

精密成形研削盤

OMA-350 DX



岡本工作機械
HIGH-PRECISION

"高精度" 限りなきゼロへの挑戦。

- 本機は金型や工具などの微細形状、複雑形状などの精密成形研削用として開発されました。
- 全手動形ですが、成形研削用としての効率と使い易さを追求しました。
- 高精度と軽快な作業を得るため、各所に当社独自の工夫と改良が施されております。
- テーブル左右送りのスライド面にはターカイトを貼り、駆動にはタイミングベルトを採用して、軽快であそびのないスムーズな動きを実現しました。



作業性を高めたトインガード

トイン成形やトインと工作物の位置決めが容易にできるよう、トインガードに改良がなされました。



テーブルストップ

パンチなどの行き止り研削で反転精度を高めることができます。

本体内蔵のコンパクトな吸塵装置
(標準付属)

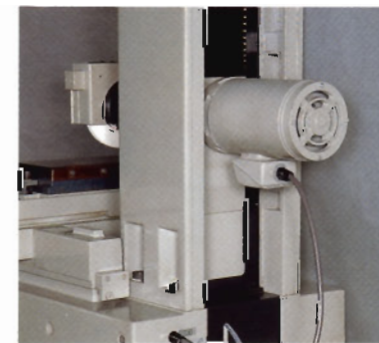


防塵対策

各案内面の防塵には十分な対策がなされております。



トイン頭の剛性アップ



コラムの剛性アップ

高精度研削を一段と高めるため、コラムの剛性をアップしました。

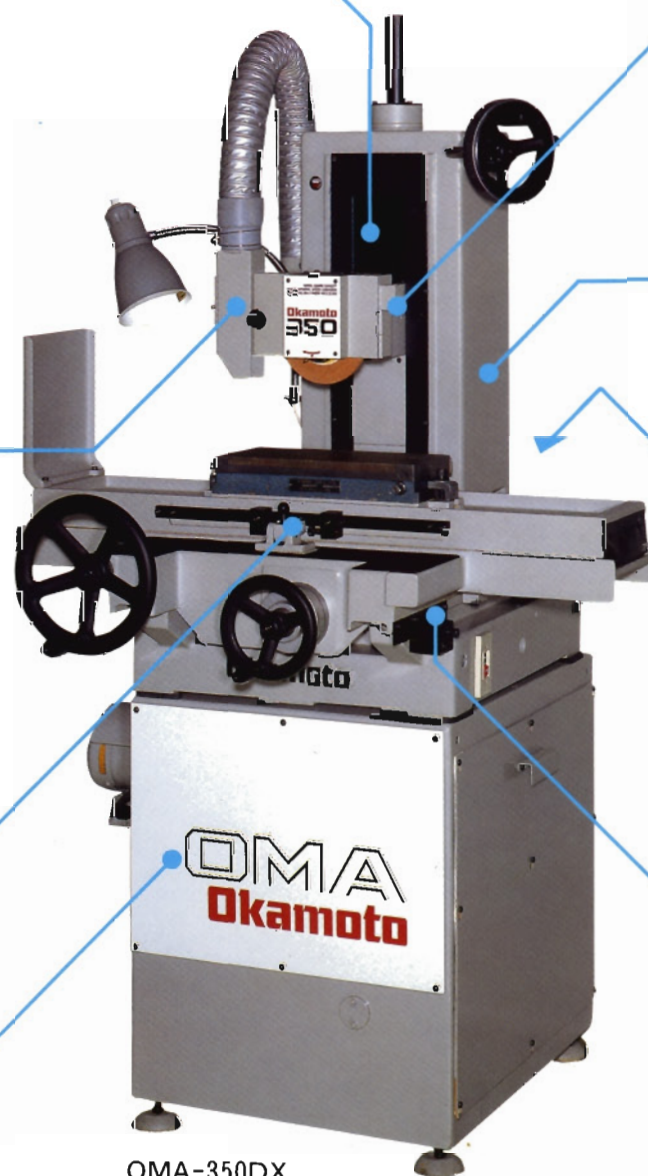


落差潤滑方式

潤滑を落差圧力で一定に保ち、給油状態はコラムの油窓で常に確認できます。

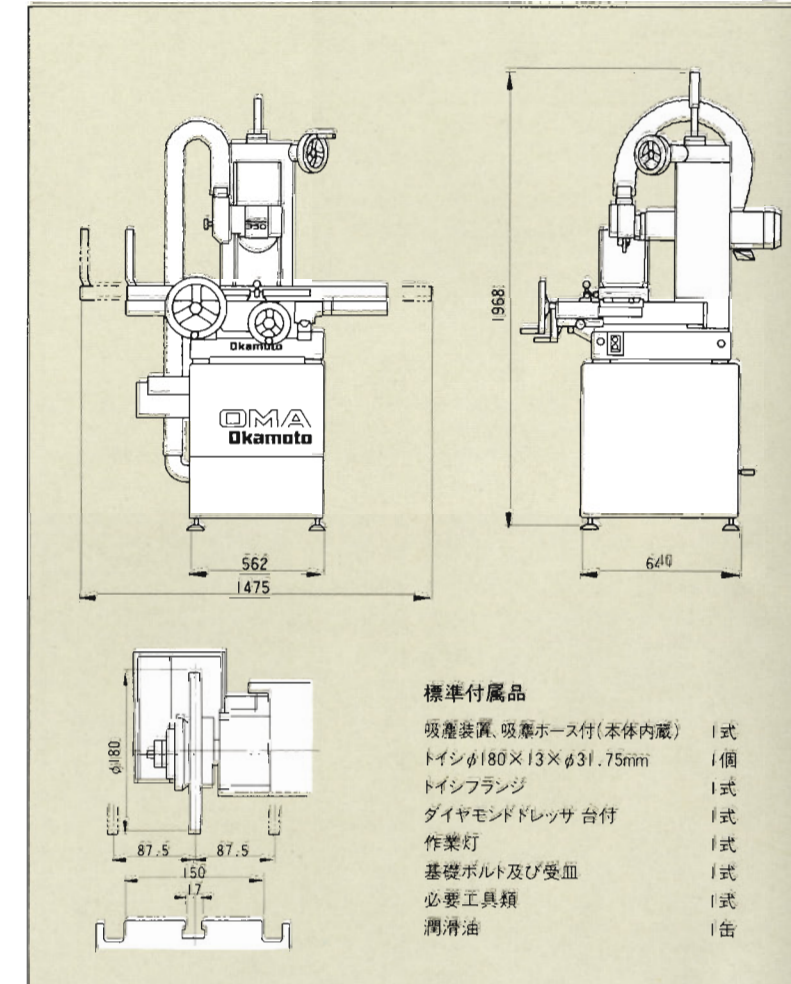


サドルクランプ



OMA-350DX

外形図・加工範囲図



OMA-350DX 仕様

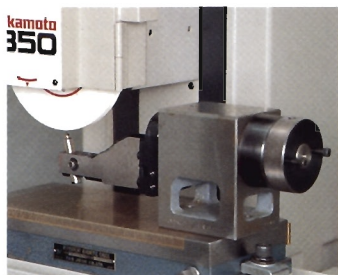
		単位	
容 量	テーブル作業面の大きさ(長さ×幅)	mm	365×150
