

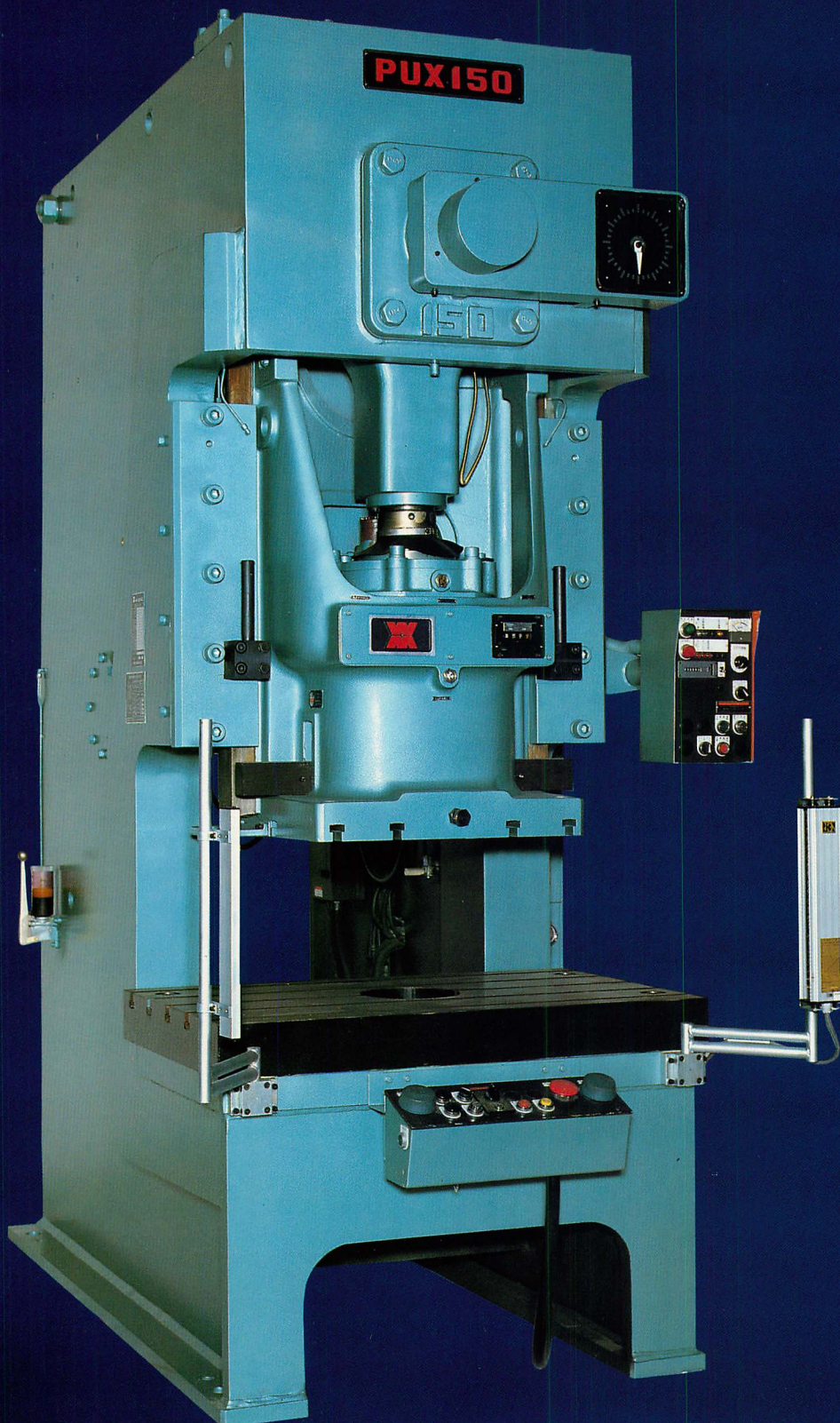
WASINO

PUX

**CROSS
SHAFT
POWER
PRESS**

D-Series 110·150·200

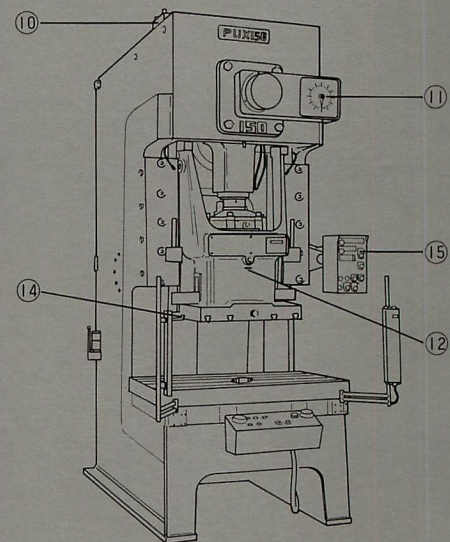
どこまでも強靱に
どこまでも機能的に
プレス加工の真髄を追求した
ワシ・プレス技術の結晶
高精度、高能率、自動化に応える
DELUXEタイプPUXプレス



