

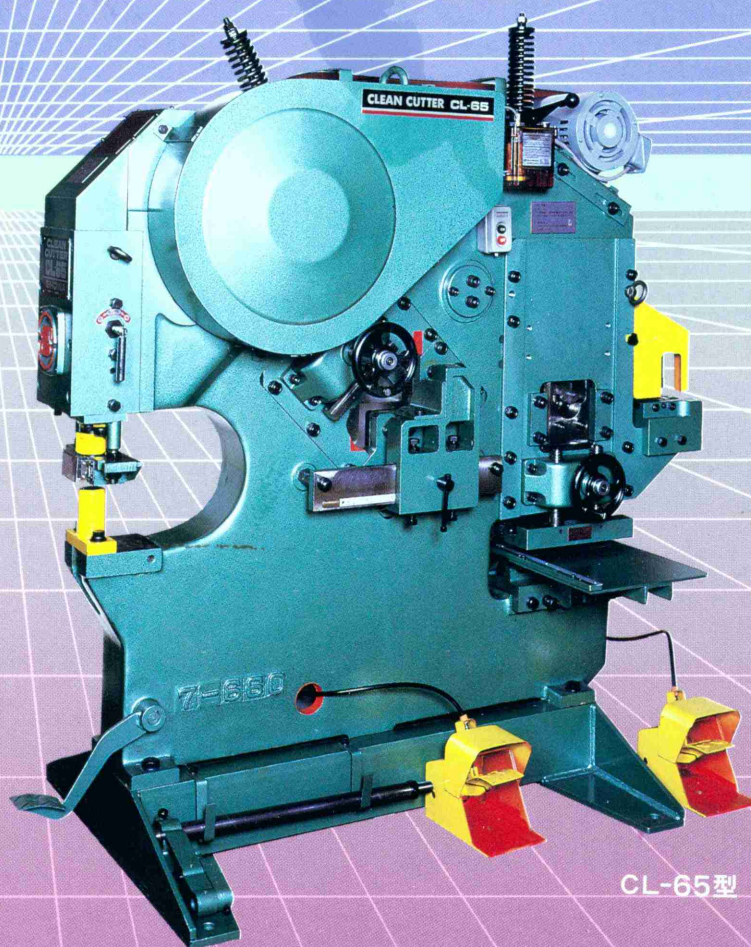
SHOWA

作業に応じて選べる豊富なバリエーション



万能切断 打抜加工機シリーズ

専用機 SH-75型・HW-55型・SEC-512型



CL-65型



昭和精工株式會社

SHOWA SEIKO CO., LTD.

ユーザーニーズの結集と使い易さの為、納入実績抜群

●MC45、CL65、NSP70、の特長

- (1)刃物の交換なしで5種類の切断、打抜加工が出来ます。
特別付属品の取付で作業範囲は更に拡大出来ます。
- (2)当社製ダグタイル鋳物(FCD)の使用で強靱です。
フレーム、ロッド、ギヤー等主要部の全てに使用されています。
- (3)操作はペダル方式で3ヶ所に分けてあり、安全です。

●シャーリングはボルトだけでクリアランス調整が出来ます。

●CL65型のノッチング刃物は2面使用が出来、
クリアランスの調整が出来ます。
標準付属品にパイプノッチがついています。

●SH-75の特長

- (1)鋼板熔接構造フレームの強力パンチング専用機です。
- (2)形鋼パンチングも可能でその他ノッチング等の専用機としても利用できます。

- (3)パンチング可能 形鋼材料寸法
 - H鋼・600×300×12×20以下
 - 溝鋼・380×100×13×20以下
 - I鋼・600×190×13×25以下

●ポンチ、ウスについて(当社製Sマーク品を推奨致します。)
MC、CLは小径、NSP、SHは中径が標準です。
HPCは当社製専用ポンチ、ウスをご使用下さい。
最小径は板厚によりますが、約6ミリ位いで、0.5ミリ毎に在庫しています。

