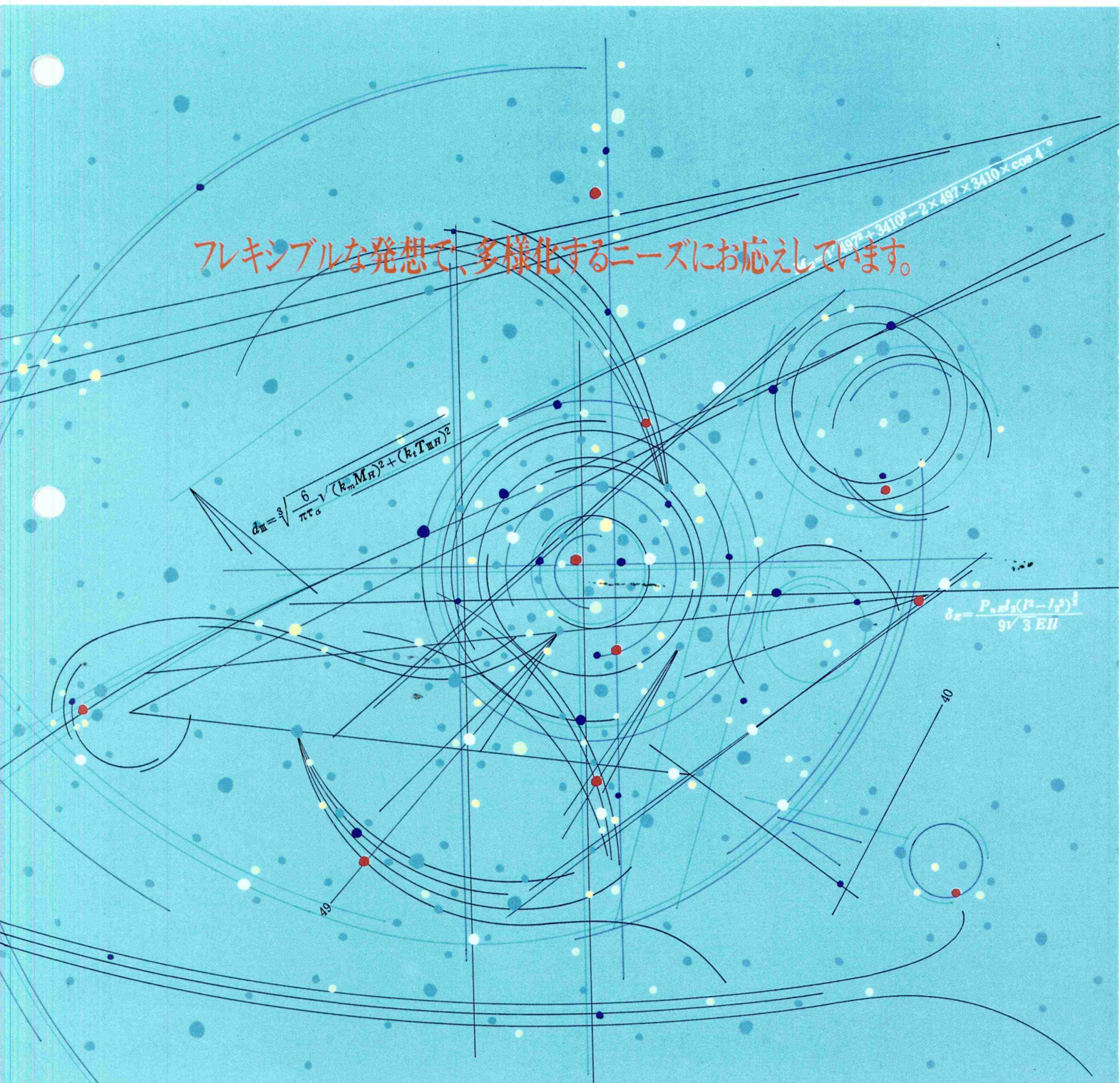
TAKEDA

UNIT PRESS SERIES

ユニットプレスシリーズ

ユニット金型(プレセット)搭載多目的油圧式万能プレス・クイックプレス ブレーキ

UP-30 UB-35A



多様化するニーズに応えて、
使い易さと生産性の向上を追求した
タケダのユニットプレスシリーズは、
多品種少量板金加工の決定版として、
いま、注目を集めています。





油圧式万能型プレスブレーキ

UB-35A

ユニット金型(プレセット)搭載
多目的油圧式万能プレス

UP-30

穴あけ・切断・切り欠きなど、その加工目的に応じた各種ユニット金型をセットできる万能型の加工機です。また、当社が独自で開発した調整機構などによるキメ細かな作業性の向上は、高精度加工の技術の実現と安全性を向上させ、より良い加工環境を創造します。

