

小型コイル加工ライン



プレス自動化のスペシャリスト

株式会社 **オリイ**

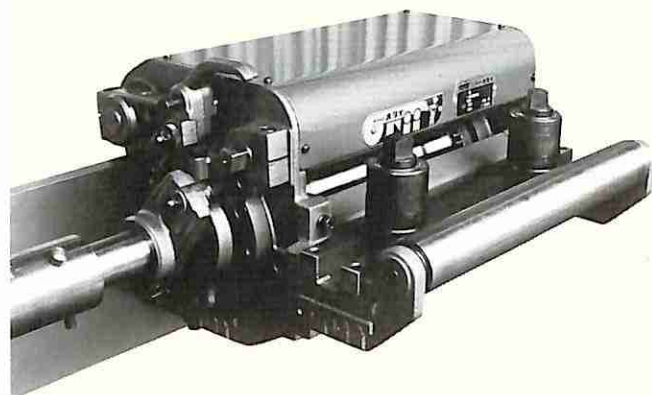
本社 〒259 神奈川県伊勢原市鈴川6伊勢原工業団地
☎0463(93)0811代表

お問い合わせは、最寄りの営業所へ

● **伊勢原営業所** ☎0463(93)0811代表
● **東京営業所** ☎(03)744-3131代表
● **立川出張所** ☎(0425)35-8282代表
● **川口営業所** ☎(0482)84-3455代表
● **宇都宮営業所** ☎(0286)24-6126代表
● **伊勢崎営業所** ☎(0270)24-8529
● **仙台営業所** ☎(0222)43-2959
● **郡山出張所** ☎(0249)59-3622代表
● **名東営業所** ☎(052)704-1133代表
● **名古屋営業所** ☎(052)711-5566代表

● **静岡営業所** ☎(0542)54-3551代表
● **浜松出張所** ☎(0534)37-2814
● **諏訪営業所** ☎(0266)27-5944代表
● **金沢出張所** ☎(0762)40-0737代表
● **大阪東営業所** ☎(06)745-3511代表
● **大阪西営業所** ☎(06)942-5071代表
● **滋賀出張所** ☎(0755)52-1203代表
● **姫路出張所** ☎(0729)97-3557代表
● **岡山出張所** ☎(0862)43-3691代表
● **広島営業所** ☎(082)281-3068
● **福岡出張所** ☎(092)938-8410

ロールフィード



■AR(OM2C)

OM2C型ロールフィードは材料板厚3.2mm迄の中型機として、耐久性がとくにすぐれています。取付プレスは20㏩以上、100㏩程度迄に適したスタンダードタイプです。

■仕 様

横送り	型式コード	ロール長さ	送り長さ
側面型 クランク軸	AR02SE	215mm	～130mm MAX
	AR07SE	715 (100mm間隔)	
	AR02SL	215	～260
	AR07SL	715	
正面型 クランク軸	AR02PE	215	～130
	AR07PR	715 (100mm間隔)	～260 ～390 ～550

※前から後送り、W方式(両側取付)も可能です。



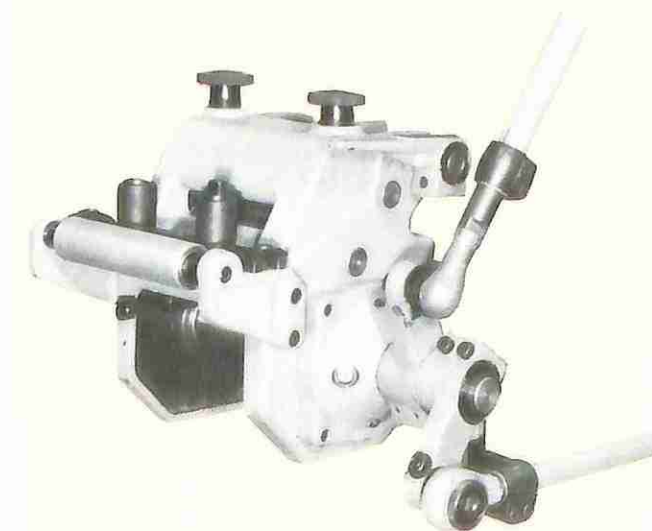
■ADD

高速加工に最適なフィーダーとして広くご愛用頂いております。標準タイプは80㏩以下のプレスに取付けますが、110㏩プレス程度までは取付可能です。

■仕 様

横送り	型式コード	ロール長さ	送り長さ
側面型 クランク軸	ADD02SB	220mm	90mm MAX
	ADD02SH	220	180
	ADD03SB	320	90
	ADD03SH	320	180
正面型 クランク軸	ADD02PB(PH)	220	90(180)
	ADD02PP	220	390
	ADD03PB(PH)	320	90(180)
	ADD03PP	320	390

