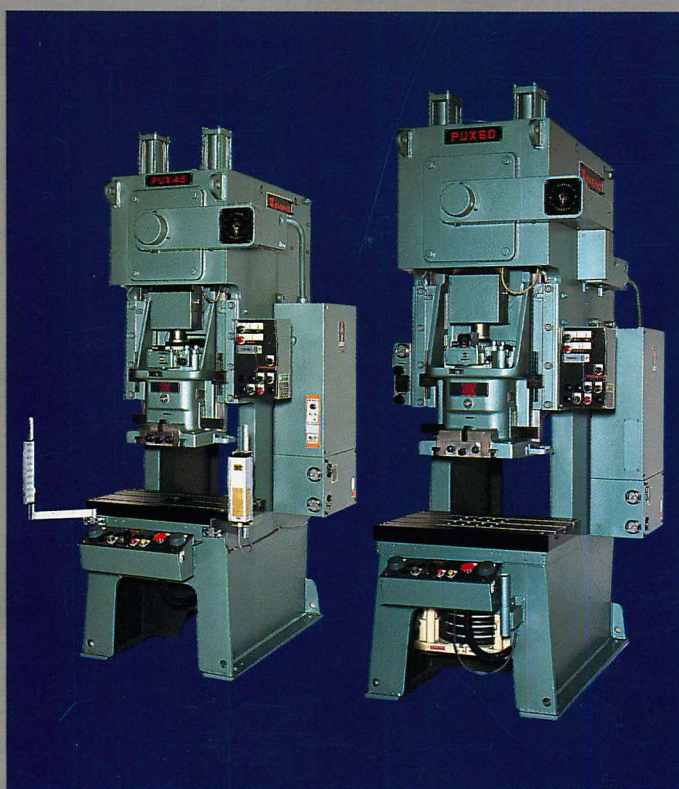


CROSS SHAFT POWER PRESS

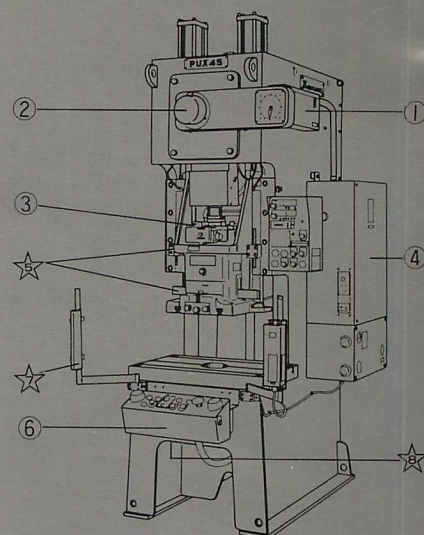
PUX D-SERIES 25·35·45·60·80



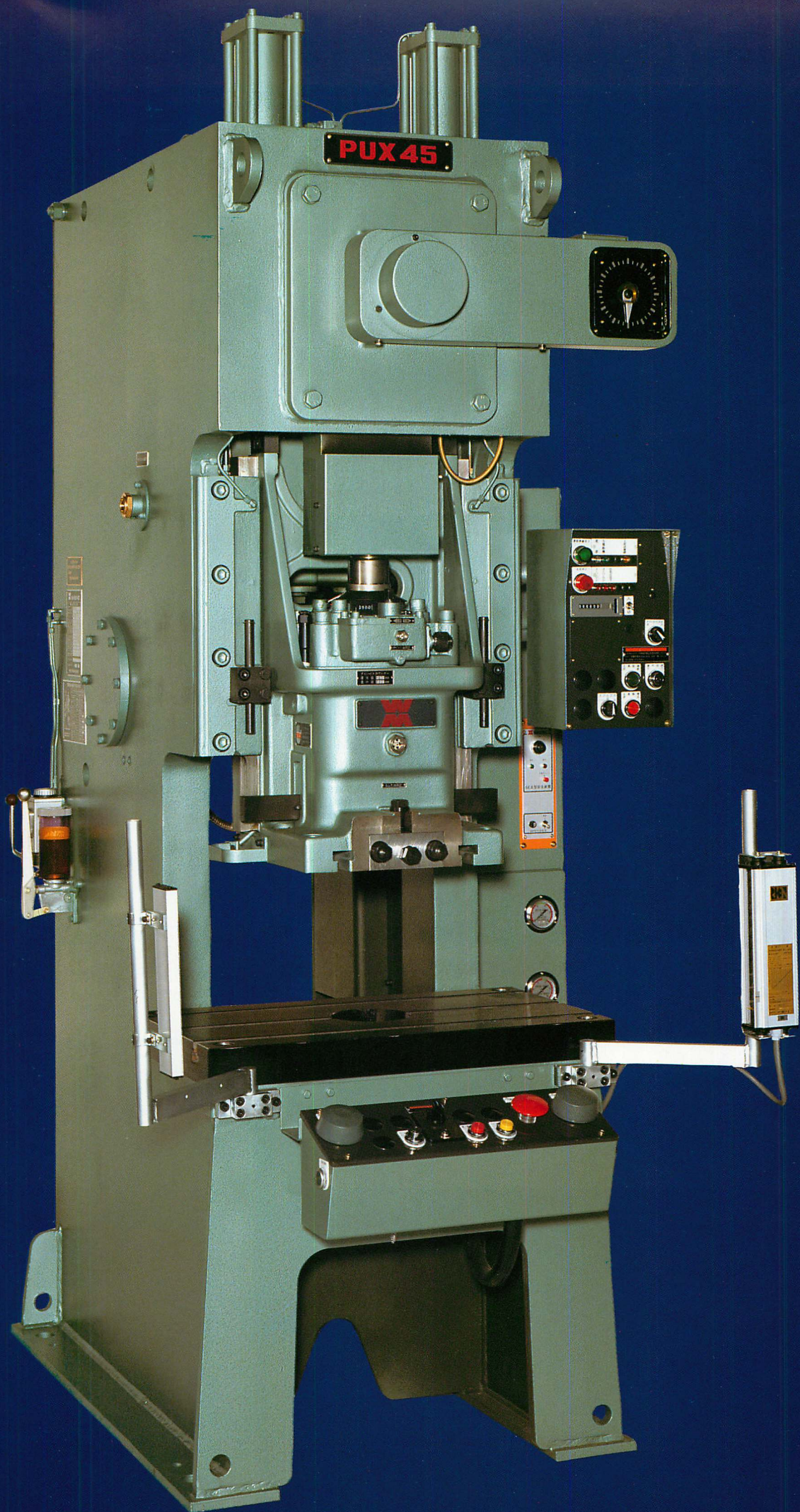
WASINO

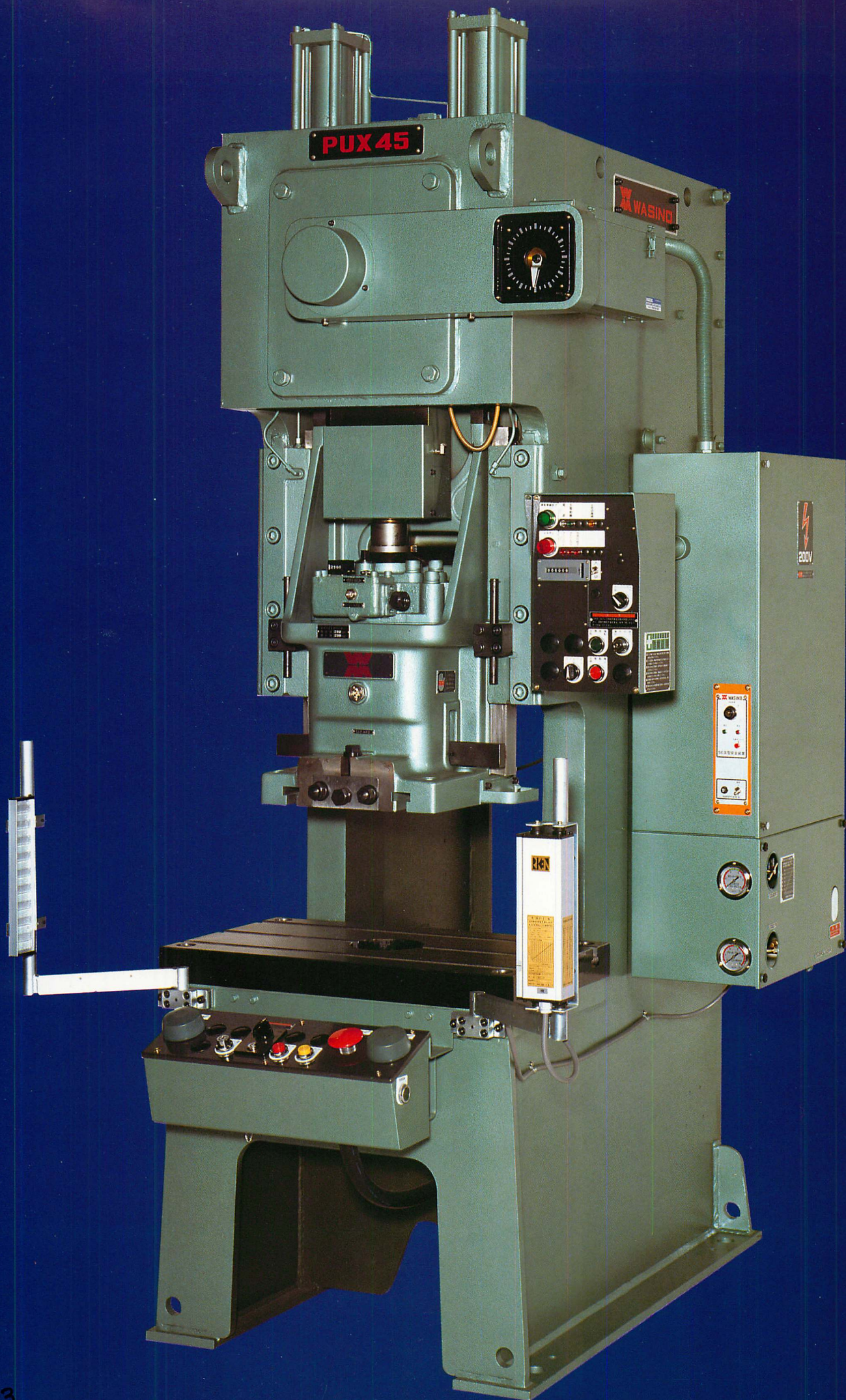
どこまでも強靱刃に
どこまでも機能的に
プレス加工の真髄を追求した
ワシ・プレス技術の結晶
高精度、高能率、自動化に応える
DELUXEタイプ PUX プレス

- ①ロータリーカムリミットスイッチ