⑩ スライドバランス

⑪ クランク角度指示計

⑫ 油圧式過負荷安全装置

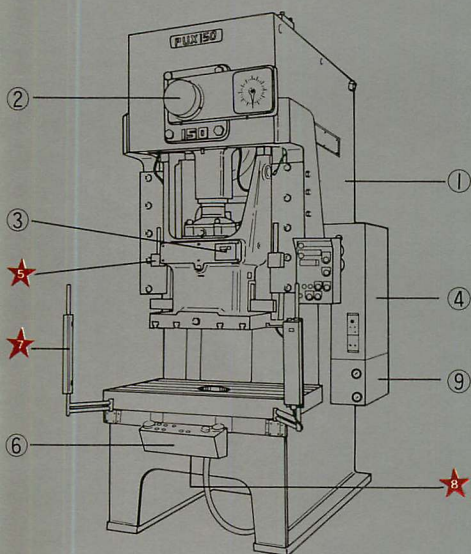


⑭ 潤滑油回収皿

⑮ ペンダント操作盤

いつの時代にも
常に先進の技術を開発し続けるワシ
その信頼ある実績に培われた
確かなノウハウが生み出した
キメ細かな機能設計

- ①ロータリーカムリミットスイッチ
(フレーム内蔵)
- ②送り駆動軸
- ③ダイハイト指示計



④電気制御盤

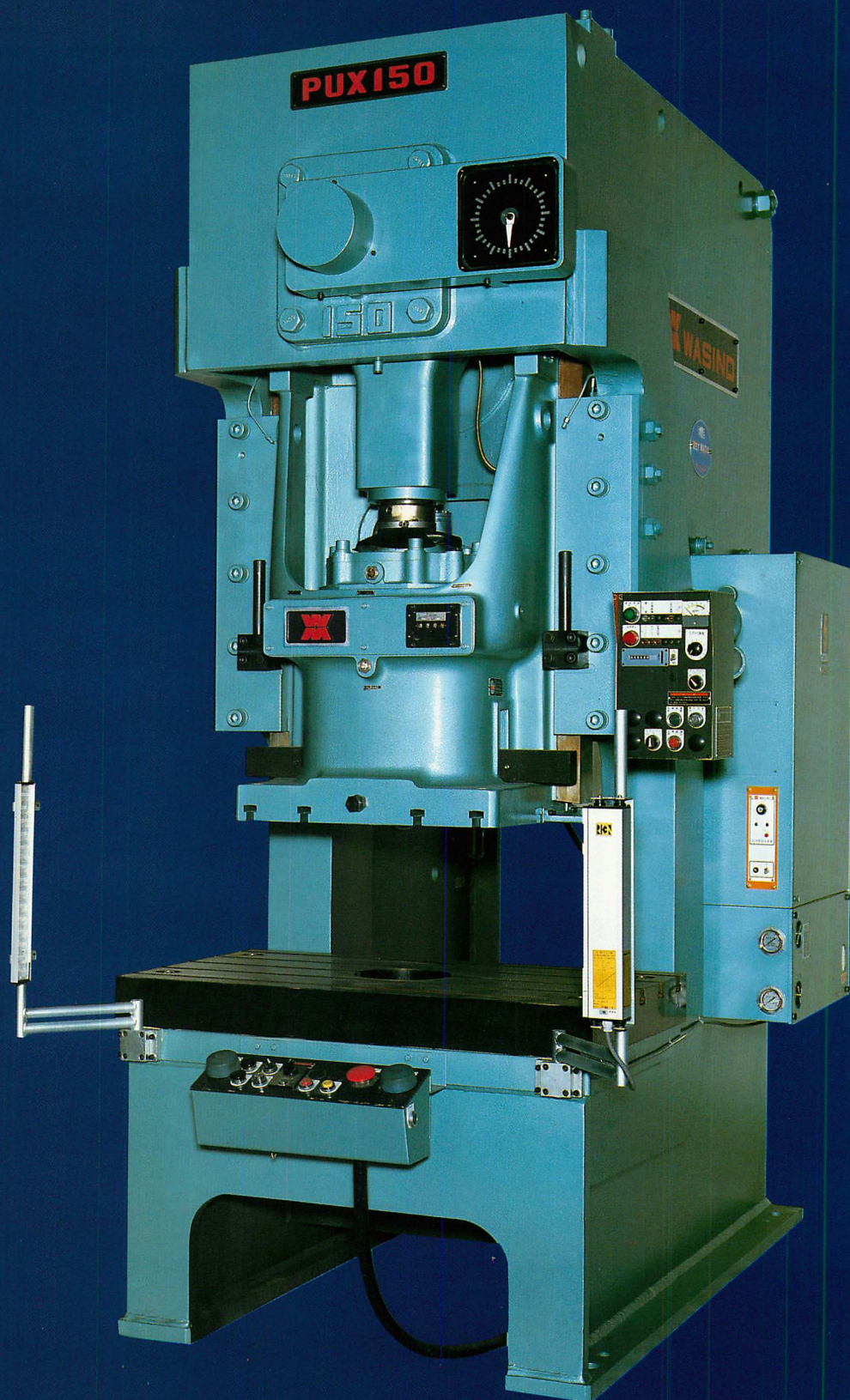
★ノックアウト装置

⑥運転操作盤

★光線式安全装置
(光線式安全プレスに標準装備)

