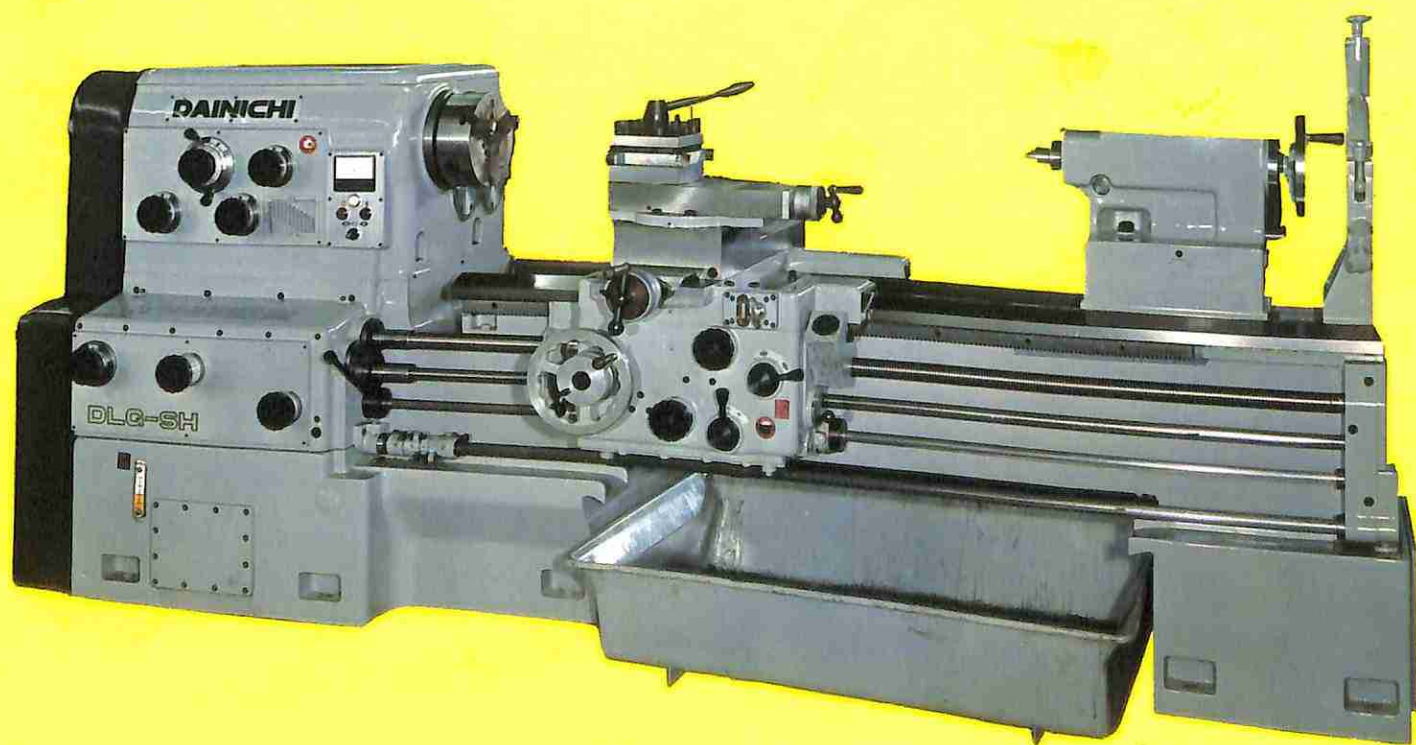


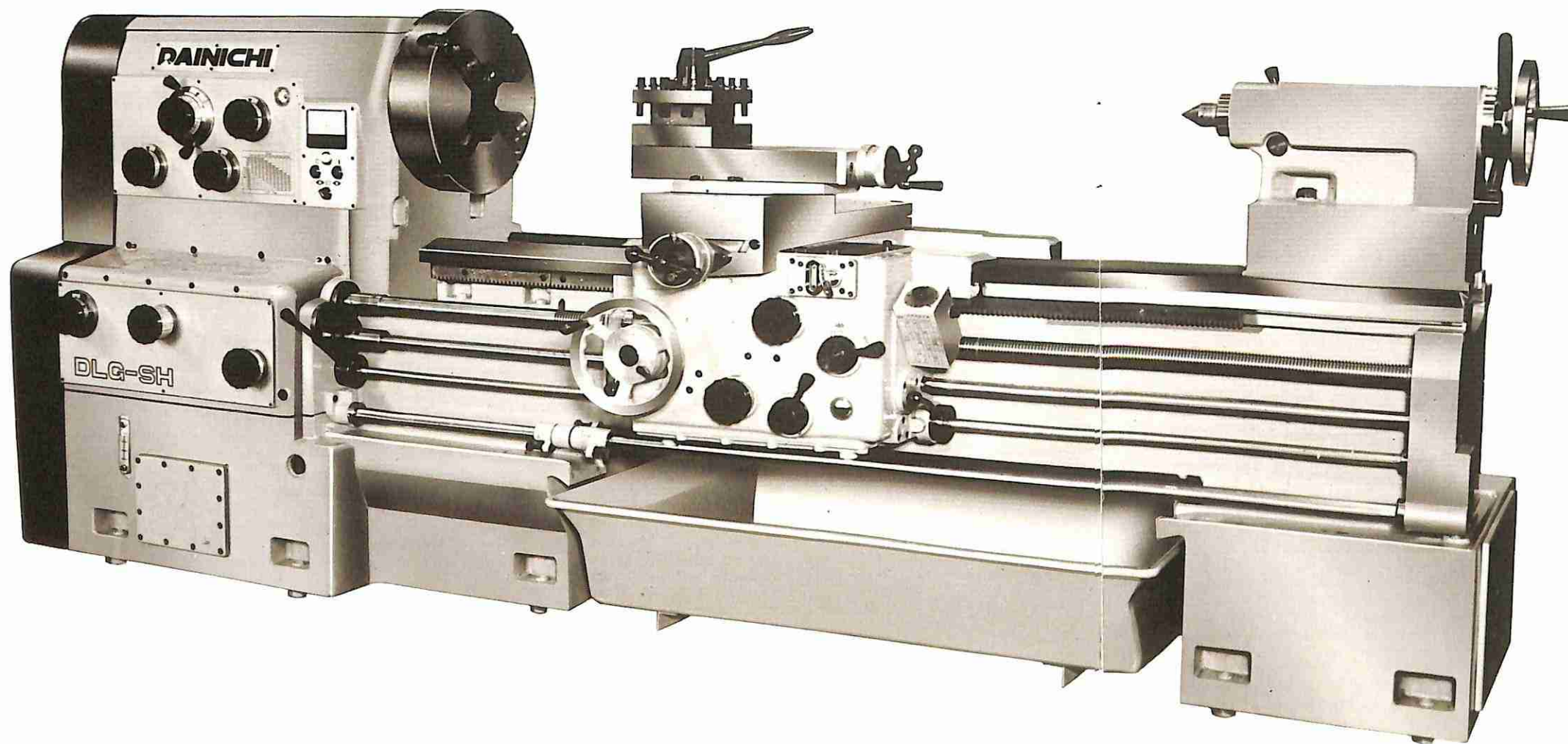
DAINICHI DLG-SH



今日もまたユーザーのために…デベロッパー大日金属

強力高速旋盤





DAINICHI DLG-SH SERIES

近年のすばらしい日本工業の発展は、その土台をささえる工作機械に、より性能の高い、より操作性のよい、より耐久性のある、より安全な機械を求めてきました。

その要望におこたえてDAINICHIが30有余年の経験と、最新の頭脳と、最高の設備機械により完成させたのが、このDLG-SH型旋盤です。



海外見本市でも注目をあびるDLG-SH

■DLG-SH型の特長

1. 強力です

剛性には特に注意を払って設計しておりますのでそのがんじょうさは、このクラスでは他に類を見ません。強力高速切削ならおまかせください。

2. 安定した精度をもっています

各部品にいたるまで高精度に仕上げておりますから抜群の精度を有し、かつまた徹底した品質管理のもとで量産しております。

3. 能率的です

人間工学を採り入れた作業者本位の設計で運転操作は簡単容易です。またワンタッチでインチ式とメートル式ネジ切りの切換えができ、チェンジギアの掛けかえが不要になりました。