- ②送り駆動軸
- ③ダイハイト指示計
- ④電気制御盤

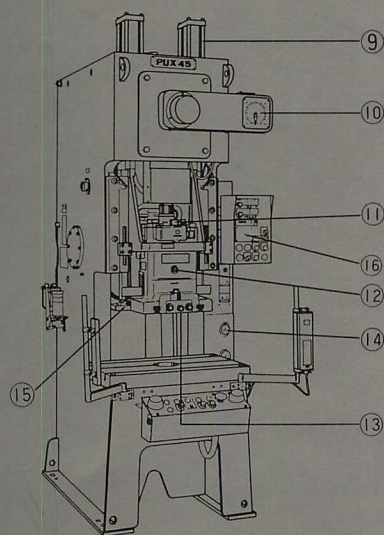


- ☆ノックアウト装置
- ⑥運転操作盤
- ☆光線式安全装置
(光線式安全プレスに標準装備)
- ☆フートスイッチコネクタ





- ⑨ スライドバランサ
- ⑩ クランク角度指示計
- ⑪ スライド調整軸

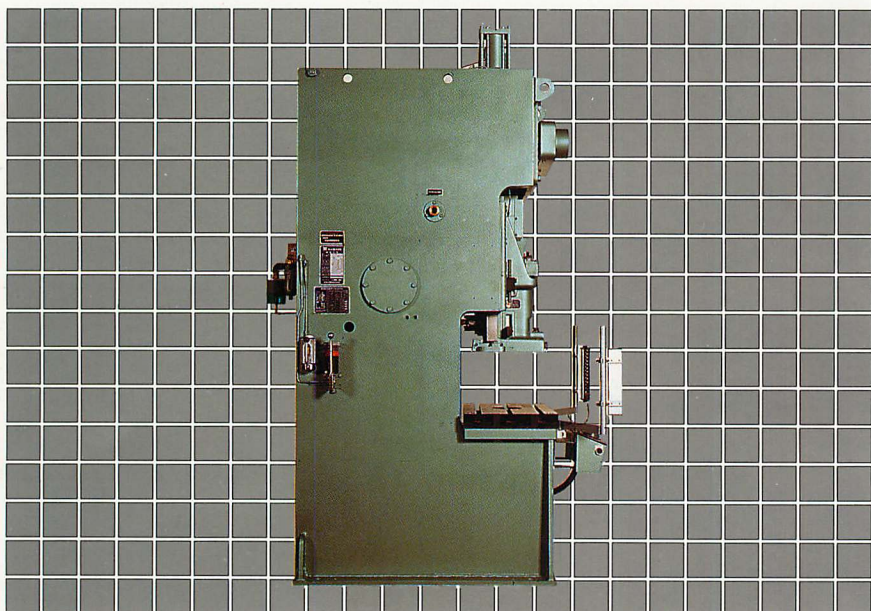


- ⑫ 油圧式過負荷安全装置
(PUX25はスティック離脱装置)
- ⑬ スライドキャップ(シャンク押え)
- ⑭ 空気制御盤
- ⑮ 潤滑油回収皿
- ⑯ ペンダント操作盤