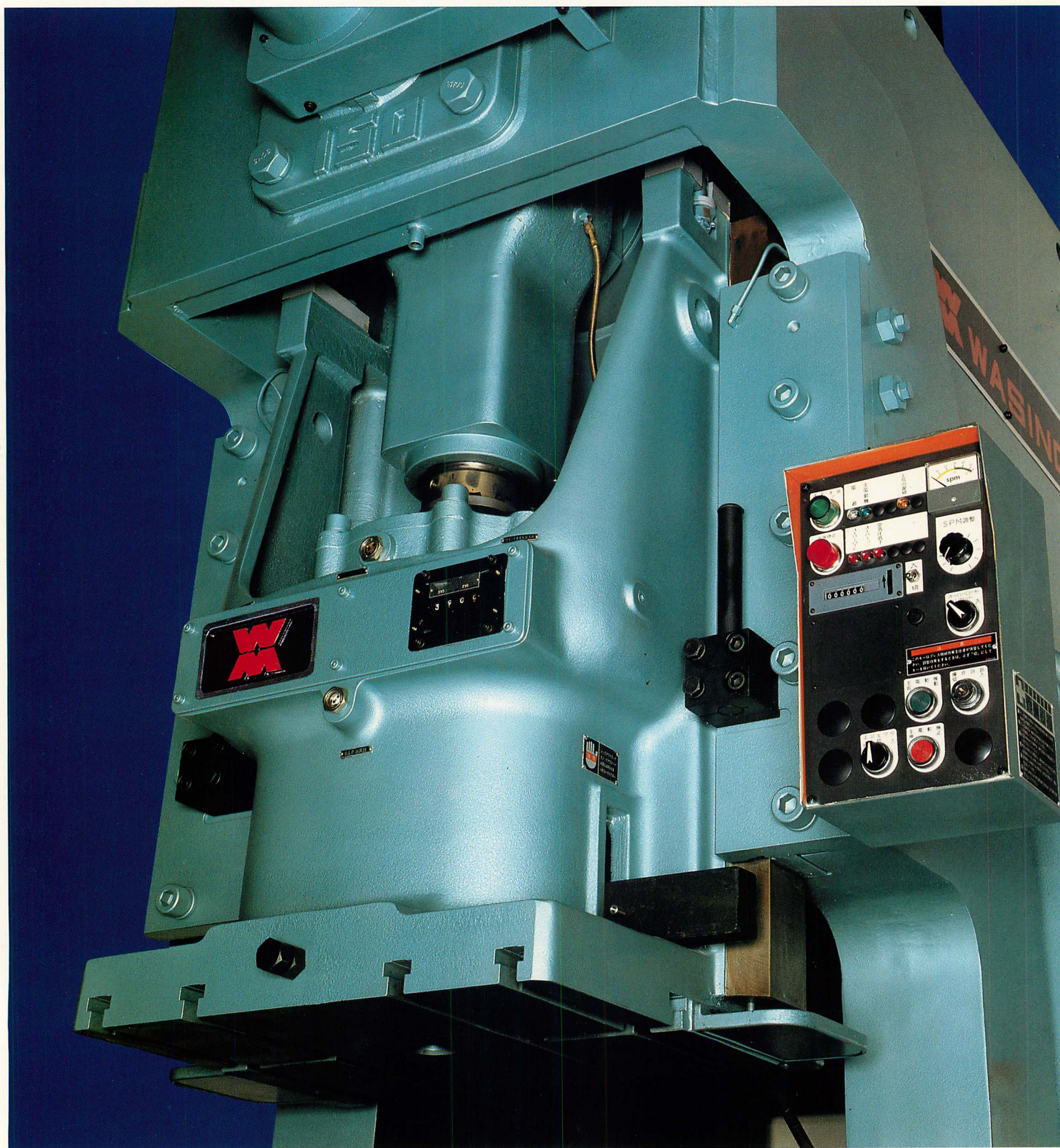
★フートスイッチコネクタ

⑨空気制御盤



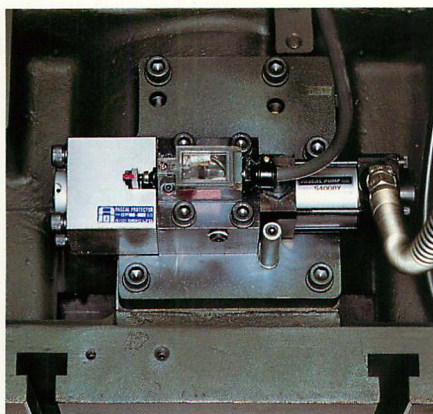
★は特別付属品

優れた剛性に加え
高トルク高エネルギーを生む独自の機構が
PUXならではの高速稼働に
威力を発揮



ますます多様化する プレス新時代のニーズに向けて 高汎な機能と安全性、確かな精度で応える PUX独自の機構の数々

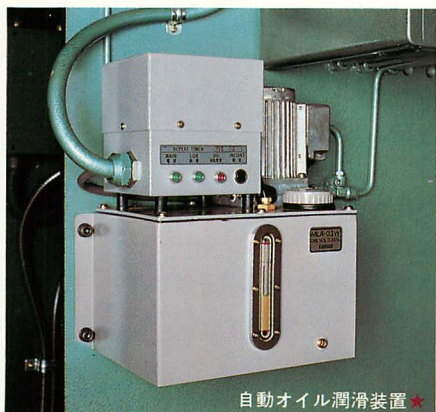
油圧式過負荷安全装置



油圧方式により、非常時の停止能力は抜群。作動圧力精度が大変優れており、過負荷発生時の応答速度は0.02～0.1秒以内です。

また、自動復帰能力を備えていますので、調整後の復帰がスムーズに行えます。

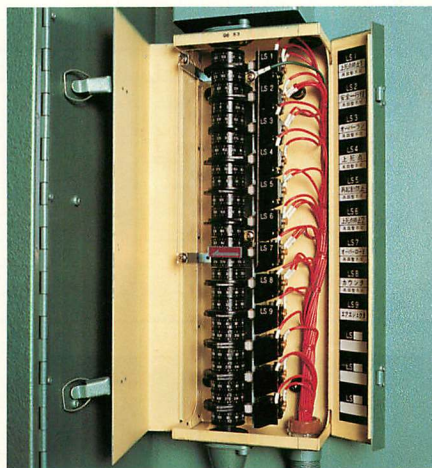
潤滑油



自動オイル潤滑装置★

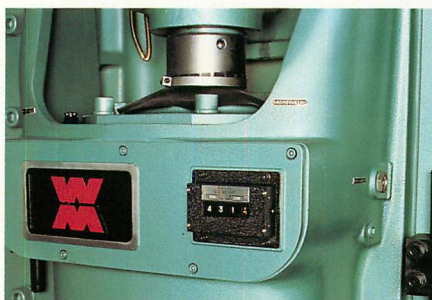
110～200ton全機種にグリース潤滑を採用してあります。標準仕様の他に、特別仕様としての自動グリース給油システム、自動オイル給油システムも用意してあります。