4. 安心してお使いいただけます

相反した作業が、同時に作動しないインターロックシステムを採り入れ、各種の機械的、電気的過負荷安全装置を備えております。

5. 丈夫で長持ちします

ベッドは焼入れ研削仕上げを施しており、小さな各部品にいたるまで充分吟味した材料を使用しておりますので、初期の精度を長く維持できます。

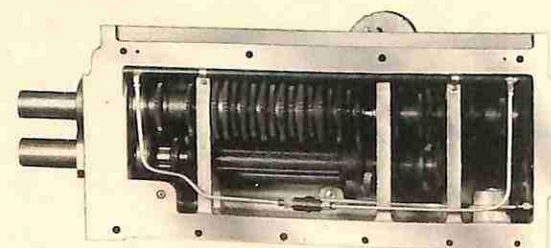
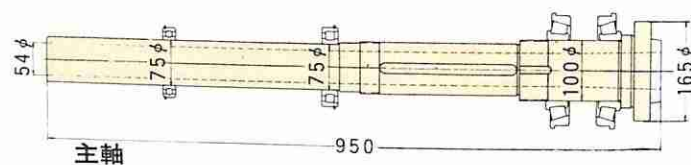
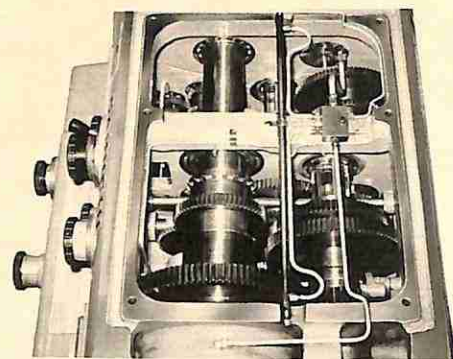
また、JIS限界ページ方式の使用と各種のオイルゲージなどにより機械の保持点検も容易です。

DAINICHI DLG-SH型/強力高速旋盤

主要部分の特長

●主軸および主軸台

強力重切削に耐える独特な設計構造で、外殻形状、内部のしきり、リブの配置などにあらゆる力学的考察がはらわれております。
主軸の正・逆転、停止は送り変速箱およびエプロンにあるレバー操作により迅速軽快に行なえます。寸動には前面パネルに制動付き、制動無し切換えスイッチを配しております。主軸変速は、ハンドルノブ2個とレバー1個により14段に変速されます。主軸軸受は3点支持方式を採用しており、前軸受は円すいコロ軸受1組、中軸受は円筒コロ軸受、後軸受はラジアル玉軸受となっており、これらの軸受部分は他の軸受および歯車と共に電源投入と同時に強制潤滑されます。送り荒・細および右ネジ・左ネジ切換ハンドルを設け、荒ネジ切りには操作の誤りにより機械を損傷しないように歯車が組み合わされ、インターロックされております。



●送り変速箱

3個のノブにより3×8段の変速およびメートルモジュール、インチ、D.P.ネジと送りの切換えを行ないます。荒ネジ切りにおいても通常荒削り送りと同等の切削面積で切削を行なうことができ、この種のものとしては他に例を見ない独特な大型旋盤なみの設計構造を採用しております。潤滑は主軸台と同様、電源投入と同時に集中自動潤滑されます。