いつの時代にも
常に先進の技術を開発し続けるワシノ
その信頼ある実績に培われた
確かなノウハウが生み出した
キメ細かな機能設計

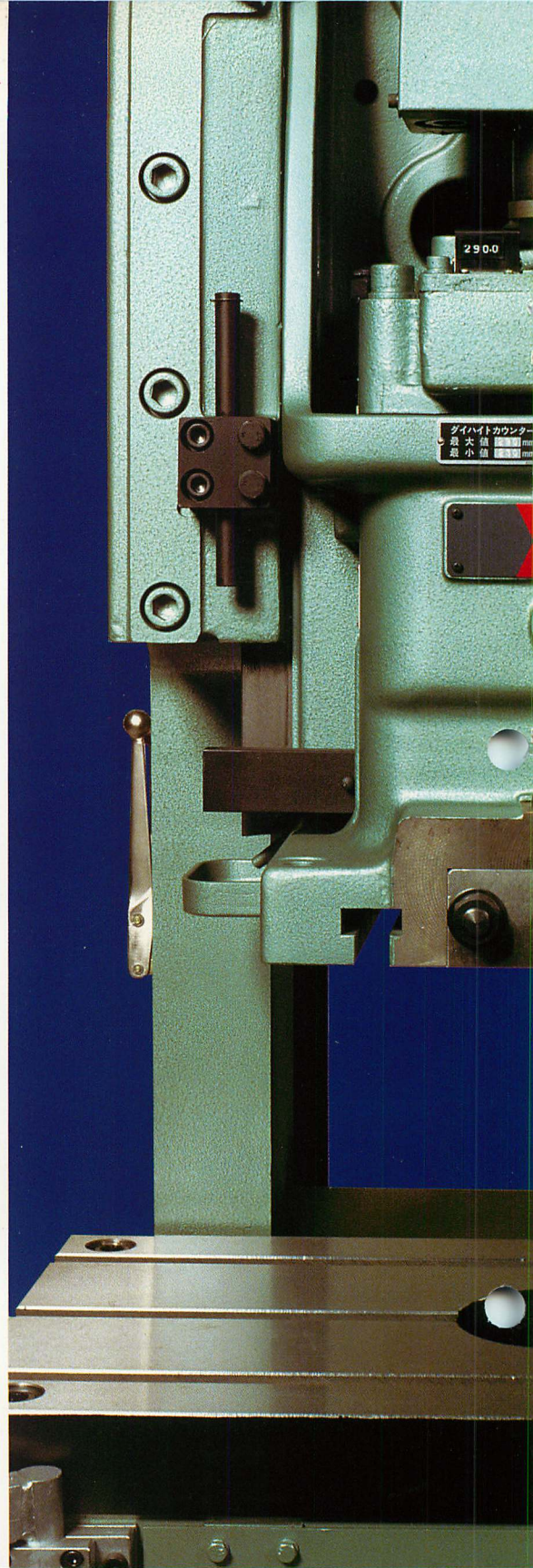
優れた剛性に加え 高トルク高エネルギーを生む独自の 機構が**PUX**ならではの高速稼働に 威力を発揮

C型プレスの口開きを最少におさえた、強靱なフレーム構造と
スライドギブの六面ガイドが、製品精度のアップおよび金型寿命の増大に貢献。

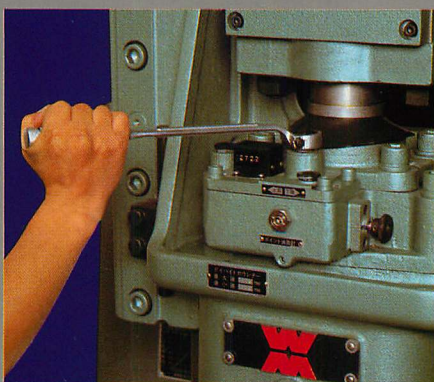


ワシノの永年の経験と実績が実証するPUX
プレス独自の強靱なフレーム構造を、コンピ
ュータを駆使した構造力学をもとに改良。さら
に信頼の高い剛性強化を図りました。
フレームは完璧な熱処理を施した強靱な鋼
板溶接構造で、経年使用での精度保証、振
動や騒音の発生も大幅に縮減できます。
また、コンピュータのデータをもとに、口開き角
度を最少とすることにより、C型フレーム構造の

難点とされていた問題を解決。打抜きの際の
ブレーキスルーや、それに伴う振動、騒音も
最少におさえます。
こうしたプレス本体の剛性強化は、加工精度
はもとより、将来の自動化や高生産性を得る
ために欠かせないもので、PUXプレスの持つ
幅広い性能を維持するための基本的設計思
想にもとづくものです。



シングル段取りを推進する機能を装備し、段取り作業の簡便かつ迅速化を実現

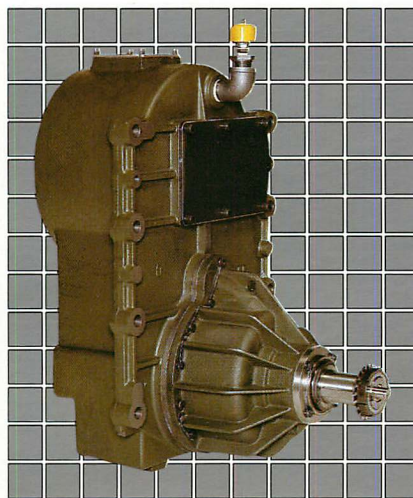
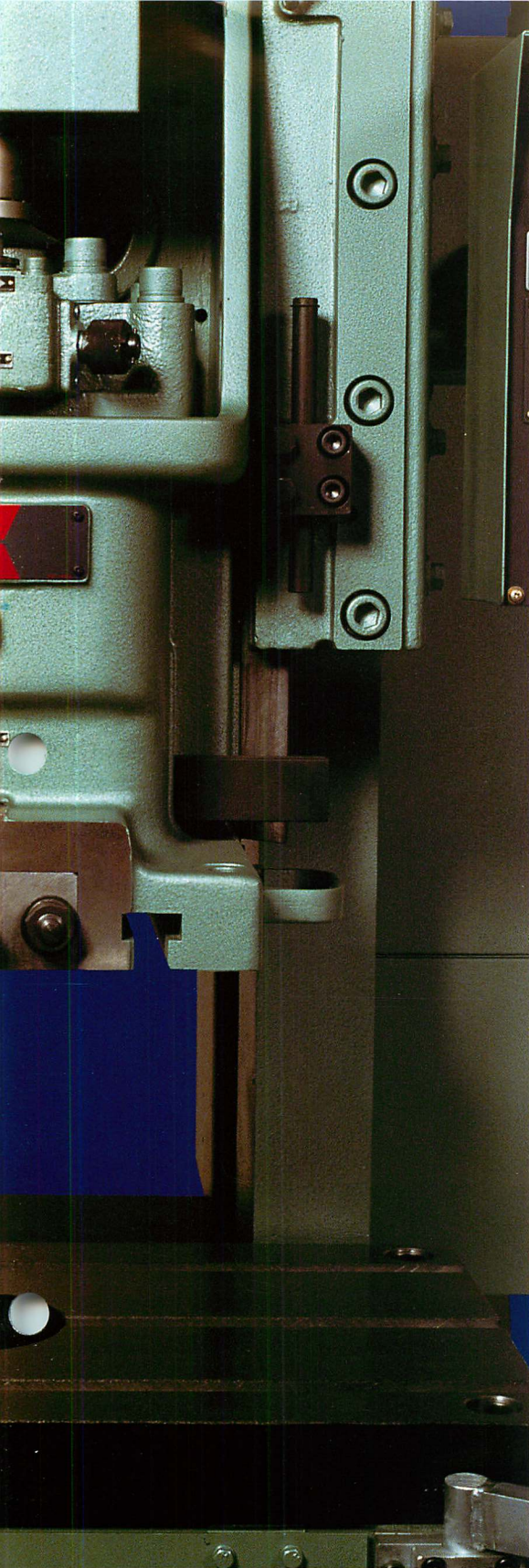