※前から後送り、W方式(両側取付)も可能です。



■AKA

AH(OM3B)の新型として誕生、高速加工に於いて耐久性を考慮して開発。クラッチはロールカムでオイルバス方式を採用しています。メインロール、サブロールともに中空ロールでギヤと一体構造となっており耐摩耗性最高のベアリング鋼を使用しています。

■仕 様

横送り	型式コード	ロール長さ	送り長さ
側面型 クランク軸	AKA01SD	100mm	100mm MAX
	AKA91SD	150	100
	AKA02SD	200	100
正面型 クランク軸	AKA01PD(K)	100	100(200)
	AKA91PD(K)	150	100(200)
	AKA02PD(K)	200	100(200)

※前から後送り、W方式(両側取付)も可能です。()はラック送りの場合。

レベラー



■ポータブルレベラー

オリイ独自にて開発した優秀な性能を発揮する小型レベラー。ピンチロール2本、矯正ロール7本を有し、ロールの調整は入口側と出口側の2個所で、一度調整を行えばロールの開閉をしても同じ状態を維持します。

ロールの開閉はワンタッチです。(PAT. P)接触スイッチ式による自動ループコントロールで、タイマー調整により、入切の時間調整ができます。

	矯正速度m/min	
	50Hz	60Hz
標準	14	17
高速用	18	22

型式コード	能力表	モートル容量
LT91	0.3 0.4 0.6 0.8 1.0 1.2 1.6 2.0	3相200V 0.4kw
	100	
	150	
LT02	100	3相200V 0.4kw
	150	
	200	



■ミニレベラー(薄板用)

特に困難な薄板用に製作された簡易型レベラーで、ピンチロール2本、矯正ロール11本にて、接触スイッチによる自動ループコントロールです。

	矯正速度m/min	
	50Hz	60Hz
標準	14	17
高速用	18	22

■仕 様

型式コード	ロール長さ	板 厚
LF01	100mm	0.1～0.3mm
LF91	150mm	0.1～0.3mm



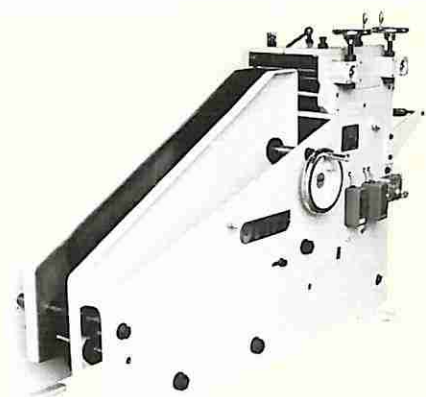
■マイクロレベラー (LK03A)

本機は材料の巻きぐせを矯正することを主な目的とします。矯正板幅300mmまで可能な、最も標準的な中型レベラーです。矯正ロールおよびピンチロールは、特殊鋼に焼入れ調質を行なってロックウェルCスケール60度の表面硬度をもたせました。

■仕 様

ピンチロール		矯 正 能 力	
入 口 側	2 本	板 厚	矯正可能板幅
出 口 側	2 本	0.3～1.6mm	300mm
矯 正 ロ ー ル		1.8	250
上 側	3 本	2.0	210
下 側	4 本	2.3	180
材 料 幅	300mm	2.5	170
		2.8	140
		3.2	110

クレードル



■マイクロレベラー付クレードル

広範囲な用途に使用されている、定評ある機種です。

※注 薄板(0.3~0.5)の場合は、コイル材の側面など材質により、支障を生じるときはリールスタンドタイプをご使用下さい。

■仕様

型式コード	材料幅	コイル外径	コイル重量
WK03	300mm	φ1000	700kg

外形寸法(長さ×横×高さ)1680×680×1150

矯正能力	
0.5~1.6	300幅
1.8	250
2.0	210
2.3	180
2.5	170
2.8	140
3.2	110



■ミニデラックスクレードル(レベラー付)