規格	小 径	中 径	大 径
ウス外径	43φ	60φ	75φ

仕様 (材質、SS-41普通鉄基準) 単位mm 内の加工には特別付属品が必要です。

型 式	MC-45	HPC-100	CL-65	NSP-70	SH-75
呼 称	マインカッター	グローバル	クリーンカッター	ニュースーパーカッター	パワーパンチ
パンチング(懐深さ)	丸穴・26φ×6t (200)	丸穴・20φ×6t (350)	丸穴・25φ×16t (300)	丸穴・27φ×19t (350)	丸穴・30φ×19t (400)
	角穴・長穴	角穴・長穴	角穴・長穴	角穴・長穴	角穴・長穴
ア ン グ ル 切 断	90°・50×50×5t	90°・75×75×9t	90°・100×100×13t	90°・130×130×15t	
	中抜方式の為45°切り不可	中抜方式の為45°切り不可	45°・75×75×9t	45°・90×90×13t	
棒 鋼 切 断	丸・25φ以下 角・22以下	丸・30φ以下 角・28以下	丸・38φ以下 角・34以下	丸・45φ以下 角・40以下	
	(丸・10・15・20・25φ 4穴付)			(丸・30・45φ)(角33・40各2穴)	
シャーリング(切落)	200×6t	450×9t	300×9t	250×16t	350×12t 400×6t
ノ ッ チ ン グ (同一刃使用材料斜め入れ)	三角・70×35×6t	三角・100×50×9t	三角・100×50×9t	三角・140×70×9t	三角・140×70×12t
	四角・50×55×6t	四角・75×75×9t	四角・75×75×9t	四角・100×100×9t	四角・100×100×12t
パイプノッチング		1/2"~2" (PAT製品)	1/2"~2" (PAT製品)	1/2"~2" (PAT製品)	
I 型 鋼 切 断				200×100×7t	
H 型 鋼 切 断				200×100×6.5t	
溝 型 鋼 切 断				200×80×7.5t	

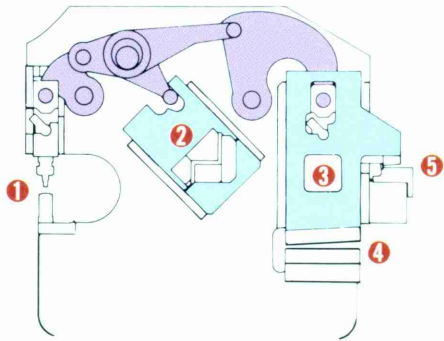
標準付属品

MC-45	(1) 調整工具箱 (2) 小径ポンチ、ウス・10.0・12.0・15.0各一組 (3) 定寸装置
HPC-100	(1) 調整工具箱 (2) 当社製HPC専用ポンチ、ウス・10.0・14.5・16.0各一組 (3) バックゲージ(1m)及びデジタル (4) シャーテーブル (5) パイプノッチ、一吋用刃物、ホルダー各一組 (6) ノッチング、75×75×9t用カセット一組
CL-65	(1) 調整工具箱 (2) 小径ポンチ、ウス・14.5・18.0・22.0各一組 (3) 定寸装置 (4) シャーテーブル (5) パイプノッチ、一吋用刃物、ホルダー各一組
NSP-70	(1) 調整工具箱 (2) 中径ポンチ、ウス・18.0・20.5・24.0各一組 (3) 定寸装置
SH-75	(1) 調整工具箱 (2) 中径ポンチ、ウス・18.0・20.5・24.0各一組

主機構と加工部所

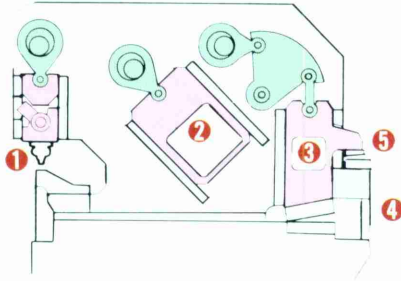
MC-45、CL-65

- (1) ポンチング作業
- (2) アングル切断
- (3) 棒鋼切断又は
型鋼切断又は
パイプノッチング
- (4) シャーリング
- (5) ノッチング又は
パイプノッチング
(MC45型でパイプ
ノッチングは不可)