ラチェット式スライドアジャスト装置

スライドの調整作業は、ワンウェイ操作で簡単
に行えるラチェット方式を採用。ごく自然な姿勢
のままの軽作業で、大変スピーディー。熟練や難
しい調整作業を一掃しました。

ダイハイトカウンター

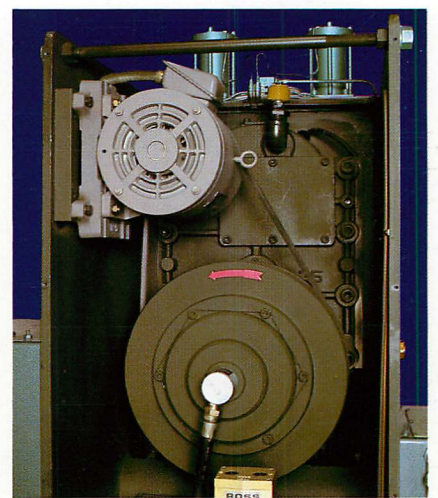
金型段取りで最も時間を費すダイハイト調整を
簡素化。ダイハイトの寸法値に、ダイハイトカウ
ンターに表示される数字を合わせるだけ。0.1%単
位の正確な調整が一挙に行えます。



断続一行程の連続稼動での的確な制動、作動を支える湿式トランスミッションを搭載。

湿式トランスミッションは、クラッチとブレーキのマサツ面が油膜で覆われた、オイルシャワー・クラッチ&ブレーキであるため、マサツ面での発熱はほとんどありません。

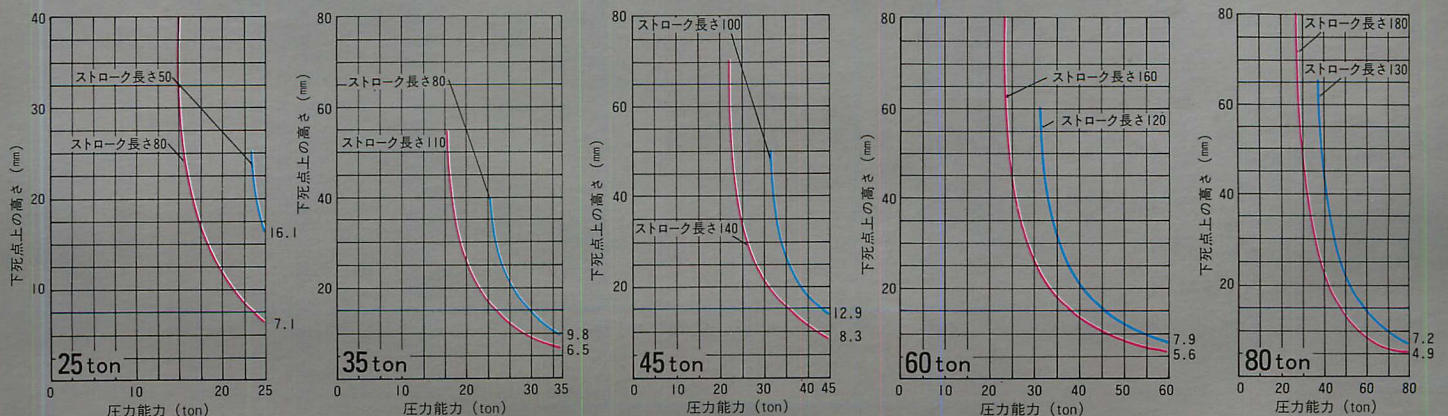
したがって、プレス稼動中にマサツ熱の上昇からおこる、マサツ係数の急激な低下によるトルクの急落現象は皆無。断続一行程運転でも常に安定した、優れた精度の安全作業を保証します。



高トルク、高エネルギーの発生源となる二段減速ギヤー構造。

クランク軸駆動機構を2段減速方式にすることで減速比を極めて大きくし、トルク能力を高めました。トルク能力が高いことは、加工できる製品のレンジが広いということになり、順送型やトランスファー型のような多数ステージを使う加工など、自動化に対しても大変有利。また、減速比を大きくした分だけフライホイールの回転数は上がり、保有エネルギー値も大変高くなり、従来の仕様に比べ、より大きな、より深い絞り加工が可能となりました。

トルク能力線図 (D I、D IIIタイプの場合)



ますます多様化する プレス新時代のニーズに向けて 高汎な機能と安全性、確かな精度で 応える**PUX**独自の機構の数々

油圧式過負荷安全装置

油圧方式により、非常時の停止能力は抜群。作動圧力精度が大変優れており、過負荷発生時の応答速度は0.02～0.1秒以内です。

また、自動復帰能力を備えていますので、調整後の復帰がスムーズに行えます。

スティック離脱装置(PUX-25に装備)

加工中、下死点付近にスライドが停止したとき、スライド内の油を抜くことにより、簡単に上死点復帰ができます。

加工内容に合わせた 2タイプの潤滑油

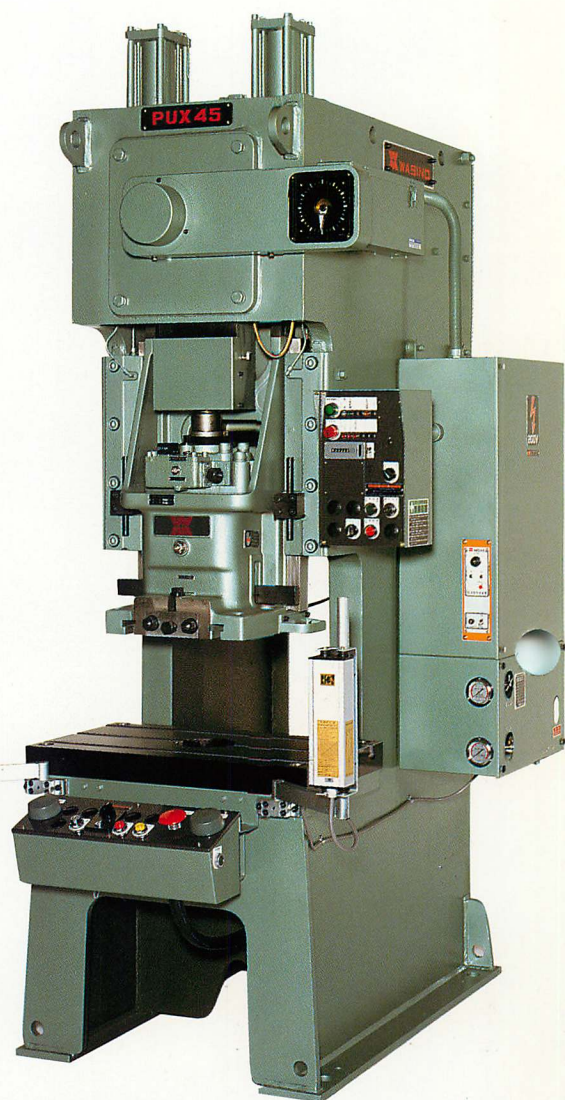
高速タイプDII仕様にはオイル潤滑を、絞り、汎用タイプDI・DIII仕様にはグリース潤滑を採用してあります。標準仕様の他に、特別仕様としての自動グリース給油システムも用意してあります。