コイル材幅支持板をアングル状として剛性と安全性を兼ね、最も理想的な構造となっております。矯正機はポータブルレベラーを組み込みコイルセッティングにも支障なく考慮されております。

■仕様

型式コード	ロール長さ	コイル外径	コイル重量	板厚	矯正速度
WT91	150mm	φ700	300kg	1.6t	50Hz 14m/min
WT02	200	800	300	1.2	60Hz 16m/min



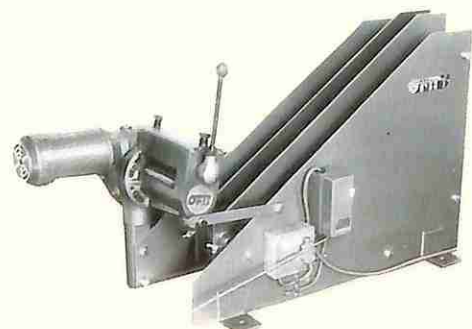
■ミニデラックスクレードル(ピンチロール付)

コイル幅支持板をアングル状とし、剛性、安全性および操作性を考慮した機種です。

ループコントロールは接触スイッチ式となっております。

■仕様

型式コード	ロール長さ	コイル外径	コイル重量	板厚	供給速度
GD91	150mm	φ700	300kg	~2.0t	50Hz 14m/min
GD02	200	800	300	~2.0t	60Hz 16m/min



■ミニクレードル

クレードルタイプとしては最も小型のものであり、コイルのセッティングもピンチロール全体が開くことにより容易に行えます。

■仕様

型式コード	ロール長さ	コイル外径	コイル重量	供給速度
CM91	150mm	φ700	200kg	50Hz 14m/min 60Hz 16m/min

リールスタンド



■SD型リール

4本の拡張ねじのいずれか1個所をまわすと、四方に同時に拡張して、自動調心できます。

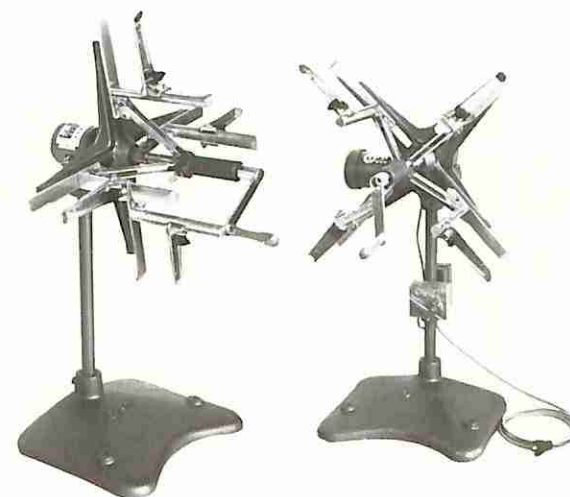
モーターはトルクリミッター付で、リールの中では最高級品です。マンドレルの拡張寸法はφ250~φ520です。

■仕様

型式コード	材料幅	コイル重量
SD02L	200mm	200kg
SD03L	300	200
SD04L	400	180

※フリードライブ(モーターなし)の標準品もあります。

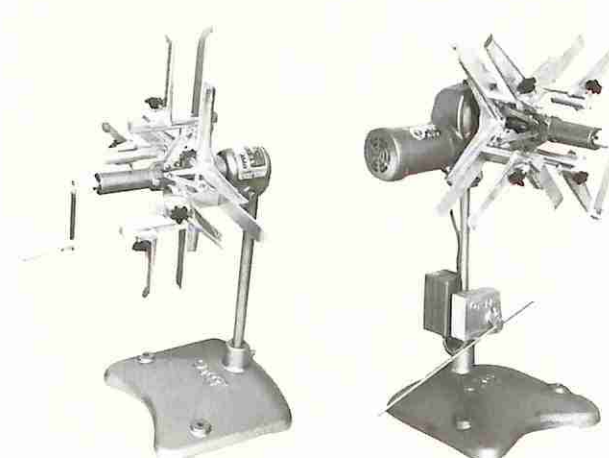
■T型リール



ST02ZSモーターなし

ST02MSモーター付
ST02LSトリクリミッター付

■S型リール



SS01ZSモーターなし

SS01ZSは——
垂直位置から水平位置まで途中どの位置でも自由に角度の調整保持ができます。(PAT.)