ユニット金型(プレセット)搭載
多目的油圧式万能プレス

UP-30

多品種中少量板金加工の決定版。



▲万能ストッパー
(オプション)

作業準備も加工内容に合わせて ユニット金型をセットするだけ

標準化されたユニット金型(プレセット)の幅広い活用を目的として設計された、万能型油圧プレス機械です。加工内容に合わせてユニット金型を選定し、セットするだけで目的に応じた色々な加工ができる、高効率化を実現した機械です。

ユニット金型(プレセット)の セッティングも簡単にできます。

ユニット金型の下面に取り付けられている位置決め用のピンを、UP-30のテーブル上のパイロットピン穴に合わせ、取り付けボルトで固定するだけでセッティングが完了する簡単・確実な設計が、作業性を向上させます。

高剛性フレームの採用により 高いクオリティを実現しました。

フレーム本体に十分な肉厚の鋼板を採用することで高精度加工を実現すると同時に、作業時の震動などにより生じる騒音の低騒音化を実現しました。また、作業面のフレームギャップ(奥行)を大きくとり、作業性を一段と向上させました。

万能ストッパーを取り付けることで 作業性を更に高めます。(オプション)

単品加工、量産加工の位置決めが容易にできる万能ストッパーを使用することにより、作業性の向上と高精度加工が実現されます。

高精度化と使い易さ・生産性の向上を追求したユニットプレス。

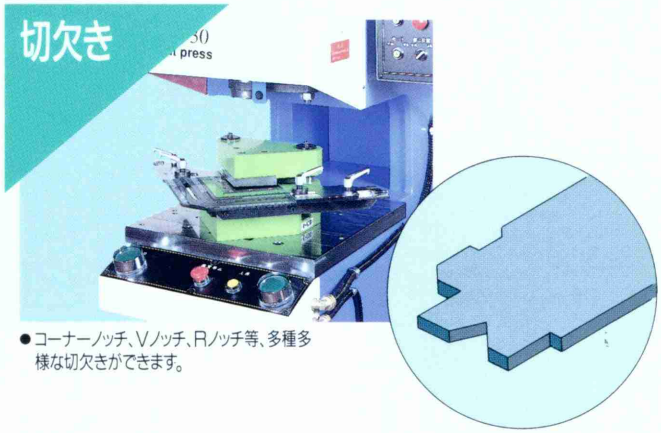
加工技術の多様化に対応する各種ユニット金型の取り付けが可能です。
ユニット金型は、信頼性の高いタケダのプレセットが最適。高精度を証明します。

穴あけ



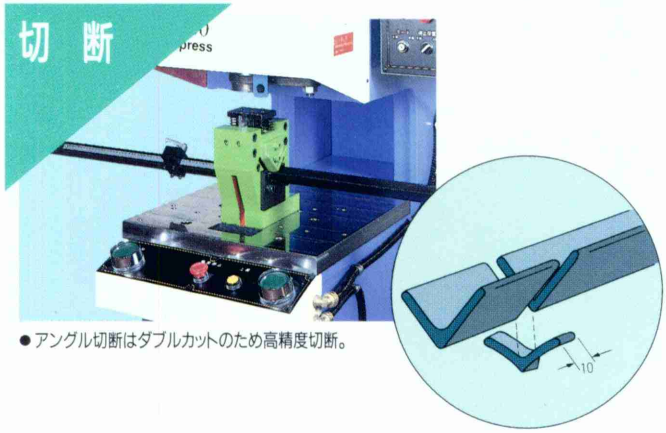
- 他社製のパンチユニットも使用可能。
- XYテーブルを使用しますと、より正確な穴あけができます。

