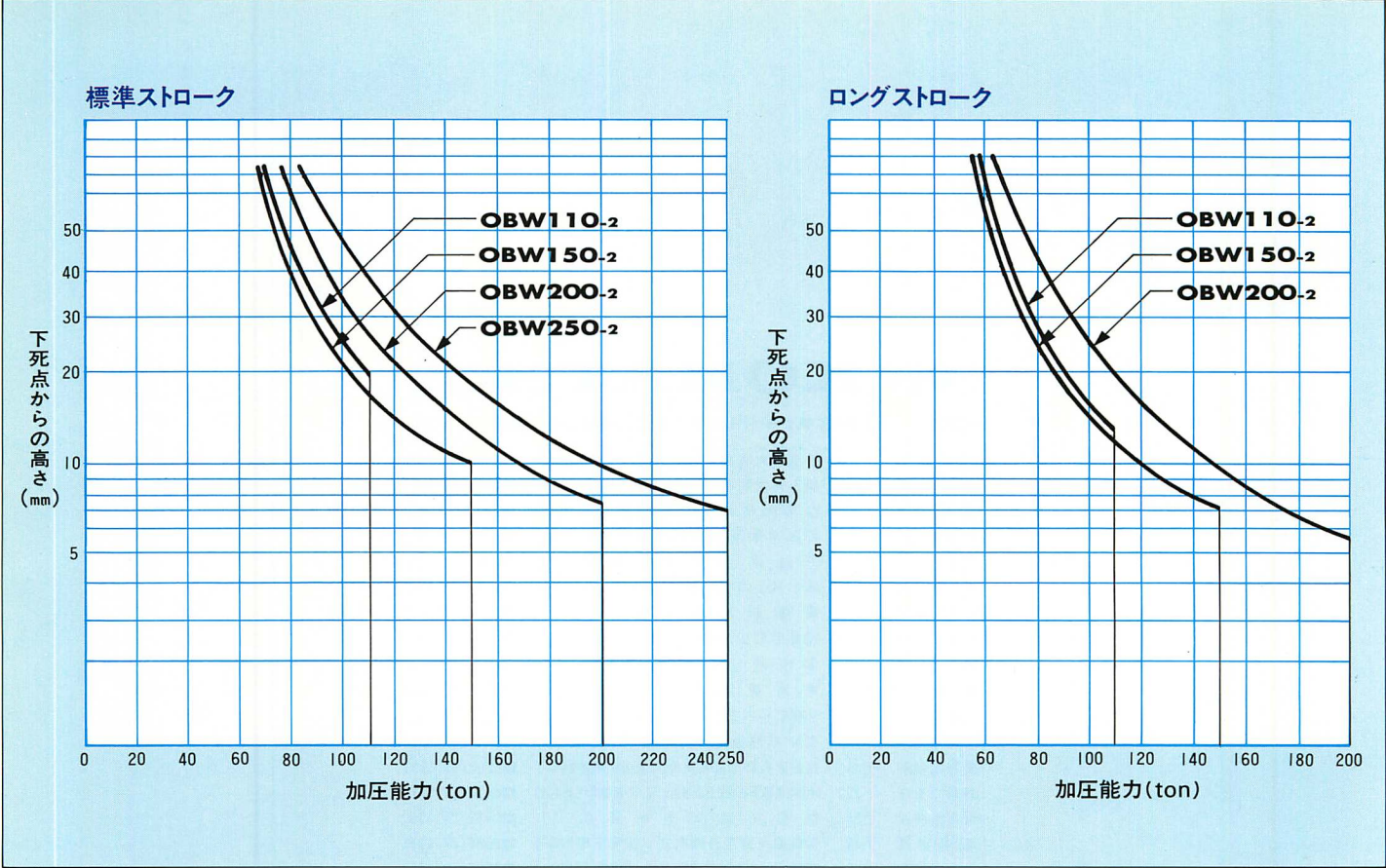


■主要仕様

精度：JISプレス精度検査工業規格(JIS B6402)1級に合格。

機 種 項 目 型 式		OBW110-2						OBW150-2						OBW200-2						OBW250-2		
		標準		ロング		変 速		標準		ロング		変 速		標準		ロング		変 速		標準		変 速
		S	L	VS	LVS	VSI	LVSI	S	L	VS	LVS	VSI	LVSI	S	L	VS	LVS	VSI	LVSI	S	VS	VSI
加圧能力	ton	110						150						200						250		
能力発生位置	mm	20	14	10.5	7.5	20	14	10	7.1	5.5	4	10	7.1	7.5	5.5	4.2	3.2	7.5	5.5	7	4	7
ストローク長さ	mm	180	230	180	230	180	230	200	250	200	250	200	250	250	300	250	300	250	300	300		
ストローク数	spm	55		35～70		25～50		45		35～65		20～40		40		30～50		20～40		30	20～40	15～30
ダイハイト	mm	400	375	400	375	400	375	460	435	460	435	460	435	500	475	500	475	500	475	550		
スライド調節量	mm	100						100						120						120		
スライド寸法	左右 mm	1400						1600						1850						2100		
	前後 mm	500						550						650						700		
ボルスタ寸法	左右 mm	1800						2000						2400						2700		
	前後 mm	700						760						850						950		
	厚さ mm	120						140						160						180		
ボルスタ高さ	mm	900						900						1000						1100		
メインモータ	kw×p	11×4						15×4						18.5×4						18.5×4		

能力線図



OBWシリーズは安全プレス融資対象機です

