

**AAA**

**SQUARING SHEAR**  
**A·AJ TYPE**



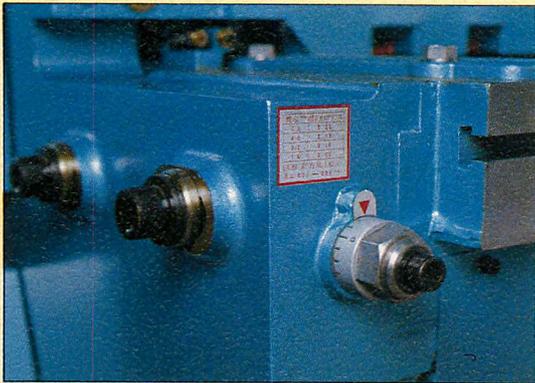
株式會社 **相澤鐵工所**

# AAAのスケヤーシャーリング

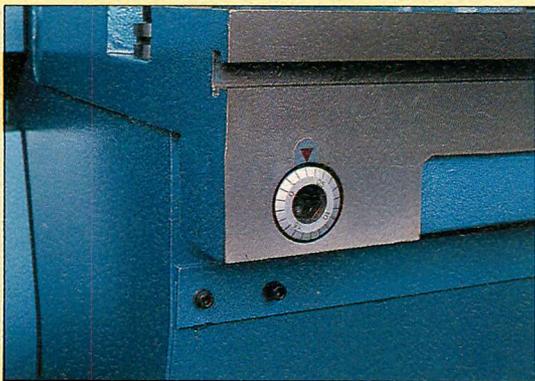
AAAの自信作、エアークラッチ、ウォーム減速機構を採用し、スケヤーシャーのイメージを一新した、コンパクトでなじみやすく、使いやすく、故障のない、シャーリングです。

## 1 クリアランス調整機構

ブレードクリアランス調整は0.1mmの目盛が大きく刻み込んであり、簡単でしかも確実に調整が行なえます。



AJ、A型



A531、A631型



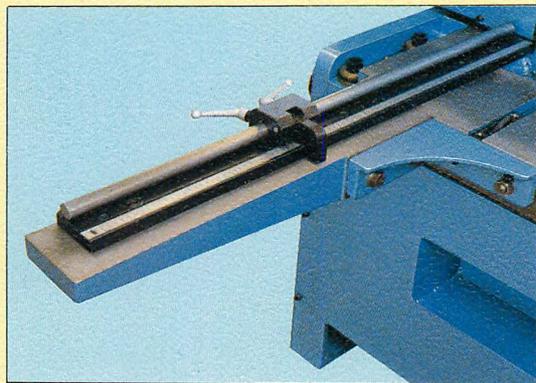
A512、A520型

## 2 サイドゲージ

サイドゲージは焼入処理が行なわれているので耐摩耗性にすぐれています。ステンレス製のスケールとスライドストッパーにより寸法出しも簡単に行なえます。

(左、右、取付可能)