SS01MSモーター付

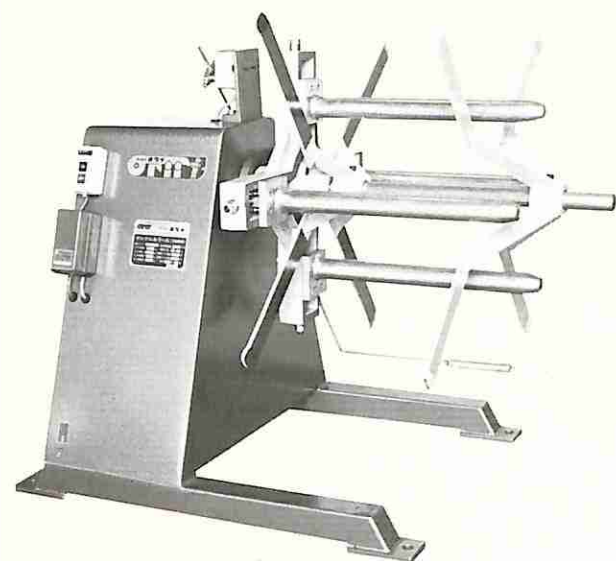
SS01LSトルクリミッター付

■仕様

機種	型式コード	コイル重量kg	コイル内径	コイル外径	材料幅mm
S型モーターなし	SS01ZS	~50	φ200~φ290 φ260~φ350	内径+340 ロング羽根は 内径+600	~100
S型モーター付	SS01MS				
S型トルクリミッター付	SS01LS				
T型モーターなし	ST02ZS	~100	φ300~φ450 φ360~φ510	内径+340 ロング羽根は 内径+600	~200
T型モーター付	ST02MS				
T型トルクリミッター付	ST02LS				
モーター容量	0.2KW	主軸回転	50HZ 60HZ	16回転/分 21回転/分	

※ロング羽根は別注になります。

U型・三方リール



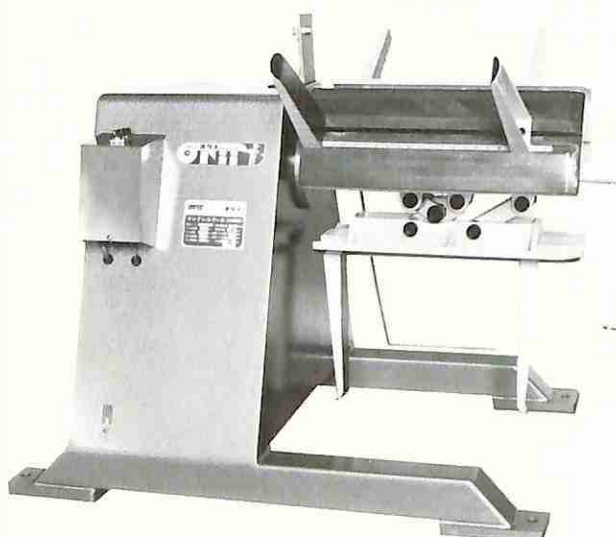
■U型リール

4本の拡張ねじのいずれか1個所をまわすと、四方に同時に拡張して、自動調心できます。
マンドレルの拡張寸法はφ280～φ520です。

■仕 様

	型式コード	材 料 幅	材料重量
モートルなし	MU03TA	300mm	500kg MAX
	MU05TA	500	300
モートルつき	MU03TC	300	500
	MU05TC	500	300

間口800×奥行800×床面より中心700



■三方リール

コイル内径を三点で維持します。マンドレルの拡張は手動式と空圧式とがあり、マンドレルの拡張寸法はφ420～φ520です。

■仕 様

	拡張	型式コード	材 料 幅	材料重量
モ ー ト な る し	手 動	MT03TA	300mm	1,500kg MAX
		MT05TA	500	1,100
	空 圧	MT03AA	300	1,200
		MT05AA	500	1,000
モ ー ト つ く る き	手 動	MT03TC	300	1,500
		MT05TC	500	1,100
	空 圧	MT03AC	300	1,200
		MT05AC	500	1,000