OBWシリーズは安全対策の内容に応じ5タイプの仕様があります。

項目	シリーズ 型式	Kシリーズ		AAシリーズ		Bシリーズ
		K1	K2	K1-AA	K2-AA	B
検 定 区 分		労働省型式検定安全プレス				
安全 プ レ ス 融 資 区 分		融資対象外		融資対象		融資対象外
行程 (注⑤)	寸 動	○	○	○	○	○
	安 全 I 行 程	○	○	○	○	○
	連 続	—	○	—	○	○
操作	両 手	○	○	○	○	○
	フ ー ト	—	※	—	※	※
安全 装 置	両 手 押 ボ タ ン	○	○	○	○	—
	KSII型光線式安全装置	—	○	—	○	※(注③)
安全 対 策 の 相 違	急 停 止 リ セ ッ ト ボ タ ン	※	※	※	○	※
	キー付操作セレクトスイッチ	○	○	○	○	○
	ダブルバルブ故障検出	※	※	○	○	※
	安 全 ブ ラ グ	※	※	※	※	※
	サ イ ド ガ ー ド	※	※	○	○	※
	連続セットアップボタン	—	※	—	※	※

通産省型式登録番号

施 設 名	C形単動ダブルクランクレスプレス			
型 式	OBW110-2	OBW150-2	OBW200-2	OBW250-2
能 力	110ton	150ton	200ton	250ton
登録番号(安全プレス機械 型式登録番号)	04040	04041	04042	04043

労働省安全プレス型式検定番号

K1(両手式)	K105	K2(両手+光線式)	K104
---------	------	------------	------

*注

- ①○印は各シリーズでの標準装備を示します。
- ②※印は各シリーズでのオプションを示します。
- ③Bシリーズで連続、フット、ポータブル、片手等の操作を行なう場合は、お客様はプレス購入、設置後KSII型光線式安全装置を追加するか、他の安全対策(手引式、手払式、ガード等)を施さねばなりません。(労働安全衛生規則第131条による)
- ④中小企業金融公庫の、産業安全衛生施設等特別融資および、国民金融公庫の産業安全衛生施設等整備資金貸付の融資をお受けになるお客様は、融資対象安全プレスと御指定下さい。
- ⑤K2、K2-AAシリーズにはいくつかのオプション回路(Bシリーズにも適用可能)が準備されていますのでお客様の特別注文については、担当営業員と御相談下さい。

