

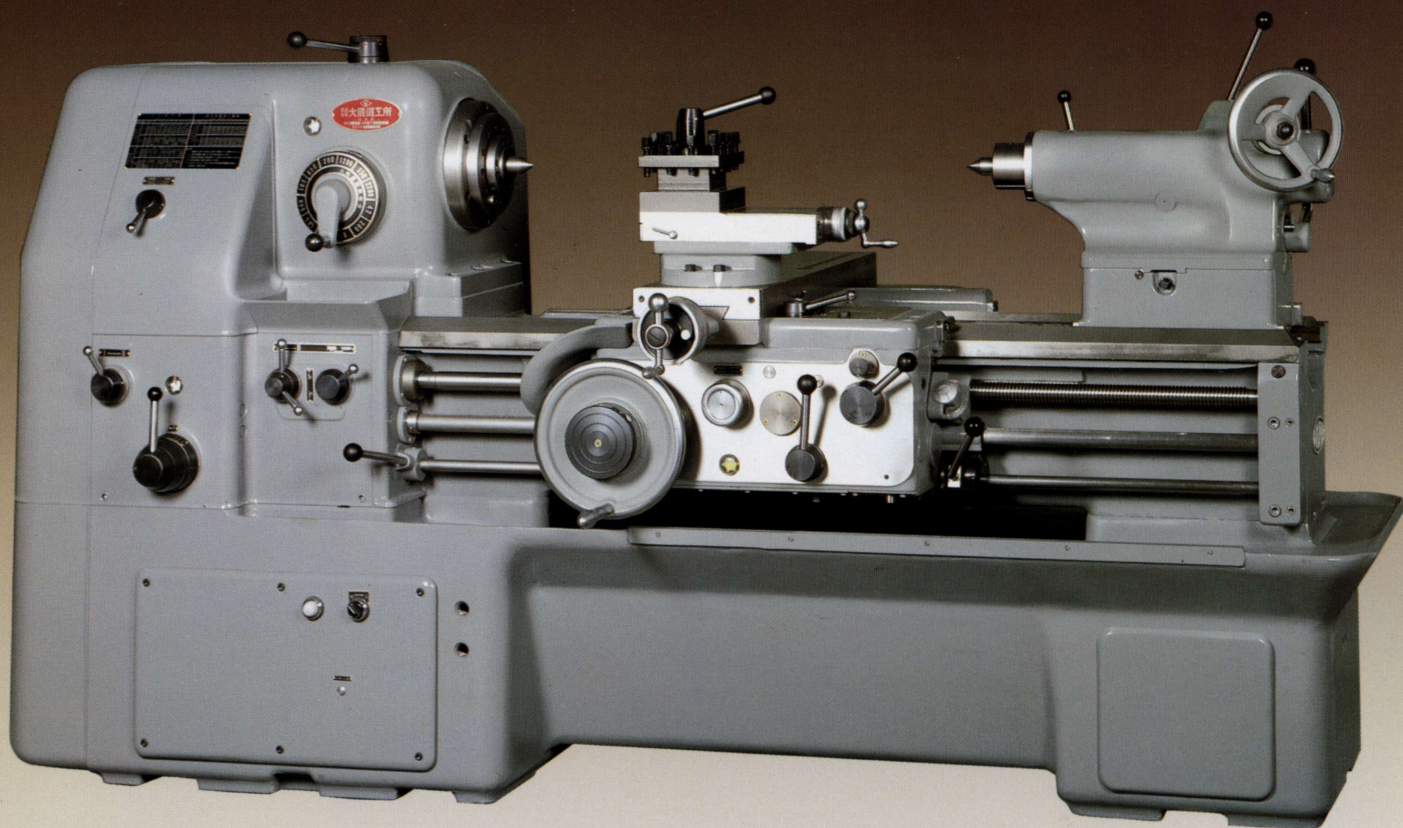
The background of the entire page is a dark field filled with numerous bright, colorful streaks of light. These streaks, in shades of red, green, blue, and yellow, radiate from the left side and fan out towards the right, creating a sense of high speed and dynamic energy.

Productive High Speed Lathe

LS

OKUMA

OKUMA MACHINERY WORKS LTD.