●主電動機および動力伝達部

ベッド左側のカバーを開いていただきますと、主電動機およびその動力伝達装置が納められております。主電動機の起動は電磁開閉器を通して行ない、始動ハンドルで迅速に正逆回転ができ、また電磁ブレーキにより急停止も可能です。主電動機より主軸台へは、6本のVベルトで、主軸台より送り歯車箱へは換え歯車により動力伝達が行なわれます。換え歯車はミリネジ、インチネジを切る場合はかけかえる必要がなく、レバー操作のみで作業できます。モジュールネジ、D.P.ネジの場合は1枚だけかけかえればよく、面倒な歯車軸間の調整も必要ではありませんので、非常に便利です。写真右下に取り付けられているのが主軸台および送り歯車箱の強制潤滑用トロコモーターポンプです。



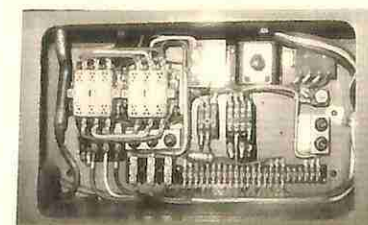
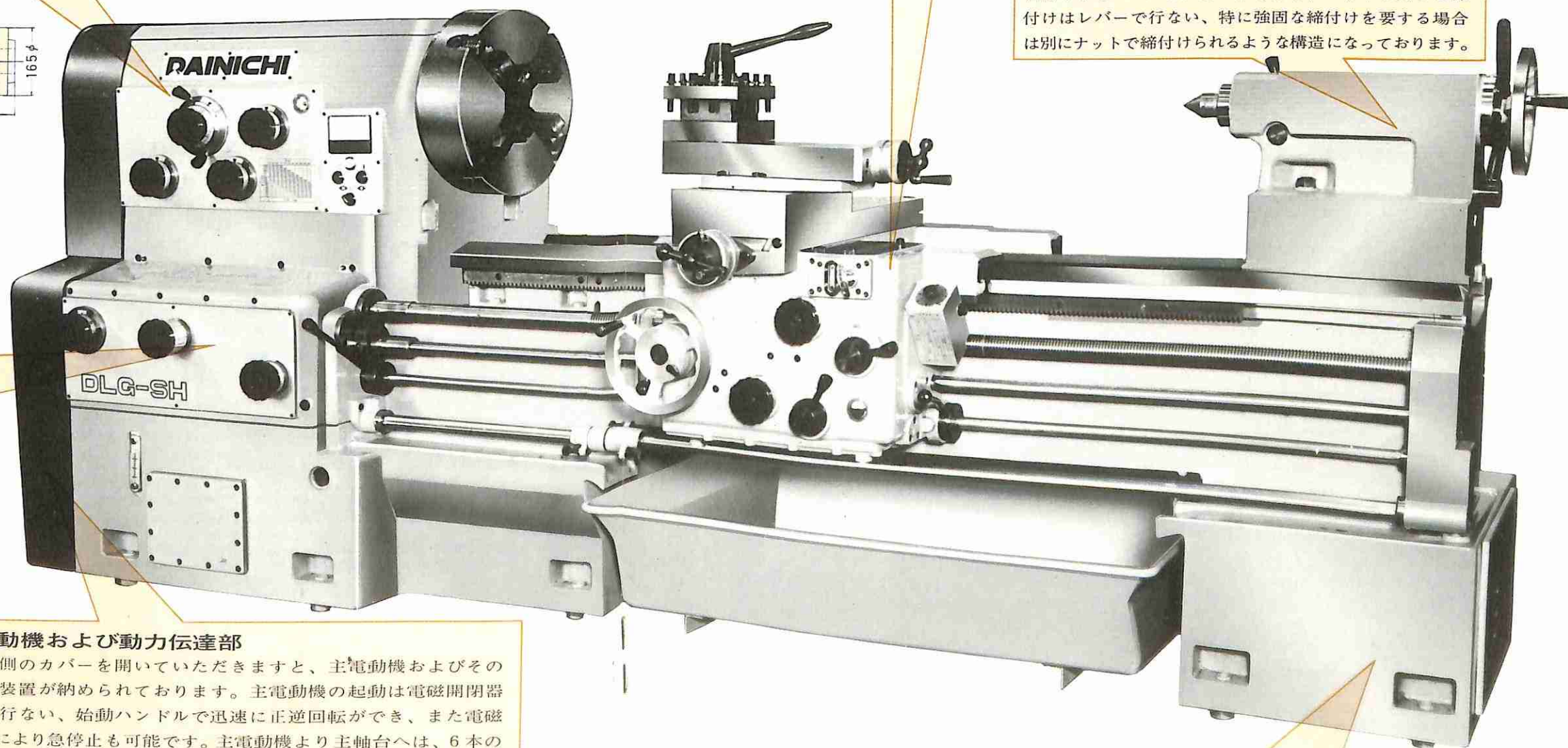
●往復台