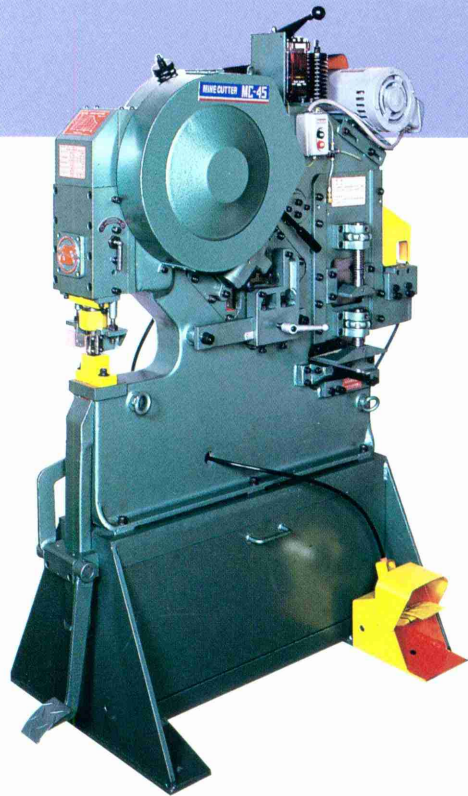


NSP-70

- (1) ポンチング作業
- (2) アングル切断又は
H.I. 溝鋼切断
- (3) 棒鋼又は
パイプノッチング
- (4) シャーリング
- (5) ノッチング又は
パイプノッチング

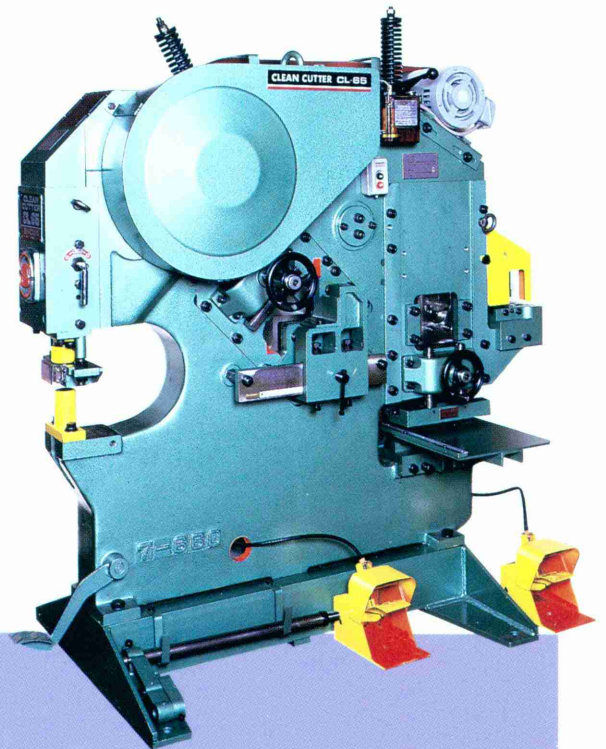


小型・中型・大型、作業内容に合わせて選択して下さい。



MC-45型
(マインカッター)

加 圧 能 力	20TON
ストローク数、長	毎分60回、20
モ ー ト ル	1.5kW、4P、200V
機械寸法W・L・H	600 × 1200 × 1600
機 械 重 量	700kg



CL-65型
(クリーンカッター)