オーバランを監視するロータリーカムスイッチ



ロータリーカムボックス内に設けられた検出装置により、クランク軸等の滑り角度の異常をキャッチして、非常停止させます。

スライド油圧式アジャスト装置



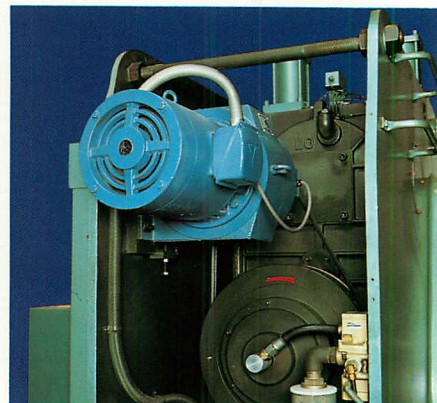
デジタル式ダイハイトカウンタに0.1mm単位でカウンタ表示される数字を見ながら、上昇・下降押ボタン操作で一挙にスライドをダイハイト値に調整することができます。油圧式ですから、オペレータは全く力を必要とせず、熟練も不要。シングル段取りに大きく貢献します。

ダイクッション★

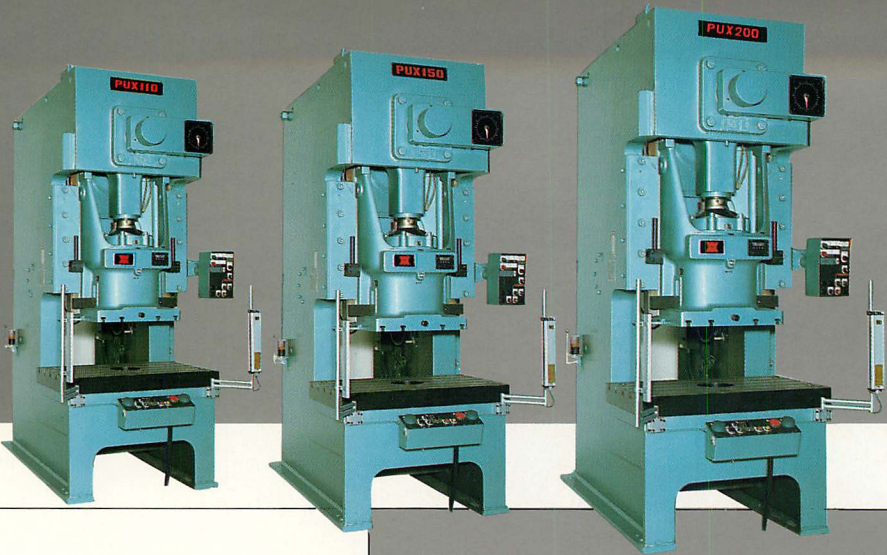


圧縮空気圧によるニューマチックダイクッションで、絞り加工等に必要です。ダイクッション能力は、空気圧を変えることにより、任意に調整できます。

無段変速装置 DI・DIII★



無段変速機または変速モータによって、その製品に合ったプレスの回転数を選ぶことができます。タイプは機械式と電気式の2種類。種々の作業内容への対応が可能となり、型合せなども容易に行えます。



PUX

CROSS SHAFT POWER PRESS

安全かつ操作性に富んだ操作盤

操作性を重視した操作盤には、ゴムカバー付両手運転ボタン、非常停止押ボタン、行程切換スイッチ、操作切換スイッチを標準装備。さらに、操作スイッチ類をわかりやすくレイアウトしたペンダント操作盤を採用。プレス前面で、自然な姿勢で操作できる位置にセットされています。

ダイクランパー ★

金型左右に配置されたオートクランプ装置は高い油圧力により、ワンタッチで金型をクランプし、手のとどきにくい位置でのしめつけにも便利で、金型交換時間の短縮に役立ちます。