尚、フロントゲージとして、2ヶの可沈式スライドストッパーが附属されています。



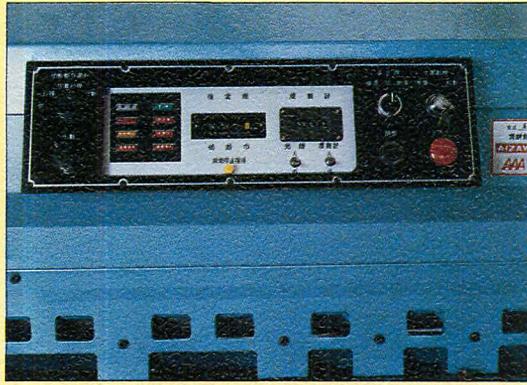
## 3 消音シュート

剪断材の落下音防止のために、シュートには、特殊複合消音鋼板を使用し、騒音の低下を計っています。

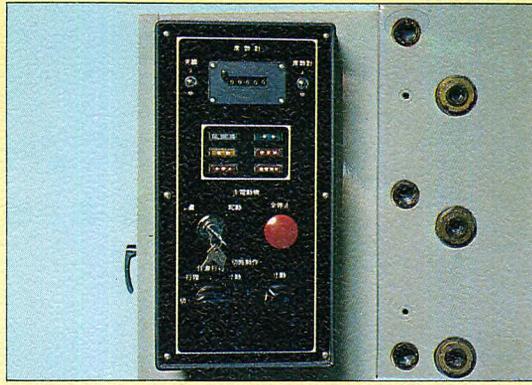


## 4 光線ゲージ

オートランプを数多く内蔵し、罫書剪断合せは鮮明に、又、セフティーガードの視窓から安全に確認出来ます。



**A型制御盤**  
 (A631のみバックゲージカウンターは電子デジタル式です。)



**AJ型制御盤**  
 (AJ型は電動バックゲージ、非常停止は組込まれていません。)



[プリセットカウンター] 特別附属品  
 おのぞみの剪断寸法をセットし、自動して下さい。バックゲージはセットさ  
 自動的に移動、そして停止します。ハ  
 ュ除去のための、Uターン動作や、イ  
 作など全て自動で行いますので、すば  
 にセット出来ます。

## 5 集中操作盤

集中操作盤で各種の操作を行います。主電動機の運転停止、クラッチの動作切換、電動バックゲージ操作、光線ゲージ入切、剪断枚数カウンター。又、空圧減やモーターの過負荷、非常停止などの異常が一目でわかる表示灯がついています。

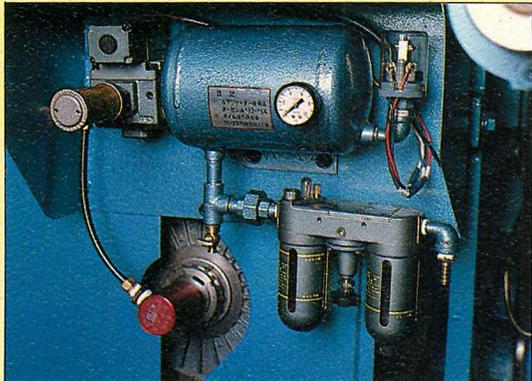


**A-625型**



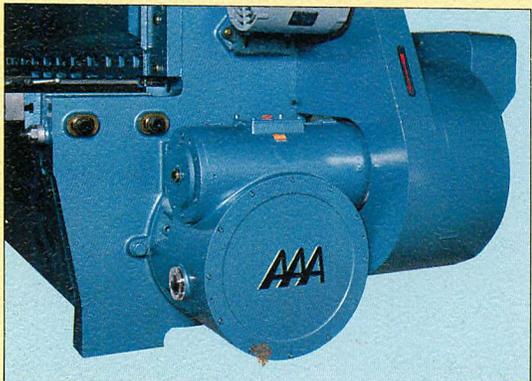
の押釦を押  
れた寸法に  
ックラッシ  
ンチング動  
やく、正確

## 6



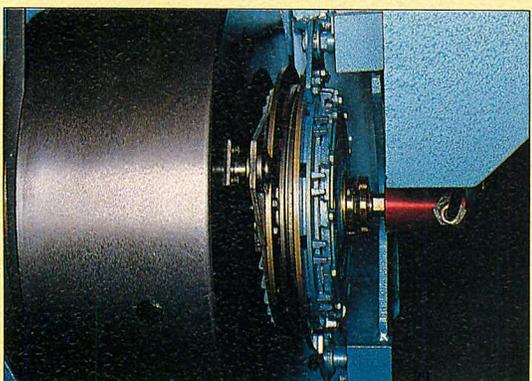
ソレノイドバルブとフィルター、レギュレーター  
ラインオイルの3点コンビネーション、リザー  
バータンク、プレッシャー・スイッチ、などの機  
器は1ヶ所にコンパクトにまとめられ、確実に円  
滑なクラッチブレーキの働らきを保証しています