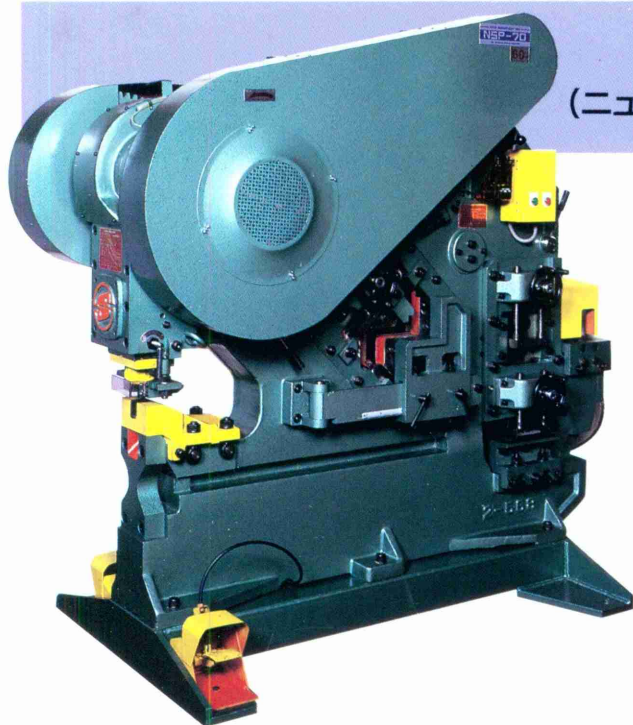
加 圧 能 力	45TON
ストローク数、長	毎分57回、30
モ ー ト ル	2.2kW、4P、200V
機械寸法W・L・H	850 × 1600 × 1750
機 械 重 量	1,750kg

加工例

ポンチング	アングル切断	棒鋼切断	シャーリング	ノッチング

パイプノッチング	パイプノッチング	長穴 角穴 他	ダクトパンチ	軽量及び各種型钢
(丸棒切断部使用の場合)	(バッチング部使用の場合)	長穴(長さ)30以下・50以下 角穴(長さ)20以下・28以下		

製缶、鉄骨建設、板金加工の決定版



NSP-70型
(ニュースーパーカッター)

加 圧 能 力	65TON
ストローク数、長	毎分40回、30
モ ー ト ル	3.7kW、4P、200V
機械寸法W・L・H	1000×2050×1950
機 械 重 量	3,500kg



SH-75型
(パワーパンチ)

加 圧 能 力	70TON
ストローク数、長	毎分46回、34
モ ー ト ル	3.7kW、4P、200V
機械寸法W・L・H	650×1470×1850
機 械 重 量	2,400kg

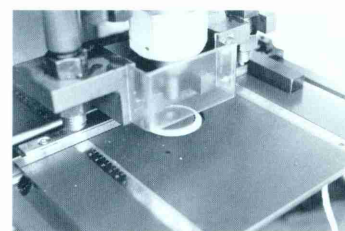
特別付属品 (別売品)

補助テーブル

- (1) ポンチ部、シャーリング部、ノッチング部に各々取付けると加工物が安定し、安全でより正確な加工が出来ます。
- (2) 更にゲージ付テーブルを取付けると、加工都度の測定が便利でより能率的になります。