	テーブルの移動量(手動:左右×前後)	mm	375×175
	テーブル上面からトイシ下面までの距離	mm	±30~310
	取付ける標準チャックの寸法	mm	350×150×60
	積載重量(チャック重量()内を含む)	kg	120(26)
テーブル	T溝の幅×数	mm	17×1
	左右ハンドル1回転送り量	mm	100
	前 後 バンドル1回転送り量	mm	5.0
	手動送り ダイアル1目盛送り量	mm	0.02
トイシ頭	手 動 バンドル1回転送り量	mm	1.0
	切込送り ダイアル1目盛送り量	mm	0.005
トイシ	外径×幅×内径(標準)	mm	φ180×13×φ31.75
	回転速度(50/60Hz)	rpm	2850/3420
モ ー タ	トイシ軸用	kW	0.75(2P)
	吸塵用	kW	0.4 (4P)
占有面積	間口×奥行×高さ	mm	1475×1213×1968
本体重量		kg	470

*標準電圧はブラジル表ライトグレー・マン・電圧50/60Hzです。その他、指定電圧の場合は別途お問い合わせください。

特別付属品



13 傾斜式電磁チャック



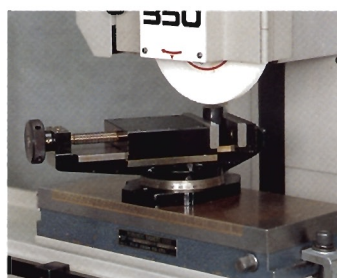
21 25Rドレッシング装置 (DDR-25B)



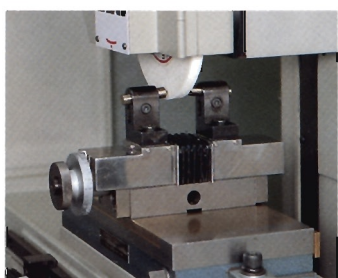
17 平バイス



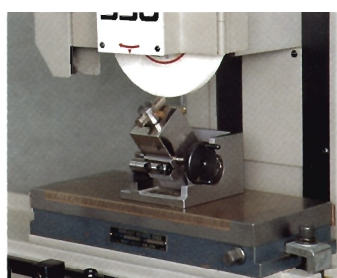
22 40Rドレッシング装置



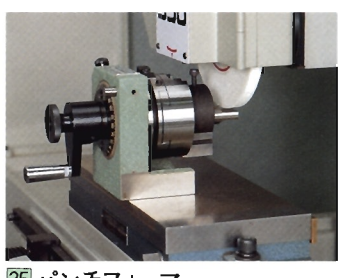
15 スイベルバイス



24 両側面ドレッシング装置 (DRT-1)