## 7



ウォーム減速により静かな運転が得られ逆落ち、  
先走りのない確実な動力伝達を行なっています。

## 8



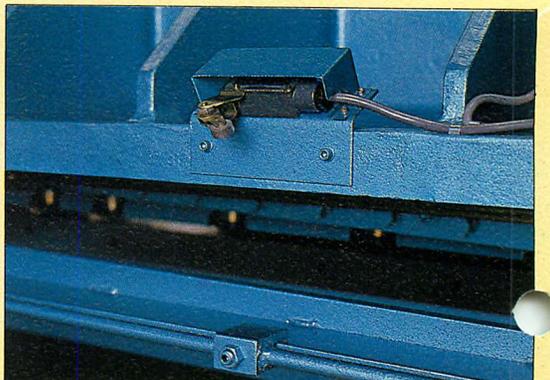
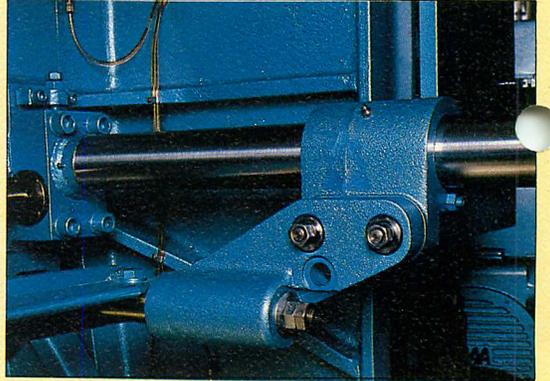
すぐれた性能と実績で評価の高い西独製空圧コン  
ビネーションクラッチブレーキを採用しています

(注) コンプレッサーは内蔵されていません。

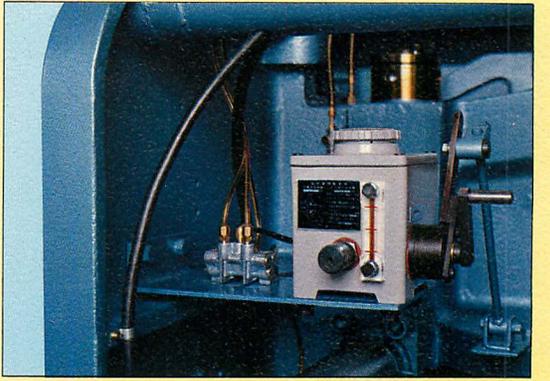
## 9 電動バックゲージ

バックゲージは前面操作盤のスイッチによって操  
作され、リードスクリューはガイドバーに内蔵さ  
れているので破損や汚れの心配がありません。バ  
ックゲージを保持しているゲージホルダーは必要  
に応じてはね上げできるので長尺の材料を通過さ  
せることも可能です。ウォーム連結軸が前方ラム  
下部にあるので後方での板取出し作業に邪魔にな  
りません。

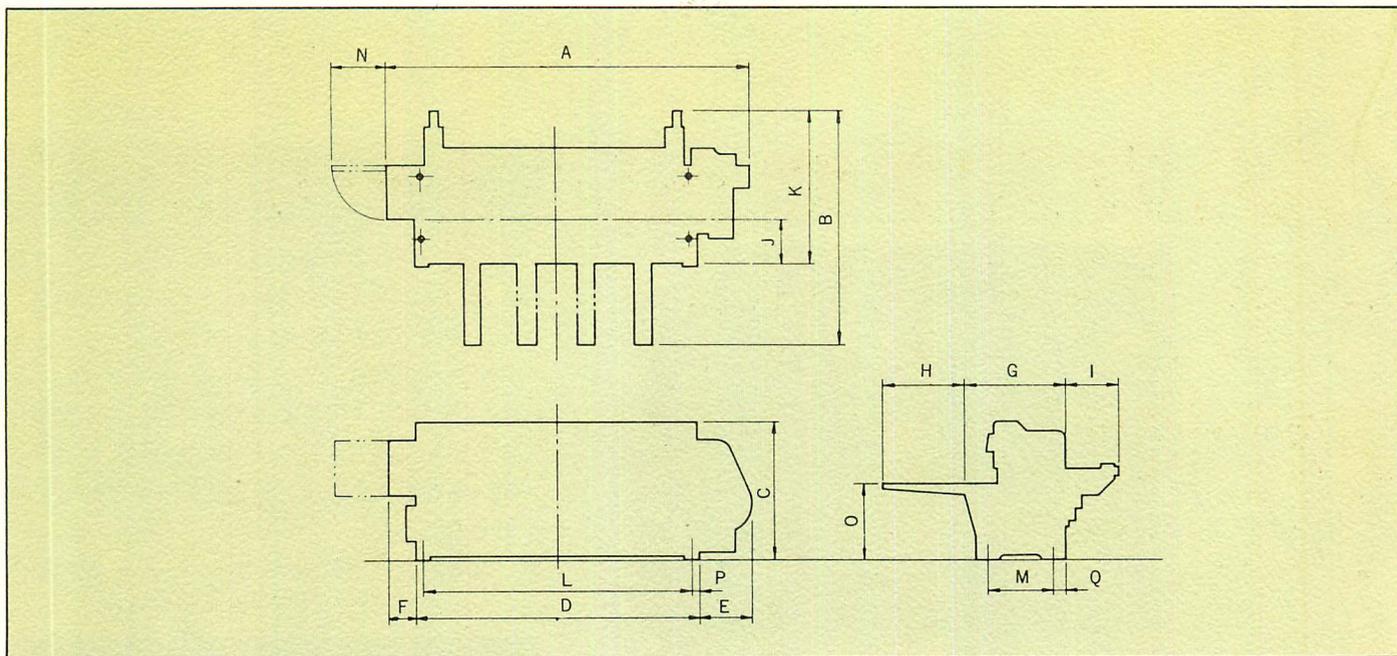
又、左右のゲージホルダー部には、0.1mm微調整ダ  
イヤルが有り、左右の狂いの調整も簡単です。