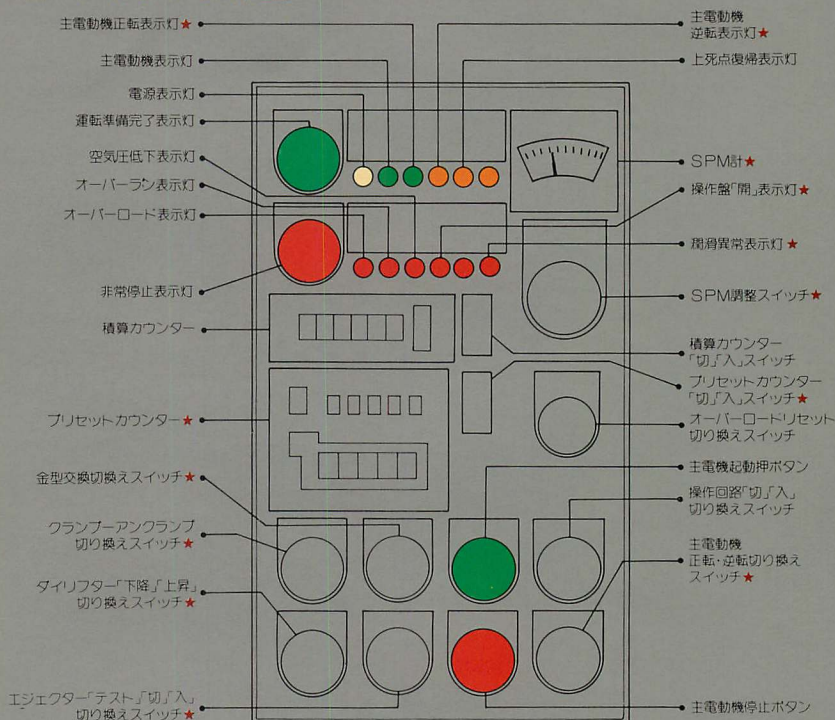
ダイリフター ★

多種少量生産等の稼働率で問題となる金型交換時間の短縮と、簡易化に相應る装置です。ダイリフターはバネ、油圧式のいずれかにより行います。

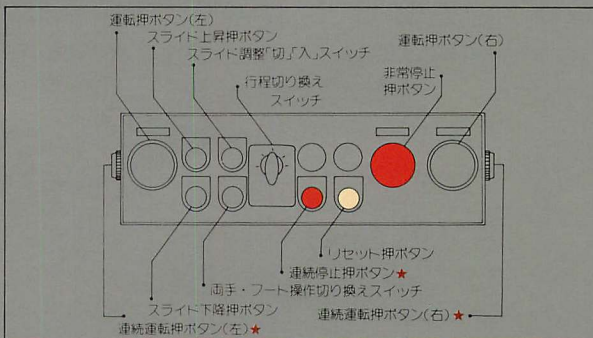
プリローラー ★

ダイリフターの補助ローラーとしてボルスター前面にプリローラーが設置できます。着脱式のため、押ボタン操作に支障をきたさないようになっています。

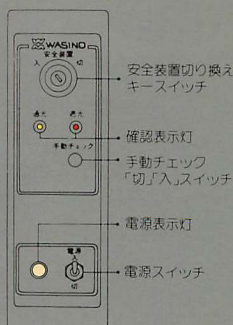
■ペンダント操作盤



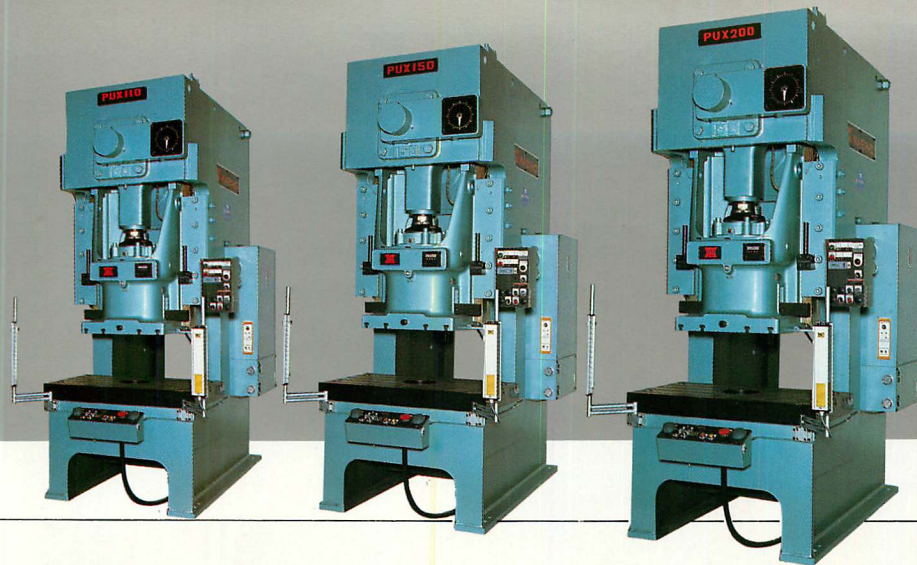
■運転操作盤



■光線式安全装置(SEII型)★

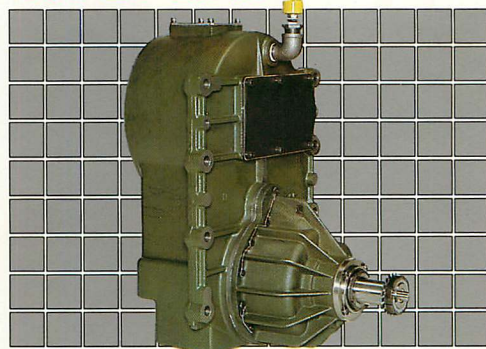
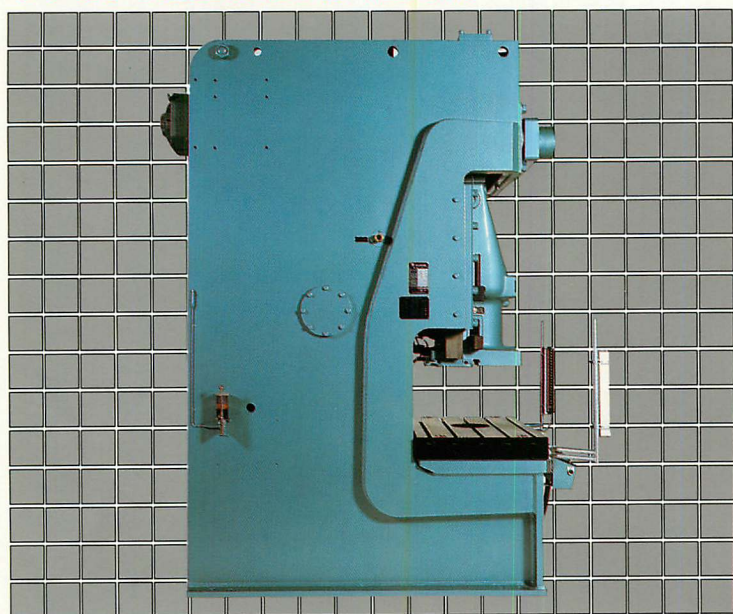