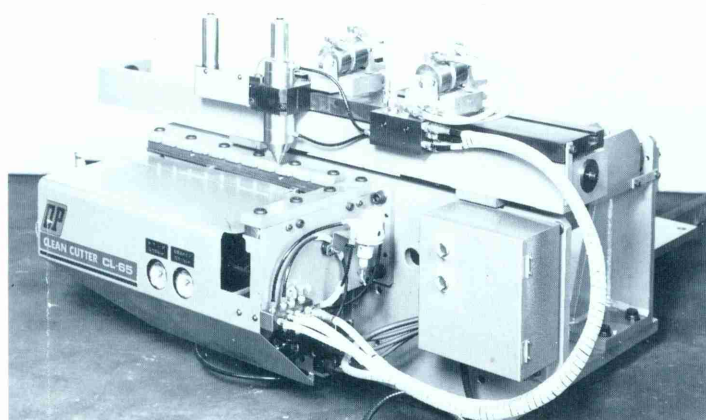
■ ノッチテーブル



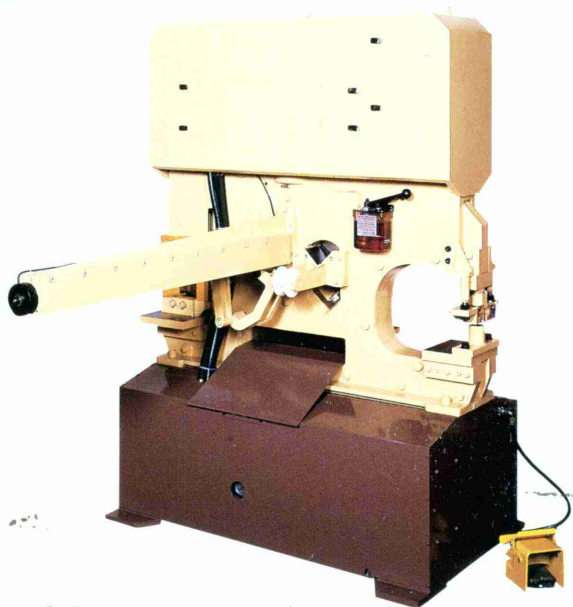
■ ポンチテーブル(ゲージ付)

OP、ガゼット倣装置

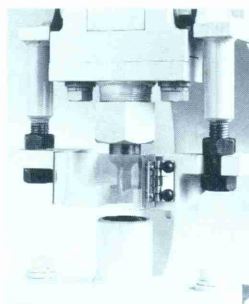
- (1) 取付可能機、CL65、NSP70、SH75
- (2) ポンチング部の倣装置で機械本体を先に設備されていても必要に応じ後から現地で取付出来ます。
取付後はモデルプレートを一枚つくるだけで手数なケガキ等の前作業が不要となり省力、量産化を可能にし、扱者の熟練度に関係なく加工品の均一化が出来ます。
(くわしくはOPシリーズカタログを参照下さい。)



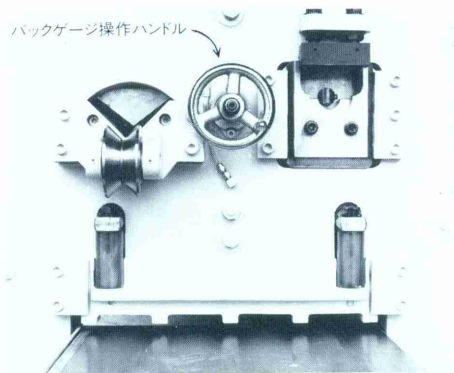
HPC-100型グローバル



●長さ1000ミリのバックゲージはゼロ基点リセット付で0.1ミリ単位の設定が出来ます。



●ポンチング部
懐の深さ350ミリ
(最大20φ×6t)
ポンチ、ウスは当社製HPC専用品を御使用して下さい。



●アングル部(三枚刃) ●シャーリング部 ●パイプノッチ部
(最大90°、75×75×9t) (最大450×9t) (1/2~2吋)