18 角度ドレッシング装置 (DRA-3)

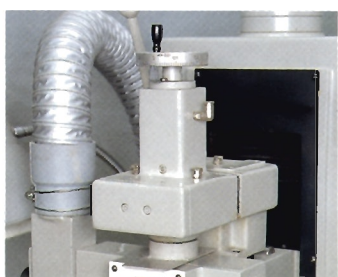


25 パンチフォーマ

丸、角、三角など多様な形状の成形加工ができます。



19 角度ドレッシング装置



32 上部ドレッシング装置

特別付属品一覧

No.	品 名	仕 様
1	上下微動送り装置	1目盛0.001mm
2	前後微動送り装置	1目盛0.001mm
3	注水装置	タンク容量36ℓ
4	トイシバランス装置	バランスアーク付
5	バランスアーク	上記トイシバランス装置用
6	割出装置	最大径φ150mm最大長さ200mm(IH-90)
7	ベビスピンドル	15000rpm
8	パーマネントチャック	350×150×60mm
9	電磁チャック	300×150×80mm
10	脱磁コントロール	手動式
11	傾斜式パーマネントチャック	サインバー式250×125mm、±60°(SC-5G)
12	傾斜式パーマネントチャック	サインバー式170×76mm、-30°～+60°
13	傾斜式電磁チャック	250×125mm他各種サイズ
14	非磁性体傾斜式バイス	口金幅×開き×高さ 120×80×145mm
15	スイベルバイス	口金幅×開き×高さ 130×125×120mm
16	顕微鏡装置	×10
17	平バイス	口金幅×開き×高さ 100×80×60mm
18	角度ドレッシング装置	サインバー式±45°、ストローク30mm(DRA-3)
19	角度ドレッシング装置	サインバー式 60°、ストローク40mm
20	磁気除去器	AC100V、1A
21	25Rドレッシング装置	最大25R(DDR-25B)
22	40Rドレッシング装置	最大40R
23	吸塵注水装置	注水モーター0.04kW、吸塵モーター0.4kW
24	両側面ドレッシング装置	(DRT-1)
25	パンチフォーマ	—
26	隙見台(工具箱兼用)	—
27	ダイヤルゲージスタンド	0.001mmダイヤルゲージ付
28	精密定盤	200×150×60mm
29	精密スコヤ	—
30	ナイフ形ストレートエッジ	100、200mm、2ツ組
31	予備用トイシフランジ	6～13mm 幅用
32	上部ドレッシング装置	手動式
33	指定色	マンセル記号でご指定ください
34	水除けカバー、注水ノズル	湿式研削用
35	上下マグネスケール	最小読取り 0.001mm
36	前後マグネスケール	最小読取り 0.001mm

OMA-350 DX

- 研削盤分野での長年の実績が築き上げた精密成形研削盤のベストマシン。
- 各種の特別付属品が完備されており、さまざまな形状の成形研削加工が、極めて容易にできます。





株式会社 岡本工作機械製作所

本 社 横浜市港北区箕輪町二丁目7番3号 〒223 TEL044(62)3111(大代表) 営業本部直通 044(62)2813(代) FAX044(62)3209
厚木営業所 神奈川県厚木市上依知3009番地(内陸工業団地内) 〒243 TEL0462(86)3687 FAX0462(86)3557
大阪営業所 吹田市広芝町10-25(第2池上ビル) 〒564 TEL06(339)0121(代) FAX06(339)0304
名古屋営業所 名古屋市瑞穂区弥富通り1丁目9番地(名昌ビル) 〒467 TEL052(832)4871(代) FAX052(834)3286
広島営業所 広島市東区矢賀新町1丁目4番3号(第2カネザキビル) 〒732 TEL082(285)0101 FAX082(285)0862
仙台営業所 仙台市太白区長町南2丁目4番1号 〒982 TEL022(247)6201 FAX022(246)0549
新潟営業所 新潟県長岡市左近3丁目8番地(コーポ森103号) 〒940-11 TEL0258(35)1552 FAX0258(37)0710
富山営業所 富山市西大泉17番20号(浜忠第二ビル2階B室) 〒939 TEL0764(21)1625 FAX0764(21)2543
長野営業所 長野県上田市常磐城5丁目1番27号 〒386 TEL0268(25)3256 FAX0268(25)3454
高崎営業所 高崎市高砂町48番地(塚沢ビル408号室) 〒370 TEL0273(25)1359 FAX0273(26)7466
埼玉営業所 埼玉県上尾市緑ヶ丘3丁目2番26号(グリーンハイツ棟) 〒362 TEL0487(75)1710 FAX0487(75)1772
福岡営業所 福岡市東区筥松1丁目5番25号 〒812 TEL092(611)5286 FAX092(611)5379