ohmiya

芯無し研削盤

OC-18B・OC-20B・OC-24B

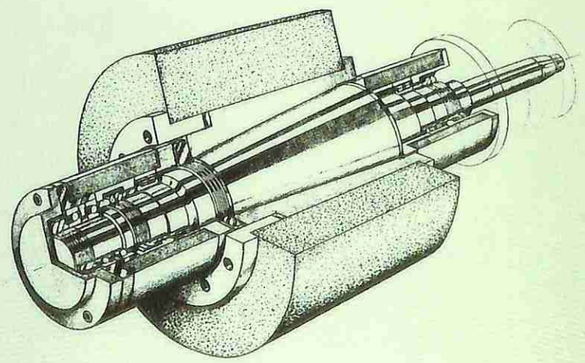
OC-18B型



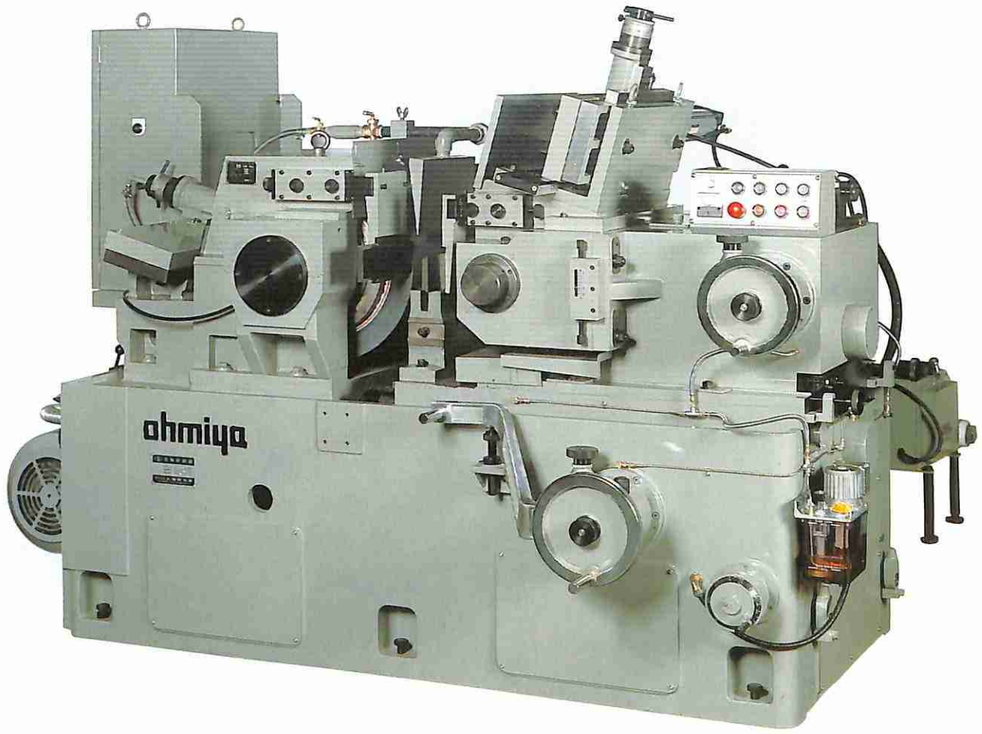
研削軸

センタレスの3つの高…とは?

- それは高精度・高剛性・高能率の3つを意味し、これがこれからのセンタレス研削盤に要求されるものです。OC−24B・OC−20Bセンタレス研削盤はこれらを100％満足する機械です。//