★は特別付属品



C型プレスは口開きを最少におさえた、強靱なフレーム構造とスライドギブの六面ガイドが、製品精度のアップおよび金型寿命の増大に貢献。

断続一行程の連続稼働での的確な制動、作動を支える湿式トランスミッションを搭載。



湿式トランスミッションは、クラッチとブレーキのマサツ面が油膜で覆われた、オイルシャワー・クラッチ&ブレーキであるため、マサツ面での発熱はほとんどありません。

したがって、プレス稼働中にマサツ熱の上昇からおこる、マサツ係数の急激な低下によるトルクの急落現象は皆無。断続一行程運転でも常に安定した、優れた精度の安全作業を保証します。

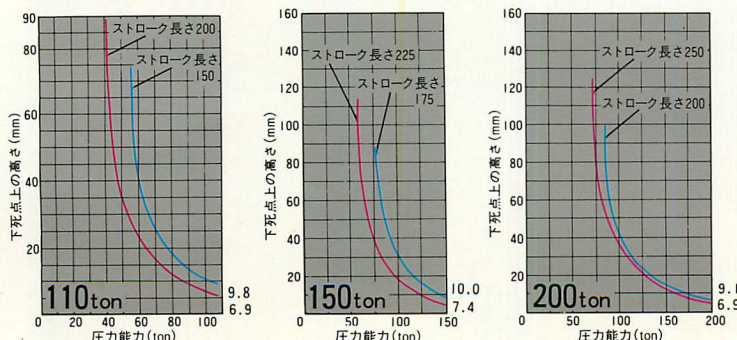
ワシノの永年の経験と実績が実証するPUXプレス独自の強靱なフレーム構造を、コンピュータを駆使した構造力学をもとに改良。さらに信頼の高い剛性強化を図りました。

フレームは完璧な熱処理を施した強靱な鋼板溶接構造で、経年使用での精度保証、振動や騒音の発生も大幅に縮減できます。

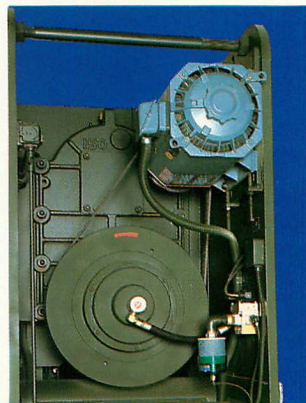
また、コンピュータのデータをもとに、口開き角度を最少とすることにより、C型フレーム構造の難点とされていた問題を解決。打抜き際のブレーキスルーや、それに伴う振動、騒音も最少におさえます。

こうしたプレス本体の剛性強化は、加工精度はもとより、将来の自動化や高生産性を得るために欠かせないもので、PUXプレスの持つ幅広い性能を維持するための基本的設計思想にもとづくものです。

●トルク能力線図（DⅠ、DⅢタイプの場合）



高トルク、高エネルギーの発生源となる二段減速ギヤ構造。



クランク軸駆動機構を2段減速方式にすることで減速比を極めて大きく、トルク能力を高めました。トルク能力が高いことは、加工できる製品のレンジが広いということになり、順送型やトランスファー型

のような多数ステージを使う加工など、自動化に対しても大変有利。また、減速比を大きくした分だけフライホイールの回転数は上がり、保有エネルギー値も大変高くなり、従来の仕様に比べ、より大きな、より深い絞り加工が可能となりました。