サドルは、切削力に充分耐える力学的な考慮がはらわれており、またベッドに対して広いスベリ面を有し、横送り台、旋回台、上部送り台、刃物台は強固に設計されております。エプロンは、最も操作性と安全性を要求される箇所ですから、人間工学的に検討され、それに基づいた内部構造に設計を行ない、無理なく合理的なハンドル配置になっております。ドロップウオーム方式による送りの起動、停止、過負荷安全装置と自動停止装置を採用し、軽快な

ハンドル操作と作動時加工仕上面に影響をおよぼさないよう工夫がこらされております。縦・横送り切換えノブとハーフナットレバーとはインターロックされ、それによってネジ切りは軽快に行なえます。エプロンに送り3段変速レバーを設け、作業位置より送り表 $\frac{1}{2}$ 倍、1倍、2倍の送り量が得られます。主軸の正・逆転、停止およびイン칭ン操作を作業位置より行なえるようエプロンに始動レバーを設けて連動させております。

●心押台 (心押軸送り減速装置付)

心押台および心押軸は充分の剛性をもち、また大径のドリル作業に耐える強固な内部構造になっており、心押軸には移動距離を表わす目盛りが刻まれております。心押台は本体とベースとに分かれており、ベッドに対する締付けはレバーで行ない、特に強固な締付けを要する場合は別にナットで締付けられるような構造になっております。



●電気配電板

ベッド右側の脚内に納められており、主電動機用電磁開閉器、主軸台潤滑ポンプ電動機用電磁開閉器、主電動機電磁ブレーキ用制御機器、電動機保護サーマルリレーなどを含んでいます。