※各部所の加工能力はSS-41普通鉄基準の表示

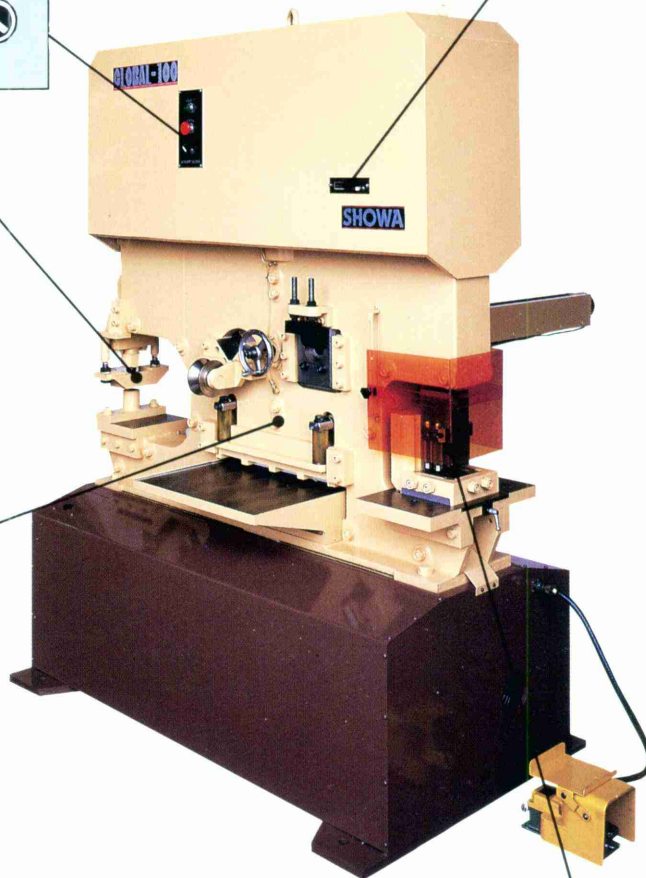
特長

- (1)刃物交換なしで5種類の切断、打抜加工が出来ます。
- (2)油圧駆動の為、ボタン操作で単動、上下の寸動が出来、より安全です。
- (3)シャーリング、アングル切断兼用のバックゲージはゼロ基点リセット付で0.1ミリ単位の設定が出来、デジタル表示で読みやすくなっています。
- (4)ポンチ部は懐が深く、長尺物の加工が可能です。
- (5)アングル部は三枚刃(10ミリ中抜方式)でより正確な直角切断が可能です。
- (6)シャーリング部は巾が広く、長尺物の切断が可能です。
- (7)ノッチ部の寸法別刃物交換は、上刃、下刃をセットした金型ユニット方式でワンタッチ交換が出来、スキ間調整などの時間は不要です。
- (8)操作ペダルは作業状態によりポンチ側、ノッチ側自由に差込み出来ます。

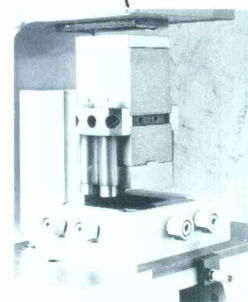


●ボタン操作で上下一回の単動、及び上昇、下降の寸動が可能(安全性とイン칭ングOK)

●バックゲージの寸法はデジタル表示で読みやすい



●操作ペダルは作業状態に合わせポンチ側、ノッチ側に差込み交換方式



●ノッチング部
懐深さ220ミリ
寸法別カセット交換式
(最大75×75×9t)

仕様(単位 mm)

加 圧 力	40TON(ポンチ部16TON)	油圧、モーター	5.5kW、4P、200V
ス ト ロ ーク	毎分35rpm、長さ30	タンク	容量100ℓ
機 械 寸 法	W1450、D1800、H1950	設 定	150kg/cm ²
機 械 重 量	1650kg	油 圧 指 定 油	ISO、VG32~56相当品

標準付属品

- 1 調整工具箱
- 2 当社製HPC専用ポンチ、ウス・10.0・14.5・16.0各1組
- 3 バックゲージ1m及びデジタル
- 4 シャーリングテーブル
- 5 パイプノッチ、1吋用刃物、ホルダー各1組
- 6 ノッチング、75×75×9t用カセット一組

HW-55型 ハードパンチャー

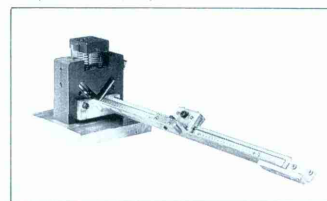


●規格金型ユニットと最大能力 (SS-41切断表示 単位%)

四角ノッチ (ノッチング90°) 75×75×12t	スミ切 (Vノッチング90°) 75×75×12t
先端Rノッチ (コーナーR) 6R75×75×12t	直角ベンダー 125×9t
Rノッチ (1.35R×12t 2.30R×12t)	アングル (中抜切断10ミリ巾) 75×75×9t

(四角ノッチ用金型・刃物は標準付属。
その他は特別付属。)