信頼度のテクノロジーをバックボーンとする実用高速旋盤。

LS

特長

- 主軸は前部軸受部100mmの径を有し、三軸受支持方式を採用しています。チャック類は主軸ノーズにダイレクトマウントされているので、たわみがきわめて小さくなっています。
- 主軸回転速度は回転式ダイヤルで容易に選択できます。速度範囲は最も使い良い合理的な非等比変換となっています。
- メートルねじとウィットねじとの切換えはレバー1本で操作できます。換え歯車を2個交換すればモジュールねじとDPねじの切削もできます。(特許第274554号)
- 往復台の縦・横送りハンドルにはそれぞれ複式目もりカラーを備え、直接寸法読取りができます。
- 心押軸の微細送りハンドルと急送レバーを備えていますので、強力な穴明け作業と加工物の着脱が能率良く容易に行なえます。
- ベッドすべり面は高周波焼入れし、研削仕上げされています。

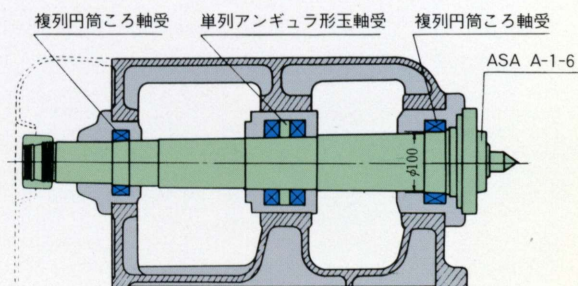
強剛な主軸台

主軸台は特に剛性を大きくするために、上ぶたのない一体構造の強じん鋳鉄製で、内部のリブも合理的に張りめぐらされています。

チャックおよび面板などの取付けは、ダイレクトマウント方式です。

太くて強剛な三軸受の主軸

主軸はきわめて太く、しかも三軸受支持で強剛に支持されていますので、安定した強力・高速・精密切削ができます。



強じんな箱形構造のベッド

ベッドは強じん鋳鉄で、心高に比べてベッド幅はきわめて広く、安定した切削ができます。有効なダイヤゴナルリブを施した箱形断面は、ねじれや曲げに対して十分な剛性を持っています。

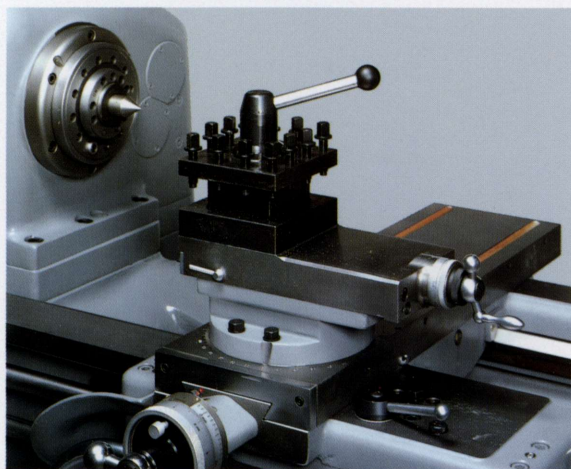
一体構造の脚

脚は一体構造で、中央背部には多量の切くずを受けるのに便利な切くず受け皿が入っています。脚内には合計6個のすえ付け用ジャッキボルトがついています。

強剛で回転復帰精度の高い刃物台

刃物台は四角タレット式で、強剛で高い回転復帰精度を保ち、少ない動作で確実にしめ・ゆるめのできる構造があります。また旋回台により、左右各90°づつ旋回させることができます。

四角刃物台に取付けるバイトシャンクの高さは19mmを標準としますが、25mmまで使用できます。

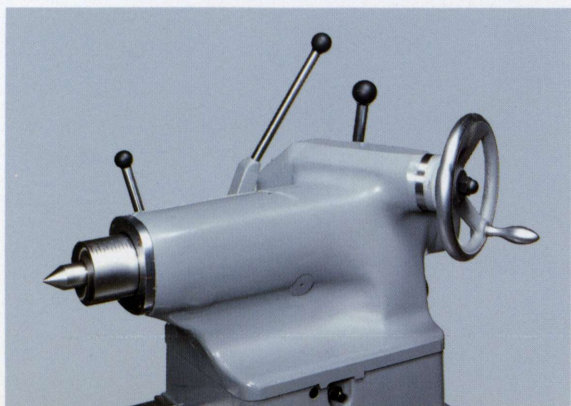


剛性が高く強力な心押台

心押軸は十分な太さと長さを有し、焼入れ研削仕上げされています。

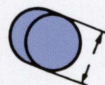
心押台は複合式で、下台と本体とは横方向に±5mmセットオーバーできます。下台のベッドすべり面には特殊ローラがあって、心押台は非常に軽く移動できます。