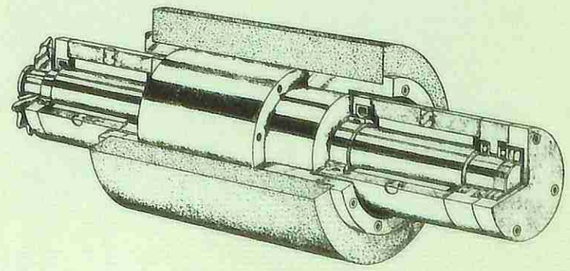
OC-20B型



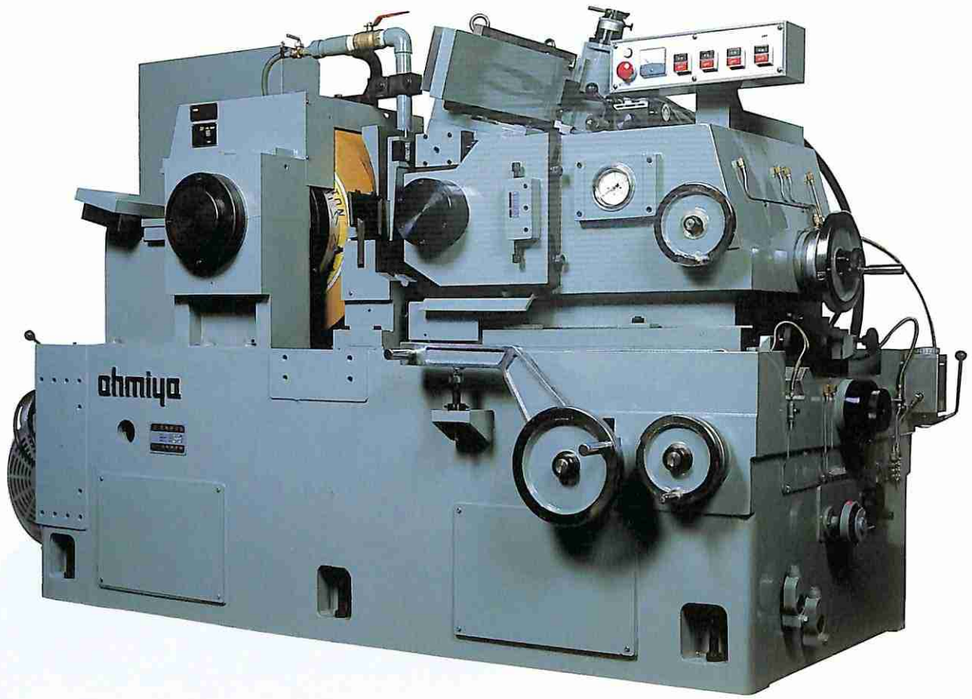
調整軸

特長

- 両持式といし軸は超精密級複列円筒コロ軸受で支持され、アンギュラ玉軸受を組合せて使い給油にはコロガリ軸受に理想的な、オイルミスト(噴霧給油)により、行なっています。
- 強制給油の調整軸は両持すべり軸受であり、すべり軸受を調整車軸受に使っているので、安定した回転精度が得られています。