間口1900×奥行1,250×床面より中心720

■スーパー三方リール

三方リールの能力アップ型です。構造が簡単で故障が少なく、保守点検が容易です。マンドレルの拡張には、手動式と空圧式があります。空圧式(写真)は手動切換えだけの簡単な操作のため、作業能率の向上、作業者の負担軽減ができます。

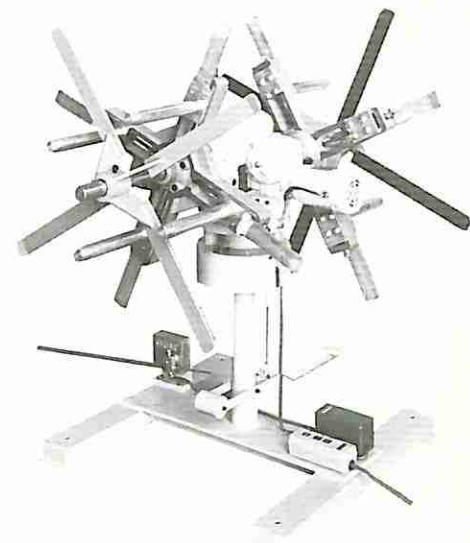
■仕 様

	拡張	型式コード	材 料 幅	材料重量
モ ー ト な る し	手 動	MD03TA	300mm	2,500kg MAX
		MD05TA	500	2,000
	空 圧	MD03AA	300	2,000
		MD05AA	500	1,500
モ ー ト つ く る き	手 動	MD03TC	300	2,500
		MD05TC	500	2,000
	空 圧	MD03AC	300	2,000
		MD05AC	500	1,500

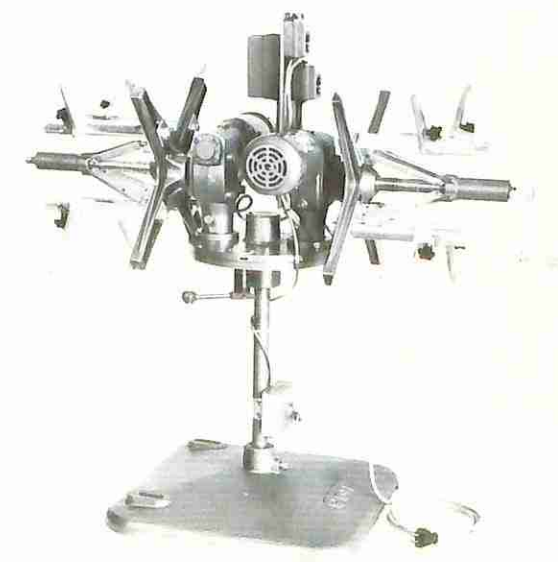
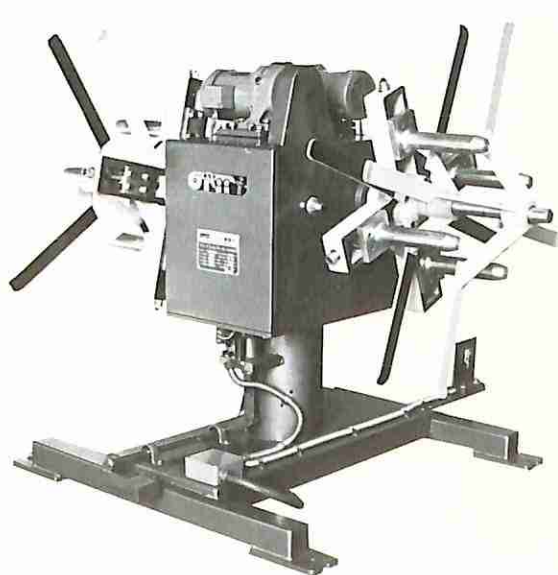
間口1995×奥行1,250×床面より中心850