心押軸の出し入れには微細送りハンドルと急送レバーを備えていますので、強力な穴明け作業と加工物の着脱が能率よく容易に行なえます。

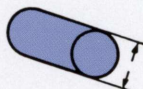


加工能力

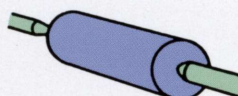
LS540



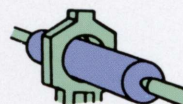
面取り最大径：470mm



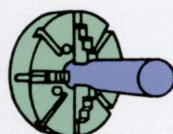
外丸削り最大径：350mm



両センタで支えうる最大重量：
1,000kgf

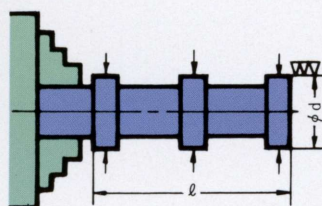


両センタで支えうる最大重量
(振れ止1個使用の場合)：
1,300kgf



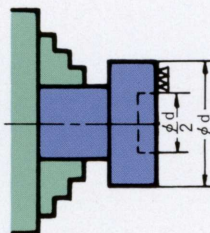
面板およびチャックにて取付け
可能な最大重量：
面板直接にて300kgf
φ300mm四つづめ単動チャックにて
φ150×340mm S45C
φ260×170mm S45C

工作精度検査成績(実測例)



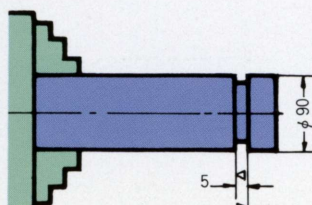
外丸削り
●工具：超硬工具
●工作物：BsB
●主軸回転速度：1,800rpm
●切込み深さ：0.05mm
●送り：0.05mm/rev

φd×ℓ：φ90×300mm
真円度：0.002mm
円筒度：0.008mm



面削り
●工具：超硬工具
●工作物：BsB
●主軸回転速度：525rpm
●切込み深さ：0.04mm
●送り：0.05mm/rev

φd：300mm
平面度：0.01mm



突切り
●工具：超硬工具
●工作物：S45C
●主軸回転速度：390rpm
●送り：0.1mm/rev

機種			LS540
称呼		540×800	540×1,250
能力・容量	ベッド上の振り	mm	540
	往復台上の振り	mm	350
	センタ間距離	mm	800 1,250
主軸	主軸端		ASA, A ₁ -6
	テーパ穴		M.T.No.6
	貫通孔径	mm	52
	センタ		M.T.No.4
	回転速度変換数		12
	回転速度	rpm	35~1,800
往復台	縦送り変換数		32
	縦送り	mm/rev	0.025~0.73
	横送り変換数		32
	横送り	mm/rev	0.025~0.36
ねじ切り	ピッチの範囲	ピッチ	0.5~7
		ねじ山数/25.4	56~4
		モジュール	0.25~3.5
		DP	8~112
	親ねじ(直径×ピッチ)	mm	32×6
心押台	心押軸の直径	mm	80
	心押軸のテーパ穴		M.T.No.4
	心押軸の移動量	mm	150
ベッド	長さ	mm	2,050 2,500
	幅	mm	390
電動機	主電動機	kW-P	5.5-4
機械の高さ		mm	1,275
所要床面積		mm	2,355×1,180 2,755×1,180
正味重量		kgf	2,250 2,450

5.5kW主電動機および標準電装品	1式
面板(200mm)	1個
四つづめ単動チャック(300mm)	1個
センタ	2個
工具(スパナ類)	1式
つり金具	1式
基礎座金	1式

特別キット仕様

(単位: mm)