バックゲージの中央に補正装置があり常に当り面  
の真直度が保たれます。



給油ポンプはラムの上下動によって動作し分配器  
により各部に自動的に給油します。



### ■寸法表

	A 512	A 520	A 525	A 531	A 620	A 625	A 631	AJ620	AJ625
A	2450	3350	3790	4430	3360	3890	4305	3360	2060
B	2300	2300	2265	2385	2295	2305	2365	2050	1475
C	1360	1360	1380	1410	1410	1475	1440	1410	1445
D	1800	2580	2990	3590	2500	3000	3600	2500	3000
E	450	480	500	540	560	590	600	560	590
F	200	290	300	300	300	300	105	300	300
G	1050	1050	990	1130	1035	1075	1160	1035	1075
H	680	680	650	650	650	650	615	650	650
I	570	570	625	605	610	580	590	365	335
J	420	420	440	500	455	465	480	455	465
K	1620	1620	1615	1735	1645	1655	1750	1400	1410
L	1680	2460	2870	3450	2360	2860	3460	2360	2860
M	850	850	740	790	760	790	840	760	790
N	570	570	570	570	570	570	—	570	570
O	760	760	760	760	760	760	760	760	760
P	60	60	60	70	70	70	70	70	70
Q	100	100	80	80	80	80	80	80	80

### ■A-AJ型仕様書

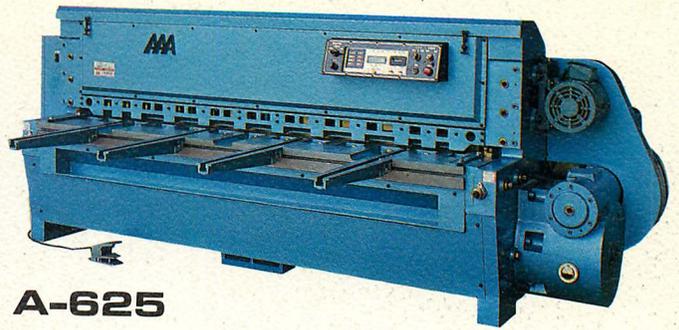
型式番号	A 512	A 520	A 525	A 531	A 620	A 625	A 631	AJ620	AJ625
切断能力 (SS41)	4.5mm×1,250mm	4.5mm×2,000mm	4.5mm×2,550mm	4.5mm×3,100mm	6.5mm×2,000mm	6.5mm×2,500mm	6.5mm×3,100mm	6.5mm×2,000mm	6.5mm×2,500mm
毎分行程数	50SPM				40SPM				40SPM
上刃傾斜角	1°20'				1°30'				1°30'
切断刃型式	四方刃 1,300mm	四方刃 2,080mm	四方刃 2,570mm	四方刃 3,120mm	四方刃 2,025mm	四方刃 2,525mm	四方刃 3,120mm	四方刃 2,025mm	四方刃 2,525mm
オサエばね本数・オサエ圧力※2	7本 2,300kg	10本 3,300kg	13本 4,300kg	14本 4,600kg	10本 5,300kg	12本 6,350kg	14本 7,400kg	10本 5,300kg	12本 6,350kg
減速方式	1段ウォームギヤオイルバス封入								
クラッチ	エアーレリーズ単板ディスク								
ブレーキ	スプリングロード単板ディスク } コンビネーションタイプ								
供給空気圧	5.5kg/cm <sup>2</sup> 以上								
操作方式	押しボタン及フートスイッチ(フートスイッチによる非常停止付)							押しボタン・フートスイッチ	
潤滑方式	自動給油(手動付)								
バックゲージ型式	電動 前面操作、作動速度 6mm/sec(ハネ上げ可能)							手動操作(ハネ上げ可能)	
有効長	※1 700mmカウンター表示0.1mm							500mmガイドバー目盛1mm	
サイドゲージ	有効長 1,000mm焼入処理・ステンレススケール・ストッパー付								
フロントゲージ	有効長 1,000mmスライドストッパー式								
作動回数カウンター	積算式電磁カウンター 4桁								
光線ゲージオートランプ	60W 6ヶ	60W 8ヶ	60W 9ヶ	60W 10ヶ	60W 7ヶ	60W 9ヶ	60W 10ヶ	60W 7ヶ	60W 9ヶ
作業面高さ	760mm								
メインモーター	2.2KW 4P	3.7KW 4P	5.5KW 4P	7.5KW 4P	5.5KW 4P		7.5KW 4P	5.5KW 4P	
バックゲージモーター	0.4KW 4P								
総重量	2,800kg	3,800kg	5,300kg	6,100kg	4,800kg	5,800kg	6,700kg	4,800kg	5,800kg
床占有面積	2,300mm×2,450mm	2,300mm×3,350mm	2,265mm×3,790mm	2,385mm×4,430mm	2,295mm×3,360mm	2,305mm×3,890mm	2,365mm×4,305mm	2,050mm×3,360mm	2,060mm×3,890mm
◇オプション◇	①ダレドメバイラー DP型    ④サイドゲージ 1500ℓ 2000ℓ 2500ℓ 3000ℓ    <註記> ②ダレドメA型 B型 C型    ⑤角度定規(ベベルゲージ) ③自動剪断装置    ⑥圧縮空気源(コンプレッサー)その他								