OC-24B型



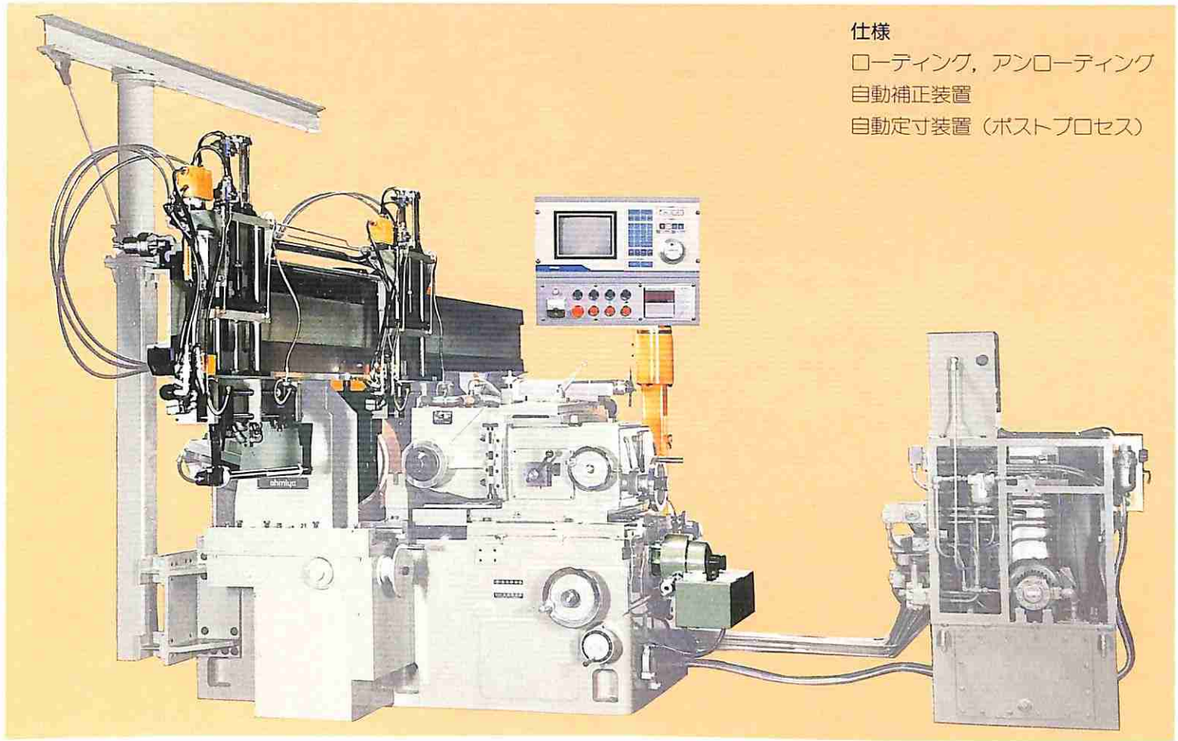


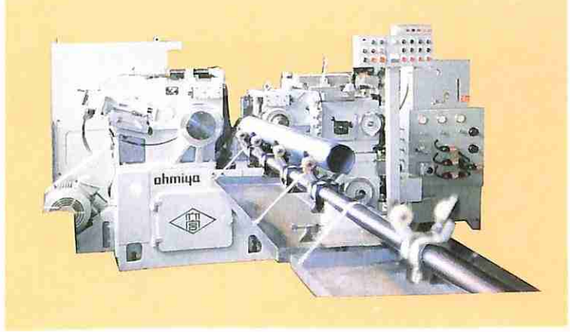
自動研･補正装置



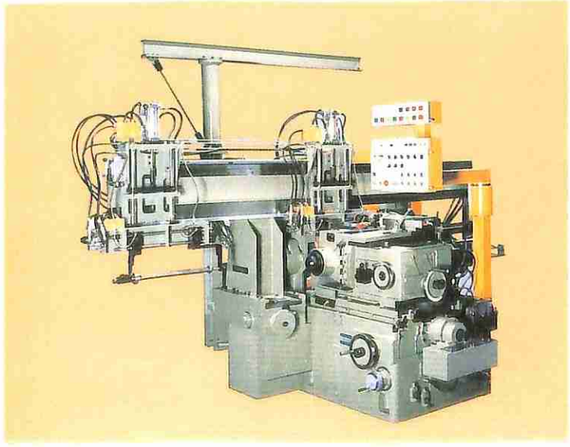
自動ツルーイング装置

仕様
ローディング，アンローディング
自動補正装置
自動定寸装置（ポストプロセス）



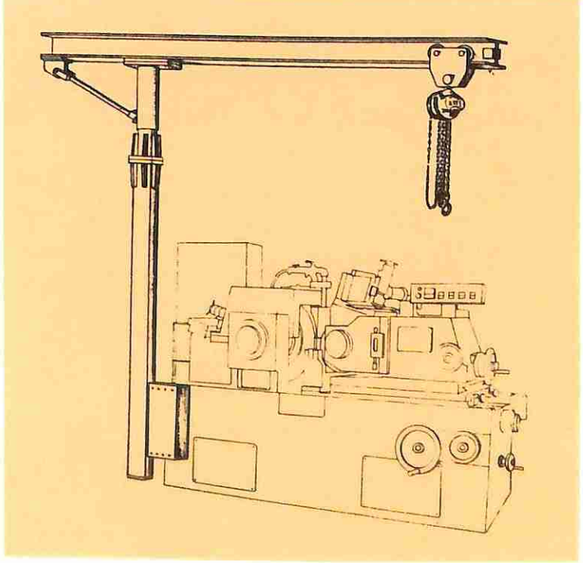


ローラレール

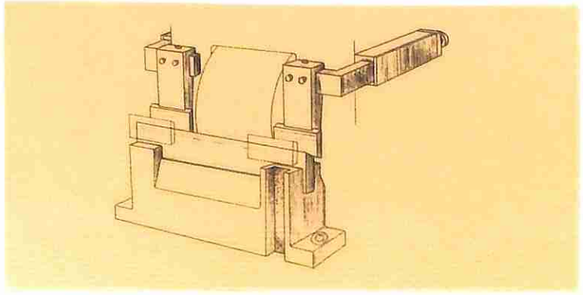


ローディング･アンローディング
自動ツルーイング装置

自動研･補正装置
自動定寸装置



ジブクレーン



ワークレスト

ohmiya

仕様

	OC-18B	OC-20B	OC-24B
研削能力（標準）	φ1～φ40	φ1～50	φ2～φ100
〃（太物）	φ40～φ100	φ40～φ150	φ80～φ160
〃（超太物）			φ140～φ200
研削といし寸法	φ455×205×φ228.6	φ510×305×φ304.8	φ610×405×φ304.8
調整車寸法	φ255×205×φ111.2	φ330×305×φ203.2	φ355×405×φ203.2
研削といし回転数	1,400rpm ※1,890	1,200rpm ※1,680	1,400rpm
研削といし周速	2,000m/min ※2,700	1,900m/min ※2,700	2,700m/min
調整車回転数	13～308rpm (10段) ※無段変速	20～180rpm 30～270rpm 無段変速	20～180rpm 30～270rpm 無段変速
主軸モータ	11KW	15KW ※22KW	37KW
副軸モータ	1.5KW	1.5KW	1.5KW
油圧ポンプ	0.4KW	0.4KW	0.4KW
研削液ポンプ	0.18KW	0.4KW	0.4KW
調整車送り角度	5°	5°	5°
調整車水平角度	3°	3°	3°
機械重量	3,000kg	5,000kg	6,500kg