弊社は常に明日への機械をめざして改良工夫しておりますので

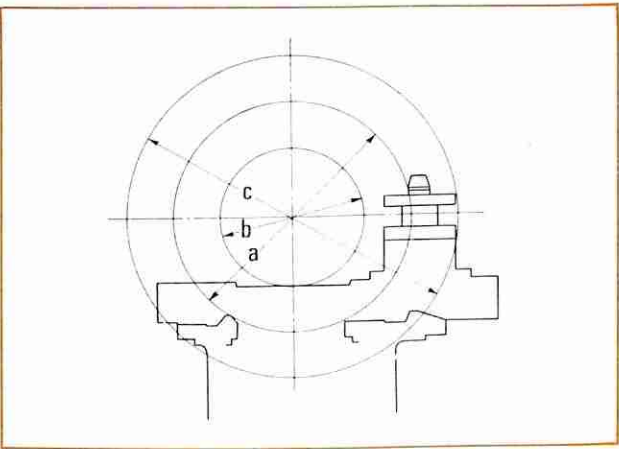
仕様はご注文の際にお問合せください。

DLG-SH型のすぐれた性能

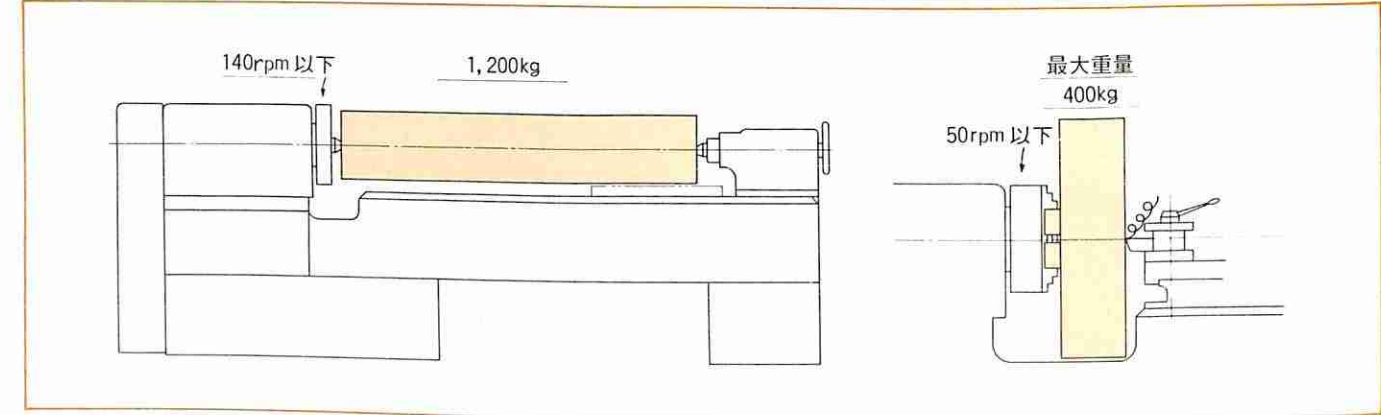
●振り(スイング)

振りには53型と63型の2種類ございますので使用される用途によりどちらかご指定ください。

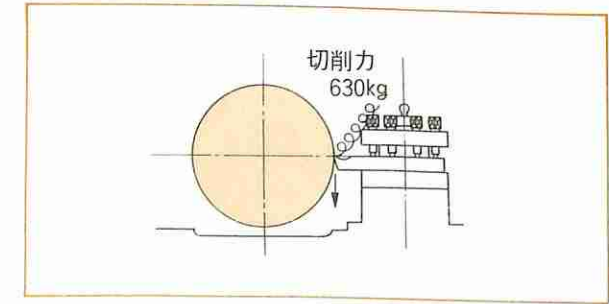
	53 型	63 型
a: ベッド上の振り	530mm	630mm
b: 往復台上の振り	300mm	400mm
c: ギャブ上の振り	800mm	900mm



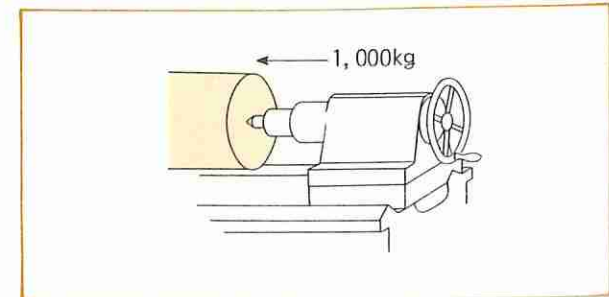
●最大支持重量



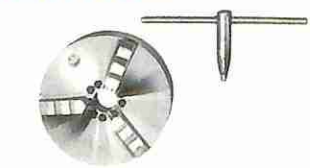
●切 削 力



●心押軸推力



●特別付属品



1. 三爪チャック(230φ)



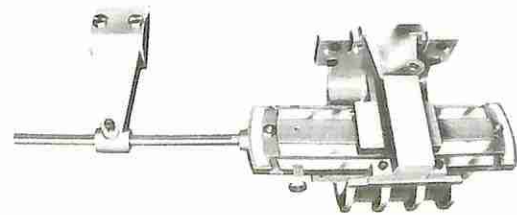
2. ケリ止め円板



3. 固定振止め



4. 移動振り止め



5. テーバ削り装置
切削油供給装置

DLG-SH型の主な仕様

(単位: mm)