オーバランを監視する ロータリーカムスイッチ

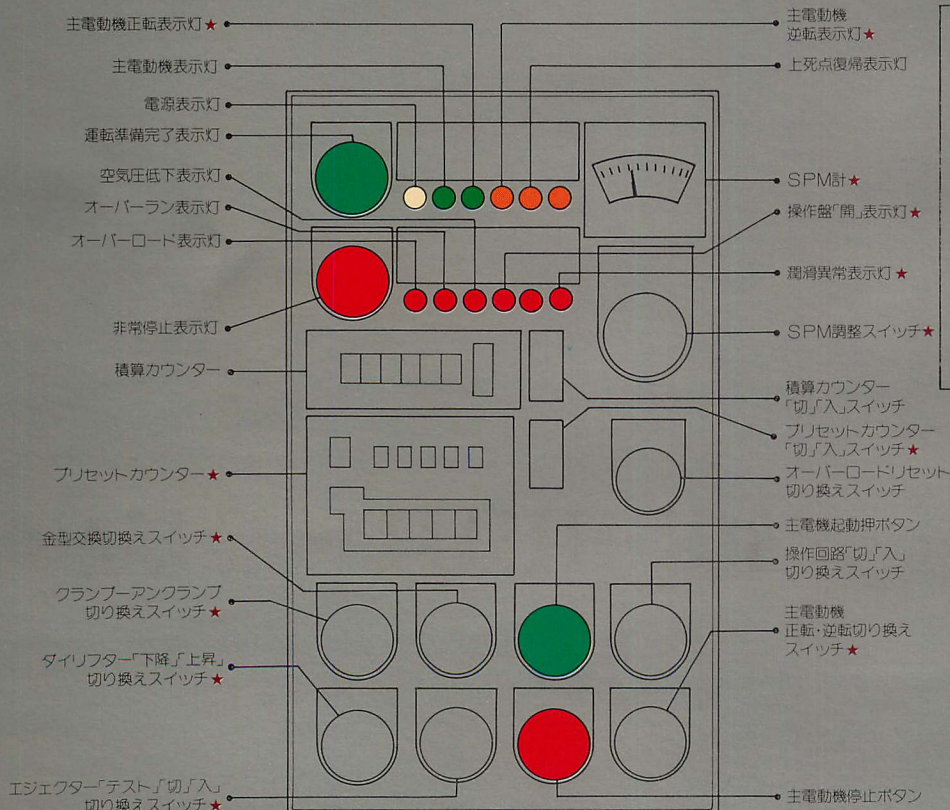
ロータリーカムボックス内に設けられた検出装置により、クランク軸等の滑り角度の異常をキャッチして、非常停止させます。

安全かつ操作性に富んだ操作盤

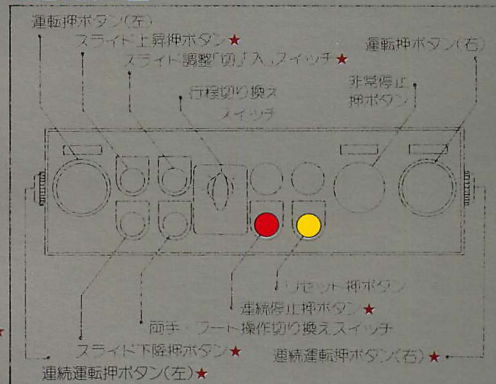
操作性を重視した操作盤には、ゴムカバー付両手運転ボタン、非常停止押ボタン、行程切換スイッチ、操作切換スイッチを標準装備。さらに、操作スイッチ類をわかりやすくレイアウトしたペンダント操作盤を採用。プレス前面で、自然な姿勢で操作できる位置にセットされています。



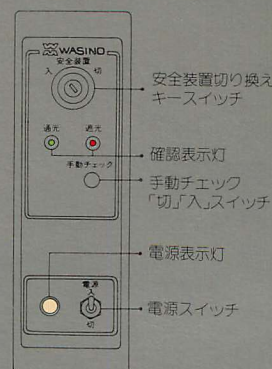
■ ペンダント操作盤



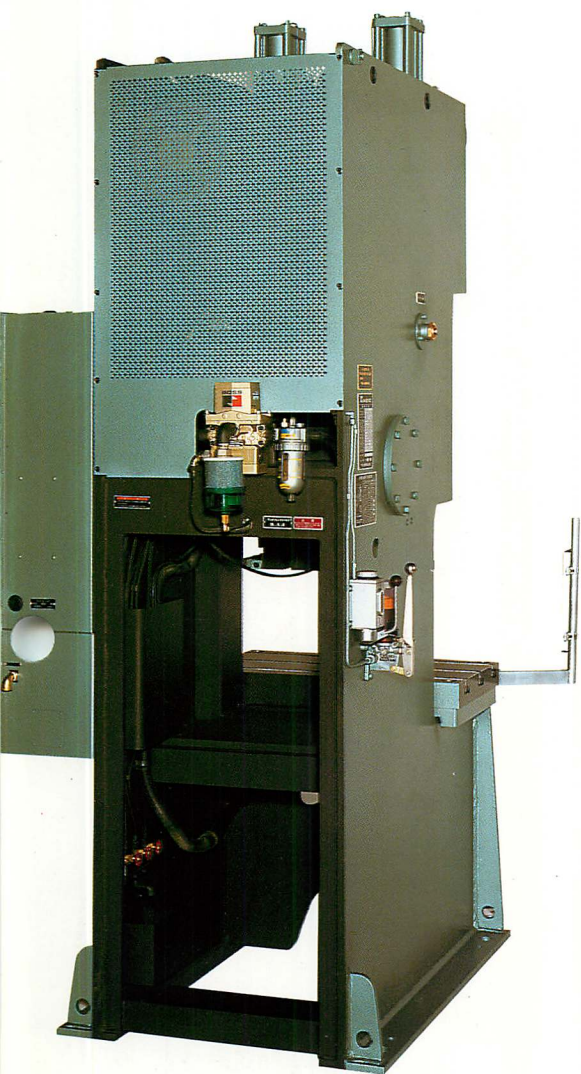
■ 運転操作盤



■ 光線式安全装置(SE II 型)★



★は特別付属品



★ スライド電動アジャスト装置

多種少量生産加工のユーザーニーズに合わせ、より迅速な金型段取り替えのできる45ton～80tonを用意しております。

★ ダイクッション

圧縮空気圧によるニューマチックダイクッションで、絞り加工等に必要です。ダイクッション能力は、空気圧を変えることにより、任意に調整できます。

★ 無段変速装置 DI・DIII★

無段変速機または変速モータによって、その製品に合ったプレス回転数を選ぶことができます。タイプは機械式と電気式の2種類。種々の作業内容への対応が可能となり、型合せなども容易に行えます。