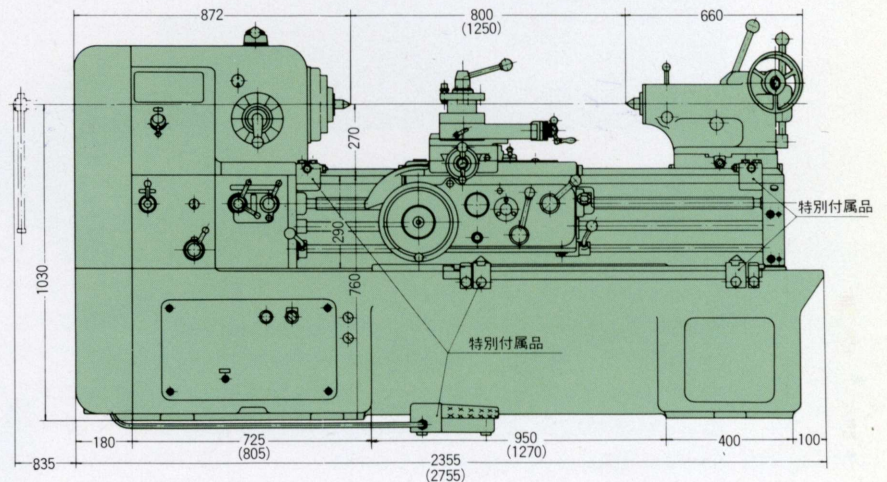
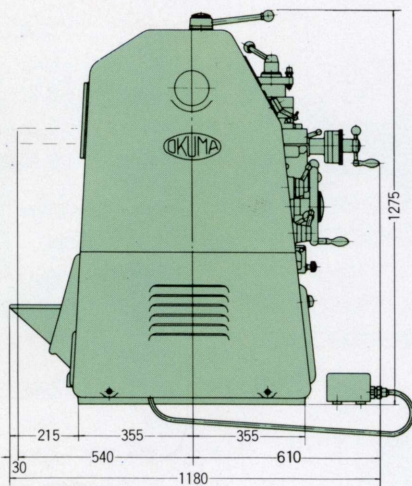
1	ストッパ※	縦送り1段式 横送り3段回転式
2	照明灯	スポット形100W1灯
3	切削液装置	
4	足踏みブレーキ※	主軸停止用

特別付属品・特別仕様

(単位: mm)

1	面板	400・500	400・500
2	四つづめ単動チャック	350・400・450・500	
3	三つづめスク 硬づめ	8"・9"・10"・12"	
	ロールチャック 生硬づめ	8"・9"・10"・12"	
4	超硬センタ		
5	回転センタ		
6	傘形回転センタ	80°×φ29×φ125	
7	センタ抜き棒		
8	固定振れ止	12~130・80~200	
9	ローラ式固定振れ止	12~130・80~200	
10	移動振れ止	12~50	
11	ストッパ※	縦送り4段回転式 縦送り自動式(脚部)	
12	切粉徐けカバー	レール式	
13	蛍光灯付切粉徐けカバー※		
14	基礎ボルト、基礎鉄板		
15	主軸回転数※	23~1,200rpm 38~2,000rpm 42~2,200rpm	

仕様図 LS540×800(1250)



(注) ※印の仕様は、装置取付けのための工事を必要としますので、本機と同時にご注文ください。

製造元

株式会社 大隈鐵工所

愛知県丹羽郡大口町下小口5-25-1
〒480-01 ☎ 05879 (5) 7111 (大代表)
ファクシミリ 05879 (5) 4091

東京支店/東京都港区三田一丁目4番28号
(三田国際ビルディング・アネックス)
〒108 ☎ 03 (457) 1641 (代表)
ファクシミリ 03 (457) 0958

大阪支店/大阪市東淀川区東中島1-6-14
(第2日大ビル)
〒533 ☎ 06 (325) 3331 (代表)
ファクシミリ 06 (325) 2289

名古屋支店/名古屋市中区栄1丁目1番
〒462 ☎ 052 (915) 5611 (代表)
ファクシミリ 052 (914) 9439

発売元



三井物産工作機械株式会社

本店 〒150 東京都渋谷区広尾5-4-12(大成ビル4F) ☎ (03) 442-8371
支店 〒530 大阪市北区芝田2-1-18(西阪急ビル4F) ☎ (06) 371-4651
支店 〒460 名古屋市中区錦2-20-20(大和生命ビル5F) ☎ (052) 211-5393
●営業所 仙 台0222 (62) 3561 北陸0764 (32) 3252 長野0262 (35) 1457
柏 0741 (45) 6231 厚木0462 (23) 5671 福岡092 (271) 8391
静 岡0542 (83) 1248 横浜045 (212) 4060 広島082 (246) 2376
太 田0276 (46) 7191 岡山0862 (31) 0539