※印 特別仕様

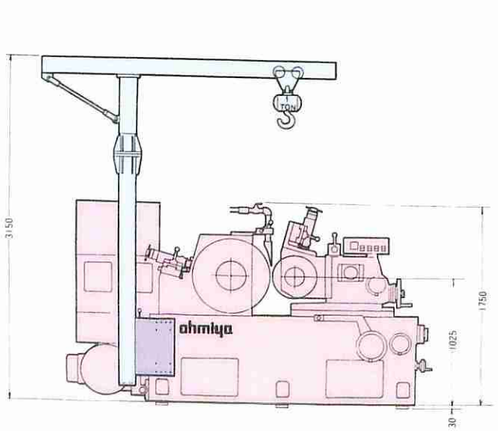
通常付属品

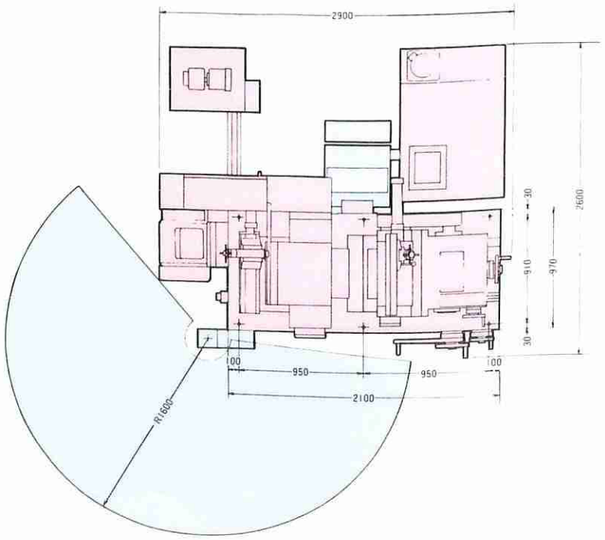
- モータ・電装品
- 研削といし・フランジ
- 調整車・フランジ
- 研・調ダイヤモンドツール
- クーラントタンク・ポンプ
- 防水カバー
- レベリングボルト及び敷板
- 集中潤滑装置（手動）（12A・HSは除）
- 工具類

特別付属品

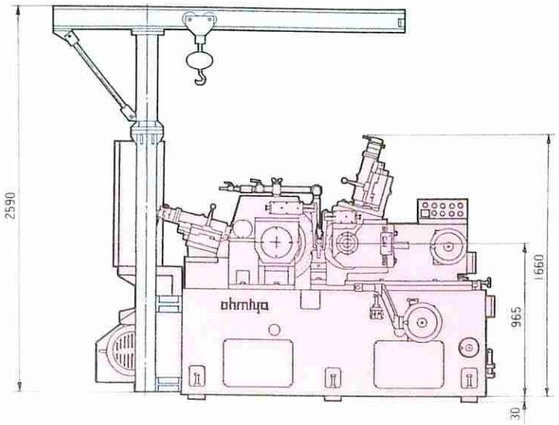
- 通し研削台（標準・大型・小径・太物・超太物）
- 停止研削台（標準・太物・超太物）
- 特殊案内装置
- 特殊研削台
- 長尺用V型レール（2m・4m・特殊）
- ローラレール
- ブレード（通し・停止・特殊）
- といし成型用ナライ装置（ストレート・特殊）
- アッパーレスト（標準・特殊）
- ジブクレーン
- といし交換作業具
- 集中潤滑装置（電動）
- クーラントセパレータ（各種）
- 無段変速（機械・電気）
- 工作物突出し装置（電磁・油圧・エア）
- ワーク受　装置（V型・ローラ・特殊）
- ストッパ　装置（標準・特殊）
- ドレス心高装置
- コンベアフィーダ（供給・中間・集荷）
- ローディング・アンローディング
- 自動研削装置（油圧・エアハイドロ・NC）
- 自動補正装置
- 自動ツルーイング装置（油圧・電気・NC）
- 自動定寸装置（インプロセスゲージ・ポストプロセスゲージ）

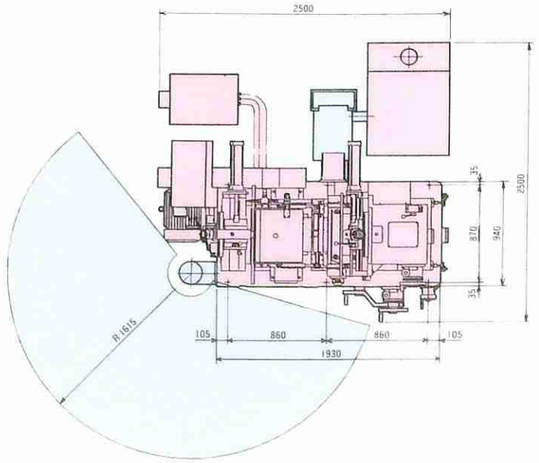
OC-24B





OC-20B





このカタログ仕様その他は予告なく変更する場合があります。

株式会社 大宮製作所

本社・工場　埼玉県大宮市吉野町1－404－5
TEL 0486 63 4011(大代)
FAX 0486 66 0809 〒330

大阪営業所　大阪市中央区博労町2-4-11 中博ビル503号
TEL 06 261 9206(代)
FAX 06 261 9260 〒541