★ ダイクランパー

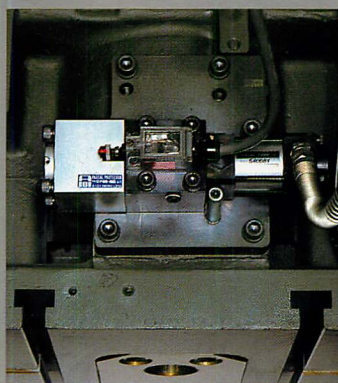
金型左右に配置されたオートクランプ装置は高い油圧力により、ワンタッチで金型をクランプし、手のとどきにくい位置でのしめつけにも便利で、金型交換時間の短縮に役立ちます。

★ ダイリフター

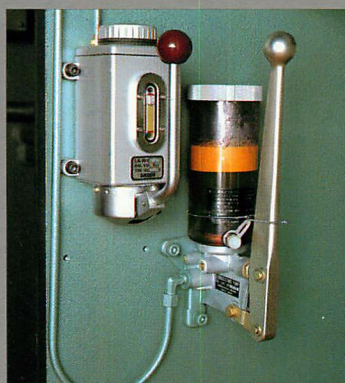
多種少量生産等の稼働率で問題となる金型交換時間の短縮と、簡易化に応える装置です。ダイリフターはバネ、油圧式のいずれかにより行います。

★ プリローラー

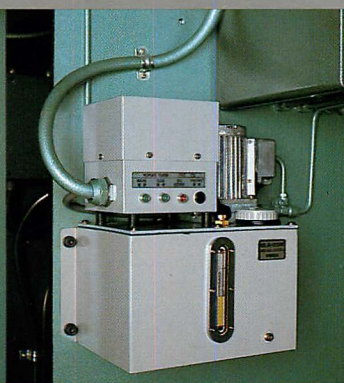
ダイリフターの補助ローラーとしてボルスター前面にプリローラーが設置できます。着脱式のため、押ボタン操作に支障をきたさないようになっています。



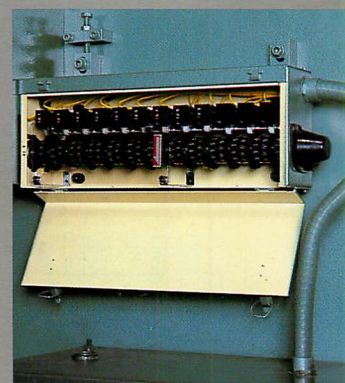
油圧式過負荷安全装置



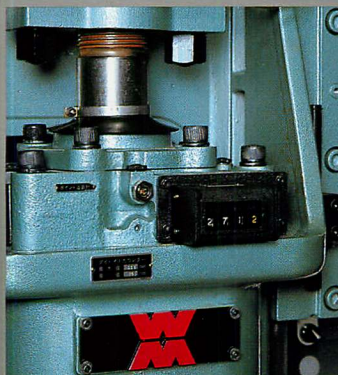
手動グリース潤滑、手動オイル潤滑装置



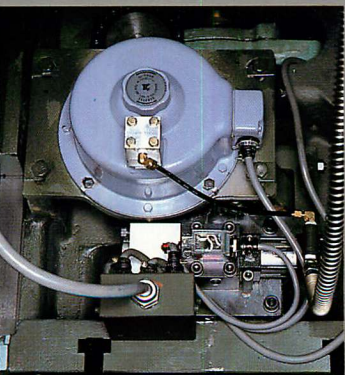
自動オイル潤滑装置



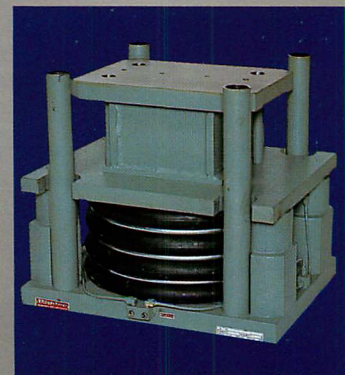
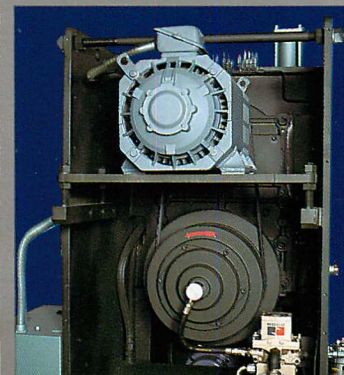
ロータリーカムスイッチ



スライド電動アジャスト装置



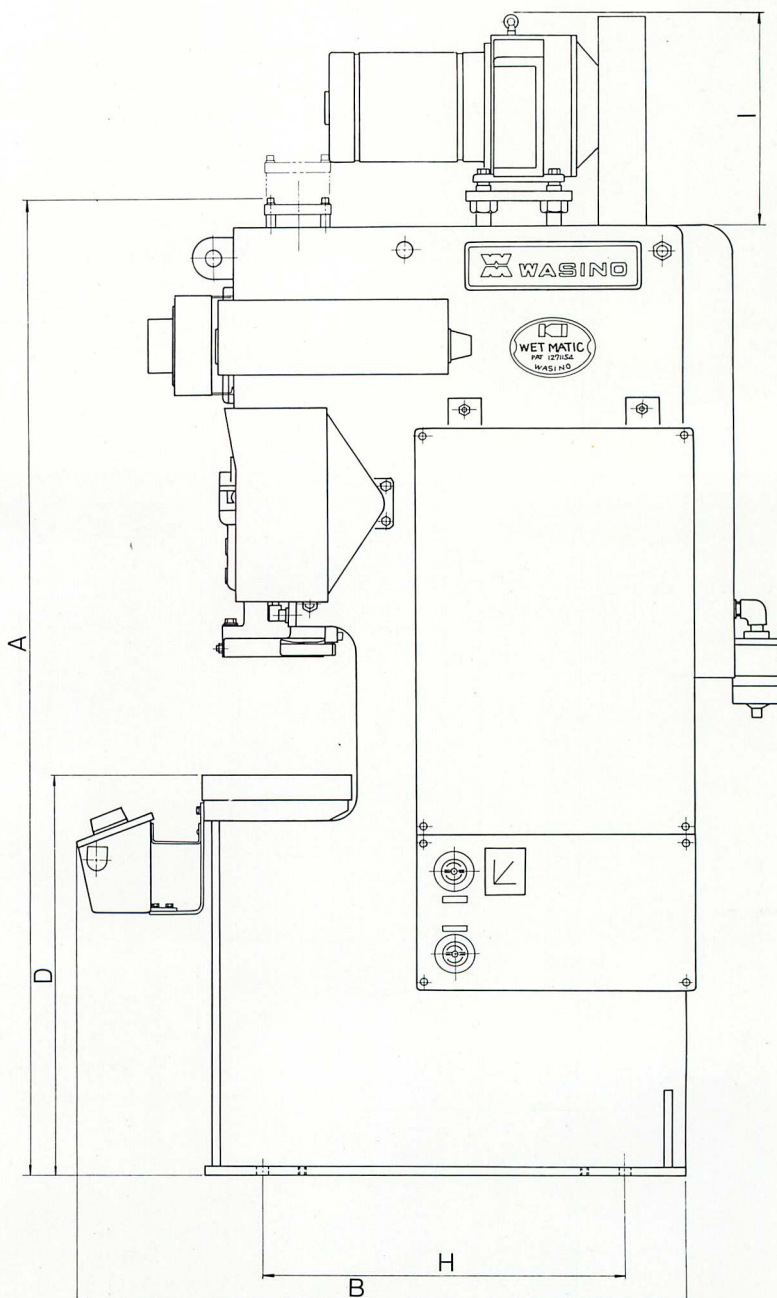
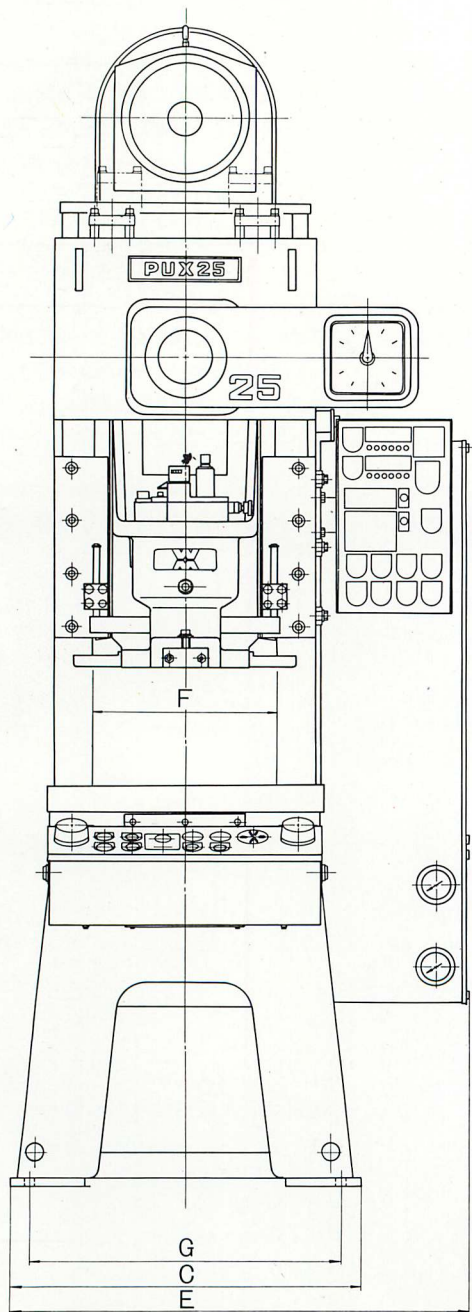
無段変速装置