※1. A631のバックゲージカウンターは電子デジタル式カウンターです  
 ※2. オサエ圧力は各々の最大板厚をオサエした時の圧力を示します

本仕様は改良のため予告なしに仕様変更することがあります。



**A-512**



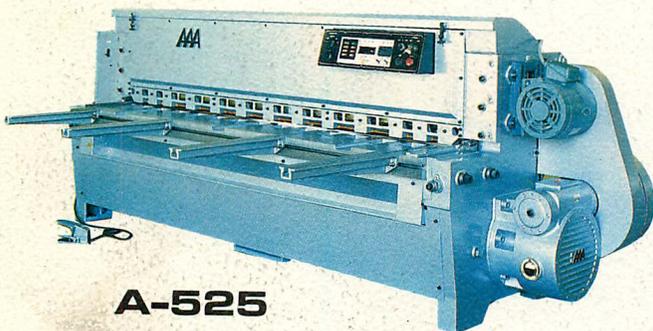
**A-625**



**A-520**



**A-631**



**A-525**



**AJ-620**



## 株式会社 相澤鐵工所

### 本社・工場

☎334 埼玉県川口市東本郷2121番地  
電話 川口 (0482) (81) 3 7 4 0 番(代表)  
テレックス川口(2962)604番アイザワテッコー  
テレファックス川口 0482(82)4787

### 岩手工場

☎029-42 岩手県胆沢郡前沢町南陣場8-4  
電話 (01975) (6) 3 1 8 1 番(代表)  
テレファックス (01975)(6)3183

### 名古屋営業所

☎456 名古屋市熱田区四番町3-22  
電話 (052) (661) 7 7 2 3 番

### 大阪営業所

☎550 大阪市西区京町堀2-11-17  
電話 (06) (441) 2 7 0 7 ~ 8 番

### 広島営業所

☎739-12 広島県高田郡向原町坂252-22  
電話 (082646) 2 2 9 4 番

### 九州営業所

☎815 福岡市南区大字野多目899-41  
電話 (092) (541) 4 9 6 8 番

### 札幌営業所

☎061-24 札幌市西区手稲前田634-5  
電話 (011) (683) 3 6 2 4 番

### 金沢営業所

☎929-02 石川県石川郡美川町南町7-6  
電話 (0762) (78) 5 4 1 7 番

## 堀川機械株式会社

東大阪市本庄機工町98B-85

電話(06)747-代表7612 ☎578

本社 大阪市南区谷町6丁目26番地

電話(06)762-代表1977 ☎542