両頭リール



SDW02LSM



■SDW型

SD型に2個のマンドレルを装着し、作業能率性を向上させました。概要はSD型に準じますが、マンドレル拡張寸法φ250～φ520です。モートルはトリクリミッター付。なお、モートルなしも標準品です。

■仕 様

機 種	型式コード	材料幅	材料重量
モートルなし	SDW02ZSZ	200mm	200×2kg
	SDW03ZSZ	300	200×2
	SDW04ZSZ	400	180×2
モートルつき	SDW02LSM	200	200×2
	SDW03LSM	300	200×2
	SDW04LSM	400	180×2

※主軸駆動モートル付も有ります。

■MUW型

比較的重量のあるコイル材を積載可能とし、両頭リールとして広くご使用いただいている機種です。マンドレルの拡張はφ280～φ520です。モートル付も標準化されています。

■仕 様

機 種	型式コード	材 料 幅	材料重量
モートルなし	MUW03TA	300mm	500×2kg
	MUW05TA	500	300×2
モートルつき	MUW03TC	300	500×2
	MUW05TC	500	300×2

■STW型

小型リールスタンドを両頭式にし、軽便にして作業能率を著しく向上した機種です。モートルはトルクリミッター付もあります。

■仕 様

機 種	型式コード	材 料 幅	材料重量
モートルなし	STW02ZS	200mm	100×2kg
モートルつき	STW02MS	200	100×2
	トルクリミッター付 STW02LS	200	100×2

エアーフード



■仕 様

型式コード	最大材料幅	最大材料厚サ	送り長さ×回数
GE03	300mm	～2.3mm	300mm×50SPM 100 ×80
GE05	500	～3.2	500 ×30 200 ×55
GE07	700	～3.2	700 ×20 200 ×40

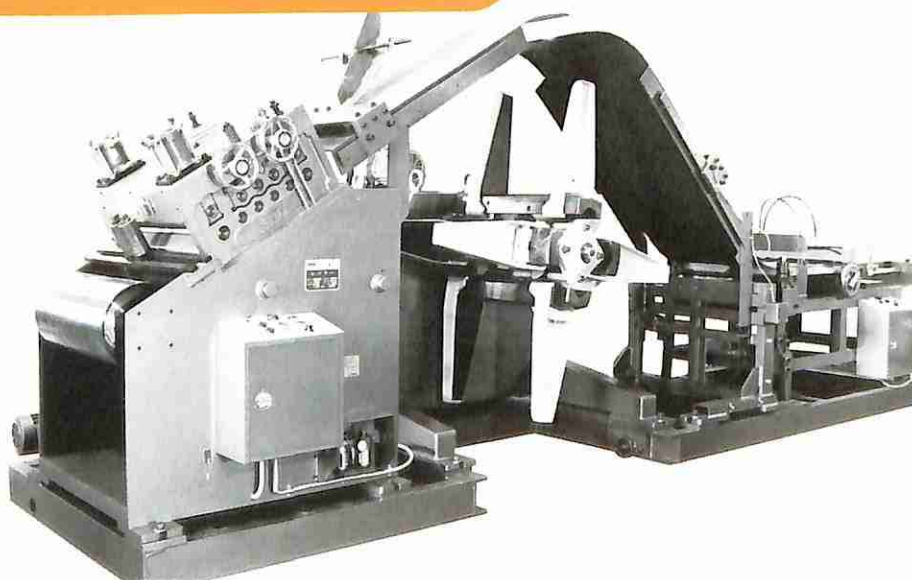
●確実なクランプ

広い面積で材料をクランプし、クランプ力も強力にしたため確実なクランプとなり、送り精度も向上しました。

●あらゆるプレス作業に最適

ブランキング加工から、トランスファ加工にいたるまで、あらゆるプレス作業の送り装置として活用できます。

プレスブランキングライン



■仕 様

ライン仕様		ライン構成	
板 厚 × 板 幅	1.6×500mm	マンドレルリール	MW06
	2.3×250mm	レベラー	LHC06
送 り 長 さ	500mm	ル ー プ 検 知	接触式
送 り 回 数	40SPM	エ ア フ ィ ード	GE07
ラインスピード	15m/min		
コイル外径	φ1400		
コイル内径	φ508		
コイル重量	3000kg		

お申し込み・お問い合わせは、