切欠き



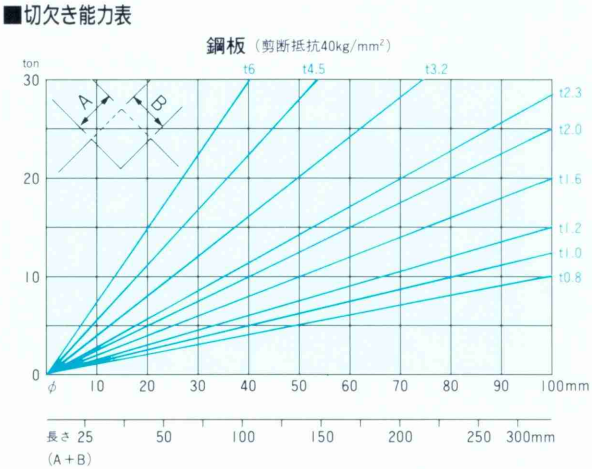
- コーナーノッチ、Vノッチ、Rノッチ等、多種多様な切欠きができます。

切　断

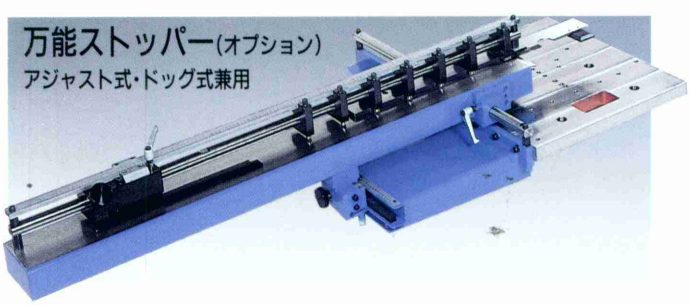


- アングル切断はダブルカットのため高精度切断。

■切欠き能力表



（各種ユニット金型は、すべてオプション）



万能ストッパー（オプション）
アジャスト式・ドッグ式兼用

アジャストストッパー部の使用
X軸（1000mm）Y軸（410mm）をラックピニオンの操作により位置決めします。単品加工時に最適です。

ドッグ式ストッパー部の使用
ワークを前面より押し当てるとドッグが上がり、右に移動させるとドッグが落下します。落ちたドッグの右側にワークの左端面を当てて位置決めを行います。複数穴あけに最適です。

■本体仕様

加圧能力	30ton
ストローク長	90mm
ストローク数	105spm/14mm・24spm/90mm（60Hz）
オープンハイト	320mm
シャットハイト	230mm
下降速度	54mm/sec（60Hz）　45mm/sec（50Hz）
上昇速度	154mm/sec（60Hz）　128mm/sec（50Hz）

キャップ深さ	500mm
テーブルハイト	822mm
電動機	3.7kw/4P-220V
最大油圧	210kg/cm²（高圧）・60kg/cm²（低圧）
使用油量	65ℓ
機械寸法（本体）	（H）1,626mm×（L）1,430mm×（W）750mm
機械重量	1,600kg

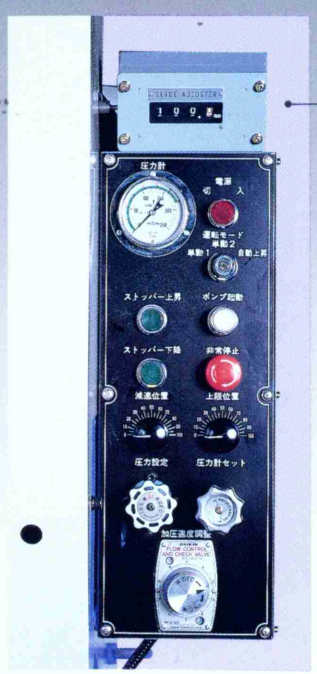
■オプション

- 万能ストッパー
- 他社用パンチユニット用パンチヘッド
- カウンター
- スペーサーブロック（30m/m）
- パンチユニット用ヘッドキャプ（外径各種サイズ有）
- スクラップボックス