●アングル金型ユニットと定寸装置 (特別付属品)



●Rノッチ金型ユニット (特別付属品)



- 標準付属品 ①四角ノッチ用金型ユニット、刃物付1組 ②分解調整工具
③フットスイッチ
- 特別付属品 ①各種金型ユニット、刃物
②定寸装置(スケール長さ1本600ミリ単位)
- 規格以外の金型ユニット、刃物及び軽量形鋼切断(3.2×100×50×20)、軽量溝形鋼切断(5.0×100×50)、平板切断(12×150)、パイプノッチング(1/2~2")などご要望に応じ特注品も製作いたします。

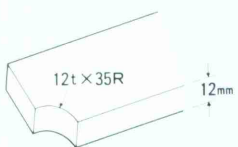
仕様

	HW-55	SEC-512
加 圧 力	55TON	45TON
懐 の 深 さ	350	80
ストローク長さ	35	37
ストローク数	毎分16回	毎分20回
機 械 寸 法 (高×幅×長)	1700×750×1100	1400×1100×1160
作 動 油 圧	210kg/cm ²	160kg/cm ²
タンク容量	100ℓ	50ℓ
モ ー ト ル	3.7kW(4P)	3.7kW(4P)
機 械 重 量	1,300kg	1,320kg

●下刃形状、寸法

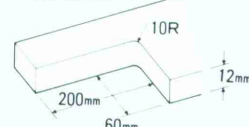


●スカラップ(大Rノッチ) SS41

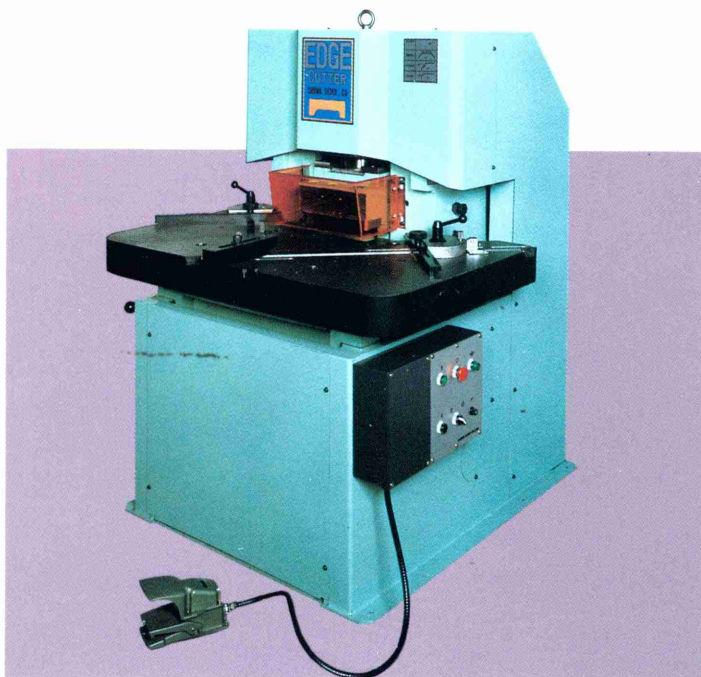


●切り欠き(小Rノッチ) SS41

厚12t×長200%×奥60%
(送切85%)



SEC-512型エッチカッター



■代理店

 昭和精工株式会社

本社・サービスセンター/〒929-02 石川県石川郡美川町湊町レ48-9
関東営業所/〒213 川崎市高津区下作延928番地(石渡ビル1F)
関西営業所/〒567 茨木市上穂東町4番18号(ハイクレード春日ビル内)
中部営業所/〒468 名古屋市中区野並2丁目421番地(梅野ビル401)
九州営業所/〒812 福岡市東区筥松1丁目5番25号

☎0762>78-2328 FAX<0762>78-5589
☎044>854-0035 FAX<044>854-7729
☎0726>25-4360 FAX<0726>25-4362
☎052>896-0593 FAX<052>896-6254
☎092>611-3590 FAX<092>611-3595