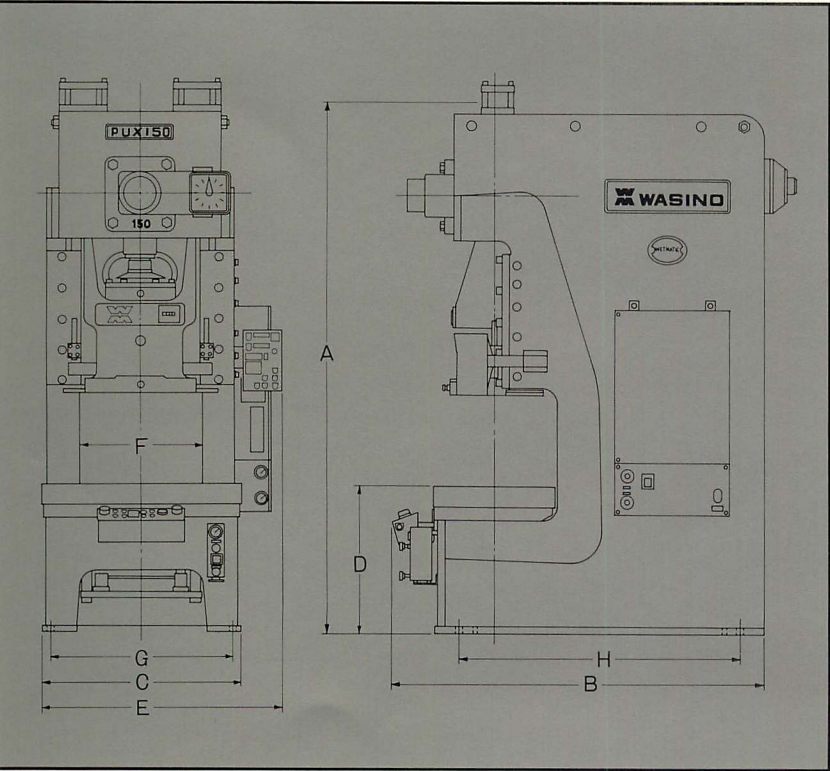
●仕様

※本仕様は改良等のため予告なしに変更することがあります。

項 目	型 式	PUX110			PUX150			PUX200		
		D I	D II	D III	D I	D II	D III	D I	D II	D III
能力	(ton)	110			150			200		
能力発生点	(下死点上・mm)	9.8	6.3	6.9	10.0	6.7	7.4	9.1	6.6	6.9
ストローク長さ	(mm)	150	110	200	175	125	225	200	140	250
ストローク数	(S.P.M)	60	60~90	50	50	50~70	40	45	35~55	35
許容断続ストローク数	(S.P.M)	35	35~41	32	30	30~35	27	28	24~30	24
フライホイールエネルギー	(kgf・m)	4246	1996~4493	3989	6854	3219~6310	6941	9445	3816~9445	9846
フレームギャップ	(mm)	360			390			435		
ダイハイト	(mm)	365	360	390	390	390	430	420	415	460
スライド調整量	(mm)	100			100			110		
スライド下面寸法	(左右×前後・mm)	600×500			700×550			850×630		
ボルスター寸法	(左右×前後×厚さ・mm)	1100×700×105	1100×700×130	1100×700×105	1250×750×125	1250×750×150	1250×750×125	1450×850×135	1450×850×170	1450×850×135
ベッド落し穴寸法	(左右×前後・mm)	520×360			580×440			720×480		
オープンバック	(mm)	650			770			920		
停 止 時 間	急停止時間 (ms)	200	200~235	190	215	215~240	200	245	225~265	225
	最大停止時間 (ms)	220	220~225	210	235	235~260	220	265	245~285	245
オーバーラン監視装置の設定位置 (度)		15			15			15		
主電動機 (kW×P)		7.5×4			11×4			15×4		
使用空気圧力 (kgf/cm ²)		5.7			5.7			5.7		
作業面高さ (mm)		850	875	850	900	925	900	1000	1035	1000
機械重量 (kg)		10200			14800			20900		
					15600			22300		

●機械の主要寸法

機種	項目	A	B	C	D	E	F	G	H
PUX110	D I	2945	2125	1100	850	1340	650	1000	1585
	D II	2945	2125	1100	875	1340	650	1000	1585
	D III	3160	2125	1100	850	1340	650	1000	1585
PUX150	D I	3255	2320	1240	900	1480	770	1180	1760
	D II	3255	2320	1240	925	1480	770	1180	1760
	D III	3485	2320	1240	900	1480	770	1180	1760
PUX200	D I	3635	2665	1440	1000	1690	920	1400	2050
	D II	3635	2665	1440	1035	1690	920	1400	2050
	D III	3910	2665	1440	1000	1690	920	1400	2050



●標準付属品

- 調整工具 (箱入)
- 潤滑油 (スライドポイント部)
- チューブ入りグリース

●特別付属品

- ダイクッション装置
- ノックアウト装置
- 無段変速機 (DII仕様標準)
- フートスイッチ
- 連続・一行程運転
- エアエジェクター
- ロータリーカムリミットスイッチ (13連以上)
- 光線式安全装置
- ガード式安全装置
- 防振装置
- 基礎ボルト
- 自動オイル給油 (DII仕様標準)
- 自動グリース給油
- 開閉式操作盤
- ポータブルスタンド
- ミス検出装置
- プリセットカウンター
- ダイリフター
- ダイ克蘭パー
- プリローラー

●ダイクッション仕様

機 種	PUX110	PUX150	PUX200
能 力 (ton)	11.2	13.6	16.1
使用空気圧 (kg/cm ²)	5.7	5.7	5.7
最大ストローク (mm)	80	100	110
パッド面積 (左右×前後) (mm)	500×340	560×420	700×460

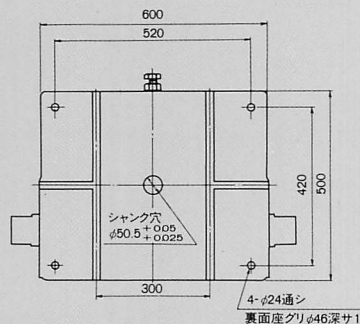
● ボルスターおよびスライド下面の標準寸法

スライド下面

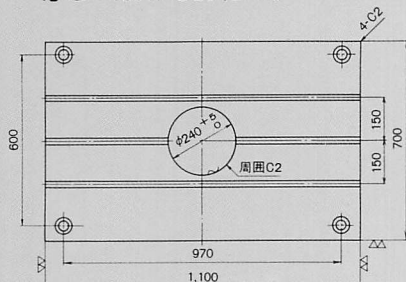
標準ボルスター

ダイクッション付ボルスター

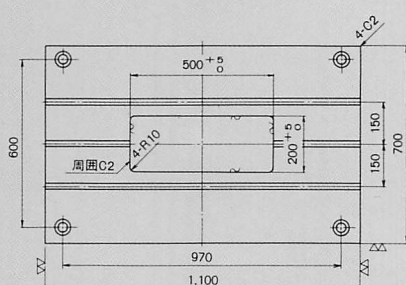
PUX-110



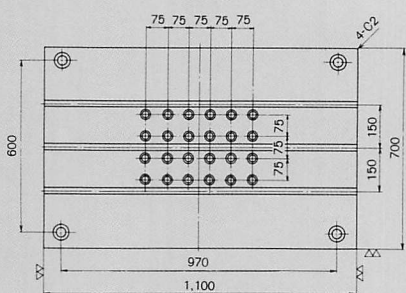
厚さ：105、SS41P(DⅠ、DⅢ)
厚さ：130、FC25(DⅡ)



