

AST Mechanical Squaring Shear シリーズ

AAA伝統の切れ味に一層の研ぎ!

金属板以外のゴム、合成樹脂等々の切断にも巾広く対応。

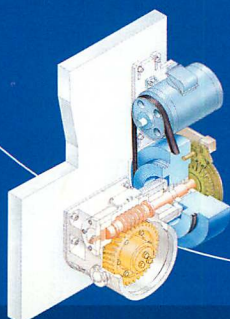


**驚異的な剛性を持つ一体構造のメインフレーム
小さなレーキ角で製品のソリ・ネジレを最小限に**



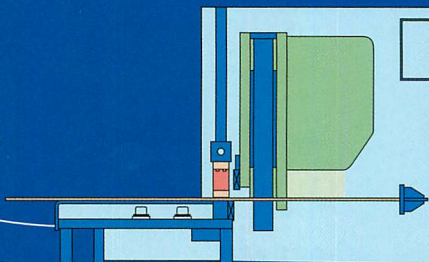
オートバックゲージ

- 1工程プリセットNC位置決め
- 3m/minの高速位置決め
- 自動フルバック機能装備
- 手動はね上げで巾広材料対応



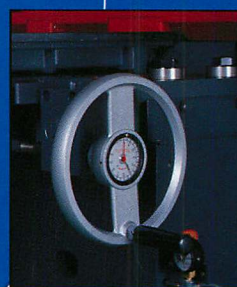
静かでパワフルな駆動機構

- コンパクトで静かなウォーム減速機
- クラッチ、ブレーキはコンビネーションタイプ



シートホルダー油圧式

- 強力確実油圧式シートホルダー



ワンタッチクリアランス

- 0.05mmの目盛りで簡単調整
- ブレードは耐久性の優れた四方刃
- 新聞紙一枚を全長で切断するギョチン式ラム摺動面

仕様 / SPECIFICATIONS

厚さ 4.5~6.5mm

※4,000mmは右頁参照。 Please refer to next page for 4,000mm

型式	Model	AST512	AST520	AST525	AST531	AST612	AST620	AST625	AST631
板厚 (SS400)	Thickness [mm]	4.5				6.5			
		引張り強さ Tensile strength 450N/mm ²							
長さ	Length [mm]	1280	2050	2550	3100	1280	2050	2550	3100
毎分行程数	Stroke per minute [SPM]	65	60		50	55	50		
レーキ角	Rake angle	1°20'							
刃の形式	Blade type	四方刃 Four-edged blades							
クリアランス調整	Clearance adjustment	ワンタッチハンドル操作、テーブル移動式 Blade clearance adjustment by handle, method of table moving							
油圧板押さえ	Hydraulic holddowns	8	12	14	16	8	12	14	16
同能力	Holddown pressure [N]	27720	41580	48510	55440	38800	58200	67900	77600
同バット径	Diameter of pad [mm]	60 (刃先からバット中心までの距離 40mm) The distance between edge of blade and the center of pad: 40mm							
減速方式	Transmission	1段ウォーム減速 Single stage worm reduction							
クラッチ	Clutch	エアリリースド単板ディスククラッチ Air released single disk clutch							
ブレーキ	Brake	スプリングクロード単板ディスクブレーキ Spring closed single disk brake							
動作種類	Operation mode	一行程、切、連続一行程、寸動 One stroke, Off, Continuous one stroke, inching							
光ゲージ	Light gauge	55W ハロゲンランプ Halogen lamp,2〜4 bulbs							
潤滑	Lubrication	手動レバー式 Manual grease lubrication, centralized							
主電動機	Main motor [kW (4P)]	3.7	5.5				7.5		
バックゲージ	Back gauge	オートバックゲージ ANAK-1H 1ポイントNCメモリー 0.1mmカウンター表示 手動ハネ上げ式 Auto-back gauge ANAK-1H, 1 point NC memory with 0.1mm display on counter & manual swing up							
同有効長	Back gauge effective length [mm]	9〜700							
同作動速度	Back gauge speed [mm/min]	3000							
同電動機	Back gauge motor [kW]	0.75kW-4p							
フロントサポート	Front support	1000mmマイクロストッパー付き With micro stopper							
		2							
テーブルフェース	Table face	2	3	4	5	2	3	4	5
同高さ	Table height [mm]	800							
サイドゲージ	Side gauge [mm]	1000mm スケール、マイクロストッパー With scale and stopper							
コンプレッサ容量	Compressor capacity [kW]	1.5							
空気圧	Air source [MPa]	More than 0.54 (5.5kg/cm ²)							
総重量	Machine weight [kg]	3500	4300	5000	6600	3600	4900	6100	7500
標準付属品	Standard accesories	オートバックゲージ ANAK-1H ワンタッチクリアランス調整機構 フロントサポート サイドゲージ(1) アンカーボルト(4) フロアピース(4) 標準工具			Auto back gauge ANAK-1H One touch clearance adjustment device Front support Side gauge (1) Anchor bolts (4) Floor pieces (4) Standard tools				
オプション	Special accesories	NCフロントゲージ 長尺フロントサポート サイドゲージ(長尺) NCサイドゲージ DA型シートサポート リターンコンベア(集積リフター付き) ショートリターンコンベア 逆板押さえ タッチ式自動切断装置 電動クリアランス調整装置 バックゲージ延長 バックゲージ自動ハネ上げ 自動給油装置			NC front gauge Long type front support Side gauge (long type) NC side gauge Sheet support type DA Return conveyor with piling lifter Short return conveyor Inverse clamping device for work sheet Automatic cutting device by touch sensors Motorized adjustment of blade clearance Back gauge extention Swing up back gauge Automatic lubrication device				