ダイクッション

●仕様

項 目	型 式	PUX 25			PUX 35		
		D I	D II	D III	D I	D II	D III
能力	(ton)	25			35		
能力発生点	(下死点上・mm)	16.1	9.4	7.1	9.8	6.4	6.5
ストローク長さ	(mm)	50	25	80	80	50	110
ストローク数	(S・P・M)	120	170~300	120	100	100~170	100
許容断続ストローク数	(S・P・M)	74	89~103	74	65	65~84	65
フライホイールエネルギー	(kgf・m)	295	97~303	295	929	369~1069	929
フレームギャップ	(mm)	160			210		
ダイハイト	(mm)	190	195	220	220		250
スライド調整量	(mm)	50			55		
スライド下面寸法	(左右×前後・mm)	250×200			350×300		
ボルスター寸法	(左右×前後×厚さ・mm)	550×300×50	550×300×60	550×300×50	700×400×60	700×400×70	700×400×60
ベッド落し穴寸法	(左右×前後・mm)	250×150			270×205		
オープンバック	(mm)	368			432		
停止時間	急停止時間 (ms)	145	185	145	150	165	150
	最大停止時間 (ms)	165	205	165	170	185	170
オーバーラン監視装置の設定位置	(度)	15	25	15	15	25	15
主電動機	(kW×P)	2.2×4	3.7×4	2.2×4	3.7×4		
使用空気圧力	(kgf/cm ²)	5.7			5.7		
作業面高さ	(mm)	800	810	800	800	810	800
機械重量	(kg)	1600		1700	2500		2600



※本仕様は改良等のため予告なしに変更することがあります。

PUX 45			PUX 60			PUX 80		
D I	D II	D III	D I	D II	D III	D I	D II	D III
45			60			80		
12.9	5.3	8.3	7.9	3.3	5.6	7.2	3.0	4.9
100	70	140	120	90	160	130	100	180
90	75~130	60	80	65~110	55	70	60~100	50
58	55~72	43	54	46~65	40	46	43~57	37
2044	736~2212	2045	3163	1108~3168	3129	3582	1243~3466	3302
240			285			310		
255	240	290	290	275	335	320	310	350
60			70			80		
400×350			500×400			550×450		
800×450×70	800×450×100	800×450×70	900×550×80	900×550×110	900×550×80	1000×600×95	1000×600×120	1000×600×95
365×250×φ260			420×300×φ315			425×315×φ355		
476			570			624		
160	170	155	170	175	165	180	195	170
180	190	175	190	195	185	200	215	190
15		15	15			15		
3.7×4	5.5×4		5.5×4			7.5×4		
5.7			5.7			5.7		
800	830	800	850	880	850	850	875	850
3600		3700	5300		5400	6800		6900

●機械の主要寸法

機種	項目	A	B	C	D	E	F	G	H	I
PUX-25	D I	1952	1217	700	800	925	368	620	720	423
	D II	1952	1217	700	810	925	368	620	720	
	D III	2152	1217	700	800	925	368	620	720	
PUX-35	D I	2217	1367	800	800	1020	432	720	870	
	D II	2217	1367	800	810	1020	432	720	870	
	D III	2427	1367	800	800	1020	432	720	870	
PUX-45	D I	2434	1500	870	800	1085	476	780	1000	
	D II	2434	1500	870	830	1085	476	780	1000	
	D III	2684	1500	870	800	1085	476	780	1000	
PUX-60	D I	2749	1675	1000	850	1213	570	900	1175	
	D II	2749	1675	1000	880	1213	570	900	1175	
	D III	3009	1675	1000	850	1213	570	900	1175	
PUX-80	D I	2899	1845	1100	850	1303	624	1000	1325	
	D II	2899	1845	1100	875	1303	624	1000	1325	
	D III	3184	1845	1100	850	1303	624	1000	1325	

●ダイクッション仕様

機種	PUX-35	PUX-45	PUX-60	PUX-80
能力 (ton)	2.6	4.1	5.5	7.2
使用空気圧 (kg/cm²)	5.7	5.7	5.7	5.7
最大ストローク (mm)	55	70	80	80
パッド面積(左右×前後)(mm)	250×190	350×235	350×285	410×300

●標準付属品

調整工具 (箱入)
ラチェットハンドル
潤滑油 (スライドポイント部)
チューブ入りグリース

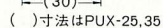
●特別付属品

ダイクッション装置
ロックアウト装置
無段変速機 (D II仕様標準)
スライド電動アジャスト装置
シャンクセットボルト
フートスイッチ
連続・一行程運転
エアエジェクタ
ロータリーカムリミットスイッチ
(13連以上)
光線式安全装置
ガード式安全装置