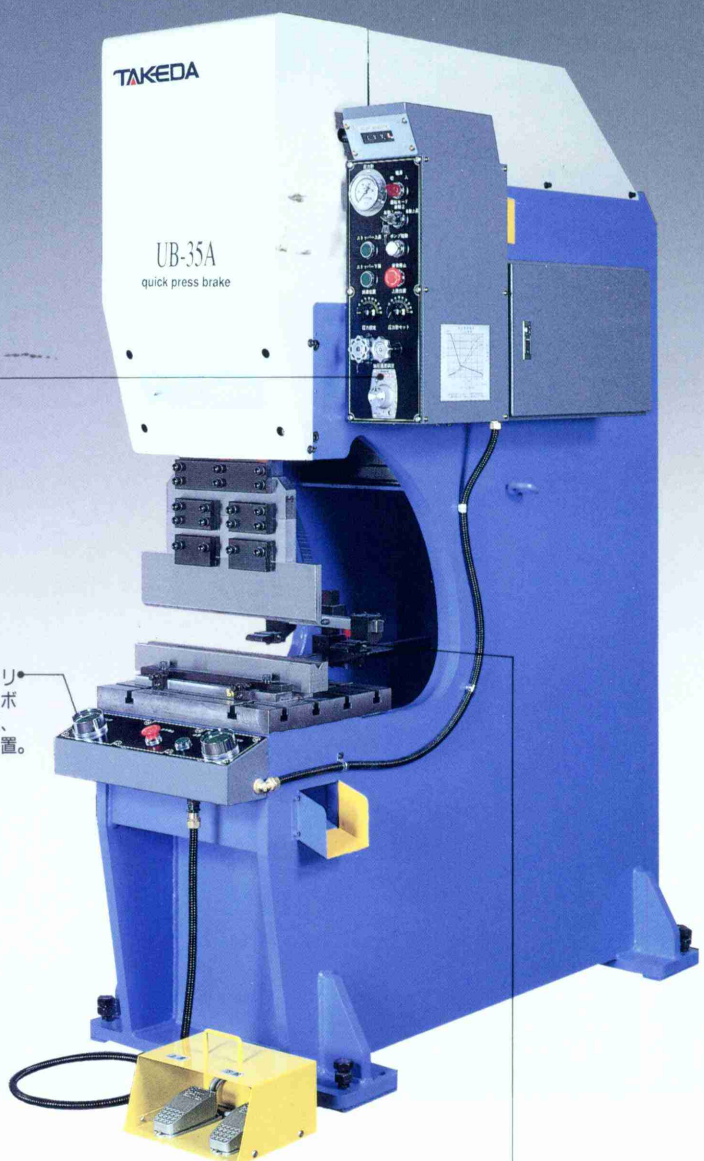
油圧式万能型プレスブレーキ

UB-35A

多品種少量板金加工の決定版。

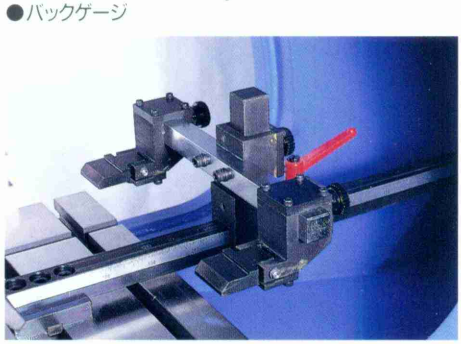


●脱熱練化をクリアーした、使い易い明快なデザインの操作盤



●安全構造規格をクリアーした非常停止ボタンを組み込んだ、両手押しボタン装置。

●バックゲージ



バックゲージは、ストッパーが跳ね上げ式のデラックスタイプになっています。

加圧スピード調整機構を装備して抜群の作業性を発揮します。

当社独自で開発した加圧速度調整機構(P.T.A.申請)を装備。目的の作業内容に応じて自由に加圧速度(0mm/sec～30mm/sec)の調整が可能になり、作業性の向上が図られました。

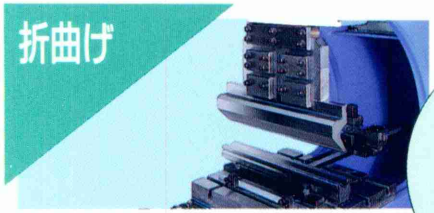
高精度を実現した電動メカニカルストッパー機構を装備しています。

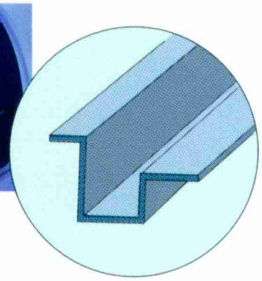
下死点設定は、電動メカニカルストッパー機構のため、押しボタンスイッチでカウンター(0.1mm表示)を見ながら設定でき、繰り返し折曲げ精度±15'を実現しました。