	53 (63)×100	53 (63)×150	53 (63)×200	53 (63)×250	53 (63)×300	53 (63)×350	53 (63)×400	53 (63)×450	53 (63)×500
振りおよび心間距離									
ベッ ド 上 の 振 り					530 (630)				
往 復 台 上 の 振 り					300 (400)				
切 落 し 上 の 振 り					800 (900)				
両 心 間 最 大 距 離	1,000	1,500	2,000	2,500	3,000	3,500	4,000	4,500	5,000
主 軸									
床 面 より の 心 高					1,000				
主 軸 貫 通 穴 径					(特別仕様84)				
主軸テーパ穴の大きさ					メートルテーパ#60				
センターのテーパ					ショートテーパJIS A1-6°				
主 軸 速 度					14段 18 ~ 1,600rpm (7.5kWまたは11kW)				
					14段 12.5 ~ 1,120rpm (7.5kW)				
					14段 9 ~ 800rpm (5.5kW)				
刃 物 台									
横送り台移動距離					380				
上送り台移動距離					200				
横送りハンドル目盛り					250等分 1目盛り 0.02mm				
上送りハンドル目盛り					150等分 1目盛り 0.02mm				
送りおよびネジ切り									
縦 機 械 送 り					64段 0.062~14mm / 主軸 1 回転				
横 機 械 送 り					64段 0.031~ 7mm / 主軸 1 回転				
メートルねじ切り					31段 0.5~28mmピッチ				
インチねじ切り					37段 56~ 1 山 / 25.4mm				
モジュールねじ切り					21段 0.25~7π mmピッチ				
D.P.ねじ切り					27段 56~ 4 山 / 25.4π				
心 押 台									
心押軸の移動距離					200				
心押軸テーパ穴の大きさ					モールステーパNo.5				
機 械 の 大 き さ									
ベッ ド の 長 さ	2,400	2,900	3,400	3,900	4,400	4,900	5,400	5,900	6,400
ベッ ド の 幅					425				
重 量	2,600	2,800	3,000	3,200	3,400	3,700	3,900	4,100	4,300
電 動 機									
主 電 動 機					A C, 3 phase, 7.5kW				
主軸台潤滑用電動機					0.2kW				

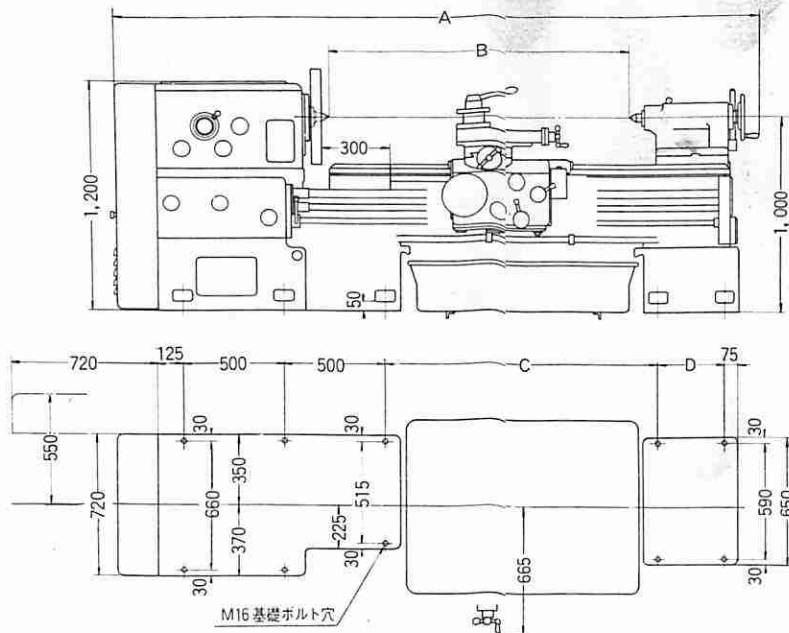
注 ① ベッド上の振りは 530mmまたは 630mmの2種類を生産しており、()は 630mmの仕様をあらわしております。