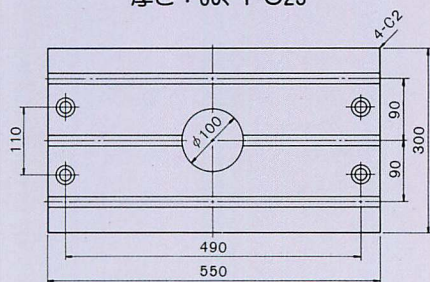
防振装置
基礎ボルト
自動オイル給油 (D II仕様標準)
自動グリース給油
開閉式操作盤
ポータブルスタンド
ミス検出装置
プリセットカウンタ
ダイリフタ
ダイクランプ
プリローラ

スライド下面 標 準 ボ

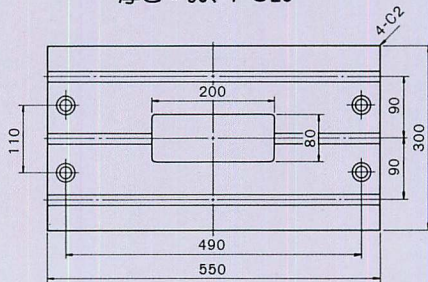
PUX 80



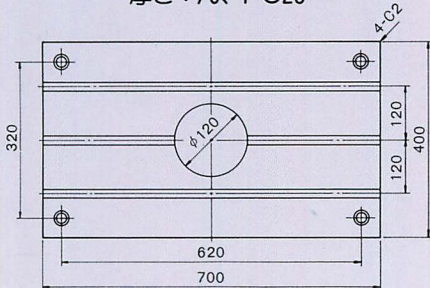
厚さ : 60、FC25



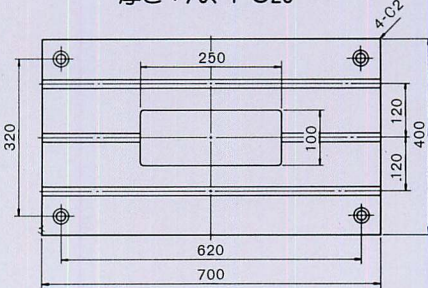
厚さ : 60、FC25



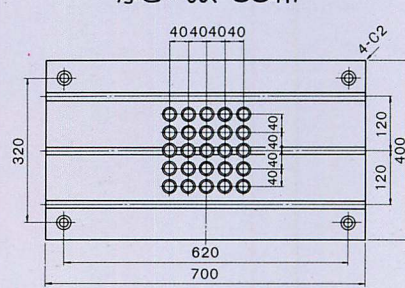
厚さ : 70、FC25



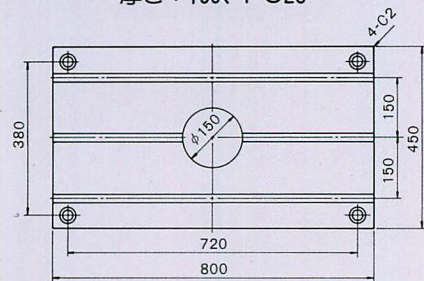
厚さ : 70、FC25



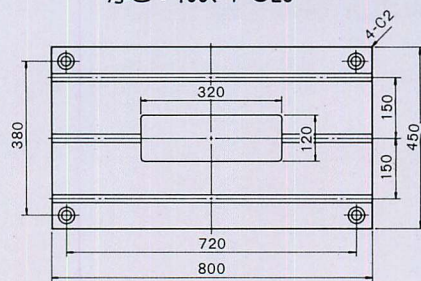
厚さ : 60、SS41P



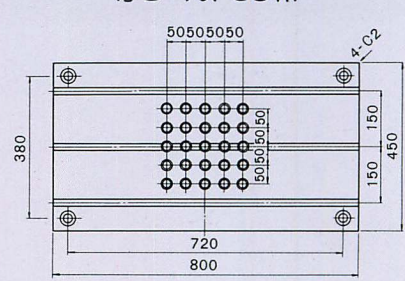
厚さ : 100、FC25



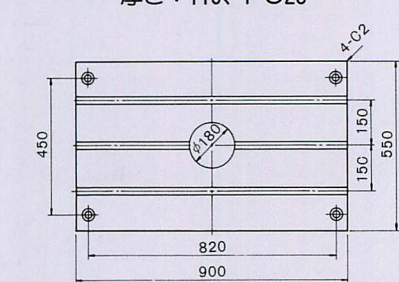
厚さ : 100、FC25



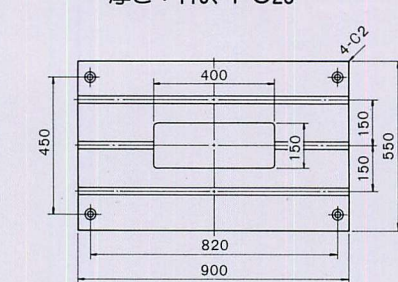
厚さ : 70、SS41P



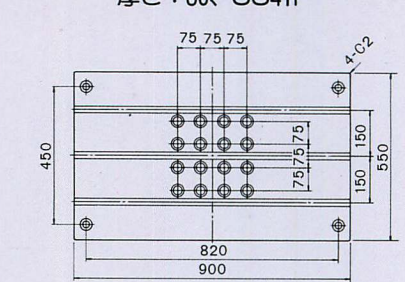
厚さ : 110、FC25



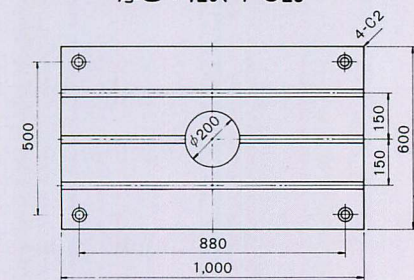
厚さ : 110、FC25



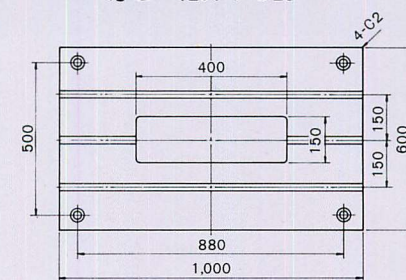
厚さ : 80、SS41P



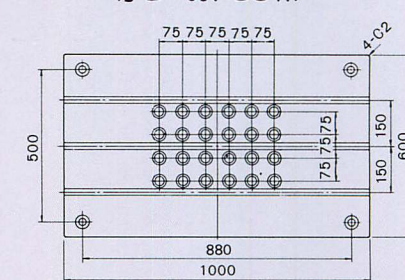
厚さ : 120、FC25



厚さ : 120、FC25



厚さ : 95、SS41P



ワシノエ機株式会社
ワシノ機械株式會社



WASINO ENGINEERING CO., LTD.

本社	愛知県小牧市下小針中島2丁目158番地	☎ (0568) 75-0857(代)
高崎営業所	群馬県高崎市新町5番地12 信和ビル	☎ (0273) 26-2064(代)
東京営業所	東京都世田谷区玉川田園調布1-15-12 NCCビル4階	☎ (03) 722-0281(代)
静岡営業所	静岡県静岡市銀座町39 平尾ビル	☎ (0542) 46-1235(代)
名古屋営業所	愛知県小牧市下小針中島2丁目158番地	☎ (0568) 75-0857(代)
大阪営業所	大阪府大阪市淀川区宮原4-4-64 新大阪千代田ビル5階	☎ (06) 393-0361(代)

代理店