くり返し折曲げ精度±15′を実現した電動メカニカルストッパー機構。

多様なユニット金型をセッティングできる対応力に優れた新鋭機です。

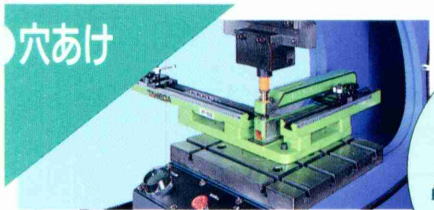
折曲げ

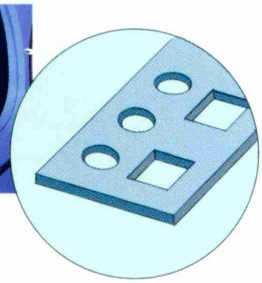




- パンチの下死点はメカストッパー方式の為繰り返し折曲精度が安定します。
- 下死点設定はパネルカウンターを見ながら下死点設定ボタンで自由に設定できます。

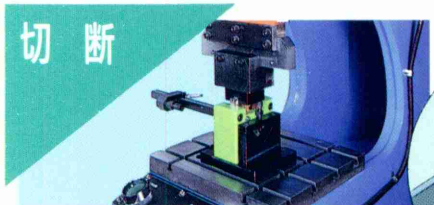
穴あけ

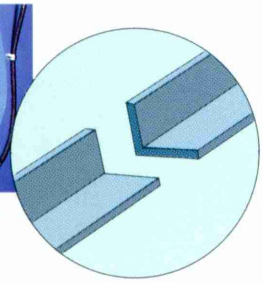




- 各種パンチユニットが、そのまま取り付けできます。
- パンチユニットを羅列して多穴パンチも可能です。
- XYテーブルを使用しますと正確な穴明ができます。

切 断



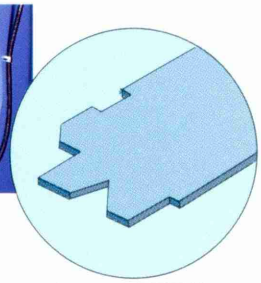


- アングル切断(6×75×75mm)等の各種切断が金型交換だけで可能です。

(各種ユニット金型は、すべてオプション。)

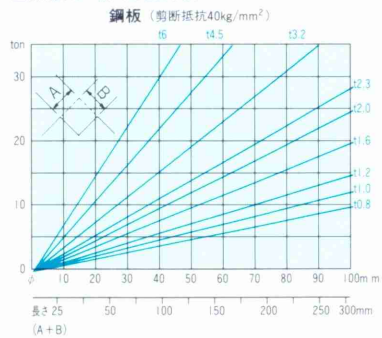
切欠き



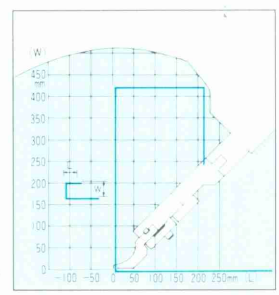


- コーナーノッチ・Vノッチ・R切り等の金型をボルスター上に乗せるだけで使用できます。

■打抜き・切欠き能力表

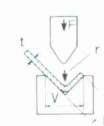


■リターンベンド限界グラフ



■曲げ加圧力表

ダイ巾	最小フランジ	曲げ半径	板厚(t)											
V	長さL	r	0.5	1.0	1.2	1.6	2.0	2.3	2.6	3.2	3.6	4.5	5.0	6.0
4	3.0	0.7	2.0	8.5										
6	4.0	1.0	1.5	5.5	8.0									
8	5.5	1.5	1.0	4.5	6.0	11.0								
10	7.0	1.5	0.8	3.5	5.0	8.5	13.5							
12	8.5	2.0		3.0	4.0	7.0	11.5	15.0						
16	11.0	2.5			3.0	5.5	8.5	11.0	14.0					
18	13.5	3.0				5.0	7.5	10.0	12.5	19.5				
20	14.0	3.5				4.5	7.0	8.5	11.5	17.5	22.0			
25	18.0	4.0					5.5	7.0	9.0	14.0	17.5	30.0		
32	22.0	5.0						5.5	7.0	11.0	13.5	21.5	25.5	
40	28.0	5.5	ダイ巾の開きは						6.0	8.5	11.0	17.0	21.1	30.0
50	35.0	7.5	8t m/m							7.0	9.0	13.5	17.0	24.5
63	45.0	10									7.0	11.0	13.0	19.5
80	57.7	15										8.5	10.5	15.0