② 親ネジはメートル式のほか、インチ式も承ります。

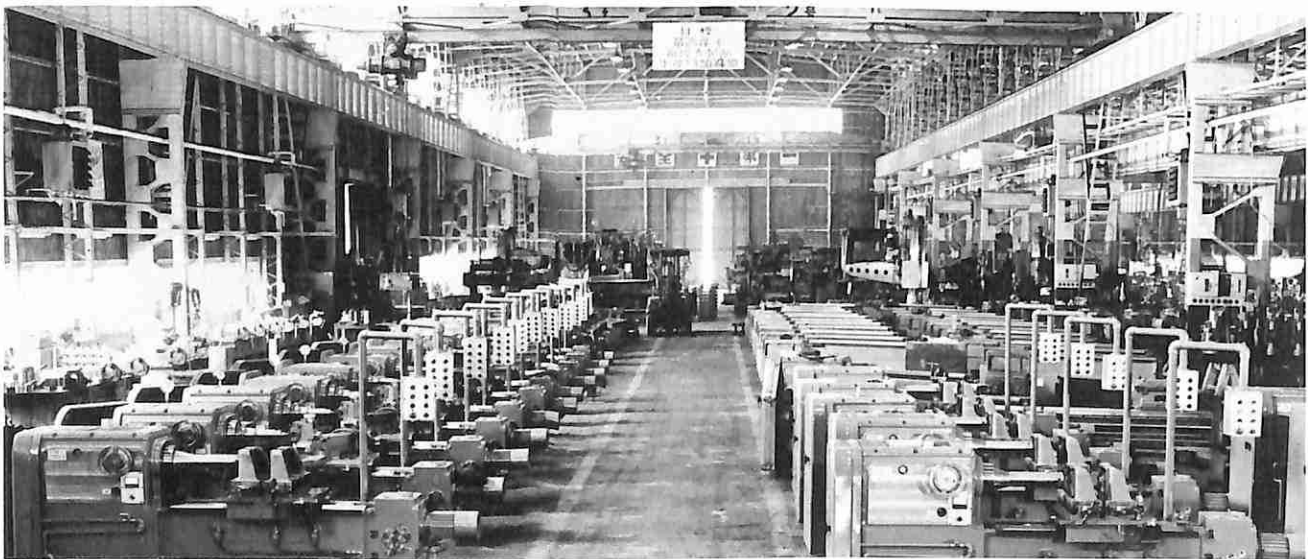
●通常付属品

4 爪チャック#14	1 個	ス パ ナ 類	1 組
面板 (500φ)	1 個	基 礎 ボ ル ト	1 組
センター	2 個	電 動 機	1 式
センタースリーブ	1 個	チェンジギア	1 組

寸法表 (mm)



53(63)×100型	
A	2,710
B	1,000
C	900
D	350
53(63)×150型	
A	3,210
B	1,500
C	1,400
D	350
53(63)×200型	
A	3,710
B	2,000
C	1,650
D	600



大日金属工業株式会社

DAINICHI KINZOKU KOGYO CO., LTD.

本社工場 尼崎市常光寺西ノ町1丁目21番地 ☎ 660 電話 大阪 (401) 3601
 岐阜工場 岐阜県不破郡垂井町松島745 ☎ 503-21 電話 垂井 (2) 1181
 東京営業所 東京都千代田区内神田1丁目9番12号(興亜第2ビル) ☎ 101 電話 東京 (291) 6451
 太田駐在 群馬県太田市飯田町470-6 ☎ 373 電話 太田 (25) 4729
 員事務所
 中部営業所 岐阜県不破郡垂井町松島745 ☎ 503-21 電話 垂井 (2) 1181
 名古屋出張所 名古屋市瑞穂区岳見町4丁目24の8 ☎ 467 電話 名古屋 (832) 7556
 静岡駐在 静岡市大坪町4丁目41番地 ☎ 420 電話 静岡 (86) 6181
 員事務所
 大阪営業所 大阪市北区真砂町18 ☎ 530 電話 大阪 (363) 3071
 四国駐在 新居浜市田所7番31号 ☎ 792 電話 新居浜 (33) 6118
 員事務所
 広島営業所 広島市東雲本町3丁目6-3 ☎ 734 電話 広島 (82) 1972
 九州営業所 北九州市小倉区中島町3丁目487 ☎ 802 電話 小倉 (53) 9291

代理店