※機械の改良に伴い予告なく変更することがあります。 Specifications are subject to change without prior notice.

※コンプレッサ容量等はシャー本体のみを前提としています。 Compressor capacity will be calculated on the basis of main shear only.

※最終仕様は別途各仕様書を確認下さい。 Please reconfirm each specification for each machine by another official specification documents.

ASTシリーズ



厚さ 10~16mm

※4.5及び6.5mmの4,000mmも記載

型式	Model	AST1013	AST1020	AST1313	AST1320	AST1025	AST1031	AST1325	AST1331	AST1620	AST1625	AST1631	AST540	AST640	AST1340	
板厚 (SS400)	Thickness [mm]	10	10	13	13	10	10	13	13	16	16	16	4.5	6.5	13	
		引張り強さ Tensile strength 450N/mm ²														
長さ	Length [mm]	1280	2030	1280	2030	2530	3080	2530	3080	2030	2530	3080	4050			
毎分行程数	Stroke per minute [SPM]	35				28〜32						23〜27		40	23〜27	
レーキ角	Rake angle	1°50′											1°10′		1°30′	
カブリ角	Ram inclination angle	1°30′											1°00′		1°30′	
刃の形式	Blade type	四方刃 Four-edged blades														
クリアランス調整	Clearance adjustment	ワンタッチハンドル操作、テーブル移動式 Blade clearance adjustment by handle, method of table moving														
油圧板押さえ	Hydraulic holddowns	6	9	6	9	11	13	11	13	9	11	13	16		17	
同能力	Holddown pressure [N]	57700	86500	103900	155800	105800	125000	190000	225000	209000	256000	302800	55440	77600	350000	
同パット径	Diameter of pad [mm]	60/70 (刃先からパット中心までの距離 70/80mm) The distance between edge of blade and the center of pad: 70/80mm														
減速方式	Transmission	1段ウォーム減速 Single stage worm reduction														
クラッチ	Clutch	エアリリースド単板ディスククラッチ Air released single disk clutch														
ブレーキ	Brake	スプリングクローズド単板ディスクブレーキ Spring closed single disk brake														
動作種類	Operation mode	一行程、切、連続一行程、寸動 One stroke, Off, Continuous one stroke, inching														
光ゲージ	Light gauge	ハロゲンランプ Halogen lamp, 2〜6 bulbs														
潤滑	Lubrication	集中給油 Automatic grease lubrication, centralized by ram movement														
主電動機	Main motor [kW (4P)]	7.5	11	11	15	15	18.5	18.5	18.5	18.5	30	30	7.5	11	30	
バックゲージ	Back gauge	オートバックゲージ ANAK-1H 1ポイントNCメモリー 0.1mmカウンター表示 手動ハネ上げ式 Auto-back gauge ANAK-1H, 1 point NC memory with 0.1mm display on counter & manual swing up														
同有効長	Back gauge effective length [mm]	9〜700				9〜1000										
同作動速度	Back gauge speed [mm/min]	3000 (50Hz) , 3700 (60Hz)														
同電動機	Back gauge motor [kW]	0.4	0.75	0.4	0.75											
フロントサポート	Front support	1000、マイクロストッパー付き With micro stopper														
		2				4	5	4	5	4		5	4			
テーブルフェース	Table face	3	4	3	4	2	3	2	3	2	2	3	3	3	3	
同高さ	Table height [mm]	900														
サイドゲージ	Side gauge [mm]	1000、スケール、ストッパー、サイドゲージサポート付き With scale, stopper & side gauge support														
ポンプ	Hydro pump	可変容量型ピストンポンプ Variable displacement piston pump														
ポンプモーター	Pump motor [kW]	2.2				3.7						2.2		3.7		
タンク容量	Trank capacity [ℓ]	75														
コンプレッサ容量	Compressor capacity [kW]	2.2						3.7						1.5	2.2	3.7
空気圧	Air source [MPa]	More than 0.54 (5.5kg/cm ²)														
総重量	Machine weight [kg]	6250	7420	6330	7850	9330	11600	10400	12500	10700	14000	15000	12110	12690	22000	
標準附属品	Standard accesories	オートバックゲージ ANAK-1H ワンタッチクリアランス調整機構 フロントサポート サイドゲージ (1) アンカーボルト (4) フロアピース (4) 標準工具				Auto back gauge ANAK-1H One touch clearance adjustment device Front support Side gauge (1) Anchor bolts (4) Floor pieces (4) Standard tools										
オプション	Special accesories	NCフロントゲージ 長尺フロントサポート サイドゲージ (長尺) NCサイドゲージ DA型シートサポート リターンコンベア (集積リフター付き) 逆板押さえ タッチ式自動切断装置 電動クリアランス調整装置 バックゲージ延長 バックゲージ自動ハネ上げ 自動給油装置				NC front gauge Long type front support Side gauge (long type) NC side gauge Sheet support type DA Return conveyor with piling lifter Inverse clamping device for work sheet Automatic cutting device by touch sensors Motorized adjustment of blade clearance Back gauge extention Swing up back gauge Automatic lubrication device										