左記の表における符号詳細
(1)F：材料500m/mを曲げるのに必要な加圧力。(ton)
(2)V：曲げに使用する金型のV幅(m/m)
(3)L：最少フランジ長さ。(m/m)
(4)t：板厚(mm)…鋼板。(抗張力－45kg/mm)
(5)r：内側曲げ半径。

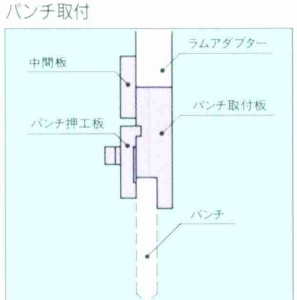
■本体仕様

加圧能力	35ton
側板間寸法	350mm
フレームギャップ	500mm
オープンハイト	375mm
ラムストローク長	100mm
スライド調整量	50mm
電動機	3.7W/4P

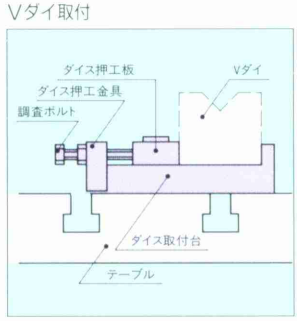
下降速度	60Hz	50mm/s	50Hz	40mm/s
加圧速度		0～30mm/s		0～24mm/s
上昇速度		100mm/s	-	80mm/s
最大油圧	195kg/cm²			
タンク油量	100ℓ			
重量	2,500kg			