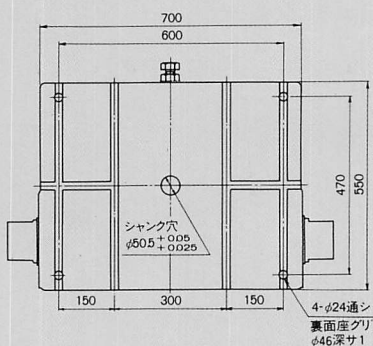
厚さ：105、SS41P(DⅠ、DⅢ)
厚さ：130、FC25(DⅡ)



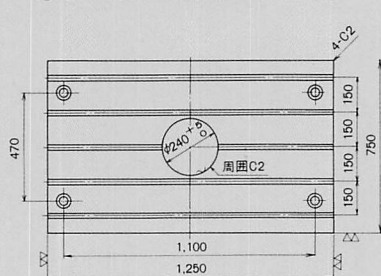
厚さ：105、SS41P



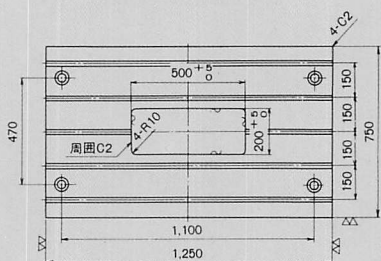
PUX-150



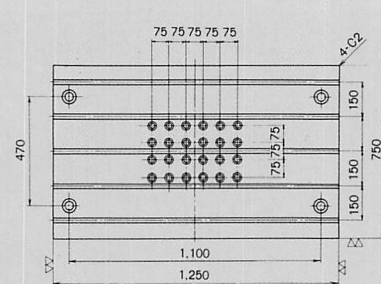
厚さ：125、SS41P(DⅠ、DⅢ)
厚さ：150、FC25(DⅡ)



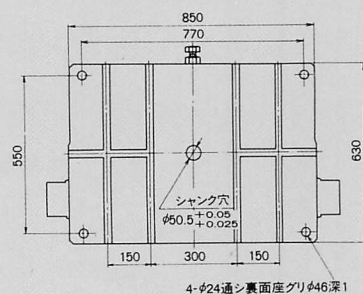
厚さ：125、SS41P(DⅠ、DⅢ)
厚さ：150、FC25(DⅡ)



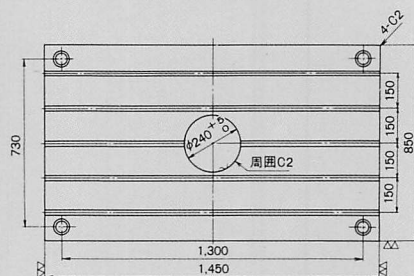
厚さ：125、SS41P



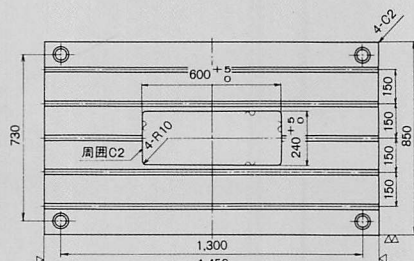
PUX-200



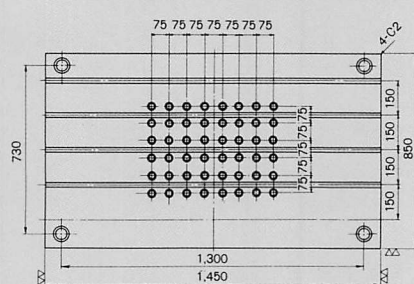
厚さ：135、SS41P(DⅠ、DⅢ)
厚さ：170、FC25(DⅡ)



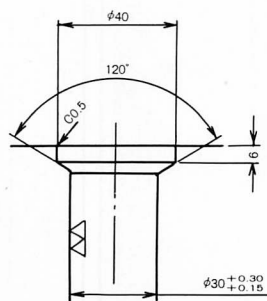
厚さ：135、SS41P(DⅠ、DⅢ)
厚さ：170、FC25(DⅡ)



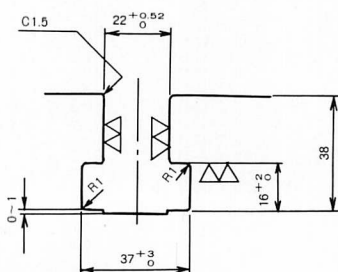
厚さ：135、SS41P



クッションピン穴詳細図



T溝詳細図



ワシノ 機械株式會社



WASINO MACHINE CO., LTD.

本社	愛知県小牧市下小針中島2丁目158番地	☎(0568)77-8221(代)
高崎営業所	群馬県高崎市新町5番地12 信和ビル	☎(0273)26-2064(代)
東京営業所	東京都世田谷区玉川田園調布1-15-12 NCCビル4階	☎(03)722-0281(代)
静岡営業所	静岡県静岡市錢座町39 平尾ビル	☎(0542)46-1235(代)
名古屋営業所	愛知県小牧市下小針中島2丁目158番地	☎(0568)77-8221(代)
大阪営業所	大阪府大阪市淀川区宮原4-4-64 新大阪千代田ビル5階	☎(06)393-0361(代)

代理店

HORIKAWA

堀川機械株式會社

本社	東大阪市本庄機工町機械卸業団地98B
	電話 (06) 747-7612 (代)
キカイ協同センター	東大阪市本庄西3-8
	電話 (06) 746-0459 番