- 例(1)標準行程(安全I行程、寸動、連続)+I行程
(2)標準行程(//)+連続I行程
(3)標準行程(//)+連続寸動I行程

●本カタログに記載してある仕様、デザイン等は改良のため予告なく変更することがあります。



小松製作所 産業機械事業本部 〒107 東京都港区赤坂2-3-6 ☎03(5561)2802

関東営業所	〒330	埼玉県大宮市大成町3-495 鳥浅ビル2F	☎0486(53)1171
埼玉支店	〒330	埼玉県大宮市大成町3-495 鳥浅ビル2F	☎0486(53)1171
群馬営業所	〒370	群馬県高崎市中尾町字鳥羽東38	☎0272(51)0631
新潟出張所	〒950-11	新潟県西蒲原郡黒崎町大字山田150	☎025(233)2831
茨城営業所	〒310	茨城県水戸市笠原町1700	☎0292(43)5001
栃木営業所	〒323	栃木県小山市横倉新田400 小山工場内	☎0285(27)8413
東日本営業部	〒107	東京都港区赤坂2-3-6	☎03(5561)2817
東北営業所	〒963	福島県郡山市桑野1-15-3 三笠ビル2F	☎0249(25)2351
仙台出張所	〒983	宮城県仙台市扇町2-1-20	☎022(235)2392
東京支店	〒107	東京都港区赤坂2-3-6	☎03(5561)2820
千葉営業所	〒277	千葉県柏市末広町15-2 鈴木電気ビル3F	☎0471(45)4322
多摩営業所	〒196	東京都昭島市郷地町2-36-8 植ビル	☎0425(46)5211
長野出張所	〒380	長野県長野市大字東和田字居村南沖854-1	☎0262(59)3791
神奈川支店	〒222	神奈川県横浜市港北区新横浜2-12-12 新横浜IKビル203	☎045(472)5210
厚木営業所	〒243	神奈川県厚木市妻田1501	☎0462(24)3390
中部営業部	〒491	愛知県一宮市丹陽町三ツ井字下平318-1	☎0586(77)1131
名古屋支店	〒491	愛知県一宮市丹陽町三ツ井字下平318-1	☎0586(77)1133
名古屋営業所	〒460	愛知県名古屋市中区栄5-25 MKDビル	☎052(264)0563
知立営業所	〒472	愛知県知立市西町宮腰14	☎0566(82)8110
豊橋出張所	〒440	愛知県豊橋市下地町門26	☎0532(53)3604
静岡営業所	〒422	静岡県静岡市中田本町62-31 中田ビル3F	☎0542(84)6135
浜松営業所	〒433	静岡県浜松市上島7-3-25 浜松第2ビル301	☎0534(73)6631
北陸支店	〒923-03	石川県小松市符津町ツ23	☎0761(43)1150
富山営業所	〒939-03	富山県射水郡小杉町鷺塚79	☎07665(5)2251
西日本営業部	〒561	大阪府豊中市服部寿町5-166	☎06(864)2002
大阪支店	〒561	大阪府豊中市服部寿町5-166	☎06(864)0014
大阪東営業所	〒577	大阪府東大阪市西堤本通東1-1-1 東大阪大発ビル	☎06(788)7111
京滋営業所	〒520-30	滋賀県栗太郡栗東町大字下鈎913-1 第5日吉ビル	☎0775(54)2306
堺営業所	〒592	大阪府堺市石津西町7 臨海センタービル内	☎0722(41)1781
兵庫営業所	〒671-02	兵庫県姫路市花田町一本松定池122	☎0792(53)3108
神戸出張所	〒650	兵庫県神戸市中央区加納町6-2-1 関西電力ビル	☎078(321)1102
中国支店	〒731-51	広島県広島市佐伯区藤垂園7-31	☎0829(22)9022
岡山営業所	〒701-02	岡山県岡山市妹尾町妹尾3344	☎0862(82)5598
九州支店	〒812	福岡県福岡市東区箱崎6-18-7	☎092(641)5111

●本仕様は改良のため、予告なく変更することがありますので、ご了承ください。