金型の脱着

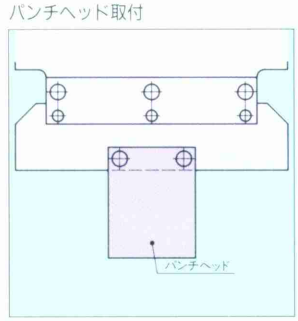
パンチ取付



Vダイ取付



パンチヘッド取付



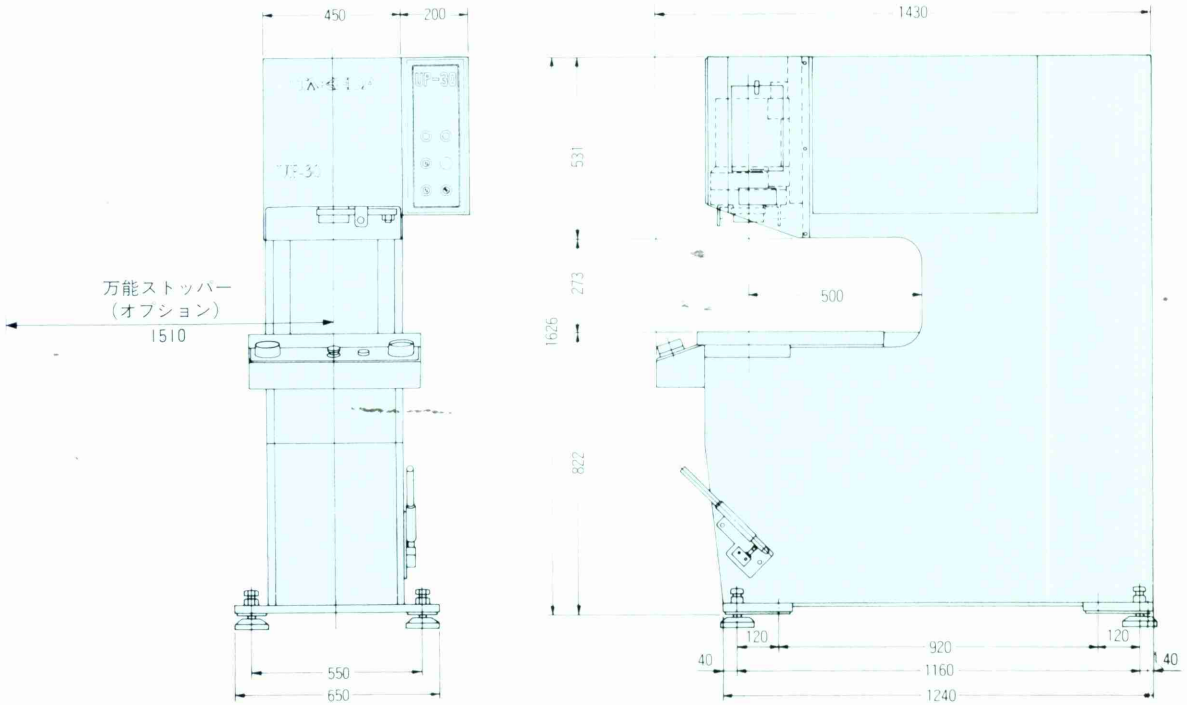
■オプション

- 電動バックゲージ
- 各種金型
- スライドストッパー
- AP型プレスブレーキ専用金型
- XYテーブル

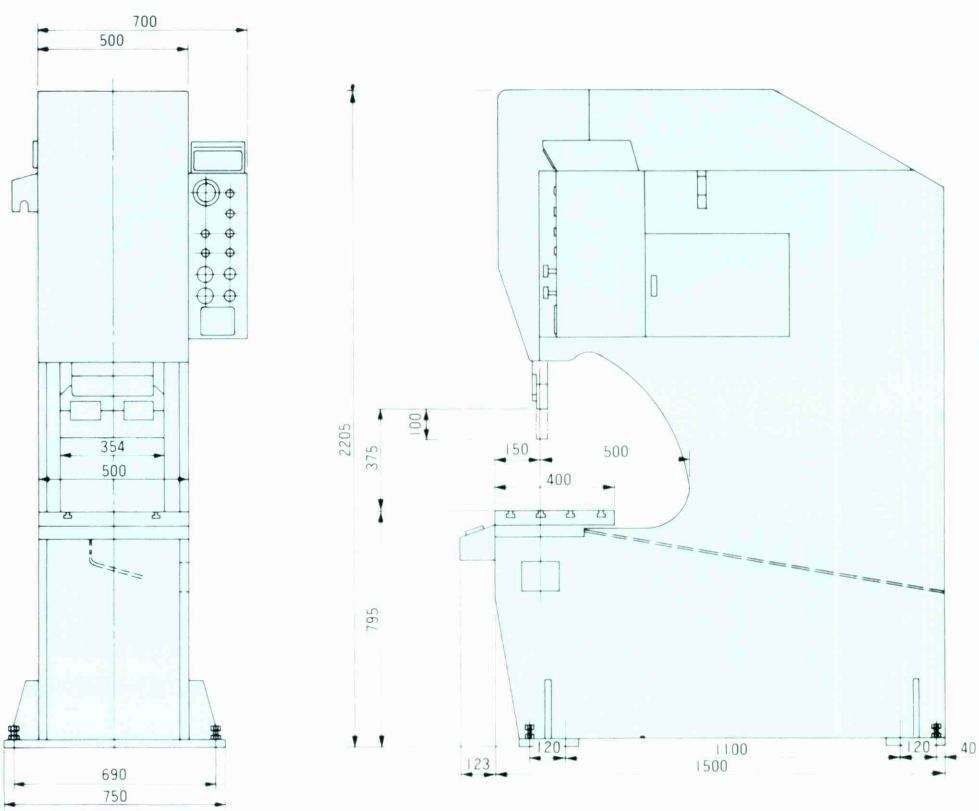
※□色は標準付属品

■外形図

UP-30



UB-35A



タケダ機械株式会社
本社：石川県能美郡寺井町吉光ト-78 〒923-11
TEL.(0761)57-0048代 FAX.(0761)57-2518

営業所：仙 台 TEL.(022)235-7581 東 京 TEL.(044)853-1521 大 阪 TEL.(06) 304-2734
北関東 TEL.(0272)53-7907 名古屋 TEL.(052)683-1711 広 島 TEL.(082)871-1161
宇都宮 TEL.(0286)37-8696 北 陸 TEL.(0761)57-0048 九 州 TEL.(092)571-6980

※改良の為、予告なしに変更することもあります。

◆特約店

H6/11

1992.1.10,000 Y