※機械の改良に伴い予告なく変更することがあります。Specifications are subject to change without prior notice.

※コンプレッサ容量等はシャー本体のみを前提としています。Compressor capacity will be calculated on the basis of main shear only.

※最終仕様は別途各仕様書を確認下さい。Please reconfirm each specification for each machine by another official specification documents.

オプション

▶ NCフロントゲージ

100工程メモリによる多様できめ細かな寸法設定が可能。0.1mm単位で100工程までプリセットできます。またストッパーは自動位置決め、サイクル運転がOK。このため、確実なトリミング作業、累積誤差のない高精度作業を実現します。さらに、フリースローボール埋め込みで、移動・旋回も軽くスムーズです。

NC FRONT GAUGE

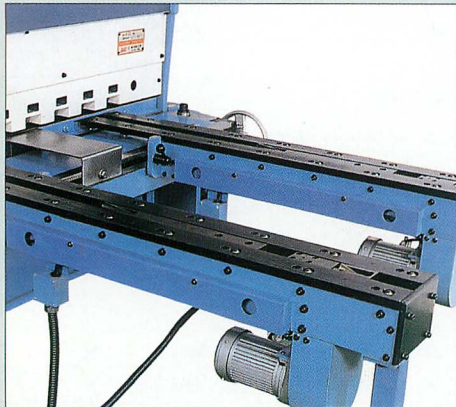
Many kinds and various ways of measurements are possible by 100 points memory.

100 processes are presettable with 0.1mm increment.

Multiple process cycle operation is possible by automatic positioning of stopper.

As the plate is measured always from the blade line, it has no accumulated error.

Work plate handling is light and smooth by free bearings.



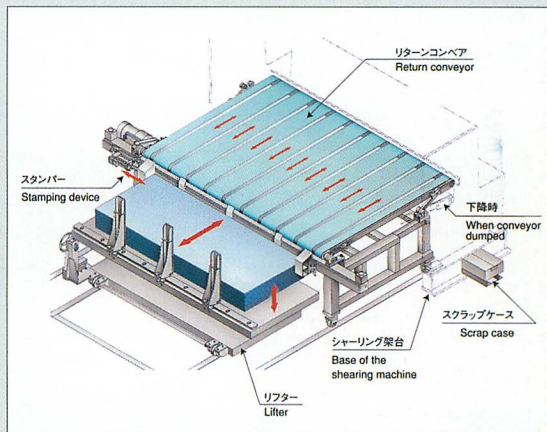
▶ リターンコンベア (集積リフター付)

コンベアがパスラインでワークシートを支え、高精度切断を実現します。また、リターン機能で切断材をテーブル側に戻すことができ、作業に便利です。さらに、自動リフターで落下距離を小さく一定に保ち、製品の反転やキズを最小に低減。スクラップや耳きりもダンパーで分離します。

RETURN CONVEYOR WITH PILLING LIFTER

Conveyor supports sheet from sagging at the pass line to cut accurate. The cut sheet returns back to table by the return function and it is convenient to handle in front.

Automatic lifter keeps dropping height shorter and constant to avoid scratch by edge of plate and also turning over of plate. Scrap and trimming edge can be separated by damper.



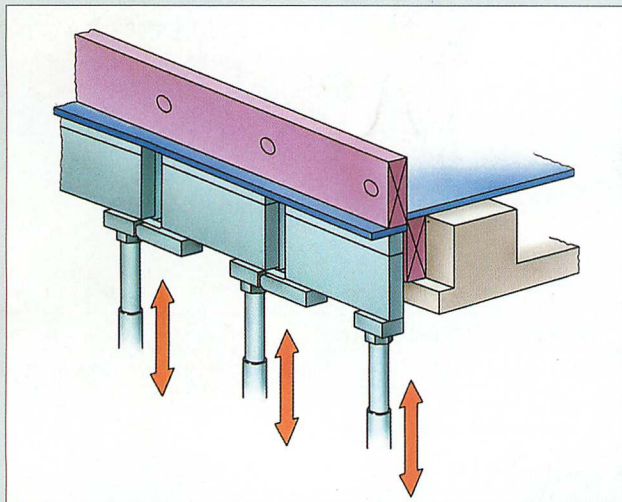
▶ 逆板押さえ装置

狭い幅を切断する際に材料を上刃に押しつけながら切断し、ボウ、ツイスト、キャンバーを少なくします。

INVERSE CLAMPING DEVICE

It holds the material by pushing to the upper blade during cutting.

When cutting narrow strips, it is effective to reduce bow, twist and camber of the work plate to a considerable extent.



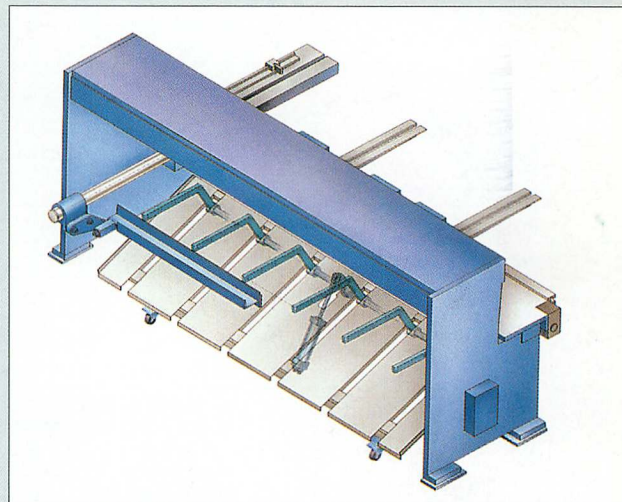
▶ シートサポートDA型

薄板、幅広材料を支持し、高精度切断する汎用シートサポート。エアシリンダーで自動昇降します。

SHEET SUPPORT TYPE DA

A versatile sheet support is capable to support and accurately cut thinner and wider plate.

The arms are lifted automatically by air cylinder.



株式会社 相澤鐵工所

AIZAWA TEKKOSHO LTD.

〒334-0074 埼玉県川口市江戸1丁目16番10号

Tel:048-281-3740 Fax:048-282-4787

<http://www.aaa-aizawa.co.jp>

E-mail: info@aaa-aizawa.co.jp

■ 岩手工場 / Tel: 0197-56-3181	Fax: 0197-56-3183
■ 東北営業所 / Tel: 0197-56-3181	Fax: 0197-56-3183
■ 東京営業所 / Tel: 048-281-3740	Fax: 048-282-4787
■ 名古屋営業所 / Tel: 052-331-7307	Fax: 052-331-7308
■ 大阪営業所 / Tel: 06-6441-2707-8	Fax: 06-6443-2132
■ 高松営業所 / Tel: 087-841-0830	Fax: 087-841-0860
■ 広島営業所 / Tel: 0826-46-2294	Fax: 0826-46-4166
■ 福岡営業所 / Tel: 092-483-1720	Fax: 092-483-1720